ميزة STANVAC الميكانيكية

52 مشكلات الصيانة
بأفضل الحلول في الهند

لماذا نشتري؟

فرق
التقنية.
ميزتك الفريدة.



يسبب تآكل خطوط الأنابيب التسريبات وإعادة الطلاء المتكررة وتوقفات التشغيل غير المخططة.

01 الحماية من التآكل

احمِ الفولاذ والمعدات من التآكل والمواد الكيميائية والتعرية.

1A | Z704 RUSTEX-NMB TRIARMOR Rust Converter



الصدأ المتبقي في الحفر يجعل الطلاء يتقشر، فيستمر الصدأ دون رادع.

التطبيقات. خطوط أنابيب وخزانات وهياكل فولاذية صدئة قبل الطلاء الواقي؛ بحد أقصى 70°C.

التقنية. يحوّل TRIARMOR الصدأ في الحفر المجهزة، بما فيه الصدأ تحت آثار الملح/الحمض. ويربط NMB بعد الغسل الفولاذ المحوّل بالطبقة النهائية.

فائدة العميل. التصاق أقوى وعمر أطول للطلاء. ومع المنظومة الكاملة يقل خطر تسرب التآكل الخارجي وتكاليف إعادة الطلاء.

01 | 2050 Polyhyb SHP



الدهانات الميثانية بطيئة الجفاف تحبس الغبار وتوفر حماية قصيرة العمر، مما يستلزم إعادة الطلاء كثيراً في مناطق المصنع المغبرة.

التطبيقات. الهياكل الفولاذية والآلات والخرسانة في بيئات C1-C3، ومنها المناطق المغبرة.

التقنية. بوليمر مشترك هجين بخاصية SHP لطرد الغبار والماء؛ مقاومة رذاذ الملح لأكثر من 500 ساعة.

فائدة العميل. يُطبَّق دون مصلب منفصل. يحافظ على اللمعان ويطرد الغبار والماء.

02 | 1040 TST & NMB + 727 SHP



يتقشر الطلاء ويعود الصدأ قرب أبراج التبريد وعلى خطوط صنابير الحريق والخزانات والهياكل الفولاذية في المناطق الرطبة أو الندية الأخرى.

التطبيقات. أبراج التبريد والخزانات وخطوط الأنابيب والفولاذ المجلفن في المناطق الرطبة والساحلية والصناعية.

التقنية. إيبوكسي-PU منخفض التوتر السطحي يتحمل الرطوبة والصدأ؛ مقاومة رذاذ الملح لأكثر من 2,000 ساعة والتصاق يفوق 1,200 psi على فولاذ ST-2.

فائدة العميل. احمِ الفولاذ صعب التجهيز. التصاق قوي للأساس وطبقة نهائية طاردة يساعدان على تقليل الصيانة المتكررة.

03 | 1040 TST & NMB + 718 EGF + 727 SHP



أبخرة الحمض ورذاذه تقشّر الطلاء، وتتآكل الأنابيب والمعدات وتضعف وقد تتسرب أو تنكسر.

التطبيقات. مناطق أبخرة الحمض ومصانع الجبس ومصانع الورق وأحواض احتواء الحمض والهياكل البحرية C5.

التقنية. طبقات MIO ونوفولاك برقائق زجاجية وPU؛ أداء رذاذ ملح لأكثر من 3,000 ساعة، و98% H_2SO_4 و33% HCl لمدة ستة أشهر في الغمر.

فائدة العميل. احمِ الفولاذ في الخدمة الكيميائية القاسية وقلل صيانة التآكل المتكرر.

04 | ES 70 2K



التسخين غير المتساوي أثناء المعالجة قد يقشّر الدهانات التقليدية المعالجة بالحرارة، فتتعرض المداخن والمشعبات وسائر المعدات الساخنة للصدأ دون رادع.

التطبيقات. مداخن عادم مولدات DG والمسخنات المسبقة والمشعبات والأفران ومبادلات الحرارة.

التقنية. بوليمر سيليكون مشترك ثنائي المكونات 2K يُعالَج في الجو العادي مع كرات سيراميك؛ مقاومة حرارية تصل حتى 600°C دون تسخين لاحق.

فائدة العميل. قلل فقد الحرارة المشعة مع حماية أسطح المعدات الساخنة من التآكل.

05 | 1190 Stangard + 731 ER Xtream (Nano)



التعرية تُتلف أغلفة المضخات وأكواع الأنابيب، فيقل الأداء وتتكرر الإصلاحات.

التطبيقات. أغلفة المضخات والمزالق والأكواع والأعاصير ومعدات مناولة المواد أو التكسير.

التقنية. 1190: معجون إعادة بناء NMB معزز بالألياف. 731: من سيراميك وزركونيوم مع جسيمات سيراميك نانوية كطبقة نهائية.

فائدة العميل. استعد الأسطح المتآكلة ومدّد عمر المكونات تحت التعرية والاحتكاك بالجسيمات الدقيقة.

