حماية سيراميكية من التآكل

طلاءات مقاومة للكشط والتعرية لمصانع الإسمنت

لأعمال مختارة دون 120°C

01 طبقة أساس سيراميكية

1180 NMB Ceramic Coat

طبقة أساس مرنة · تجليخ ST3

تقنية الترابط الجزيئي النانوي (NMB) تثبّت 1180 على الفولاذ المجلَّخ بمعيار ST3 دون سفع كاشط في التطبيقات المحددة. وتقاوم طبقة الأساس السيراميكية المرنة التشقق الهش والتقشر، وتساعد على إبقاء النظام كاملًا متماسكًا.

02 طبقة سيراميكية مقاومة للتآكل

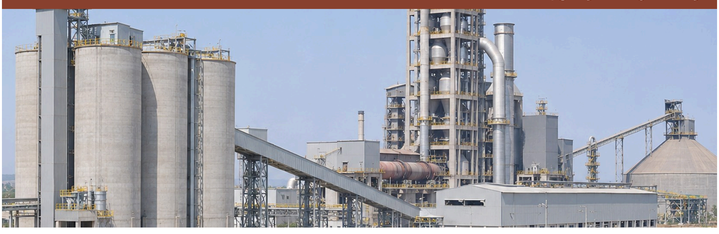
731 ER XTREAM

مقاومة التآكل بالزركونيوم النانوي

هذا المعجون المقوّى بالألياف يستخدم زركونيومًا نانويًا صلبًا بشكل فريد، فيمنح مقاومة أعلى بكثير للكشط والتعرية من الطلاءات التقليدية بخرز السيراميك أو الزركونيوم العادي. وتقلّل التغطية الأكبر لكل كيلوغرام استهلاك الطلاء.

مصانع الإسمنت

وحدات طحن مستقلة ومصانع إسمنت متكاملة



عرض توضيحي للمشكلة وللحالة بعد المعالجة

05–01 الطحن & المصانع المتكاملة · 06 تحضير الفحم المتكامل

01

بطانات فواصل طاحونة التشطيب

موضع الاستخدام

الوصلات المتآكلة وحواف البلاط ومناطق التآكل الموضعية المعتمدة في مخاريط وأغلفة فواصل الإسمنت.

التقنية

1180 يهيّئ السطح المتوافق المجهّز. و731 ER XTREAM يملأ التآكل الموضعي ويسوّي الانتقال إلى البطانة السليمة.

فائدة العميل

يُبقي البطانة السليمة في الخدمة مدة أطول ويقلّل حجم إعادة التبطين عند الإيقاف.



غبار الإسمنت يجرف المونة ويكشف حواف بلاط الفاصل.

02 · تجربة موقعية

ريش توجيه فاصل طاحونة التشطيب

موضع الاستخدام

التآكل الموضعي في ريش التوجيه الثابتة داخل فواصل الهواء لطاحونة التشطيب.

التقنية

1180 يهيّئ الفولاذ المجهّز. و731 ER XTREAM يعيد بناء الحواف والأوجه المتآكلة إلى الشكل الأصلي. حافظ على زاوية الريشة والمسافة بينها.

فائدة العميل

يساعد على الحفاظ على تدفق الهواء عبر الفاصل ويطيل عمر ريش التوجيه.



غبار الإسمنت الناعم يحتّ الحواف الأمامية وأوجه ريش التوجيه الثابتة.

03

خطوط المسحوق & أجسام المحوّلات

موضع الاستخدام

أكواع خطوط الإسمنت الجاف والرماد المتطاير، إضافة إلى التآكل الموضعي داخل أجسام محوّلات المسحوق.

التقنية

1180 يهيّئ المعدن. و731 ER XTREAM يعيد بناء الجيوب المتآكلة ويحمي الأسطح التي يصطدم بها تيار المسحوق.

فائدة العميل

يساعد على الحفاظ على هندسة التدفق ويقلّل تكرار استبدال الأنابيب وأجسام الصمامات.



مسحوق الإسمنت يحفر أخاديد في جسم المحوّل عند انعطاف التدفق.

04

جسم الطاحونة الأنبوبية تحت بطانات الرفع

موضع الاستخدام

أسطح الإسناد المتآكلة تحت بطانات الرفع الفولاذية في غرف التجفيف المسبق للطواحين الأنبوبية.

التقنية

1180 يهيّئ الجسم المكشوف. و731 ER XTREAM يعيد بناء الفقد الموضعي إلى مقطع الإسناد المحدد قبل إعادة تركيب البطانة.

فائدة العميل

استعادة سطح الجلوس وحماية الجسم خلال دورة صيانة البطانة التالية.



المسحوق الناعم يحفر أخدودًا في جسم الطاحونة خلف بطانة الرفع.

05

حواف مراوح غبار الإسمنت الدافعة

موضع الاستخدام

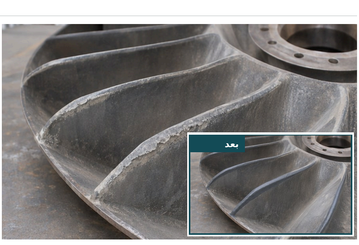
التآكل الموضعي في الحواف الأمامية لمراوح شفط غبار الإسمنت بعد تقييم القطعة.

التقنية

1180 يهيّئ الحافة المجهّزة. و731 ER XTREAM يعيد الشكل المعتمد. افحص الخلوص والاتزان قبل إعادة التشغيل.

فائدة العميل

يساعد على الحفاظ على شكل الريشة ويقلّل تكرار إصلاح الدوّار أو استبداله.



الغبار يأكل حواف المروحة الدافعة فيغيّر شكل الريشة.

06 · مصانع متكاملة

سيكلونات الفحم & أنابيب المخرج

موضع الاستخدام

مداخل سيكلونات تحضير الفحم ومناطق تآكل الجدران والأنابيب الواصلة في مصانع الإسمنت المتكاملة.

التقنية

1180 يهيّئ الركيزة. و731 ER XTREAM يشكّل طبقة تآكل من الزركونيوم النانوي عند نقاط اصطدام غبار الفحم.

فائدة العميل

يبطئ التآكل الموضعي ويحمي مقطع السيكلون بين عمليات الفحص.



دقائق الفحم عالية السرعة تحتّ جدار السيكلون ومخرجه.

تأكّد من أقصى درجة حرارة للمعدن وحالة الركيزة وظروف الجسيمات أو الملاط قبل التحديد. استخدم درجة حرارة الخدمة الرطبة وكيمياء الملاط المعتمدتين للأجزاء المغمورة.