صيانة الرافعات

Stanvac®

تعطل الرافعات يوقف المصانع.

احمِ الإنتاج. احمِ العاملين.

الأول من نوعه في الهند

26 حلاً من STANVAC. في 8 مجالات للصيانة.

تعطّل الإنتاج.

توقف حركة المواد. وتتأخر الشحنات.

العاملون في خطر.

تعطل أجزاء الرفع يعرّض العاملين والأحمال للخطر.

إنتاج أكثر. تآكل أكبر.

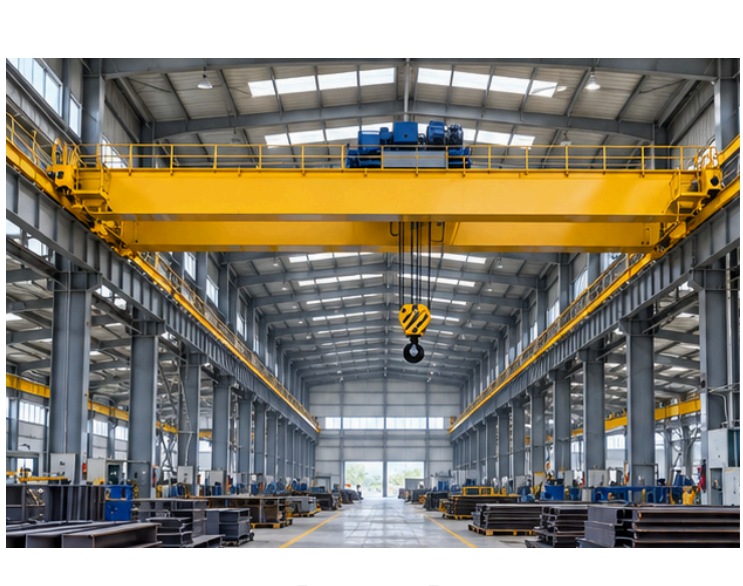
عمليات رفع أكثر. ورديات أطول. تآكل أكبر.

هل زاد الإنتاج بينما بقيت رافعاتك كما هي؟

هل يمكنك تحمّل أعطال الرافعات & توقفها؟

لمختلف أنواع رافعاتك

اختر المنتجات وفقاً للمكوّن وظروف التشغيل والبيئة.



EOT / رافعات علوية

صالات المصانع & خطوط الإنتاج

رافعات جسرية / عملاقة

ساحات التصنيع & التخزين

رافعات بذراع دوّارة

الورش & محطات التجميع

رافعات متحركة / تلسكوبية

توقفات صيانة المصانع & الرفع في المواقع

رافعات مجنزرة

رفع الأحمال الثقيلة & توسعة المصانع

رافعات موانئ / مناولة المواد السائبة

الأرصفة الخاصة & المواد الخام

8 مجالات للصيانة. مجموعة حلول واحدة من STANVAC.

الحبال. التروس. المحامل. الوصلات المتحركة. الهياكل الفولاذية. أعمال الصيانة. الكهرباء. الحماية من الحريق.