3. [illegible] ES 70 2K [illegible] Z704 RUSTEX 1 [illegible]

02 الإصلاح البارد & إعادة بناء المعادن

أعد المعدن والأنابيب التالفة إلى حالتها في موضع الإصلاح.

06 | 944 Synthoglass Wrap



تضعف الأنابيب المتآكلة وتبدأ بالتسرب. وقد يعني قطعها واستبدالها توقفاً مكلفاً.

التطبيقات. الأنابيب المتشققة أو المثقوبة أو المتآكلة المناسبة، وكذلك الخزانات والأسطح العامة.

التقنية. لفافة PU لتقوية الأنابيب مع منشط منفصل؛ تُطبّق على الأسطح الرطبة. تتوفر بأحجام لمسافات إصلاح مختلفة.

فائدة العميل. عزّز الأنابيب التالفة المناسبة في موضعها. وأبقِ خيار إصلاح جاهزاً للأضرار المفاجئة.

07 | Z801 Faststeel Epoxy Stick



قد يوقف الغلاف المتشقق الآلة، ويلزم إصلاح عاجل للمنطقة فوراً.

التطبيقات. الأغلفة الفولاذية المتشققة وإصلاحات المعادن الطارئة في أنحاء المصنع.

التقنية. إيبوكسي سريع التصلب على شكل عصا تُخلط باليد؛ بوليمر NMB دون أدوات قياس أو خلط منفصلة.

فائدة العميل. أصلح المعدن التالف في موضع الحاجة، دون أدوات قياس أو خلط منفصلة.

08 | Z805 Aquamend Epoxy Stick



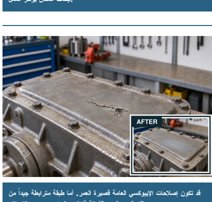
التسريبات على الأسطح الرطبة أو المغمورة تحتاج إلى إصلاح، لكن انتظار جفاف المكان يؤخر العمل.

التطبيقات. الأنابيب والمعدن الندي والمغمور والخرسانة والزجاج ومعظم اللدائن.

التقنية. معجون إيبوكسي NMB خاص يُخلط باليد ويمكن تطبيقه تحت الماء، العذب أو المالح.

فائدة العميل. ابدأ الإصلاحات المناسبة دون انتظار جفاف السطح.

09 | Z711(P) Quicksteel Epoxy Putty NMB



قد تكون إصلاحات الإيبوكسي العامة قصيرة العمر. أما طبقة مترابطة جيداً من معجون سريع التصلب مملوء بالفولاذ فتمنح سنوات من عمر الإصلاح.

التطبيقات. تغطية المعادن وسد التسريبات والشقوق والثقوب، ومنها الإصلاحات تحت الماء.

التقنية. معجون إيبوكسي مملوء بالفولاذ 1:1؛ يتصلب خلال 5 دقائق ويكتمل علاجه في ساعة؛ مقاومة حرارة تصل إلى 260°C.

فائدة العميل. املأ العيوب بسرعة بمعجون يدخل الشقوق ويتيح التغطية السريعة.

10 | 815 Stangard Steel Putty (SPL) - NMB



النقر والتآكل يُنقصان القطع المعدنية. واستبدال المكون بالكامل يكلف وقتاً ومالاً.

التطبيقات. الأنابيب والمسبوكات والدعامات والصمامات والشفاه وعلب الضخ وعوامات الخزانات وأسقفها.

التقنية. معجون إعادة بناء مملوء بسبيكة فولاذ مع مقاومة للصدمات وقابلية للتشغيل الآلي؛ مقاومة حرارة حتى 250°C.

فائدة العميل. استعد الأسطح التي فقدتها بالتآكل أو الصدأ، ثم شكّل الإصلاح آلياً حتى المقطع المطلوب.

11 | Z730 Steelweld (A + B)



تفقد حاضنات المحامل ومجاري الأوتاد إحكامها، فتسبب الاهتزاز ومزيداً من التآكل والأعطال.

التطبيقات. حاضنات المحامل ومجاري الأوتاد والأعمدة وقواعد الآلات وخطوط الأنابيب الساخنة التي تحتاج إلى إصلاح بعد أبعاد.

التقنية. معجون إعادة بناء من مكونين لدرجات الحرارة العالية؛ ويمكن سحج الإصلاح المعالج وتشذيبه.

فائدة العميل. استعد أبعاد المكون بإصلاح قابل للتشغيل الآلي يتحمل التغيرات الحرارية الشديدة.

12 | 1170 Stangard Ceramic-Metal Rebuild Putty - NMB



الحفر العميقة في صفائح أنابيب مبادلات الحرارة ترفع خطر التسرب وقد تفرض توقفات مكلفة.

التطبيقات. صفائح أنابيب المكثفات ومبادلات الحرارة وصناديق المياه وأجزاء المضخات الداخلية.

التقنية. قاعدة سبيكة سيليكون-فولاذ مع التصاق NMB بالفولاذ المنظف يدوياً ST 2/ST 3؛ تقاوم التكهف والتعرية والتآكل.

