ميزة ستانفاك الميكانيكية

52 الأفضل في الهند

حلول الصيانة الميكانيكية

لماذا تشتري؟

فرق التقنية
الذي يصنع الفارق.
مكسبك الفريد.

احمِ خطوط الغاز. قلّل الصيانة المتكررة.

01 مقاومة التآكل 02 الإصلاح البارد 03 البخاخات 04 إصلاح الخرسانة
05 التشحيم & الإحكام 06 المنظفات 07 اللحام الإصلاحي

01 الحماية من التآكل

احمِ الفولاذ والمعدات من التآكل والمواد الكيميائية والحت.

01 | 2050 Polyhyb SHP

التطبيقات. هياكل المصانع الفولاذية والآلات والخرسانة في بيئات C1-C3، بما فيها الأماكن المغبرة.

التقنية. بوليمر مشترك هجين يطرد الغبار والماء؛ مقاومة رش الملح لأكثر من 500 ساعة SHP.

فائدة العميل. يُطبّق دون مصلّد منفصل. يحافظ على اللمعان ويطرد الغبار والماء.

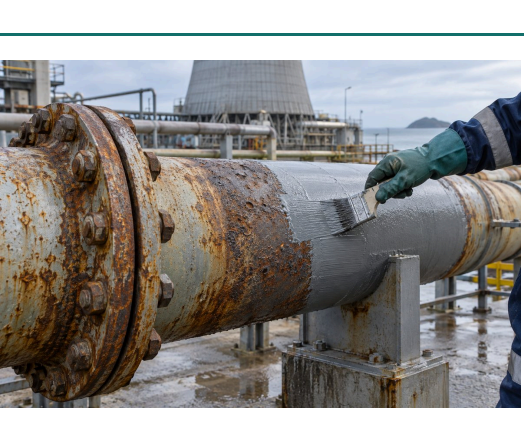
حماية سريعة الجفاف لـ فولاذ المصانع المغبر.

02 | 1040 TST & NMB + 727 SHP

التطبيقات. أبراج التبريد والخزانات وخطوط الأنابيب والفولاذ المجلفن في المناطق الرطبة والساحلية والصناعية.

التقنية. إيبوكسي منخفض التوتر السطحي يتحمل الرطوبة والصدأ؛ أكثر من 2,000 ساعة رش ملح لـ PU-التصاقاً على فولاذ ST-2 وأكثر من 1,200 psi.

فائدة العميل. احمِ الفولاذ صعب التحضير. التصاق قوي للبرايمر وطبقة نهائية طاردة للماء تساعد على تقليل الصيانة المتكررة.



احمِ الفولاذ المبلل والصدئ بنظام يتحمل حالة السطح.

03 | 1040 TST & NMB + 718 EGF + 727 SHP

التطبيقات. مناطق أبخرة الحمض ومصانع الجبس ومصانع الورق وأحواض الحمض والهياكل الفولاذية البحرية C5.

التقنية. طبقات MIO ونوفولاك برقائق الزجاج و PU لمدة العمر؛ أداء أكثر من 3,000 ساعة رش ملح؛ 6 أشهر في H₂SO₄ بتركيز 98% و HCl بتركيز 33%.

فائدة العميل. احمِ الفولاذ في الخدمة الكيميائية القاسية وقلّل صيانة التآكل المتكررة.

قاوم الهجوم الحمضي والكيميائي بحاجز من رقائق الزجاج.

04 | ES 70 2K

التطبيقات. DG مداخن عادم والمشعبات والأفران والمبادلات الحرارية والمسخنات المسبقة.

التقنية. بوليمر سيليكون مشترك 2K مع كريات سيراميك مجهرية مملوءة بالهواء؛ يتصلد في الجو العادي دون تسخين لاحق؛ درجات حرارة التشغيل حتى 600 °C.

فائدة العميل. قلّل فقد الحرارة المشعة مع حماية أسطح المعدات الساخنة من التآكل.

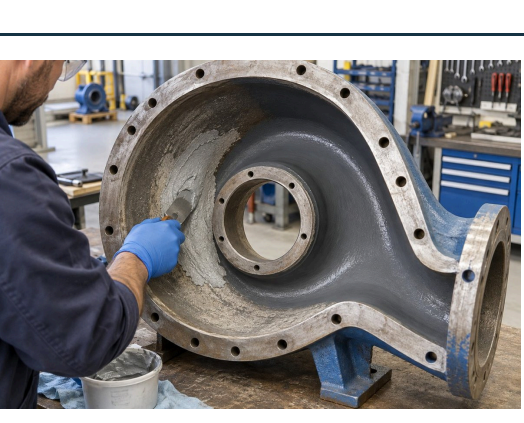
قاوم التقشر عند درجات الحرارة العالية. احمِ مداخن DG.

05 | 1190 Stangard + 731 ER Xtream (Nano)

التطبيقات. أغلفة المضخات والمزالق والأكواع والسيكلونات ومعدات مناولة المواد أو التكسير.

التقنية. 1190: طبقة نهائية NMB من سيراميك-زركونيوم معزز بالألياف. 731: معجون إعادة بناء سيراميكية بجسيمات ثانوية تُطلق بالفرشاة.

فائدة العميل. استعد الأسطح البالية وأطل عمر المكوّنات في ظروف الحت والتآكل بالجسيمات الدقيقة.



أعد بناء الأغلفة البالية. حسّن التدفق وقاوم البلى.

3. مواصفة التحضير ES 70 2K يتبع B.عند الاقتضاء قبل البرايمر والطبقة النهائية المختارين. راجع Z704 RUSTEX 43 تأكد من تركيز المادة الكيميائية ودرجة الحرارة قبل تحديد خدمة الغمر. أنظمة طلاء الفولاذ. استخدم تحويل الخاصة به.

02 الإصلاح البارد & إعادة بناء المعادن

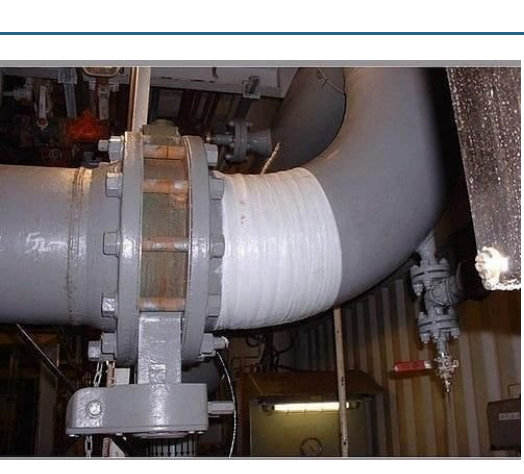
أعد المعدن والأنابيب التالفة إلى حالتها في موضع الإصلاح.

06 | 944 Synthoglass Wrap

التطبيقات. مناسب للأنابيب المتشققة أو المتسربة أو المتآكلة، وكذلك الخزانات والأسقف العائمة.

التقنية. PU لفافة لتقوية الأنابيب مع منشّط منفصل؛ يمكن تطبيقها على الأسطح المبللة. تتوفر بثلاثة أحجام لمساحات الإصلاح المختلفة.

فائدة العميل. قوِّ الأنابيب التالفة المناسبة في مكانها. أبقِ خيار إصلاح جاهزاً للأضرار غير المتوقعة.