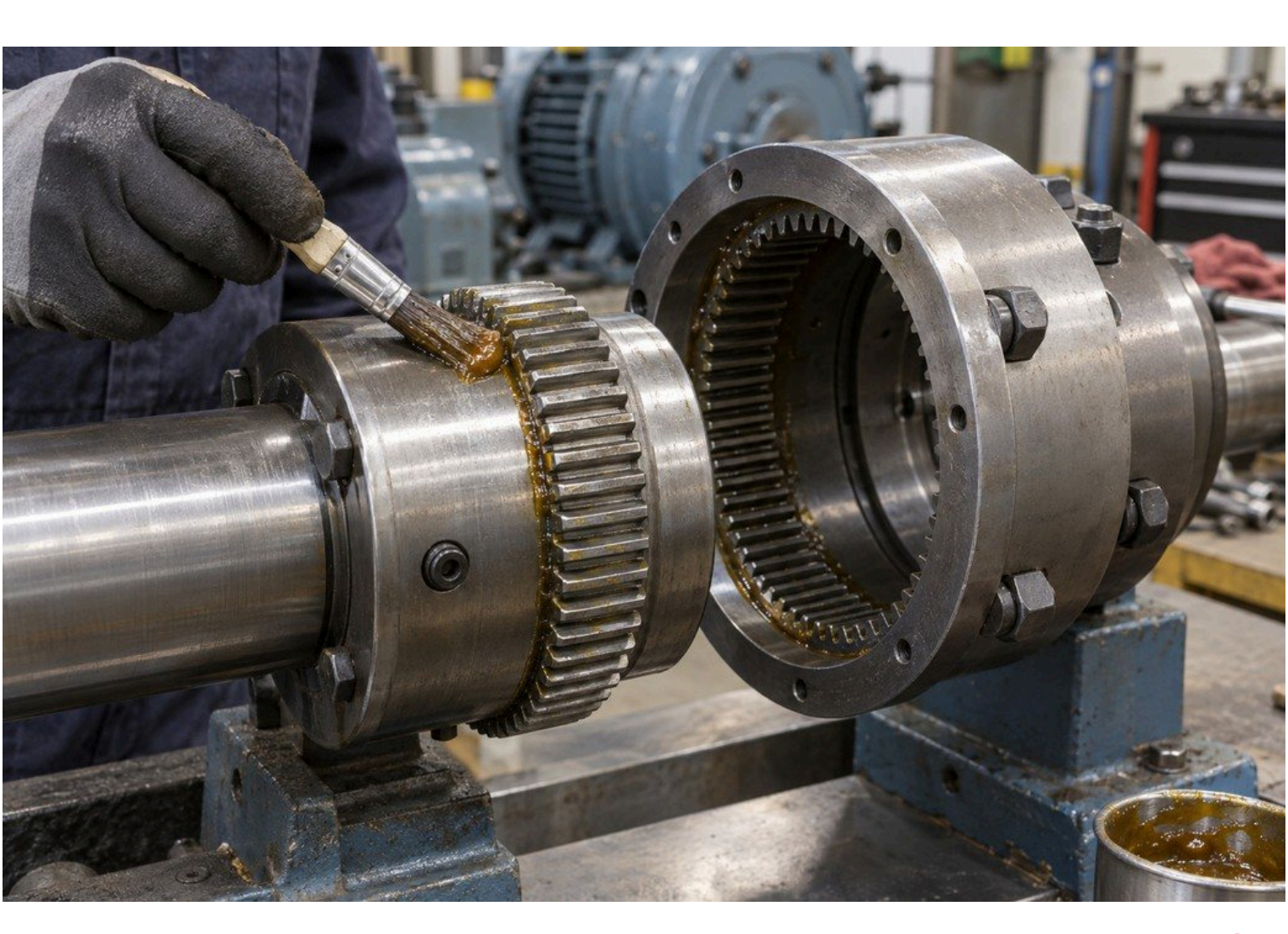
المجال 1 / الحبال الفولاذية

قلّل صدأ الحبال & تآكلها. وأطِل عمر الحبال الفولاذية.

حل STANVAC	الفائدة في الصيانة
01 **WR2 WIRETHERM**	مادة تشحيم اصطناعية نافذة لحماية الجدائل الداخلية من التآكل والصدأ.
02 **70202 SUPER WIRE ROPE**	خيار معدني الأساس للتشحيم الدوري للحبال.
03 **7045 HD OPEN GEAR & WIRE-ROPE LUBE**	خيار بخاخ: طبقة لاصقة للحبال المكشوفة.

اختر مادة تشحيم واحدة متوافقة مع الحبل. يساعد التشحيم على إطالة عمر الخدمة؛ لكنه لا يصلح الأسلاك المقطوعة ولا يستعيد متانة الحبل.

المجال 2 / التروس المكشوفة & القارنات



قلّل تآكل التروس & القارنات. وتجنّب التوقفات الممكن تفاديها.

حل STANVAC	الفائدة في الصيانة
04 **7045 HD OPEN GEAR & WIRE-ROPE LUBE**	تشحيم شديد الالتصاق لأسنان التروس المكشوفة.
05 **SL 123R UNITHERM**	شحم اصطناعي للقارنات المسننة تحت الحمل. يقاوم التسرب وأحمال الصدمات.

اختر وفقاً لمتطلبات الشركة المصنّعة للرافعة. تتطلب علب التروس المغلقة زيت التروس المحدد.

المجال 3 / محامل الرفع والحركة & المحركات

قلّل تآكل المحامل. وحافظ على عمل رافعتك.

