إصلاح تآكل خطوط الأنابيب

الصدأ يلتهم خطوط الأنابيب

حل مشكلة

تسربات خطوط الأنابيب الناتجة عن التآكل توقف التشغيل • الحوادث

إعادة الطلاء فوق الصدأ في الحفر تخفي العطل القادم.

أصلح. حوّل. احمِ.



املأ الحفر الموضعية. أعد المقطع السطحي.

Z801 FASTSTEEL



حوّل الصدأ. نبّت الطبقة العلوية.

Z704 RUSTEX-NMB

يحوّل الصدأ المتبقي. ويعالج أثار الملح والخمض.



اطلي الأنبوب. احمِ الفولاذ.

الطبقة العلوية المختارة

حماية خارجية من الرطوبة والملح والتعرض للخمض والأوساخ.

01 لماذا Z704 هو الأول في العالم

تقنية TRIARMOR

أول محوّل صدأ في العالم متعدد الكيمياء بالالتصاق النانوي الجزيئي

يحوّل الصدأ العميق

يحوّل الصدأ المتبقي داخل الحفر المجهزة.

يعالج الآثار المتبقية

بعد الغسل، يعالج الصدأ تحت أثار الملح/الخمض ويغلق الواجهة.

يبني رابطة تساهمية

يربط الفولاذ المحوّل بالطبقة العلوية الواقية.

≈ 2x

التماسك

≈ 2x

عمر المنظومة

+500

ساعة رش ملحي مع الايسوكسس

أزرق-أسود = تم التحويل | برتقالي = أعد الطلاء

02 لماذا تفشل إعادة الطلاء



النقّر بأكل جدار الأنبوب.

الصدأ والرطوبة والملح والخمض محبوسة في الحفر.

Z801 | استعادة المقطع المفقود.



يبقى الصدأ حيث لا تصل الأدوات.

بين الأنابيب. تحت المشابك. حول الدعامات.

Z704 | حوّل ما تبقى



الطلاء ينقشر. الصدأ ينمو تحته.

الصدأ الضعيف يسبب التصاقًا رديئًا وتنقطًا.

Z704 | ابنِ التصاق الطبقة العلوية

إعادة الطلاء تكلف أكثر من الطلاء.

العمالة + السقالات + تكرار التحضير

منظومة متكاملة لخطوط الأنابيب

أصلح		حوّل		احمِ
Z801 FASTSTEEL	+	TRIARMOR Z704	+	الطبقات العلوية من STANVAC

هذه المنظومة:

حصرية لدى Stanvac في الهند.

قِس ← نظّف ← رمّم ← حوّل ← احمِ

03 أين يكلّف التآكل

خطوط أبراج التبريد



دعامات رطبة. الصدأ يعود.

الفلنجات، النقاط المنخفضة. تكاليف إعادة الطلاء.

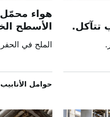
خطوط صنابير الحريق



خطوط الحريق يجب أن تعمل.

التآكل يهدد إمداد مياه الطوارئ.

التعرض للخمض | مصانع التخليل



أبخرة الحمض + الرذاذ. الأسطح الخارجية للأنابيب تتآكل.

بقايا الحمض تظل نشطة في الحفر.

التعرض للملح | المواقع الساحلية



هواء محمّل بالملح. الأسطح الخارجية للأنابيب تتآكل.

الملح في الحفر يديم التآكل.

التحضير الميكانيكي للسطح غير مسموح



لا تفجير رملي. لا صنفرة. لا عمل على الساخن.

نظّف أولًا. حوّل الصدأ المتبقي.

حوامل الأنابيب المرتفعة



صعوبة الوصول. إعادة الطلاء تعني سقالات من جديد.

أنابيب علوية. وصلات. دعامات.

04 اختر حسب التعرض الخارجي

أكمل المنظومة بالطلاء الواقي المناسب.

التعرض	الطلاء الواقي	النتيجة للعميل
جاف / معتدل	POLYHYB SHP 2050	**سريع الجفاف. مكوّن واحد.** حماية مباشرة على المعدن.
رطب	TST & NMB 1040 + SHP 727	**حماية من الرطوبة.** إيبوكسي متحمل للسطح + طبقة نهائية من البولي يوريثان.
أبخرة الحمض / الرذاذ / الملح الساحلي	TST & NMB 1040 + SHP 718 EGF + 727	**خاجر ضد الحمض + الملح.** خاجر من رقائق الزجاج + طبقة نهائية من البولي يوريثان.

فحص هندسي

Z801: قيّم سماكة الجدار وصلاحيته أولًا. الحفر الموضعية المعتمدة فقط.

Z704: أرسل الفشور السائبة والزيت والملوثات؛ اغسل الأملاح أولًا. الحد الأقصى 70°C.

تأكد من توافق الطبقة العلوية وترتيب الطبقات وسماكة الفيلم والمعالجة قبل التطبيق.

لا تطلِ فوق الصدأ.

أصلح. حوّل. احمِ.

يساعد على منع التسربات الناتجة عن التآكل الخارجي.

digitalmktg@stanvac.com | +91 85271 99811 | stanvac.com

يعتمد الأداء على حالة السطح الأساسي والتحضير والتطبيق وظروف التعرض أثناء الخدمة.