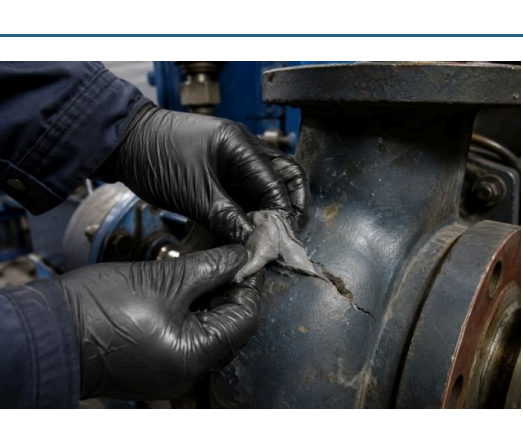
قوِّ الأنابيب الضعيفة في مكانها. أسرع في إصلاحات الطوارئ.

07 | Z801 Faststeel Epoxy Stick

التطبيقات. أغلفة الفولاذ المتشققة وإصلاحات المعادن الطارئة في أرجاء المصنع.

التقنية. NMB بوليمر سريع التصلد على شكل عصا إيبوكسي تُخلط باليد؛ دون أدوات قياس أو خلط منفصلة.

فائدة العميل. أصلح المعدن التالف في موضع الحاجة. دون أدوات قياس أو خلط منفصلة.



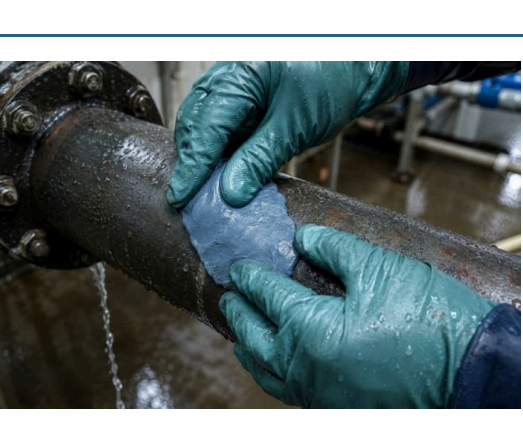
أصلح الفولاذ المتشقق في الموقع. دون أدوات خاصة.

08 | Z805 Aquamend Epoxy Stick

التطبيقات. الأنابيب المبللة، المعدن الرطب أو المغمور، والخرسانة والزجاج ومعظم أنواع البلاستيك.

التقنية. NMB معجون إيبوكسي خاص يُخلط باليد ويمكن تطبيقه تحت الماء، العذب أو المالح.

فائدة العميل. ابدأ الإصلاحات المناسبة دون انتظار جفاف السطح.



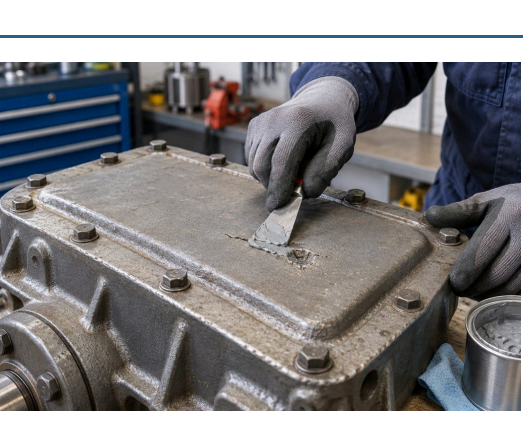
أصلح الأسطح المبللة، حتى تحت الماء.

09 | Z711(P) Quicksteel Epoxy Putty NMB

التطبيقات. تغطية المعادن وسد التسربات والشقوق والثقوب، بما في ذلك الإصلاحات تحت الماء.

التقنية. عجينة إيبوكسي مملوءة بالفولاذ 1:1؛ تتصلد في 5 دقائق وتكتمل معالجتها في ساعة واحدة؛ تتحمل حرارة حتى 260 °C.

فائدة العميل. املأ العيوب بسرعة بعجينة تتغلغل في الشقوق وتدعم التغطية السريعة.



املأ الشقوق والثقوب. يتصلد في 5 دقائق.

10 | 815 Stangard Steel Putty (SPL) - NMB

التطبيقات. الأنابيب والمسبوكات والدعامات والصمامات والشفات والدوّارات وعوامات الخزانات وأسقفها.

التقنية. معجون إعادة بناء مملوء بسبيكة فولاذ يقاوم الصدمات ويقبل التشغيل الآلي؛ يتحمل حرارة حتى 250°C.

فائدة العميل. استعد الأسطح التي فقدها البلى أو التآكل، ثم شغّل الإصلاح آلياً إلى المقطع المطلوب.

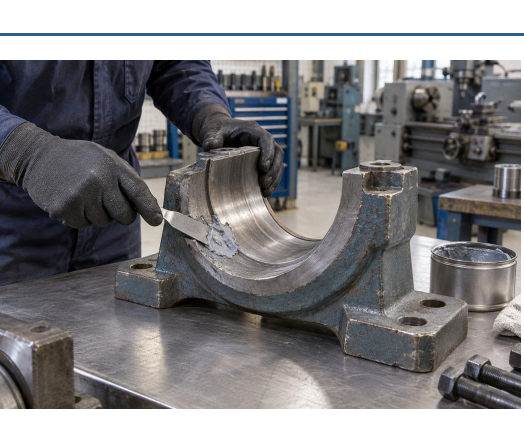
أعد بناء الأنابيب المتنقرة في مكانها. رمّم أسطح المعادن البالية.

11 | Z730 Steelweld (A + B)

التطبيقات. علب المحامل ومجاري الخوابير والأعمدة وقواعد الآلات والأنابيب الساخنة التي تحتاج إلى إصلاح الأبعاد.

التقنية. معجون إعادة بناء من مكوّنين لدرجات الحرارة العالية؛ يمكن سنّ الإصلاح بعد التصلد وتقليمه وتشكيله وتنفيذ الثقب فيه.

فائدة العميل. استعد أبعاد المكوّنات بإصلاح قابل للتشغيل الآلي ومصمم لتحمل تغيرات الحرارة الشديدة.



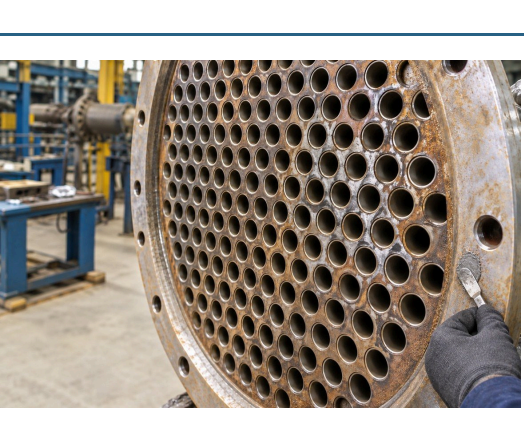
أعد الأغلفة البالية إلى مقاسها. تحمل تغيرات الحرارة الشديدة.

12 | 1170 Stangard Ceramic-Metal Rebuild Putty - NMB

التطبيقات. صفائح أنابيب المكثفات والمبادلات الحرارية وصناديق المياه وأجزاء المضخات الداخلية.

التقنية. NMB مصفوفة سيكة سيليكون-فولاذ مع التصاق ST 2/ST 3 بالفولاذ المنظف يدوياً؛ تقاوم التكهف والحت والتآكل.

فائدة العميل. رمّم الأسطح التالفة في مكانها. أنهِ بـ 1180 للمبادلات أو 1190 للمضخات ذات التدفق العالي.



