

لماذا تفشل الطلاءات مبكرًا — الجزء 3

حيث لا يمكن للحبيبات السفع أن تتطاير أبدًا — فلا تدوم الطلاءات أبدًا

غرام واحد من الحبيبات في المنتج يكلف أكثر من عملية الطلاء نفسها. **لذا يبقى الصدأ.**

حيث يفسد الغبار المنتج أو يخرّب الآلات، يحصل الفولاذ على مسح وإعادة طلاء. يفشل الطلاء فوق الصدأ المتبقي — **مرارًا وتكرارًا.**

أين يحدث ذلك

مصانع الأغذية & المشروبات — الحبيبات الكاشطة قرب المنتج المكشوف تعني سحبًا للمنتج. فولاذ الميزانين يصدأ تحت طلاءات تجميلية.

مصانع الأدوية — الحبيبات المتطايرة في الهواء تُسقط ترخيص المصنع بالكامل.

صالات الآلات قيد التشغيل — الورق، النسيج، التوربينات، الضواغط. حبيبة واحدة في محمل تدمر ملايين. الآلات لا تتوقف من أجل الطلاء — لذا لا يحدث التحضير أبدًا.

الإلكترونيات & الطباعة — جلسة سفع واحدة تمحو سنوات من الحرص على منع الغبار.

المستودعات المخزنة — نقل البضائع أو تغطيتها يكلف أكثر من الطلاء نفسه. لذا لا أحد يحضر.



الطلاء فوق المخزون: التحضير مستحيل



آلات لا تتوقف أبدًا — ولا تُحضّر أبدًا



فولاذ فوق منتج مكشوف — لا يمكن للحبيبات أن تتطاير

لماذا يفشل الطلاء

مع حظر السفع، تلتصق الطبقة الجديدة بالصدأ، لا بالفولاذ. الالتصاق ضعيف منذ اليوم الأول. تتساقط الرقائق خلال أشهر — في نفس المساحة التي تحميها القواعد.

الحل حيث لا يمكن للحبيبات الكاشطة أن تتطاير أبدًا

Z 704 RUSTEX – NMB: بلا حبيبات كاشطة، بلا غبار، بارد — بالفرشاة أو الرولر، بلا توقف تشغيل. يحوّل الصدأ إلى قاع كل حفرة ويربط الطبقة النهائية على المستوى الجزيئي. عملية نظيفة. طلاءات تدوم. راجع نشرة Z 704 بجانب هذه الصفحة.

أثبت ذلك دون إيقاف خطك

اختر فولادًا صدأً فوق خط التشغيل لديك. نعالجه بنظافة وأثناء التشغيل. مجانًا.

sales@stanvac.com • +91-8527199811