حل STANVAC	الفائدة في الصيانة
06 **SL 123R UNITHERM**	للمحامل الملائمة ذات الأحمال الثقيلة.
07 **SL WPG AQUATHERM**	يقاوم الغسل بالماء في المحامل المتوافقة المستخدمة في بيئات رطبة.
08 **SUPERQUIET 100**	شحم لمحامل المحركات يقاوم الانتقال إلى الملفات.

اختر الشحم حسب الحمل والسرعة ودرجة الحرارة. افحص التوافق قبل تغيير الشحم؛ وأصلح مواقع التسرب التالفة.

المجال 4 / المسامير المحورية والوصلات & عناصر التثبيت

حرّر الصواميل & البراغي العالقة. وقلّل وقت الفك.

حل STANVAC	الفائدة في الصيانة
09 **6030 PEN OIL**	يحرّر الصواميل والبراغي والتجميعات العالقة بسبب الصدأ.
10 **MOLYTEC EP / 6080 DRY MOLY**	معجون تجميع أو طبقة جافة لتقليل التآكل الالتصاقي على أسطح التلامس المحددة.
11 **PROTEC CU-HT**	مانع التصاق للقلاوظ والمسامير المحورية المعتمدة. يسهّل الفك لاحقاً.

التزم بعزم الربط وحالة التشحيم المحددين. أبقِ أسطح احتكاك الفرامل ومداسات العجلات وأسطح القضبان التي تسير عليها العجلات خالية من مواد التشحيم.

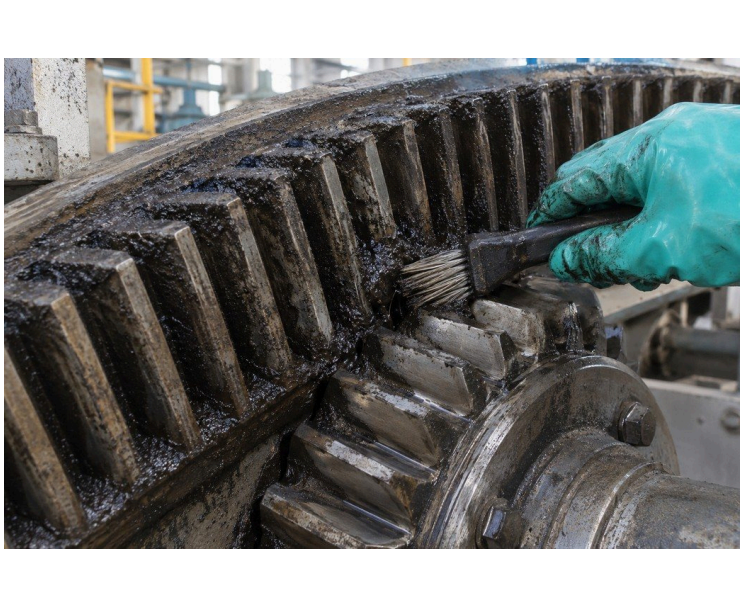
المجال 5 / فولاذ الرافعة & القطع المعدنية المكشوفة

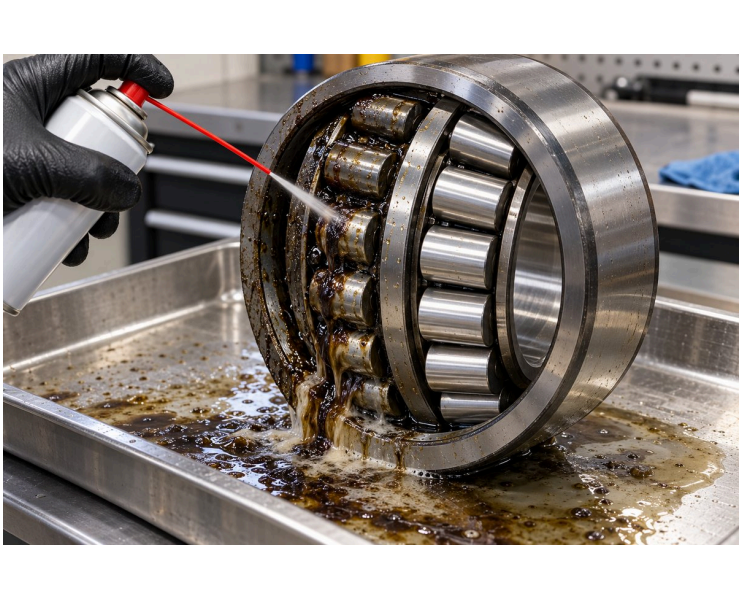
احمِ فولاذ الرافعة. وقلّل إصلاحات الصدأ المتكررة.