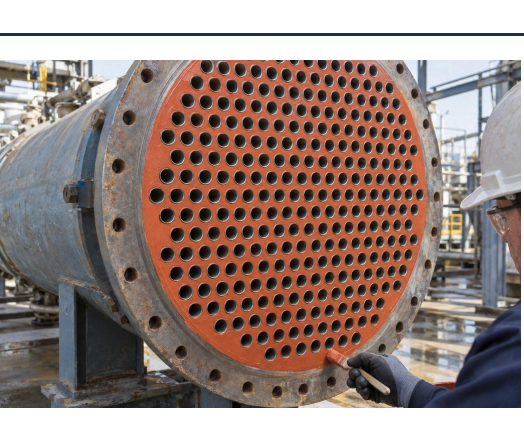
أعد بناء صفائح الأنابيب المتآكلة في مكانها. قاوم الهجوم ثنائي المعدن.

13 | 1180 NMB Ceramic Coat

التطبيقات. صفائح أنابيب المبادلات الحرارية والمضخات والخزانات والأوعية ومنظفات الغاز.

التقنية. طبقة سيراميك علوية لإصلاحات 1170، تقاوم الحت والتآكل والاصطدام بالسوائل والتكهف والهجوم ثنائي المعدن.

فائدة العميل. احمِ الأسطح المعاد بناؤها من مزيد من الحت والتآكل، بما يبقي المعدات المصلّحة في الخدمة.



احمِ الأسطح المعاد بناؤها من الحت والتآكل والتكهف.

6. قم بإصلاحات تحمل الأحمال بحسب ظروف SPL و815 Z711(P) هو التدعيم المرافق لـ Z824 لإصلاحات الضغط أو الحمل، حدد تصميم الإصلاح وحدوده بحسب الضرر الفعلي وظروف الخدمة. 10. شريط الألياف الزجاجية المعدنة لظروف التشغيل الحراري المحددة. 11. تأكد من التصنيف الحراري الخدمة.

03 بخاخات الصيانة

حرّر مكونات الصيانة ونظّفها وشحّمها واحمها.

14 | #6030 Pen Oil

التطبيقات. الصواميل والمسامير والسنون شديدة الصدأ وتجميعات المصنع العالقة.

التقنية. زيت نافذ للأعمال الشاقة يتسرب إلى الفراغات الضيقة والسنون؛ U.S. Fed. Spec. VV-P-216a.

فائدة العميل. حرّر المثبتات العنيدة بوقت تفكيك وجهد عمالة أقل.

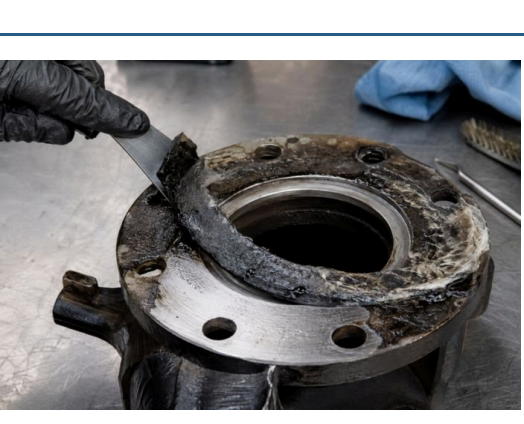
حرّر الصواميل والمسامير العالقة. اختصر وقت التفكيك.

15 | #Z914 Tough Clean

التطبيقات. حشيات الشفات المتصلبة والدهان ورواسب الكربون على رؤوس الأسطوانات والصمامات والأجزاء المعدنية.

التقنية. مزيل سريع المفعول لا يتقطر يفكك الرواسب والطلاءات المتصلبة تمهيداً لإزالتها.

فائدة العميل. أزل الرواسب العنيدة بسرعة أكبر مع الحفاظ على سطح المعدن لإعادة التركيب.



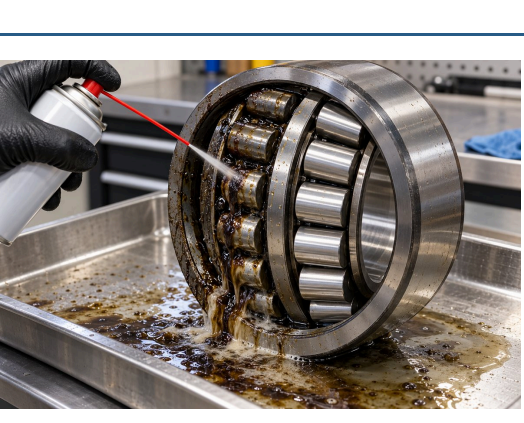
أزل الحشيات والرواسب العنيدة. حافظ على المعدن تحتها.

16 | #Z939 Bearing Solvent NF

التطبيقات. المحامل الدقيقة التي تحمل شحماً قديماً ورواسب في أماكن يصعب الوصول إليها.

التقنية. مذيب نافذ لإزالة الشحوم بقوة رفيعة موجهة؛ بخاخ مدفوع بـ CO₂ يستهدف أسطح المحامل الدقيقة.

فائدة العميل. نظّف المحامل التي يمكن الوصول إليها في مكانها قبل إعادة التشحيم. قلّل التفكيك غير الضروري.



نظّف الشحم القديم من المحامل. ادخل إلى الأجزاء الدقيقة.

17 | #8485 HD Cleaner & Degreaser

التطبيقات. السلاسل والتروس والأجزاء التي تحمل رواسب زيت أو مزلّق جافة وسميكة.

التقنية. مزيل شحوم بالليمونين الحمضي d-limonene بمواد فعالة وبرش 97% بترطيب عالي التدفق كغاز دافع CO₂ بزاوية 360°؛

فائدة العميل. صل إلى المواضع الصعبة وأزل المزلّق المتراكم أثناء الصيانة في المكان.

أزل رواسب مواد التشحيم المتصلبة. نظّف السلاسل والتروس في مكانها.

18 | #7045 HD Open Gear & Wire-Rope Lube

التطبيقات. التروس المكشوفة والحبال السلكية المعرضة للطقس أو للغسل المتكرر.

التقنية. مزلّق رغوي يتغلغل في الفراغات ثم يكوّن طبقة مرنة عالية الالتصاق؛ معزز بالمولي والجرافيت.

فائدة العميل. حافظ على التشحيم في الخدمة الرطبة واحمِ فراغات السلك إلى جانب السطح الخارجي للحبل.

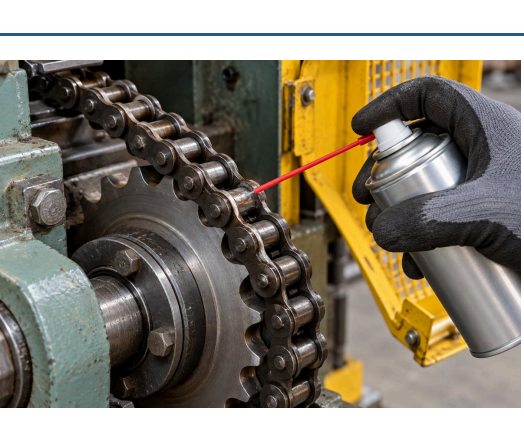
احمِ الحبال السلكية من الصدأ الداخلي وبلى الجدائل.

19 | #90451 Adhesive Chain Lube

التطبيقات. سلاسل الأسطوانات والمنزلقات في مناطق المصنع الرطبة أو البخارية أو المغبرة.

