

لماذا تفشل الطلاءات مبكرًا — الجزء 1

حيث تدمر أملاح الحمض الطلاءات من الأسفل

بدا الطلاء مثاليًا. الملح تحته لم يتوقف عن العمل أبدًا.

الملح غير المرئي تحت الطلاء يسحب الماء عبر الطلاء نفسه. التقرّحات تظهر خلال أشهر — لا سنوات.

أين يحدث ذلك

عناصر التخليل & الجلفنة — تترسّب أبخرة الحمض كملح على كل عارضة ومجرى هواء.
مصانع الأسمدة — مناطق الحمض، أبراج التحبيب، غبار الأمونيوم في كل مكان. هذه الأملاح تمتص الرطوبة.
مداخل الغلايات ومولدات DG والأفران — يتحوّل SO_2 إلى ندى حمضي على المجاري وESPs والفولاذ المجاور.
مصانع DM، غرف البطاريات، ورش الطلاء الكهربائي — ضباب حمضي، كل يوم عمل.
محطات ETPs، المصاهر، مصانع الورق والصباغة — حمض في الهواء، ملح على الفولاذ.
الصناعة الساحلية — كلوريد البحر مع حمض المداخل. أسوأ مزيج.



تقرّحات: ملح محبوس تحت الطبقة



هواء محمّل بالملح — فولاذ برج التحبيب



هجوم أبخرة الحمض — عنبر التخليل

أين يختبئ الملح

الأسطح السفلية التي لا يغسلها المطر أبدًا — أسوأ من الأسطح المكشوفة. المطر يشطف. المأوى يخزن.
الحواف والجيوب — يتجمّع الغبار، ويحتفظ بالماء.
خيوط البراغي، الشقوق، خطوط اللحام — الغسيل لا يصل إلى الداخل.
قاع كل حفرة صدأ — بالضبط حيث لا تصل المعالجة العادية أبدًا.

لماذا يفشل الطلاء

أملاح الحمض تسحب الماء عبر الطلاء السليم — كمضخة لا تتوقف أبدًا. يتجمّع الماء عند الفولاذ. التقرّحات ترفع الطبقة. الحمض يستمر في التآكل تحت طلاء لا يزال يبدو جيدًا.

الحل للفولاذ المملّح والمتضرر من الحمض

اغسل. جفف. ثم Z 704 RUSTEX – NMB. تركيبته الكيميائية المتعددة تحوّل الصدأ تحت الملح المتبقي — إلى قاع كل حفرة. رابطته النانوية تُغلق الفولاذ برابطة لا يستطيع الماء كسرها. راجع نشرة Z 704 بجانب هذه الصفحة.

أثبت ذلك على أسوأ فولاذ لديك

اختر الفولاذ الأكثر تضررًا بالملح في مصنعك. نعالجه أمامك. مجانًا.

sales@stanvac.com • +91-8527199811