فائدة العميل. أصلح الأسطح التالفة في موضعها، ثم أنهِ بـ 1180 للمبادلات أو 1190 للمضخات عالية التدفق.

13 | 1180 NMB Ceramic Coat



قد تتآكل أسطح المضخات ومبادلات الحرارة المعاد بناؤها بالتعرية والصدأ من جديد، فتتكرر الإصلاحات.

التطبيقات. صفائح أنابيب مبادلات الحرارة والمضخات والخزانات والأوعية وغسالات الغاز.

التقنية. طبقة خزفية علوية لإعادة بناء 1170؛ تقاوم التعرية والتآكل والارتطام والتكهف والهجوم الكيميائي للمعدن.

فائدة العميل. احمِ الأسطح المعاد بناؤها من مزيد من التعرية والتآكل، ليبقى المعدن الصالح في الخدمة.

6. [illegible] Z711(P) 815 SPL [illegible] Z824 [illegible] 10. [illegible] 11. [illegible]

03 بخاخات الصيانة

حرّر مكونات الصيانة ونظّفها وشحّمها واحمها.

14 | #6030 Pen Oil



الصواميل والبراغي شديدة الصدأ تتعصى، فيطول الفك ويطول وقت التوقف.

التطبيقات. الصواميل والبراغي والأسنان الملولبة شديدة الصدأ والمجمعات المتجمدة في المصنع.

التقنية. مادة نفاذة للأسنان: تتسلل إلى الفراغات الضيقة والأسنان؛ U.S. Fed. Spec. VV-P-216a.

فائدة العميل. حرّر المثبتات العنيدة بوقت وجهد أقل في الفك.

15 | #Z914 Tough Clean



الحشوات المتصلبة تلتصق بالشفاه، والكشط الشديد يؤخر الصيانة وقد يتلف أسطح الإحكام.

التطبيقات. حشوات الشفاه المتصلبة والدهان ورواسب الكربون على رؤوس الأسطوانات والصمامات والأجزاء المعدنية.

التقنية. مزيل سريع المفعول لا يقطر يفكّ الرواسب والطلاءات المتصلبة لإزالتها.

فائدة العميل. أزل الرواسب العنيدة أسرع مع الحفاظ على سطح المعدن لإعادة التركيب.

16 | #Z939 Bearing Solvent NF



الشحم القديم يبقى محبوساً داخل المحامل. والتنظيف الناقص يترك تلوثاً يسرّع التآكل.

التطبيقات. المحامل الدقيقة التي فيها شحم قديم ورواسب في مناطق يصعب الوصول إليها.

التقنية. مذيب نفاذ لإزالة الشحوم ببخاخ مدفوع بـ CO_2 يستهدف أسطح المحامل المعقدة بنفاثات موجهة.

فائدة العميل. نظّف المحامل الميسورة في موضعها قبل إعادة التشحيم. وقلل الفك الذي يمكن تجنبه.

17 | #8485 HD Cleaner & Degreaser



الشحم والزيت الجافان يتراكمان على السلاسل والتروس المسننة، فيصبح التنظيف بطيئاً وصعباً.

التطبيقات. السلاسل والتروس المسننة والأجزاء التي عليها رواسب زيت أو مزلّق سميكة وجافة.

التقنية. مزيل شحوم مع ترطيب عالي التدفق و97% مواد فعالة ودفع CO_2 360°.

فائدة العميل. صِل إلى المناطق الصعبة وأزل المزلّق المتراكم أثناء الصيانة في الموضع.

18 | #7045 HD Open Gear & Wire-Rope Lube



المطر وغسل المعدات يعرّضان الحبال السلكية والتروس المكشوفة للصدأ والتآكل. ويلزم إحكام سريع ضد الرطوبة وتصحيح سهل بالرش.

التطبيقات. التروس المكشوفة والحبال السلكية المعرضة للطقس أو للحمل المتكرر.

التقنية. مزلّق غروي يتسلل إلى الفراغات ثم يكوّن طبقة مرنة عالية الالتصاق؛ معزز بالمولي والجرافيت.

فائدة العميل. حافظ على التشحيم في الخدمة الرطبة وأحكم فراغات الأسلاك كما تحمي خارج الحبل.

19 | #90451 Adhesive Chain Lube



مزلّق السلاسل يُغسل أو يتطاير. والسلاسل الجافة تتآكل وتنحشر فتوقف الآلات.

التطبيقات. السلاسل الدوارة والمنزلقات في مناطق المصانع الرطبة أو البخارية أو المغبرة.

التقنية. مزلّق لاصق يحمي أسطح التلامس الداخلية والخارجية؛ احتفاظ عالٍ بالطبقة يقاوم التطاير بالسرعة والماء والبخار.

فائدة العميل. أبقِ المزلّق على الأجزاء العاملة لتقليل الانحشار ودعم حركة أسلس.