التقنية. مزلّق لاصق عالق يحمي أسطح التلامس الداخلية والخارجية؛ يحتفظ بالطبقة بقوة فيقاوم التطاير عند السرعة العالية والماء والبخار.

فائدة العميل. أبقِ المزلّق على الأجزاء العاملة لتقليل الانحشار ودعم حركة أكثر سلاسة.



أبقِ سلاسل الأسطوانات متحركة في الماء والبخار والأجواء المغبرة.

20 | #6013 Formula 101 Corrosion Suppressant

التطبيقات. التروس والقوالب وقطع غيار الآلات المخزنة وشحنات التصدير والمنشآت البحرية.

التقنية. طبقة شمعية نافذة منخفضة التوتر السطحي بغشاء ذاتي الإصلاح؛ يمكن إزالتها بالمذيب. الأداء في رش الملح: 1,000 ساعة.

فائدة العميل. احمِ قطع الغيار المخزنة الثمينة. أزل الغشاء الشمعي بالمذيب عند الحاجة إلى القطعة.

احمِ قطع الغيار المخزنة لمدة 5-10 سنوات.

21 | #6080 Dry Moly Spray

التطبيقات. الأعمدة والمحاور المتلاسنة وأسطح الحشيات والمكونات المركبة أو العاملة في أماكن مغبرة.

التقنية. غشاء مولي لاصق سريع الجفاف يوفر تشحيماً جافاً حتى 100,000 psi و 100- °F إلى 700+°F؛ عازل كهربائياً.

فائدة العميل. قلّل التآكل بالاحتكاك أثناء التركيب والتشغيل التجريبي. ساعد على منع التصاق الحشية عند الفتح التالي للصيانة.

احمِ الأسطح المتلاسنة من البلى أثناء التركيب والتشغيل التجريبي.

22 | #6007 Rust Inhibitor

التطبيقات. المحامل وقطع الغيار الدقيقة المحفوظة في مخازن داخلية.

التقنية. اللانولين المعزز يكوّن حاجزاً ضد التآكل ويمتص خمسة أضعاف وزنه من الماء؛ تُطلق فوقه مواد التشحيم المتوافقة.

فائدة العميل. ضع مادة التشحيم المتوافقة فوق طبقة التخزين وتجنب خطوة إزالة منفصلة.

أبقِ المحامل المخزنة محمية لأكثر من 5 سنوات داخل المباني.

20. تعتمد مدة الحماية على التعرض والتطبيق. 22. تعتمد الحماية أثناء التخزين على الظروف والتطبيق.

04 إصلاح الخرسانة & حمايتها

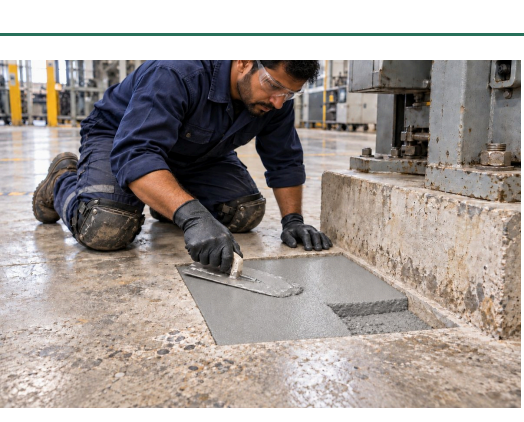
أصلح الخرسانة التالفة واحمِ الأسطح وأبقِ الفواصل محكمة الإغلاق.

23 | 750 Stanfloor

التطبيقات. الحفر في الأرضيات الصناعية والحواف التالفة وأساسات الآلات.

التقنية. إيبوكسي يتحمل الرطوبة مع حشوات خاصة؛ مقاومة الضغط 50 MPa والتصاق قوي بالخرسانة القائمة.

فائدة العميل. نفّذ إصلاحات الأرضيات المناسبة في فترة ما بين الورديات للحد من تعطل الإنتاج.



أصلح الأرضيات التالفة. أعد فتحها للحركة خلال 4 ساعات.

24 | 751 Stanfloor

التطبيقات. أساسات الآلات التالفة وقواعدها وحواف الخرسانة؛ وكذلك إصلاحات الأرضيات والأسطح الرأسية.

التقنية. إيبوكسي سريع التصلد من ثلاثة مكونات، 100% مواد صلبة، يتحمل الرطوبة مع حشوات خاصة. التصاق قوي بالخرسانة القائمة؛ يساعد في الحد من الترهل في الإصلاحات الرأسية.

فائدة العميل. أعد بناء الأساسات التالفة وحواف القواعد. وفي إصلاحات الأرضيات، تصلح للحركة خلال أقل من ساعة في الظروف المحددة.*

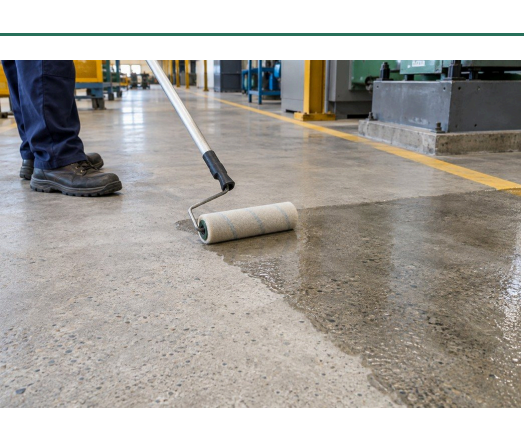
أعد بناء أساسات الآلات & قواعدها.

25A 754 Stangard Sealer

التطبيقات. أرضيات الخرسانة القائمة التي تحتاج إلى تغبير أقل وامتصاص أقل للماء والزيت.

التقنية. مادة إحكام نافذة تتحمل الزيت والرطوبة تدخل المسام الشعرية وتساعد على تكثيف سطح الخرسانة.

فائدة العميل. قلّل امتصاص السوائل والتغبير. أضف الطبقة النهائية 727 المحددة للحصول على سطح أسهل في التنظيف.



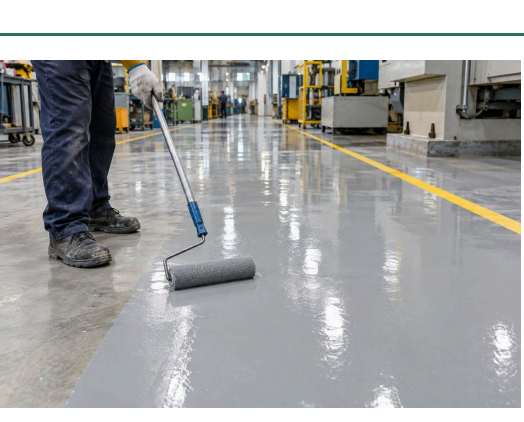
اسدّ مسام الخرسانة. قلّل التغبير والبلى وامتصاص السوائل.

25B | 727 Stangard HP - PLPU SHP

التطبيقات. الخرسانة المحكمة بـ 754 التي تحتاج إلى سطح لامع وتنظيف أسهل.

التقنية. طبقة نهائية بوليستر-بولي يوريثان بخصائص فائقة الطرد للماء؛ تطرد الغبار والماء، مع تحمل UV والحفاظ على اللمعان.

فائدة العميل. أبقِ الأرضيات المحكمة أسهل في التنظيف. أعد الطلاء عند الحاجة لتجديد الطبقة الواقية.



