الصدأ ينهش خطوط الأنابيب

استعادتها. حمايتها.

التآكل ← تسربات مكلفة ← توقفات العمل ← حوادث

التآكل يأكل جدار الأنبوب.

إعادة الطلاء فوق الصدأ داخل الحفر تخفي العطل القادم.

أصلح. حوّل الصدأ. احمِ.

املأ الحفر الموضعية. واستعد شكل السطح.

Z801 FASTSTEEL

إصلاح سريع التصلب ومملوء بالفولاذ للحفر الموضعية المعتمدة.

حوّل الصدأ. وثبّت الطبقة النهائية.

Z704 RUSTEX-NMB

يحوّل الصدأ المتبقي. ويعالج آثار الملح والحمض.

اطلِ الأنبوب. واحمِ الفولاذ.

الطلاء النهائي المختار

حماية خارجية من الرطوبة والملح والتعرض للأحماض والأوساخ.

01 لماذا يُعد Z704 الأول في العالم

تقنية TRIARMOR

أول محوّل صدأ في العالم متعدد الكيميائيات والتصاقه نانوي جزيئي

يحوّل الصدأ العميق

يحوّل الصدأ المتبقي داخل الحفر المجهزة.

يعالج الآثار المتبقية

بعد الغسل، يعالج الصدأ تحت آثار الملح والحمض ويغلق السطح الفاصل.

يُنشئ رابطة تساهمية

يربط الفولاذ المعالج بالطلاء النهائي الواقي.

≈ 2x	≈ 2x	+500
قوة الالتصاق	عمر النظام	ساعة من اختبار الرش الملحي مع الإيبوكسي

أزرق داكن = تم التحويل | برتقالي = أعد الطلاء

02 لماذا تفشل إعادة الطلاء

الحفر تنخر جدار الأنبوب.

يبقى الصدأ والرطوبة والملح والحمض محتجزًا داخل الحفر.

Z801 | استعد شكل السطح المفقود

يبقى الصدأ حيث لا تصل الأدوات.

بين الأنابيب.
تحت المشابك.
حول الدعامات.

Z704 | حوّل الصدأ المتبقي

يتقشر الطلاء. وينمو الصدأ تحته.

الصدأ الضعيف يسبب ضعف الالتصاق وظهور الفقاعات.

Z704 | أنشئ رابطة الطبقة النهائية

إعادة الطلاء تكلف أكثر من الطلاء نفسه.

العمالة + السقالات + إعادة تجهيز السطح

نظام متكامل واحد لخطوط الأنابيب

إصلاح		تحويل الصدأ		حماية
Z801 FASTSTEEL	+	TRIARMOR Z704	+	طلاءات STANVAC النهائية

هذا النظام المتكامل:

حصري لدى STANVAC في الهند.

قِس ← نظّف ← أصلح ← حوّل الصدأ ← احمِ

03 أين ترتفع تكلفة التآكل

خطوط أبراج التبريد

دعامات رطبة. الصدأ يعود.

الشفاه. النقاط المنخفضة.
تكاليف إعادة الطلاء.

خطوط صنابير الحريق

يجب أن تعمل خطوط الحريق.

التآكل يهدد
إمدادات مياه الطوارئ.

التعرض للأحماض | مصانع التخليل

أبخرة أحماض + رذاذ. يتآكل سطح الأنبوب الخارجي.

تبقى بقايا الحمض نشطة داخل الحفر.

التعرض للملح | المواقع الساحلية

هواء محمل بالملح. يتآكل سطح الأنبوب الخارجي.

الملح داخل الحفر يُبقي التآكل مستمرًا.

تجهيز السطح ميكانيكيًا غير مسموح

دون سفع. دون تجليخ. دون أعمال ساخنة.

نظّف أولًا.
ثم حوّل الصدأ المتبقي.

حوامل أنابيب مرتفعة

وصول صعب. إعادة الطلاء تعني نصب السقالات مجددًا.

أنابيب علوية.
وصلات. دعامات.

04 اختر وفق التعرض الخارجي

أكمل النظام بالطلاء الواقي المناسب.

ظروف التعرض	الطلاء الواقي	النتيجة للعميل
جاف / مغبر	POLYHYB SHP 2050	**سريع الجفاف. عبوة واحدة.** حماية مباشرة للسطح المعدني.
رطب	TST & NMB 1040 + SHP 727	**حماية من الرطوبة.** إيبوكسي يتحمل حالة السطح + طبقة نهائية من البولي يوريثان.
أبخرة أحماض / رذاذ / ملح ساحلي	TST & NMB 1040 + 727 SHP 718 + EGF	**حاجز ضد الأحماض والأملاح.** حاجز برقائق الزجاج + طبقة نهائية من البولي يوريثان.

فحص هندسي

Z801: افحص سُمك الجدار وصلاحيته أولًا. للحفر الموضعية المعتمدة فقط.

Z704: أزل القشور المفككة والزيت والملوثات؛ واغسل الأملاح أولًا. الحد الأقصى **70°C**.

تأكد من توافق الطلاء النهائي وترتيب الطبقات وسُمك الغشاء والتصلب قبل التطبيق.

لا تطلِ فوق الصدأ.

أصلح. حوّل الصدأ. احمِ.

يساعد على منع التسرب الناتج عن التآكل الخارجي.

digitalmktg@stanvac.com | +91 85271 99811 | stanvac.com

يعتمد الأداء على حالة السطح وتجهيزه وطريقة التطبيق وظروف التعرض أثناء الخدمة.