20 | #6013 Formula 101 Corrosion Suppressant



قطع الغيار والمعدات تصدأ في التخزين أو النقل، فتصبح أصولاً مكلفة غير صالحة عند الحاجة العاجلة.

التطبيقات. التروس المخزنة والقوالب وقطع غيار الآلات وشحنات التصدير والمنشآت البحرية.

التقنية. طلاء شمعي نفاذ منخفض التوتر السطحي بطبقة ذاتية الإصلاح؛ يُزال بالمذيب. أداء رذاذ ملح: 1,000 ساعة.

فائدة العميل. احمِ قطع الغيار الثمينة المخزنة. أزل الطبقة الشمعية بالمذيب عند الحاجة إلى القطعة.

21 | #6080 Dry Moly Spray



قد تتحشر الأعمدة والمحاور أو تتخدش أثناء التركيب والتشغيل الأولي، مما يسبب تلفاً وإعادة عمل.

التطبيقات. الأعمدة والمحاور والمزاليج وأوجه الحشوات والمكونات المركبة أو العاملة في مناطق مغبرة.

التقنية. طبقة مولي لاصقة سريعة الجفاف تعطي تشحيماً جافاً حتى 100,000 psi بين -100°F و700+°F؛ عازلة كهربائياً.

فائدة العميل. قلل التآكل بالاحتكاك أثناء التركيب والتشغيل الأولي. وساعد على منع التصاق الحشوة عند فتح الصيانة التالي.

22 | #6007 Rust Inhibitor



قطع الغيار الدقيقة والمحامل المخزنة قد تصدأ قبل الاستخدام، فلا يتوفر بديل صالح عند تعطل الآلة.

التطبيقات. المحامل وقطع الغيار الدقيقة المحفوظة في تخزين داخلي.

التقنية. اللانولين المعزز يكوّن حاجزاً ضد التآكل ويمتص خمسة أضعاف وزنه من الماء، والمزلّقات المتوافقة تُطبّق فوقه.

فائدة العميل. طبّق مزلّقاً متوافقاً فوق طبقة الحماية في التخزين وتجنب خطوة إزالة منفصلة.

20. تعتمد مدة الحماية على التعرض والتطبيق. 22. تعتمد حماية التخزين على الظروف والتطبيق.

04 إصلاح الخرسانة & حمايتها

أصلح الخرسانة التالفة واحمِ الأسطح وأبقِ الفواصل محكمة الإغلاق.

23 | 750 Stanfloor



الحفر في الأرضيات تبطئ الرافعات الشوكية والعربات، والإصلاحات بطيئة التصلب تبقي مسارات المصنع المزدحمة مغلقة.

التطبيقات. حفر الأرضيات الصناعية والحواف التالفة وقواعد الآلات.

التقنية. إيبوكسي يتحمل الرطوبة مع حشوات خاصة؛ مقاومة ضغط 50 MPa والتصاق قوي بالخرسانة القائمة.

فائدة العميل. أدخل إصلاحات الأرضيات المناسبة في فجوة الوردية لتقليل تعطل الإنتاج.

24 | 751 Stanfloor



قواعد الآلات التالفة تحتاج إلى إعادة بناء، لكن مواد الإصلاح بطيئة التصلب تؤخر إعادة تشغيل الآلة.

التطبيقات. أساسات الآلات التالفة والقواعد وحواف الخرسانة، وكذلك إصلاحات الأرضيات والأسطح الرأسية.

التقنية. إيبوكسي سريع التصلب من ثلاثة مكونات، 100% مواد صلبة، يتحمل الرطوبة مع حشوات خاصة. التصاق قوي بالخرسانة القائمة ويحد من التزحل في الإصلاحات الرأسية.

فائدة العميل. أعد بناء الأساسات وحواف القواعد، وفي إصلاحات الأرضيات تصلح للمرور في أقل من ساعة في الظروف المحددة.*

25A | 754 Stangard Sealer



الأرضيات الخرسانية تواصل تساقط الغبار وامتصاص الزيت والماء، مما يزيد التآكل وأعمال التنظيف.

التطبيقات. الأرضيات الخرسانية القائمة التي تحتاج إلى تقليل التغبر وامتصاص أقل للماء والزيت.

التقنية. مانع نفاذ يتحمل الزيت والرطوبة يدخل المسام الشعرية ويساعد على تكثيف سطح الخرسانة.

فائدة العميل. قلل امتصاص السوائل والتغبر. أضف الطبقة النهائية 727 المحددة لسطح أسهل في التنظيف.

25B | 727 Stangard HP - PLPU SHP



الغبار والأوساخ تلتصق بالأرضيات، فتترك أسطحاً باهتة تحتاج إلى فرك متكرر.

التطبيقات. الخرسانة المعالجة بـ 754 التي تحتاج إلى لمسة نهائية لامعة وتنظيف أسهل.

التقنية. طبقة نهائية من بولي يوريثان بوليستر بخصائص فائقة لطرد الماء تطرد الغبار والماء، مع تحمل الأشعة فوق البنفسجية (UV) والاحتفاظ باللمعان.