أبقِ الأرضيات المحكمة لامعة وطاردة للماء وأسهل في التنظيف.

26 | Stangard 753

التطبيقات. RCC جدران وأعمدة وكمرات وخزانات المكشوفة المتأثرة بالرطوبة أو الطحالب المتكررة.

التقنية. طبقة نافذة مكثّفة توفر حماية ضد الكربنة وضد الطحالب ضمن نظام الحفاظ على الخرسانة المحدد.

فائدة العميل. احمِ الخرسانة المنظفة والمصلحة من تسرب الماء والطحالب المتكررة. قلّل صيانة الأسطح المتكررة.

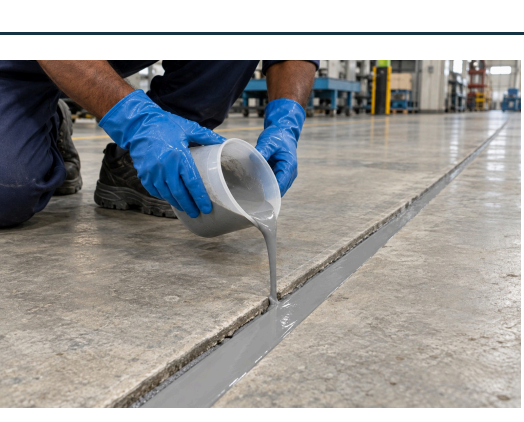
احمها من تسرب الماء والطحالب. حافظ على خرسانتك RCC.

27 | 1311 Stangard Corrokote (FLX)

التطبيقات. طلاءات الخرسانة المحددة، والفواصل المملوءة بالركام وأنظمة إحكام الأسقف المعدنية.

التقنية. إيبوكسي مرن 100% مواد صلبة يكوّن سطحاً مطاطياً عالي المقاومة للمعان. لتطبيقات الطلاء: 360-400 ميكرون على طبقتين.

فائدة العميل. أحكم تفاصيل الفواصل المحددة ضد دخول الماء مع استيعاب الحركة ضمن الحدود المصممة.



أبقِ فواصل الخرسانة محكمة بطبقة مرنة مقاومة للصدمات.

23. 25 يعتمد وقت الحركة على درجة الحرارة والتحضير وسماكة الإصلاح والحمل المقصود. 24. العودة خلال أقل من ساعة تخص حركة الأرضيات. تتطلب الإصلاحات الإنشائية تصميماً معتمداً وتأكداً بالتحميل. 26. أزل الطحالب والمواد الضعيفة؛ نظّف وأصلح قبل الطلاء. 27. اختر التفاصيل بحسب الحركة المتوقعة. استخدم 7170 وحماية B.تأكد من الالتصاق وملاءمة السطح والملاءمة للحركة الفعلية. 25 في الخارج عند الاقتضاء. التصلد الكامل: 7 أيام عند 25 °C.UV

05 التشحيم & الإحكام

احمِ المحامل والحبال والأختام والفواصل في الخدمة الشاقة.

28 | SL WPG Aquatherm

التطبيقات. مضخات أبراج التبريد ومضخات المياه الخام والمحامل المعرضة للماء بانتظام.

التقنية. شحم اصطناعي 100% معزز بالبوليمر لا ينصهر ويقاوم غسل الماء؛ مصنّف حتى 230 °C.

فائدة العميل. حافظ على التشحيم عند دخول الماء. قلّل تكرار التشحيم وساعد على إطالة عمر المحمل.

أبقِ محامل مضخات المياه مشحمة عند دخول الماء إليها.

29 | Synthox HT

التطبيقات. مراوح ID/FD العالية ومحامل مراوح العادم عند درجات الحرارة العالية والنفاخات.

التقنية. شحم اصطناعي 100% مع ثنائي كبريتيد الموليبدينوم المجهري (MoS₂)؛ مصنّف حتى 200 °C و 2,500 rpm.

فائدة العميل. احمِ المحامل تحت أحمال الصدمات وأطل فترات التشحيم، مما يقلل أعمال التشحيم الروتينية.

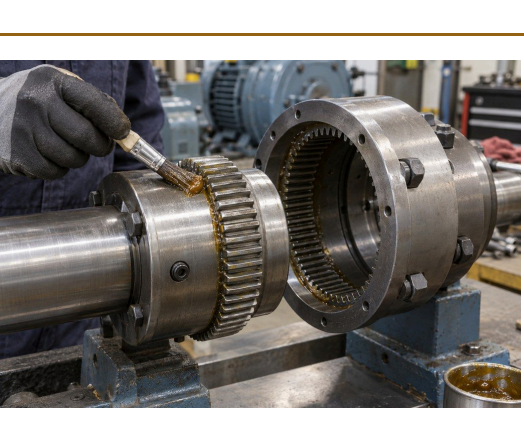
احمِ محامل المراوح الساخنة تحت أحمال الصدمات. اشحم بوتيرة أقل.

30 | SL 123R Unitherm

التطبيقات. وصلات التروس ومغذيات البليت والخلاطات الكوكية ومفرمات ألياف مصانع السكر ومعدات التعدين.

التقنية. شحم اصطناعي 100% يقاوم التسرب وأحمال الصدمات والضغط الشديد؛ مصنّف حتى 250 °C و 2,000 rpm.

فائدة العميل. حافظ على الشحم تحت الأحمال الشاقة. قلّل الاستهلاك وتكرار التعبئة.



أبقِ الوصلات شديدة التحميل تعمل لفترة أطول بأقل قدر من الشحم.

31 | Superquiet 100

التطبيقات. محامل محركات HT في محطات ETP والرطبة ومناطق التشغيل الساخنة والآلات الثقيلة.

التقنية. شحم محركات اصطناعي 100% معزز بـ PTFE يقاوم الانصهار والانتقال؛ مصنّف حتى 180 °C و 3,000 rpm.

فائدة العميل. قلّل تلوث الملفات وخطر إعادة لف المحرك بسبب الشحم.

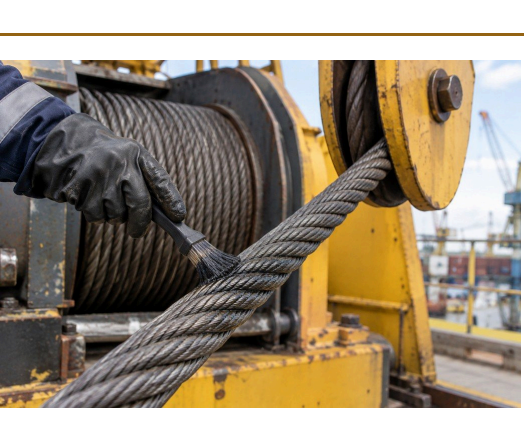
شحّم محامل المحركات الساخنة. قلّل انتقال الشحم إلى الملفات.

32 | SL WR2 Wiretherm

التطبيقات. الحبال السلكية للرافعات المعرضة للصدأ الداخلي والبلى أثناء التشغيل المتكرر.

التقنية. مزلّق اصطناعي 100% خالٍ من البيتومين يتغلغل إلى قلب السلك ويبقى ليناً؛ مصنّف حتى 200 °C.

فائدة العميل. شحّم الجدائل الداخلية والسطح الخارجي للحبل للمساعدة في إطالة عمر الخدمة.



احمِ حبال الرافعات من الصدأ والبلى في عمقها.

