

الصدأ يلتهم خطوط الأنابيب

حل مشكلة

تسربات خطوط الأنابيب الناتجة عن التآكل
توقف التشغيل • الحوادث

إعادة الطلاء فوق الصدأ في الحفر تخفي العطل القادم.

أصلح. حوّل. احم.



اطل الأنابيب.
احم الفولاذ.

حوّل الصدأ.
ثبّت الطبقة العلوية.

املاً الحفر الموضعية.
أعد المقطع السطحي.

الطبقة العلوية المختارة
حماية خارجية من الرطوبة
والملح والتعرض للحمض
والأوساخ.

Z704 RUSTEX-NMB
يحوّل الصدأ المتبقي.
ويعالج آثار الملح والحمض.

Z801 FASTSTEEL
إصلاح سريع التصلب
بخشوة فولاذية للحفر
الموضعية المعتمدة.

01 لماذا Z704 هو الأول في العالم

تقنية TRIARMOR

أول محوّل صدأ في العالم متعدد الكيمياء

بالالتصاق النانوي الجزيئي

يبني رابطة
تساهمية

يعالج الآثار
المتبقية

يحوّل الصدأ العميق

يربط الفولاذ المحوّل
بالطبقة العلوية الواقية.

بعد الغسل، يعالج الصدأ تحت
آثار الملح/الحمض
ويغلق الواجهة.

يحوّل الصدأ المتبقي
داخل الحفر المجهرة.

+500

ساعة رش ملحي
مع الإيبوكسي

2x ≈

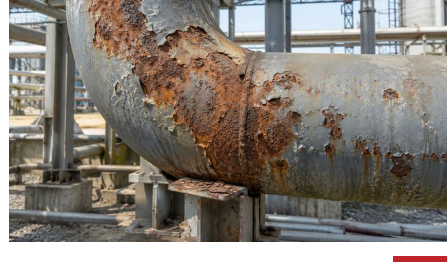
عمر المنظومة

2x ≈

التماسك

أزرق-أسود = تم التحويل | برتقالي = أعد الطلاء

02 لماذا تفشل إعادة الطلاء



الطلاء يتقشر.
الصدأ ينمو
تحت.

يبقى الصدأ حيث
لا تصل
الأدوات.

التقرّ بأكل
جدار الأنبوب.

الصدأ الضعيف بسبب التصاقاً
رديئاً وتنطقاً.

بين الأنابيب.
تحت المشابك.
حول الدعامات.

الصدأ والرطوبة والملح
والحمض
تبقى محبوسة في
الحفر.

Z704 | ابن
التصاق الطبقة العلوية

Z704 | حوّل
ما تبقى

Z801 | استعادة المقطع
المفقود

إعادة الطلاء تكلف أكثر من الطلاء.

العمالة + السقالات + تكرار التحضير

منظومة متكاملة لخطوط الأنابيب

احم

حوّل

أصلح

الطبقات العلوية من STANVAC + TRIARMOR Z704 + Z801 FASTSTEEL

هذه المنظومة:

حصرية لدى Stanvac في الهند.

فيس ← نظّف ← رَمّم ← حوّل ← احم

03 أين يكلف التآكل

خطوط صابير الحريق

خطوط أبراج التبريد



خطوط الحريق
يجب أن تعمل.

دعامات رطبة.
الصدأ يعود.

التآكل يهدد
إمداد مياه الطوارئ.

الفنجات. النقاط المنخفضة.
تكاليف إعادة الطلاء.

التعرض للملح | المواقع الساحلية

التعرض للحمض | مصانع التخليط



هواء محمّل بالملح.
الأسطح الخارجية للأنابيب تتآكل.

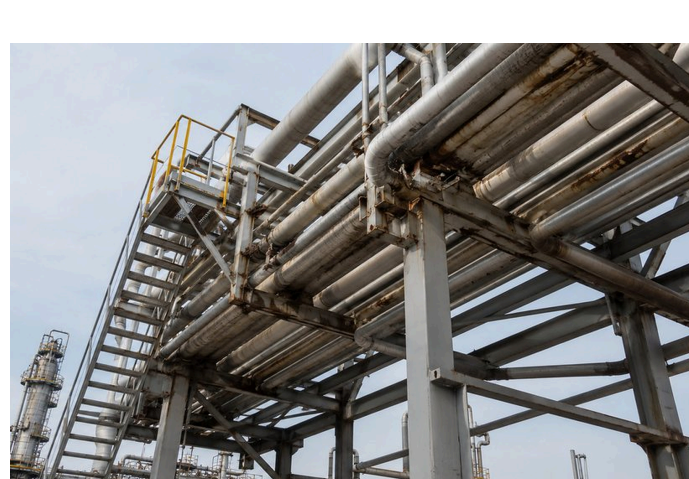
أبخرة الحمض + الرذاذ.
الأسطح الخارجية للأنابيب تتآكل.

الملح في الحفر يديم التآكل.

بقايا الحمض تظل نشطة في الحفر.

حوامل الأنابيب المرتفعة

التحضير الميكانيكي
للسطح غير مسموح



صعوبة الوصول.
إعادة الطلاء تعني
سقالات من جديد.

لا تفجير رملي.
لا صنغرة.
لا عمل على الساخن.

أنابيب علوية.
وصلات. دعامات.

نظّف أولاً.
حوّل الصدأ المتبقي.

04 اختر حسب التعرض الخارجي

أكمل المنظومة بالطلاء الواقى المناسب.

التعرض | الطلاء الواقى | النتيجة للعمل

سريع الجفاف. مكوّن واحد.
حماية مباشرة على المعدن.

POLYHYB SHP 2050

جاف / مغبر

حماية من الرطوبة.
إيبوكسي متحمل للسطح
+ طبقة نهائية من البولي يوريثان.

TST & NMB 1040
SHP 727 +

رطب

حاجز ضد الحمض + الملح.
حاجز من رقائق الزجاج
+ طبقة نهائية من البولي يوريثان.

TST & NMB 1040
EGF + 727 SHP 718 +

أبخرة الحمض /
الرذاذ /
الملح الساحلي

فحص هندسي

Z801: قيم سماكة الجدار وصلاحيته أولاً. الحفر الموضعية المعتمدة فقط.

Z704: أزل القشور السائبة والزيت والملوثات؛ اغسل الأملاح أولاً. الحد الأقصى C°70.

تأكد من توافق الطبقة العلوية وترتيب الطبقات وسماكة الفيلم والمعالجة قبل التطبيق.

لا تطلي فوق الصدأ.

أصلح. حوّل. احم.

يساعد على منع التسربات الناتجة عن التآكل الخارجي.

stanvac.com | +91 85271 99811 | digitalmktg@stanvac.com

يعتمد الأداء على حالة السطح الأساسي والتحضير والتطبيق وظروف التعرض أثناء الخدمة.