

لماذا تفشل الطلاءات مبكرًا — الجزء 2

حيث لا يُقبل بشرارة واحدة — فيبقى الصدأ تحت الطلاء

بلا سفع. بلا جليخ. بلا أعمال ساخنة. الفولاذ يحصل على فرشاة سلكية — والصدأ يحصل على مستقبل.

الفرشاة السلكية تزيل الصدأ السائب فقط. ما يبقى يستمر في النمو. يفشل الطلاء خلال موسم أو موسمين — بالضبط حيث يصعب الحصول على تصريح لإعادة الطلاء.

أين يحدث ذلك

وحدات التكرير & البتروكيماويات — شرارة جليخ واحدة قرب الهيدروكربونات أمر غير وارد إطلاقًا. لذا تُطلى حوامل الأنابيب فوق الصدأ، عقدًا بعد عقد. مصانع الغاز، LNG، محطات الغاز المدني — مناطق قابلة للاشتعال. يُمنع فيها السفع وأي أداة تُصدر شررًا، دون استثناء. تخزين المذيبات والطلاء والمواد الكيميائية — مناطق الأبخرة حيث تُرفض تصاريح الأعمال الساخنة كليًا. مناطق الغبار — الحبوب، الدقيق، الأعلاف، الفحم، السكر، الكتلة الحيوية. الشرارة في الغبار انفجار. التحضير ممنوع. كل مصنع قيد التشغيل — حتى مع وجود التصاريح: مراقبة الحريق، طاقم احتياطي، توقف العمل. تخطي التحضير أسهل. لذا يتخطاه الجميع.



ما تكلفه كل شرارة: التصاريح، مراقبة الحريق، المخاطرة



غبار قابل للانفجار — لا شرارات مسموحة



فولاذ صدئ في وحدة تشغيل حية — السفع مستحيل

لماذا يفشل الطلاء

الطلاء لا يكون أفضل من الفولاذ الذي تحته. التنظيف اليدوي يترك الصدأ في كل حفرة. الصدأ ينمو، يرفع الطبقة — وفي موسم واحد تحتاج المنطقة إلى تصريح آخر، ومراقبة حريق أخرى، ومخاطرة أخرى.

الحل حيث تُحظر الشرارات

Z 704 RUSTEX - NMB يُطبّق باردًا، بالفرشاة. بلا لهب. بلا شرارة. بلا حبيبات كاشطة. يحوّل الصدأ الذي يتركه التنظيف اليدوي — إلى قاع كل حفرة — ويربط الطبقة النهائية لسنوات. راجع نشرة Z 704 بجانب هذه الصفحة.

أثبت ذلك في منطقتك الحية

اختر فولادًا صدئًا داخل منطقة حظر الأعمال الساخنة لديك. نعالجه باردًا، أملك. مجانًا.

sales@stanvac.com • +91-8527199811