33 | 70202 Super Wire Rope

التطبيقات. حبال الونشات وأعمال الحبال السلكية التي يناسبها مزلّق بالزيت المعدني.

التقنية. مزلّق سريع الترطيب، معدني الأساس، خالٍ من البيتومين، يتغلغل إلى قلب السلك؛ معزز بثنائي كبريتيد الموليبدينوم (MoS₂)؛ مصنّف حتى 150 °C.

فائدة العميل. احمِ من الصدأ الداخلي الخفي بتشحيم اقتصادي منتظم للحبال.

تحكم في صدأ الحبال الداخلي بتشحيم اقتصادي بالزيت المعدني.

34 | Siltec HD

التطبيقات. حلقات O والحشيات في المضخات والأختام المطاطية المتوافقة المعرضة للماء أو البخار أو المواد الكيميائية.

التقنية. مادة حافظة للمطاط اصطناعية 100% لا تنصهر تقاوم التعرض للماء والبخار والمواد الكيميائية؛ مصنّفة حتى 205 °C.

فائدة العميل. أطل عمر الأختام وقلّل انقطاعات الصيانة الناتجة عن تدهور الأختام.

حافظ على أختام المضخات المعرضة للماء والبخار والمواد الكيميائية.

35 | Teflox HD

التطبيقات. وصلات الأنابيب اللولبية وأختام الشفات وأسطح تلامس الحشيات في المعدات الميكانيكية.

التقنية. PTFE دقيق التقنية في أساس لا ينصهر يوفر إحكام السنون وسهولة فصل الحشية؛ مصنّف حتى 345 °C.

فائدة العميل. قلّل التسرب من الوصلات المركبة ووفر طبقة فصل للحشية عند الصيانة.

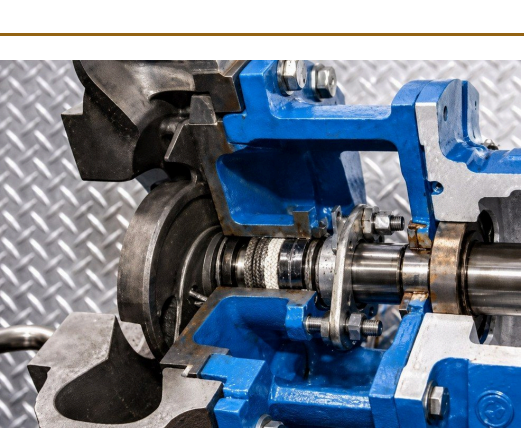
بدلاً من الشريط PTFE أحكم الوصلات اللولبية بمركّب.

36 | Glandex EP

التطبيقات. حشوات صناديق حشو المضخات القائمة المعرضة للأحمال العالية والتسرب وبلى العمود.

التقنية. معجون معالجة للأحمال العالية يُطلق فوق الحشو القائم؛ خالٍ من المعادن الثقيلة والكبريت، مصنّف حتى 400 °C.

فائدة العميل. عالج الحشو القائم دون تفكيك التجميعة لمجرد وضع المعجون.



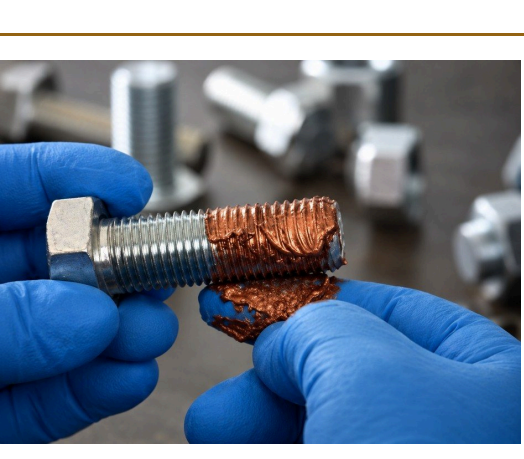
قلّل التسرب من الحشو. احمِ الأعمدة من البلى.

37 | Protec Cu-HT

التطبيقات. مسامير الخدمة الساخنة والأعمدة اللولبية والتركيبات المسننة التي تُفتح أثناء الإيقاف.

التقنية. مانع التصاق بالمولي والنحاس لا ينصهر يقاوم التآكل بالاحتكاك والالتصاق والصدأ؛ مصنّف من 54- °C إلى 1,200+ °C.

فائدة العميل. فك المثبتات بسهولة أكبر عند الإيقاف. قلّل التأخير الناتج عن السنون العالقة.



أبقِ مسامير الخدمة الساخنة سهلة الفك لتسهيل التفكيك عند الإيقاف.

38 | Molytec EP

التطبيقات. الأعمدة والمحاور والمحامل والعجلات المركبة بالكبس، والمنزلقات المحملة والوصلات كثيرة الحركة.

التقنية. معجون تجميع بالمولي والجرافيت يوفر قدرة تحميل عالية وحماية من التآكل الاحتكاكي والالتحام البارد؛ مصنّف حتى 450 °C.

فائدة العميل. ادعم تجميعاً وحركة أكثر سلاسة. قلّل الالتصاق بالاحتكاك وتقطع الحركة وتلف المكونات.

اكبس الأعمدة والمحاور معاً مع قدر أقل من الالتصاق والتلف.

34. يتوفر أيضاً: #8035 RC Rubber Care.

06 المنظفات & تحضير الأسطح

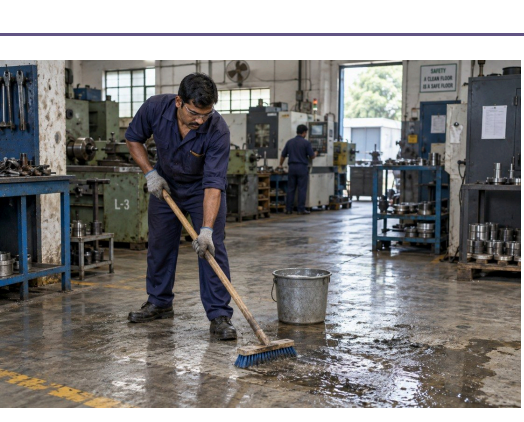
أزل الرواسب وجهّز المعدات لدورة الخدمة التالية.

39 | #Z101 Alpha 3

التطبيقات. الأرضيات الصناعية وأرضيات الإيبوكسي والآلات والأجزاء المصنّعة.

التقنية. منظف مائي للأعمال الشاقة، متعادل عند الاستخدام. خففه 1:100 للأوساخ الخفيفة و1:30 للمتوسطة و1:5 للأوساخ الثقيلة.

فائدة العميل. اضبط التخفيف بحسب حجم الأوساخ. بسّط التنظيف الروتيني وتخزين المركّز.



نظّف الأرضيات والآلات والأجزاء بمركّز واحد.

40 | #Z101(A) Alpha 5

التطبيقات. الأجزاء الفولاذية والحديدية والآلات والأسطح الحديدية القابلة للغسل.

التقنية. منظف مائي شبه متعادل ومانع للصدأ يترك غشاء جافاً شفافاً للحماية قصيرة المدى من التآكل.

فائدة العميل. أزل الشحوم واحمِ مؤقتاً الأجزاء المنظفة حديثاً قبل العملية التالية.

نظّف الأجزاء الفولاذية وقاوم الصدأ بين العمليات.

41 | #Z102 Cleanaire 1200

التطبيقات. ملفات AC القابل للغسل والبلاستيك المتوافق والآلات المطلية والألومنيوم والزعانف.