حل STANVAC	الفائدة في الصيانة
12 **Z704 RUSTEX + الطلاء المحدد**	يعالج الصدأ المتبقي بعد تجهيز السطح وقبل تطبيق نظام الحماية.
13 **1040 TST & NMB + 727 SHP**	يحمي الفولاذ في البيئات الرطبة والساحلية. يضيف 718 EGF حاجزاً كيميائياً وفق المواصفات.
14 **2050 POLYHYB SHP**	خيار سريع الجفاف للبيئات المعتدلة C1-C3.
15 **7007 COLD GALVANIZING**	حماية بالزنك للمناطق المجلفنة المتضررة بعد تجهيزها.

افحص الأضرار الإنشائية قبل الطلاء. لا تعوّض الطلاءات الفولاذ المفقود بسبب التآكل ولا تستعيد قدرة الرفع.

المجال 6 / التنظيف & قطع الغيار الاحتياطية





أزل الشحم المتصلب. وسرّع صيانة الرافعة.

حل STANVAC	الفائدة في الصيانة
16 **Z109 NEUGENIC 4175 / 8485 HD CLEANER**	يزيل الشحم المتصلب من التروس والآلات الملائمة.
17 **Z939 BEARING SOLVENT NF**	يزيل الشحم القديم من المحامل قبل إعادة التشحيم.
18 **6007 RUST INHIBITOR / 6013 FORMULA 101**	يحمي المحامل وقطع الغيار المعدنية المخزنة من التآكل.

نظّف وافحص وجفّف قبل إعادة التشحيم. اختر طبقة الحماية أثناء التخزين حسب المكوّن وظروف التعرض.

المجال 7 / المحركات وأجهزة التحكم & وصلات القدرة

قلّل الأعطال الكهربائية. وحافظ على تشغيل رافعتك.

حل STANVAC	الفائدة في الصيانة
19 **415 OFF-LINE CONTACT CLEANER**	ينظّف نقاط تلامس المفاتيح بعد عزلها كهربائياً.
20 **8376 CLEANER + 6004 KLEER KOTE SHP**	ينظّف لوحات التحكم PCBs الملائمة ويحميها من الغبار والرطوبة.
21 **8070 ELECTRICAL 88 / 6084 INSULATING VARNISH**	يطرد الرطوبة أو يحمي عزل ملفات المحرك الصالح للخدمة، وفق المواصفات.
22 **SL-ECG #2 ELECTROTHERM**	يحمي وصلات القدرة المثبتة بالبراغي من التآكل وارتفاع الحرارة.

أيضاً: Z906 PROVAR لعوازل اللوحات. أقطاب بطاريات الرافعات المتحركة: Z911 CORROCLEAN + طلاء 6006. اعزل الكهرباء أولاً. جفّف واترك الطلاء يتصلب واختبر قبل إعادة التشغيل.

المجال 8 / اللوحات & مسارات الكابلات الثابتة

حدّ من انتشار الحريق. وقلّل الأضرار & وقت التوقف.

حل STANVAC	الفائدة في الصيانة
23 **FIREX FBS 73 + FIREX DC 52**	يسدّ فجوات اللوحات المعتمدة؛ ويحدّ من مساهمة طلاء اللوحة في تغذية الحريق.
24 **FIREX 7034**	يقاوم قضم القوارض وانتشار اللهب على التمديدات الثابتة الملائمة.
25 **FIREX EC 43**	يحدّ من انتشار الحريق على مسارات الكابلات الثابتة. درجة الحفاظ على التشغيل للدوائر الحرجة المحددة.
26 **931B STRIPPEX-INTUMESCENT**	يعزل ويغلق الأسطح الخارجية للوصلات الثابتة؛ ويطرد الغبار والرطوبة.

ابدأ بالرافعة التي لا يمكنك تحمّل فقدانها.

أرسل نوع الرافعة وحمولتها المقننة وساعات تشغيلها وصور مشكلة الصيانة.

اطلب معاينة التطبيق & عرض سعر.

STANVAC CHEMICALS (INDIA) LTD.
sales@stanvac.com | +91 85271 99811 stanvac.com

نحافظ على سلامة العاملين. ونحافظ على تشغيل المصانع.