

الصدأ ينهش خطوط الأنابيب

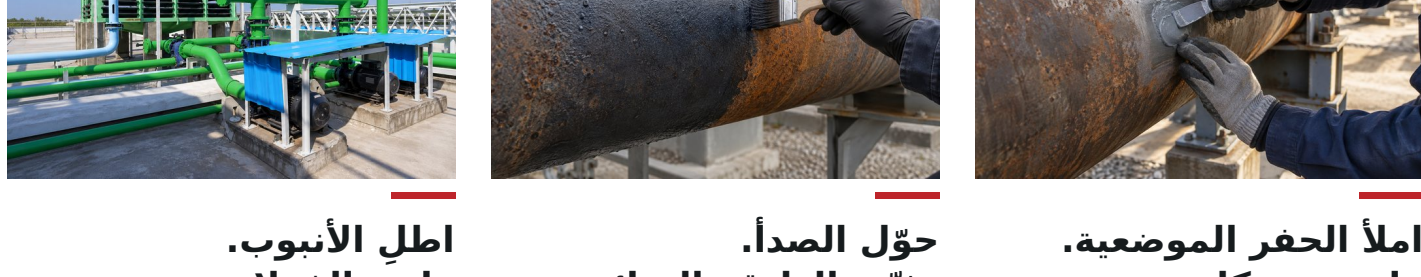
استعادتها. حمايتها.

التآكل ← تسربات مكلفة ← توقفات العمل ← حوادث

التآكل يأكل جدار الأنبوب.

إعادة الطلاء فوق الصدأ داخل الحفر تخفي العطل القادم.

أصلح. حوّل الصدأ. احمِ.



اطلِ الأنبوب.
واحِمِ الفولاذ.

حوّل الصدأ.
وثّبت الطبقة النهائية.

املاً الحفر الموضعية.
واستعد شكل السطح.

الطلاء النهائي المختار
حماية خارجية من الرطوبة
والمُح والتمرض للأحماض
والأوساخ.

Z704 RUSTEX-NMB
يحوّل الصدأ المتبقّي.
ويعالج آثار الملح والحمض.

Z801 FASTSTEEL
إصلاح سريع التصلب ومملوء
بالفولاذ للحفر الموضعية
المعتمدة.

01 لماذا يُعد Z704 الأول في العالم

تقنية TRIARMOR

أول محوّل صدأ في العالم متعدد الكيمائيات
والتصاقه نانوي جزيئي

يُنشئ رابطة
تساهمية

يربط الفولاذ المعالج
بالطلاء النهائي الواقّي.

يعالج الآثار
المتبقية

بعد الغسل، يعالج الصدأ
تحت آثار الملح والحمض
ويغلق السطح الفاصل.

يحوّل الصدأ العميق

يحوّل الصدأ المتبقّي
داخل الحفر المجهّزة.

+500

ساعة من اختبار الرش
الملحي
مع الإيبوكسي

2x ≈

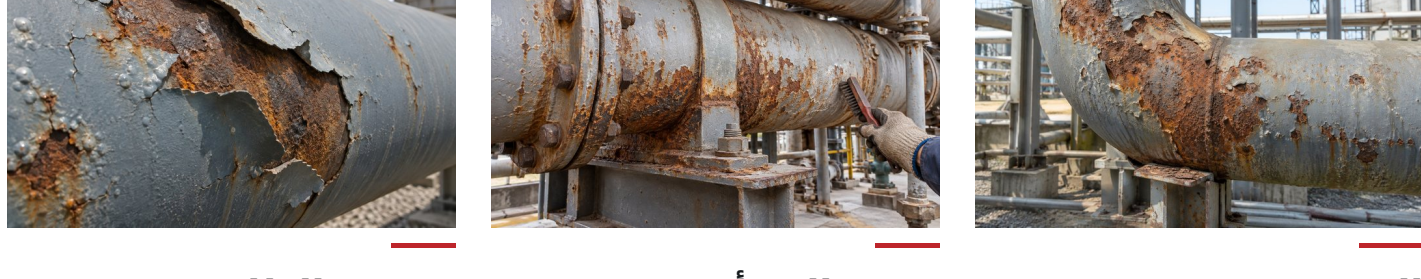
عمر النظام

2x ≈

قوة الالتصاق

أزرق داكن = تم التحويل | برتقالي = أعد الطلاء

02 لماذا تفشل إعادة الطلاء



يتقشر الطلاء.
وينمو الصدأ
تحت.

الصدأ الضعيف يسبب ضعف
الالتصاق وظهور الفقاعات.

يبقى الصدأ حيث
لا تصل
الأدوات.