فائدة العميل. أبقِ الأرضيات المعالجة أسهل في التنظيف. أعد الطلاء عند الحاجة لتجديد اللمسة الوقائية.

26 | Stangard 753



الماء يتسرب إلى جدران الخرسانة المسلحة وأعمدتها، وتعود البقع الرطبة والطحالب بعد التنظيف والطلاء.

التطبيقات. الخرسانة RCC والطابوق المتأثرة بالرطوبة أو الطحالب: جدران وأعمدة وكمرات وخزانات.

التقنية. طلاء نفاذ ومكثّف يوفر حماية من الكربنة والطحالب ضمن نظام الحفاظ على الخرسانة المحدد.

فائدة العميل. احمِ الخرسانة المنظفة والمصلحة من تسرب الماء والطحالب المتكررة. قلل صيانة السطح المتكررة.

27 | 1311 Stangard Corrokote (FLX)



الإصلاحات الجامدة تتشقق مع حركة فواصل التمدد، فيتسرب الماء من جديد.

التطبيقات. طلاءات الخرسانة المحددة والفواصل المملوءة بالركائز وأنظمة إحكام الأسقف المعدنية.

التقنية. إيبوكسي 100% مواد صلبة يكوّن طبقة لامعة شبيهة بالمطاط لتطبيقات الطلاء: 360-400 ميكرون على طبقتين.

فائدة العميل. أحكم تفاصيل الفواصل المحددة ضد دخول الماء مع استيعاب الحركة ضمن الحدود المصممة.

23، 25. [illegible] 24. [illegible] 26. [illegible] 27. [illegible] (UV) [illegible] 7170 [illegible]

05 التشحيم & الإحكام

احمِ المحامل والحبال والموانع والفواصل في الخدمة الشاقة.

28 | SL WPG Aquatherm



الماء يغسل الشحم من محامل المضخات، فيسرّع التآكل ويسبب أعطال المحامل المبكرة.

التطبيقات. مضخات أبراج التبريد ومضخات المياه الخام والمحامل المعرضة للماء باستمرار.

التقنية. شحم اصطناعي 100% معزز بالبوليمر، لا ينصهر، يقاوم الغسل بالماء؛ مصنف حتى 230 °C.

فائدة العميل. حافظ على التشحيم عند دخول الماء. قلل التشحيم المتكرر وأطل عمر المحامل.

29 | Synthox HT



رغم التشحيم قد تتلف محامل مراوح ID/FD الحرارة وأحمال الصدمات المتكررة.

التطبيقات. مراوح ID/FD ومحامل مراوح الشفط عند درجات الحرارة العالية والنفاخات.

التقنية. شحم اصطناعي 100% مع ثاني كبريتيد الموليبدينوم المجهري (MoS_2)؛ مصنف حتى 200 °C و2,500 rpm.

فائدة العميل. ادعم المحامل تحت أحمال الصدمات ومدّد فترات التشحيم، فيقل عمل التشحيم الروتيني.

30 | SL 123R Unitherm



شحم الوصلات قد ينصهر أو يتسرب أو يجف، فتبقى أسنان التروس بلا حماية من التآكل.

التطبيقات. وصلات التروس ومغذيات القضبان والخلاطات الكوكبية ومعدات مصانع السكر والتعدين.

التقنية. شحم اصطناعي 100% يقاوم التسرب والصدمات والضغط الشديد؛ مصنف حتى 250 °C و2,000 rpm.

فائدة العميل. احتفظ بالتشحيم تحت الأحمال الشاقة. قلل الاستهلاك وعدد مرات التعبئة.

31 | Superquiet 100



شحم محامل المحركات قد ينصهر أو يتطاير، فيسبب تآكل المحامل وتلوث اللفات وإعادة لف مكلفة.

التطبيقات. محامل محركات HT في مصانع ETP والآلات الثقيلة ومناطق التشغيل الساخنة والرطبة.

التقنية. شحم محركات اصطناعي 100% مع PTFE، يقاوم الانصهار والهجرة؛ مصنف حتى 180 °C و3,000 rpm.

فائدة العميل. قلل تلوث اللفات وخطر إعادة لف المحرك بسبب الشحم.

32 | SL WR2 Wiretherm



قد تبدو حبال الرافعات مشحمة من الخارج بينما تصدأ وتتآكل الجدائل الداخلية الخفية، فيزداد خطر الانقطاع.

التطبيقات. حبال الرافعات السلكية المعرضة للصدأ الداخلي والتآكل عند التشغيل المتكرر.

التقنية. مزلّق اصطناعي 100% خالٍ من البيتومين ينفذ إلى قلب السلك ويبقى ليّناً؛ مصنف حتى 200 °C.

فائدة العميل. شحّم الجدائل الداخلية وخارج الحبل للمساعدة على إطالة عمر الخدمة.