التقنية. منظف مائي مثبّط عالي الرغوة؛ سهل الشطف، دون بيوتيل أو فوسفات أو صودا كاوية.

فائدة العميل. نظّف بتخفيف عالٍ مع المساعدة في الحفاظ على المعادن الحساسة والأسطح المطلية.

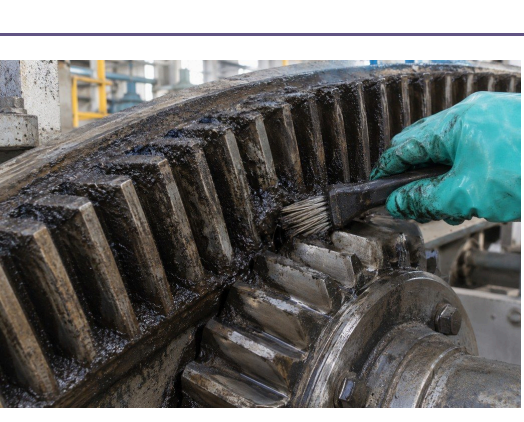
نظّف الملفات والزعانف مع حماية الألومنيوم والطلاء.

42 | #Z109 Neugenic 4175

التطبيقات. التروس المكشوفة والآلات الثقيلة التي عليها شحم متجمد أو مركّب كارديوم أو قار أو أسفلت.

التقنية. منظف شبه مائي غير نفطي؛ استخدمه مركّزاً للرواسب الثقيلة أو خففه حتى 1:30 للأوساخ الخفيفة.

فائدة العميل. فكّك الرواسب العنيدة ليمكن تنظيف أسنان التروس جيداً قبل إعادة التشحيم.



أزل الشحم المتصلب والقار عن أسنان التروس المكشوفة.

43A #Z111 AC-500 Gel Grade

التطبيقات. قطع الغيار الصدئة وهياكل الآلات والمعدن أو الخرسانة أو البلاط الملطخ بالصدأ.

التقنية. جل حمض الفوسفوريك. ضعه واتركه 10-60 دقيقة ثم اغسله. تتوفر أيضاً درجة الغمر القابلة للتخفيف بالماء.

فائدة العميل. عالج الأجزاء الكبيرة وهياكل المعدات التي لا يمكن وضعها في حوض غمر.

أزل الصدأ بجل حمضي يُطبّق بالفرشاة ولا يصدر أبخرة.

43B | #Z704 RUSTEX + #2040(A) Rust Sealer

التطبيقات. خطوط الأنابيب الصدئة وأغلفة المضخات والهياكل الفولاذية والخزانات وقطع الغيار الخارجية قبل الطلاء.

التقنية. Z704 يحول الصدأ إلى معقد فلزي عضوي محمي بالبوليمر. يسجل نظام Z704-NMB/طبقة إيبوكسي نهائية المحدد أكثر من 500 ساعة رش ملح.

فائدة العميل. عالج الصدأ المتبقي ضمن النظام المحدد للمساعدة في تقليل زحف الصدأ تحت الطبقة النهائية.

حوّل الصدأ إلى أساس لحماية طلاء أطول عمراً.

44 | #Z112 Acidifoam

التطبيقات. الترسبات والصدأ على أنابيب النحاس المتوافقة ومعدات الألومنيوم.

التقنية. منظف بحمض الهيدروكلوريك المركّب مصمم لإزالة الترسبات بسرعة، بتركيبة سهلة الشطف وخالية من الفوسفات.

فائدة العميل. أزل الترسبات بسرعة واشطف بسهولة وتجنب إضافة فوسفات من المنظف.

أزل الترسبات من معدات النحاس ثم اشطفها بسهولة.

45 | #Z118 EQC-10

التطبيقات. المبادلات الحرارية والمكثفات وغلافات التبريد ومشعات المحركات الثقيلة.

التقنية. منظف حمضي سائل غير قابل للاشتعال ولا يصدر أبخرة يزيل الترسبات الثقيلة والصدأ بالتدوير عبر المعدات المتوافقة.

فائدة العميل. نظّف الممرات الداخلية في مكانها حيث تسمح المعدات ودائرة التنظيف بذلك.

أزل الترسبات بالتدوير. قلّل الحاجة إلى تفكيك المعدات.

42. 43 نتيجة رش الملح تخص النظام المختبَر، ولا تحدد عمر الخدمة .B.حرّك المحاليل المخففة باستمرار.

07 اللحام الإصلاحي بحرارة منخفضة

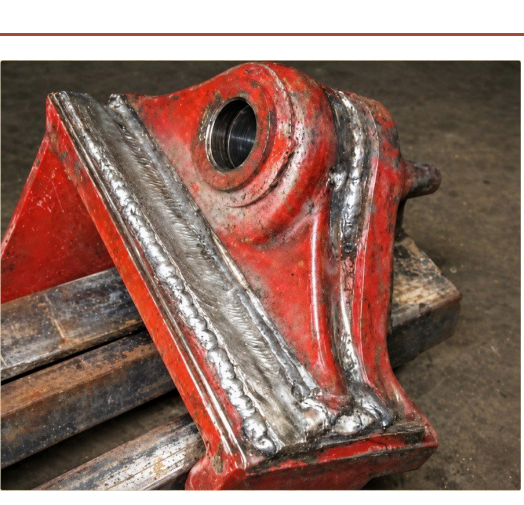
أصلح المكونات البالية والتالفة بأقطاب لحام مناسبة لكل غرض.

46 | Super Stanalloy ST 22

التطبيقات. حوامل الفولاذ الطري والفولاذ الكربوني وأجزاؤه وإصلاحات الصيانة العامة.

التقنية. قطب لحام منخفض الهيدروجين جداً لجميع الأوضاع بقوس سلس وخبث ينفصل ذاتياً.

فائدة العميل. قلّل خطر التشقق الهيدروجيني والتنظيف. صل إلى الإصلاحات الصعبة باللحام في جميع الأوضاع.



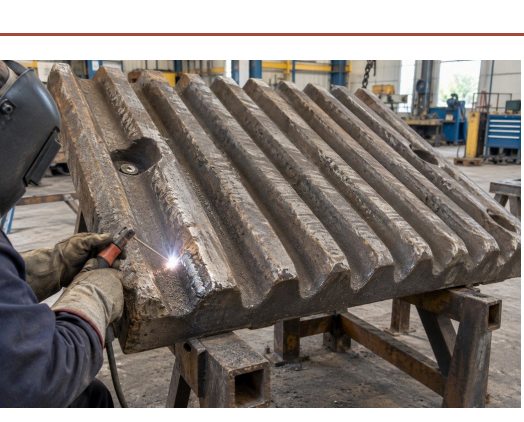
نفّذ إصلاحات فولاذية سليمة بتناثر وتنظيف أقل.

47 | Super Stanalloy EM 35

التطبيقات. بطانات الكسّارات وأجزاء الفولاذ المنغنيز ووصلات المنغنيز بالفولاذ الكربوني.

التقنية. قطب إصلاح ينتج ترسيبات لحام قوية ومطيلة مع إمكانية اللحام في الأوضاع غير الأفقية.

فائدة العميل. أعد تأهيل مكونات أعمال الصدم الشاق بترسيب مطيل مصمم لتحمل إجهادات الخدمة.