بين الأنابيب.
تحت المشابك.
حول الدعامات.

الحفر تنخر
جدار الأنبوب.

يبقى الصدأ والرطوبة والملح
والحمض محتجراً
داخل الحفر.

Z704 | أنشئ رابطة
الطبقة النهائية

Z704 | حوّل الصدأ
المتبقّي

Z801 | استعد شكل
السطح المفقود

إعادة الطلاء تكلف أكثر من الطلاء نفسه.

العمالة + السقالات + إعادة تجهيز السطح

نظام متكامل واحد لخطوط الأنابيب

حماية

STANVAC طلاءات
النهائية

تحويل الصدأ

TRIARMOR Z704

إصلاح

Z801 FASTSTEEL

هذا النظام المتكامل:

حصري لدى STANVAC في الهند.

قيس ← نظّف ← أصلح ← حوّل الصدأ ← احمِ

03 أين ترتفع تكلفة التآكل

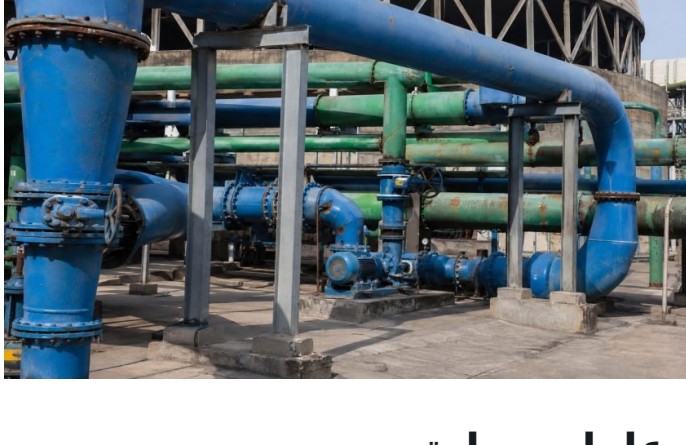
خطوط صنابير الحريق



يجب أن تعمل
خطوط الحريق.

التآكل يهدد
إمدادات مياه الطوارئ.

خطوط أبراج التبريد



دعامات رطبة.
الصدأ يعود.

الشفاه. النقاط المنخفضة.
تكاليف إعادة الطلاء.

التعرض للملح | المواقع الساحلية



هواء محمل بالملح.
يتآكل سطح الأنبوب الخارجي.

الملح داخل الحفر يُبقي التآكل مستمرًا.

التعرض للأحماض | مصانع التخليل



أبخرة أحماض + رذاذ.
يتآكل سطح الأنبوب الخارجي.

تبقى بقايا الحمض نشطة داخل الحفر.

حوامل أنابيب مرتفعة



وصول صعب.
إعادة الطلاء تعني
نصب السقالات مجددًا.

أنابيب علوية.
وصلات. دعامات.

تجهيز السطح ميكانيكيًا
غير مسموح



دون سفح.
دون تجليخ.
دون أعمال ساخنة.

نظّف أولًا.
ثم حوّل الصدأ المتبقّي.

04 اختر وفق التعرض الخارجي

أكمل النظام بالطلاء الواقّي المناسب.

ظروف التعرض | الطلاء الواقّي | النتيجة للعمل

جاف / مغبر

POLYHYB SHP 2050

سريع الجفاف. عبوة واحدة.
حماية مباشرة للسطح المعدني.

رطب

TST & NMB 1040
SHP 727 +

حماية من الرطوبة.
إيبوكسي يتحمل حالة السطح
+ طبقة نهائية من البولي يوريثان.

أبخرة أحماض /
رذاذ /
ملح ساحلي

TST & NMB 1040
EGF + 727 SHP 718 +

حاجز ضد الأحماض والأملاح.
حاجز برقائق الزجاج
+ طبقة نهائية من البولي يوريثان.

فحص هندسي

Z801: افحص شُك الجدار وصلابته أولًا. للحفر الموضعية المعتمدة فقط.

Z704: أزل القشور المفككة والزيت والملوثات؛ واغسل الأملاح أولًا. الحد الأقصى 70°C.

تأكد من توافق الطلاء النهائي وترتيب الطبقات وشُك الغشاء والتصلب قبل التطبيق.

لا تطلِ فوق الصدأ.

أصلح. حوّل الصدأ. احمِ.

يساعد على منع التسرب الناتج عن التآكل الخارجي.

stanvac.com | +91 85271 99811 | digitalmktg@stanvac.com

يعتمد الأداء على حالة السطح وتجهيزه وطريقة التطبيق وظروف التعرض أثناء الخدمة.