33 | 70202 Super Wire Rope



الجدائل الداخلية الجافة في حبال الونش تصدأ وتحتك ببعضها، فتضعف الحبال وتفرض استبدالاً مبكراً.

التطبيقات. حبال الونش وأعمال الحبال السلكية الملائمة لمزلّق معدني الزيت.

التقنية. سريع الترطيب، معدني الأساس، خالٍ من البيتومين، ينفذ إلى قلب السلك؛ معزز بثاني كبريتيد الموليبدينوم (MoS_2)؛ مصنف حتى 150 °C.

فائدة العميل. احمِ من الصدأ الداخلي الخفي بتشحيم روتيني اقتصادي للحبل.

34 | Siltec HD



في المضخات قد تتلف الحرارة والبخار والمواد الكيميائية حلقات O-ring والموانع المطاطية، فتسبب تسريبات واستبدالاً متكرراً.

التطبيقات. حلقات O-ring والموانع المطاطية المتوافقة المعرضة للماء والحشوات في المضخات والبخار أو المواد الكيميائية.

التقنية. واقٍ للمطاط اصطناعي 100% لا ينصهر يقاوم الماء والبخار والمواد الكيميائية؛ مصنف حتى 205 °C.

فائدة العميل. مدّد عمر الموانع وقلل انقطاعات الصيانة الناتجة عن تلف الموانع.

35 | Teflox HD



الوصلات الملولبة للأنابيب سيئة الإحكام تتسرب، فيضيع السائل ويتكرر الفك وإعادة الإحكام.

التطبيقات. الوصلات الملولبة للأنابيب وموانع الشفاه وأسطح الحشوات في المعدات الميكانيكية.

التقنية. PTFE دقيق في قاعدة لا تنصهر يوفر إحكام الأسنان وفصل الحشوات؛ مصنف حتى 345 °C.

فائدة العميل. قلل تسرب الوصلات المركبة ووفر طبقة فصل للحشوة عند الصيانة.

36 | Glandex EP



التسرب المفرط من الحشوة وتآكل العمود قد يؤدي إلى أعطال المضخات وتوقفات متكررة.

التطبيقات. حشوة تعبئة المضخات القائمة المعرضة لأحمال عالية وتسرب وتآكل العمود.

التقنية. معجون معالجة للأحمال العالية يُطبّق فوق الحشوة القائمة؛ خالٍ من المعادن الثقيلة والكبريت؛ مصنف حتى 400 °C.

فائدة العميل. عالج حشوة التعبئة القائمة دون فك التجميعة لمجرد وضع المعجون.

37 | Protec Cu-HT



براغي الأفران والمشعبات والعادم تتحشر في الحرارة وقد تحتاج إلى القطع أثناء الصيانة.

التطبيقات. براغي ومسامير الخدمة الساخنة والتركيبات الملولبة التي تُفتح أثناء التوقفات.

التقنية. مانع التحشر من المولي والنحاس لا ينصهر يقاوم الاحتكاك والانحشار والصدأ؛ مصنف من -54 إلى +1,200 °C.

فائدة العميل. حرّر المثبتات بسهولة أكبر عند التوقف. قلل التأخير الناتج عن الأسنان المتحشرة.

38 | Molytec EP

الأعمدة والمحاور والمحامل المركبة بالضغط قد تنحشر أو تتخدش أثناء التركيب، فتتلف مكونات مكلفة.

التطبيقات. الأعمدة والمحاور والمحامل والعجلات المركبة بالضغط والمنزلقات المحملة والوصلات المتحركة.

التقنية. معجون تركيب من المولي والجرافيت يوفر قدرة تحمل عالية وحماية من الاحتكاك الدقيق؛ مصنف حتى 450 °C.

فائدة العميل. ادعم تركيباً وحركة أسلس. قلل التآكل بالاحتكاك والالتصاق المتقطع وتلف المكونات.

34. #8035 يتوفر أيضاً: RC Rubber Care.

06 المنظفات & تجهيز الأسطح

أزل الرواسب وجهّز المعدات لدورة الخدمة التالية.

39 | #Z101 Alpha 3

الزيت والشحم يجعلان أرضيات المصنع زلقة ويتركان الآلات مغطاة بأوساخ عنيدة يصعب تنظيفها.

التطبيقات. الأرضيات الصناعية وأرضيات الإيبوكسي والآلات والأجزاء المصنّعة.

التقنية. منظف مائي للأعمال الشاقة، متعدد الاستخدام؛ خففه 1:100 للأوساخ الخفيفة، و1:30 للمتوسطة و1:5 للثقيلة.

فائدة العميل. اضبط التخفيف بحسب حجم الأوساخ. بسّط التنظيف الروتيني وتخزين المركز.

40 | #Z101(A) Alpha 5

الفولاذ المزال شحمه حديثاً قد يصدأ قبل العملية التالية، فيستلزم تنظيفاً متكرراً ويؤخر الإنتاج.

التطبيقات. قطع الفولاذ والحديد والآلات والأسطح الحديدية القابلة للصدأ.