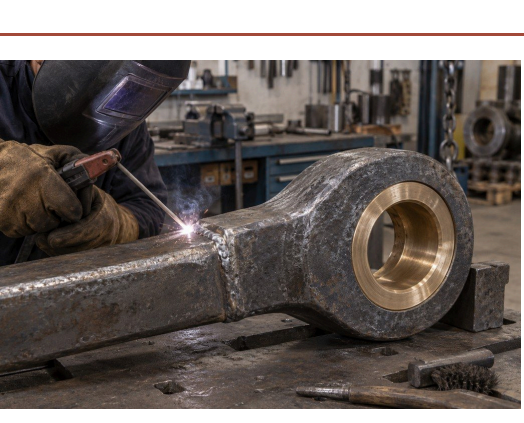
أصلح بطانات الكسّارات لأعمال الصدم الشديد.

48 | Super Stanalloy DS 34

التطبيقات. الفولاذ المتباين وفولاذ القوالب والمطروق والمسبوك وفق إجراء إصلاح معتمد.

التقنية. قطب متوازن الفريت مصمم لترسيبات متينة ومقاومة للتشقق على الفولاذ المعرض للتشقق في منطقة التأثر الحراري.

فائدة العميل. غطِّ عدة مهام صعبة لإصلاح الفولاذ بقطب واحد، بما فيها الإصلاحات محدودة الوصول.



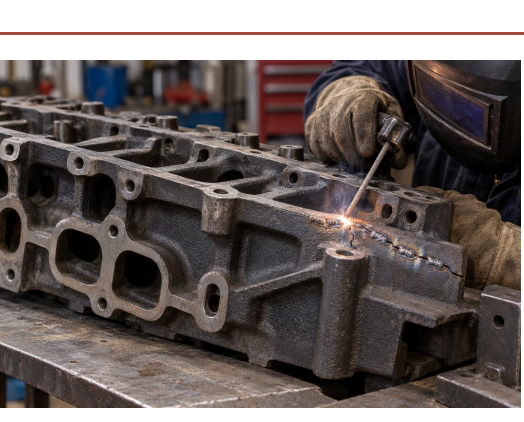
صل الفولاذ الصعب. قاوم التشقق بعد الإصلاح.

49 | Super Stanalloy FN 62

التطبيقات. رؤوس أسطوانات الحديد الزهر والأغلفة، والمسبوكات الثقيلة أو الرقيقة.

التقنية. تصميم مبتكر لسلك القلب، ولحام بالتلامس بتيار منخفض وترسيبات قابلة للتشغيل الآلي تدعم الإصلاح دون تسخين مسبق.

فائدة العميل. تجنب تسخين المسبوكة كلها عندما يناسب إجراء الإصلاح البارد المحدد المكوّن.



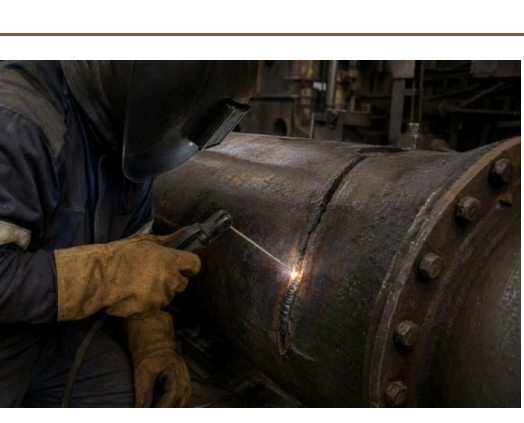
أصلح أجزاء الحديد الزهر باللحام منخفض الحرارة ودون تسخين مسبق.

50 | Super Stanalloy TC 42

التطبيقات. إصلاحات المعادن الحديدية المعرضة لدرجات حرارة عالية أو لدورات حرارية.

التقنية. قطب إصلاح متعدد الاستخدامات بترسيبات سبيكة تحتوي على النيوبيوم مصممة للقوة والمطيلية ومقاومة التآكل.

فائدة العميل. ادعم إصلاحات الطوارئ والمعادن المتباينة. تجنب المعالجة الحرارية بعد اللحام حيث يسمح الإجراء المعتمد.



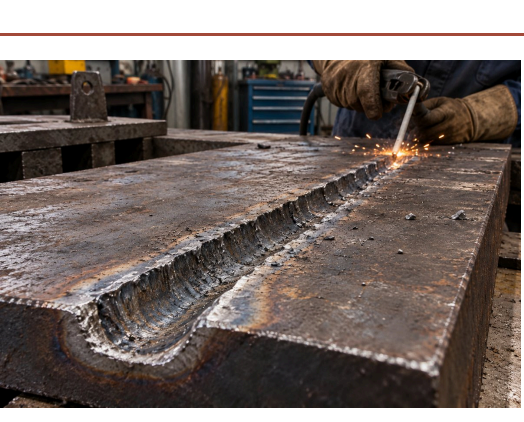
نفّذ لحامات إصلاح قوية لخدمة الفولاذ الشاقة في درجات الحرارة العالية.

51 | Super Stan Gouge

التطبيقات. تجهيز أخاديد اللحام وإزالة المعدن المعيب قبل اللحام الإصلاحي.

التقنية. قطب نقر بقوة قوس عالية مصمم للاستخدام بتيار منخفض وتكوين أخدود متحكم به وإزالة U سريعة للمعدن.

فائدة العميل. قلّل أعمال التجهيز والتنظيف قبل إعادة اللحام، باستخدام معدات اللحام التقليدية.



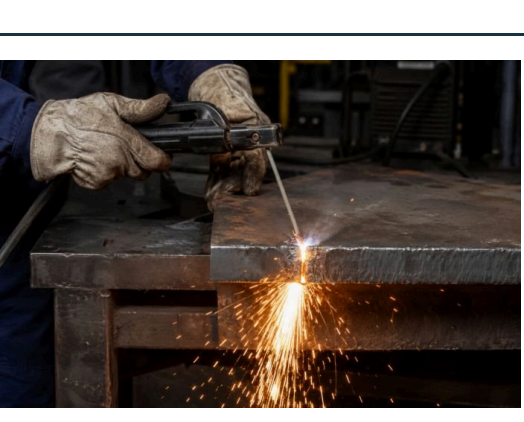
جهّز أخاديد الإصلاح بتنظيف أقل وجهد أقل لإزالة المعدن.

52 | Super Stan Cut

التطبيقات. قطع الصيانة المناسب للمادة وإمكانية الوصول والسطح النهائي المطلوب.

التقنية. طلاء باعث للحرارة وقوس مركّز يدعمان القطع بتيار منخفض مع منطقة تأثر حراري محدودة.

فائدة العميل. استخدم جهاز اللحام المتوفر في أعمال القطع المناسبة. تجنب تجهيز منفصل للقطع بالغاز.



اقطع المعدن بجهاز اللحام لديك، دون أسطوانات غاز.

49. الإصلاح دون تسخين مسبق يتطلب إجراء الإصلاح البارد المحدد ومسبوكة مناسبة. 52. طبّق ضوابط الأعمال الساخنة في الموقع.

STANVAC CHEMICALS (INDIA) LTD

sales@stanvac.com | +91 85271 99811 | stanvac.com

بيانات الأرقام الفنية: Stanvac TDS المنشورة. تأكد من الحالية للمنتج ومن ملاءمته لظروف الموقع. تتضمن رسوم التطبيق مشاهد مولّدة بالذكاء الاصطناعي (AI)، وهي ليست صور مشاريع ولا دليل اختبار.

نُقّح في 30 سبتمبر 2026