الدفاع عن الأنابيب الخارجية ضد التآكل | 2026

الصدأ يعضّ الأنابيب

مُرمَّمة. محميّة.

التآكل ← تسرّبات مكلفة ← توقف عن العمل ← حوادث

التآكل يستهلك جدار الأنبوب.
إعادة الطلاء فوق الصدأ داخل النقر يُخفي العطل التالي.

أصلِح. حوّل. احمِ.

املأ النقر المحليه، استعد الشكل.

Z801 FASTSTEEL

إصلاح سريع التصلّب ومملوء بالفولاذ للنقر المحلية المعتمدة.

حوّل الصدأ. اربط الطبقة النهائية.

Z704 RUSTEX-NMB

يحوّل الصدأ المتبقي، يعالج آثار الملح والحمض.

عطِّ الأنبوب. احم الفولاذ.

الطبقة النهائية المختارة

حماية خارجية من الرطوبة والملح والتعرّض للحمض والأوساخ.

01 لماذا يُعدّ Z704 الأول عالميًا

نقيبه TriArmor

أول محوّل صدأ في العالم بكيمياء متعددة، بالتصاق ثانوي جزيئي

يحوّل الصدأ العميق

تفاعلات متكاملة تصل إلى الصدأ المتبقي في أعماق النقر المحضّرة.

يعالج الآثار المتبقية

يعد الغسل، يعالج الصدأ تحت آثار الملح والحمض المتبقية؛ يُحكم الواجهة.

يبني رابطًا نسّاهميًا

اقتران ثانوي جزيئي يربط الفولاذ المحوَّل بالطبقة النهائية المختارة.

≈ 2x	≈ 2x	+500
الالتصاق	**عمر النظام**	**ساعات الرذاذ الملحي مع الإيبوكسي**

أزرق-أسود = محوَّل | برتقالي = يحتاج إعادة طلاء

02 لماذا تفشل إعادة الطلاء

التنقّر يستهلك جدار الأنبوب.

النقر تحتجز الصدأ والرطوبة والملح وبقايا الحمض. الطلاء قد يخفي التآكل المستمر.

Z801 | استعاده الشكل المفقود

الصدأ يبقى حيث لا تصل الأدوات.

بين الأنابيب، تحت المشابك، حول الدعامات.

Z704 | حوّل ما تبقّى

الطلاء يتفشّر. الصدأ ينمو تحته.

الطلاء فوق الصدأ الضعيف يتقشّر وينشّط.

Z704 | ابن رابط الطبقة النهائية

75% من حالات فشل الطلاء سببها سوء التحضير.

نظام أنابيب متكامل واحد

فِس ← نظّف ← رمّم ← حوّل ← احم

03 أين يستمر التآكل

خطوط أبراج التبريد

دعامات رطبة. الصدأ يعود.

فلنشات. نقاط منخفضة. إعادة طلاء مرة أخرى.

خطوط حنفيات الحريق

خطوط الحريق يجب أن تعمل.

التآكل يهدد إمدادات المياه الطارئة.

التعرّض للحمض | مصانع التنقيه بالحمض

أبخرة الحمض + ترشحاته. أسطح الأنابيب الخارجية تتآكل.

بقايا الحمض تبقى فعّالة داخل النقر.

التعرّض للملح | المواقع الساحلية

هواء محمّل بالملح. أسطح الأنابيب الخارجية تتآكل.

بقايا الملح تبقى فعّالة داخل النقر.

التحضير الميكانيكي للسطح غير مسموح به

لا سفع. لا جلخ. لا أعمال ساخنة.

حيث تمنع قواعد الموقع هذه الطرق، لا يزال الصدأ المتبقي بحاجة إلى معالجة.

رفوف الأنابيب المرتفعة

وصول صعب. إعادة الطلاء تعني نصب السقالات من جديد.

الصدأ على الأنابيب والوصلات والدعامات المرتفعة يصعب الوصول إليه.

04 اختر النظام حسب التعرّض الخارجي

التعرّض	نظام Stanvac	نتيجة العميل
جاف / معتر	**POLYHYB SHP 2050**	حماية سريعة الجفاف، أحادية المكوّن، تُطبَّق مباشرة على المعدن.
رطب	**TST & NMB 1040 + SHP 727**	طبقة أساس إيبوكسي متسامحة مع حالة السطح + طبقة نهائية من البولي يوريثان.
أبخرة حمضيه / ترشحات / ملح ساحلي	**TST & NMB 1040 + SHP 718 + 727 EGF**	حاجز خارجي من رقائق الزجاج + طبقة نهائية من البولي يوريثان.

الفحص الهندسي

Z801: قيّم سماكة الجدار والصلاحية للخدمة أولًا. النقر المحلية المعتمدة فقط.

Z704: أزل الغشور السائبة والزيت والتلوث؛ اغسل الأملاح أولًا. الحد الأقصى **70°C**.

تأكّد من توافق الطبقة النهائية وترتيب الطبقات وسماكة الفيلم ومدة الصلّب قبل التطبيق.

لا تطلِ فوق الصدأ. أصلِح. حوّل. احمِ.

اطلب من Stanvac تحديد نظامك

شارك نوع خدمة الأنبوب | درجة حرارة التشغيل | المساحة

digitalmktg@stanvac.com | +91 85271 99811 | stanvac.com