التقنية. منظف مائي شبه متعادل مانع للصدأ يترك طبقة جافة شفافة لحماية قصيرة المدى من التآكل.

فائدة العميل. أزل الشحوم واحمِ مؤقتاً القطع المنظفة حديثاً قبل العملية التالية.

41 | #Z102 Cleanaire 1200

ملفات التكييف المتسخة تقلل التبريد، والمنظفات القاسية قد تتلف زعانف الألمنيوم والأسطح المطلية.

التطبيقات. ملفات تكييف AC وزعانف الألمنيوم والآلات المطلية واللدائن المتوافقة القابلة للغسل.

التقنية. منظف مائي متّبل عالي الرغوة، خالٍ من البيوتيل والفوسفات والصودا الكاوية.

فائدة العميل. نظّف بتخفيف عالٍ مع المساعدة على حفظ المعادن الحساسة والأسطح المطلية.

42 | #Z109 Neugenic 4175

الشحم المتصلب والقطران على التروس المكشوفة يصعب إزالتهما، فيتأخر التنظيف والتشحيم الجديد.

التطبيقات. التروس المكشوفة والآلات الثقيلة التي فيها شحم متجمد أو مركّب كاربون أو قطران أو أسفلت.

التقنية. منظف شبه مائي غير بترولي؛ استخدمه مركزاً للرواسب الثقيلة أو خففه حتى 1:30 للأوساخ الخفيفة.

فائدة العميل. فكّ الرواسب العنيدة ليمكن تنظيف أسنان التروس جيداً قبل إعادة التشحيم.

43A | #Z111 AC-500 Gel Grade

الصدأ على قطع الغيار والآلات يستغرق وقتاً في كشطه، قبل إعادة الاستخدام أو الطلاء.

التطبيقات. قطع الغيار الصدئة وهياكل الآلات والمعدن أو الخرسانة أو البلاط الملطخ بالصدأ.

التقنية. جل حمض الفوسفوريك، طبّقه واتركه 10-60 دقيقة ثم اغسله. وتتوفر أيضاً درجة سائلة للتخفيف بالماء.

فائدة العميل. عالج القطع الكبيرة وهياكل المعدات التي لا يمكن وضعها في حوض غمر.

44 | #Z112 Acidifoam

القشور على أنابيب النحاس تقلل انتقال الحرارة، والمنظفات الحمضية غير المناسبة قد تتلف المعدن.

التطبيقات. القشور والصدأ على أنابيب النحاس المتوافقة ومعدات الألمنيوم.

التقنية. منظف بحمض الهيدروفوسفوريك المركب مصمم لإزالة القشور بسرعة؛ بتركيبة رغوية سهلة الشطف وخالية من الفوسفات.

فائدة العميل. أزل القشور بسرعة، واشطف حتى النظافة وتجنب الوصفات الإضافية من المنظف.

45 | #Z118 EQC-10

القشور داخل مبادلات الحرارة تقلل انتقال الحرارة وتهدر الطاقة، والفك للتنظيف يزيد وقت التوقف.

التطبيقات. مبادلات الحرارة والمكثفات وأغلفة التبريد وسترات المحركات الثقيلة.

التقنية. منظف حمضي سائل غير قابل للاشتعال ولا يصدر أبخرة يزيل القشور والصدأ الثقيلين بالتدوير عبر المعدات المتوافقة.

فائدة العميل. نظّف الممرات الداخلية في موضعها حيث تسمح المعدات ودارة التنظيف.

42. حرّك المحاليل المخففة باستمرار.

07 اللحام الإصلاحي منخفض الحرارة

أصلح المكونات المتآكلة والتالفة بأقطاب لحام مناسبة للغرض.

46 | Super Stanalloy ST 22

اللحام الإصلاحي على الفولاذ الطري الصدئ والمتسخ قد يسبب المسامية والعيوب، فتبقى لحامات ضعيفة تتشقق مجدداً. ويلزم قطب إصلاح يتحمل التلوث ويقاوم التشقق المطلوب.

التطبيقات. حوامل الفولاذ الطري وفولاذ الكربون وقطعه وإصلاحات الصيانة العامة.

التقنية. قطب فائق انخفاض الهيدروجين لجميع الأوضاع بقوس سلس وخبث يتقشر ذاتياً.

فائدة العميل. لحام مقاوم للمسامية على فولاذ طري صدئ ومتسخ، مع ترسيبات فائقة انخفاض الهيدروجين لإصلاحات أقوى وخطر تشقق أقل.

47 | Super Stanalloy EM 35

بطانات الكسارات شديدة الإجهاد وأجزاء فولاذ المنغنيز في آلات الحفر والأعمال الترابية تحتاج إلى قطب إصلاح يقاوم التشقق ويتحمل الصدمات الثقيلة المتكررة.

التطبيقات. بطانات الكسارات وأجزاء فولاذ المنغنيز ووصلات المنغنيز بفولاذ الكربون.

