إصلاح الأنابيب + إعادة التقوية

الأنابيب المتآكلة تضعف. والتسربات قد توقف الإنتاج.

فص الأنبوب المتسرب واستبداله قد يعني توقفاً مكلفاً للمصنع.

أعد التقوية قبل حدوث التسرب.



أنابيب ضعيفة. لا تسرب بعد.

لُفّ الأنبوب لإعادة تقويته قبل بدء التسرب.



إذا كان الأنبوب يتسرب بالفعل

أوقف التسرب. ثم لُفّ الأنبوب لإعادة تقويته.

نضح موضعي

آثار صدأ رطبة. تنقيط موضعي.

حلان من Stanvac للف الأنابيب.

قوِّ الأنابيب التالفة المناسبة في مكانها.

اختر حسب العمل	SYNTHOGLASS 944	نظام 824
الأنسب لـ	الإصلاحات الصغيرة الموضعية.	مساحات الإصلاح الأكبر.
التطبيق	اغمسه أولاً في PU. activator ثم اغمسه في الماء. ثم لُفّه.	إيبوكسي SUPER 3011 FLX بين لفّات الشريط المتتالية.
الميزة	أسرع وأسهل.	تشطيب نهائي أفضل. أكثر اقتصادية.

A طقم STANVAC 944 SYNTHOGLASS

أعمال أصغر. تطبيق أسرع.

للأنابيب المتآكلة أو المتسربة أو المتشققة المناسبة.

اغمسه أولاً في PU. activator. ثم في الماء. ثم لُفّه.



يظهر الغمس في الماء واللف.

لا مادة رابطة إضافية بين اللفّات.

01 STICK 801 / معجون INSTASTEEL

أعِد بناء الحفر وسدّ التسرب قبل اللف. المعجون 730 هو الخيار الأعلى تحملاً للحرارة، عند الحاجة.

02 طلاء NMB 1180 سيراميك-معدن

اطلِ منطقة الإصلاح المعدنية بعد تجهيزها.

03 شريط 944 + PU ACTIVATOR

اين الطبقات المحددة. مناسب أيضاً للخطوط الرطبة والمتعرقة وخطوط المياه المبردة.

04 طبقة PU نهائية 727 مقاومة لـ UV

حماية من UV والطقس في الأماكن المكشوفة.

Z704 TRIARMOR | معالجة أولية محددة

عند الحاجة. استخدم Z704 RUSTEX-NMB بعد التنظيف وإزالة الأملاح والتجفيف لتحويل الصدأ المتبقي ومعالجة آثار الخمض/الملح المتبقية في الحفر لتحسين الالتصاق. الحد الأقصى 70°C.

B نظام اللف 824

أعمال أكبر. تشطيب أفضل. أكثر اقتصادية.

لمساحات الإصلاح الأكبر. وقت تطبيق أطول من 944.

إيبوكسي بين اللفّات. طبقة بعد طبقة.



SUPER 3011 FLX بربط اللفّات.

01 711S / معجون INSTASTEEL المعدني

أعِد بناء الحفر وسدّ التسرب قبل اللف.

02 طلاء SUPER 3010 سيراميك-معدن

اطلِ منطقة الإصلاح المعدنية بعد تجهيزها.

03 شريط التقوية 824

اين طبقات التقوية المحددة.

04 إيبوكسي SUPER 3011 FLX المرن

ضعه بين اللفّات المتتالية، طبقة بعد طبقة.

05 طبقة PU نهائية SUPER 7010 مقاومة لـ UV

حماية من UV والطقس في الأماكن المكشوفة.

ASME PCC-2 | مصمم خصيصاً لأنبوبك

يمكن لكل من 944 و824 تلبية متطلبات ASME PCC-2 إذا كان النظام المختار مؤهلاً ومصمماً ومطبقاً للأنبوب والخدمة الفعليين. يختلف عدد اللفّات وعرضها وسماكتها الإجمالية وطول الإصلاح من عمل لآخر. أرسل إلى قسمنا الفني **مادة الأنبوب وقطره الخارجي، وسماكة الجدار الأصلية والدنيا المتبقية، وتفاصيل العيب والتسرب، وضغط التشغيل/التصميم ودرجة الحرارة، والمائع المنقول، وعمر الإصلاح المطلوب، والصور** للحصول على توصية مخصصة.

أرسل صور أنبوبك وتفاصيل الخدمة.

احصل على توصية إصلاح من Stanvac.

القسم الفني - للاستفسارات عبر sales@stanvac.com
stanvac.com | 99811 85271 91+

يُحدَّد تحضير السطح وتوافق المواد والمعالجة والفحص وحدود الخدمة للإصلاح المختار.

الصور توضح حالات الأنابيب وطرق التطبيق.