التقنية. قطب إصلاح ينتج ترسيبات لحام قوية ومطيلة مع إمكانية اللحام في أوضاع غير مريحة.

فائدة العميل. لحامات إصلاح متينة ومطيلة لأجزاء فولاذ المنغنيز عالية الصدمات ووصلات المنغنيز بفولاذ الكربون، تساعد على مقاومة التشقق تحت إجهادات الخدمة الشديدة.

48 | Super Stanalloy DS 34

القوالب والمطروقات والفولاذ المسبوك والفولاذ المجهول أو المختلف يصعب إصلاحها. ويلزم قطب يقاوم التشقق أثناء اللحام ولاحقاً في الخدمة.

التطبيقات. الفولاذ المختلف والقوالب والمطارق والمسبوك بموجب إجراء إصلاح معتمد.

التقنية. قطب متوازن الفريت مصمم لترسيبات متينة مقاومة للتشقق على فولاذ عرضة للتشقق في منطقة التأثر بالحرارة.

فائدة العميل. إصلاحات متينة مقاومة للتشقق للفولاذ الصعب والمختلف وغير المحدد. الترسيبات المقاومة للتلوث تساعد على تقليل عيوب اللحام وتكرار الإصلاح.

49 | Super Stanalloy FN 62

رؤوس الأسطوانات والأغلفة والمسبوكات القديمة المتسخة من الحديد الزهر تحتاج إلى إصلاحات مقاومة للتشقق دون تسخين مسبق. وتلوث الزيت والشحم يزيد العمل صعوبة.

التطبيقات. رؤوس أسطوانات وأغلفة الحديد الزهر، والمسبوكات الثقيلة أو الرقيقة.

التقنية. تصميم مبتكر لسلك القلب، لحام بأمبير منخفض وترسيبات قابلة للتشغيل الآلي تدعم الإصلاح دون تسخين مسبق.

فائدة العميل. إصلاحات مقاومة للتشقق وقابلة للتشغيل الآلي على الحديد الزهر القديم دون تسخين مسبق، مع تحمل الزيت والشحم. قلل تأخير الإصلاح باتباع إجراء الإصلاح البارد المحدد.

50 | Super Stanalloy TC 42

الإصلاحات الطارئة على الأجزاء الحديدية القديمة أو المتسخة أو المجهولة تحتاج إلى لحامات سليمة تقاوم التشقق. ويجب أن يتحمل القطب تركيبات معدنية مجهولة وصدمات حرارية وتسخيناً وتبريداً متكررين.

التطبيقات. إصلاحات المعادن الحديدية المعرضة لدرجات حرارة عالية أو لدورات حرارية.

التقنية. قطب إصلاح متعدد الاستخدامات مع ترسيبات سبيكة تحتوي النيوبيوم مصممة للقوة والمطيلية ومقاومة التآكل.

فائدة العميل. إصلاحات طارئة قوية مقاومة للتشقق للمعادن الحديدية المجهولة أو المتماثلة، مع مقاومة لدرجات الحرارة العالية والدورات الحرارية. تجنب الأعطال المتكررة وتوقف الإصلاح.

51 | Super Stan Gouge

قطع المعدن التالف واللحامات القديمة بالتجليخ يؤخر لحام الإصلاح ويزيد العمالة.

التطبيقات. تجهيز أخدود اللحام وإزالة المعدن المعيب قبل لحام الإصلاح.

التقنية. قطب نقر بقوة قوس عالية مصمم للاستخدام بأمبير منخفض وتكوين أخدود U متحكَّم به وإزالة سريعة للمعدن.

فائدة العميل. قلل أعمال التجهيز والتنظيف قبل إعادة اللحام باستخدام معدات لحام تقليدية.

52 | Super Stan Cut

أعمال القطع العاجلة تتعطل أثناء ترتيب أسطوانات الغاز ومجموعة قطع منفصلة.

التطبيقات. قطع الصيانة بما يناسب المادة وإمكانية الوصول والتخطيط المطلوب.

التقنية. طلاء مولّد للحرارة وقوس مركّز يدعمان القطع بأمبير منخفض مع منطقة تأثر حراري محدودة.

فائدة العميل. استخدم ماكينة لحام متوفرة في أعمال القطع المناسبة. تجنب إعداد قطع بالغاز منفصل.

49. الإصلاح دون تسخين مسبق يتطلب إجراء الإصلاح البارد المحدد ومسبوكة مناسبة. 52. طبّق ضوابط الأعمال الساخنة المعمول بها في الموقع.

STANVAC CHEMICALS (INDIA) LTD
sales@stanvac.com | +91 85271 99811 | stanvac.com

تتضمن الرسوم التوضيحية للتطبيقات مشاهد مولّدة بالذكاء الاصطناعي (AI) وهي ليست صور مشاريع. الأرقام الفنية: بيانات TDS المنشورة. تأكد من ورقة البيانات الفنية Stanvac الحالية للمنتج وملاءمته لظروف الموقع. [illegible]

نُشرت في 1 نوفمبر 2026