সিরামিক ওয়্যার প্রোটেকশন

সিমেন্ট মিলের জন্য ঘর্ষণ-রোধী ও ক্ষয়-রোধী কোটিং

120°C-এর নিচে নির্বাচিত কাজের জন্য

01 সিরামিক প্রাইমার

1180 NMB Ceramic Coat

নমনীয় প্রাইমার · ST3 গ্রাইন্ডিং

ন্যানো মলিকিউলার বন্ডিং (NMB) নির্দিষ্ট কাজে অ্যাব্রেসিভ ব্লাস্টিং ছাড়াই 1180-কে ST3 গ্রাইন্ড করা স্টিলের সঙ্গে আটকে রাখে. নমনীয় সিরামিক প্রাইমার ভঙ্গুর ফাটল ও খসে পড়া রোধ করে, ফলে পুরো সিস্টেম আটকে থাকে.

02 সিরামিক ওয়্যার লেয়ার

731 ER XTREAM

ন্যানো জিরকোনিয়াম ওয়্যার রেজিস্ট্যান্স

ফাইবার-রিইনফোর্সড এই পুটি শক্ত ন্যানো জিরকোনিয়ামের অনন্য ব্যবহারে ঘর্ষণ ও ক্ষয়ের বিরুদ্ধে প্রচলিত সিরামিক-বিড বা সাধারণ জিরকোনিয়াম কোটিংয়ের চেয়ে অনেক ভালো প্রতিরোধ দেয়. প্রতি কেজিতে বেশি কভারেজ থাকায় কোটিংয়ের খরচ কমে.

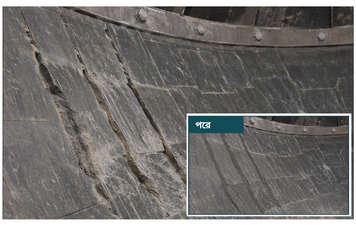
সিমেন্ট মিল

স্বতন্ত্র গ্রাইন্ডিং ইউনিট ও সমন্বিত সিমেন্ট প্ল্যান্ট



সমস্যা ও পরের অবস্থার চিত্র

01–05 গ্রাইন্ডিং & সমন্বিত · 06 সমন্বিত কয়লা প্রস্তুতি



সিমেন্টের ধুলো গ্রাউট ঘষে তুলে ফেলে এবং সেপারেটর টাইলের প্রান্ত বেরিয়ে পড়ে.

01

ফিনিশ-মিল সেপারেটর লাইনিং

প্রয়োগ

সিমেন্ট সেপারেটর কোন ও কেসিংয়ে ক্ষয়ে যাওয়া জোড়, টাইলের প্রান্ত ও অনুমোদিত স্থানীয় ক্ষয়প্রবণ অংশ.

প্রযুক্তি

1180 উপযোগী প্রস্তুত তলে প্রাইমার দেয়. 731 ER XTREAM স্থানীয় ক্ষয় ভরাট করে এবং অক্ষত লাইনিংয়ের সঙ্গে ঢাল মসৃণভাবে মিলিয়ে দেয়.

আপনার লাভ

অক্ষত লাইনিং বেশি সময় কাজে রাখুন এবং শাটডাউনের সময় রিলাইনিংয়ের পরিমাণ কমান.



মিহি সিমেন্টের ধুলো স্থির গাইড ভেনের সামনের প্রান্ত ও তল ঘষে ক্ষয় করে.

02 · সাইট ট্রায়াল

ফিনিশ-মিল সেপারেটর গাইড ভেন

প্রয়োগ

ফিনিশ-মিল এয়ার সেপারেটরে স্থির গাইড ভেনের স্থানীয় ক্ষয়.

প্রযুক্তি

1180 প্রস্তুত স্টিলে প্রাইমার দেয়. 731 ER XTREAM ক্ষয়ে যাওয়া প্রান্ত ও তল মূল প্রোফাইলে নতুন করে গড়ে. ভেনের কোণ ও ফাঁক বজায় রাখুন.

আপনার লাভ

সেপারেটরের মধ্য দিয়ে বাতাসের প্রবাহ বজায় রাখতে সাহায্য করুন এবং গাইড ভেনের আয়ু বাড়ান.



সিমেন্ট পাউডার ডাইভার্টার বডিতে যেখানে প্রবাহ বাঁক নেয় সেখানে খাঁজ কেটে দেয়.

03

পাউডার লাইন & ডাইভার্টার বডি

প্রয়োগ

ড্রাই সিমেন্ট ও ফ্লাই-অ্যাশ লাইনের এলবো, সঙ্গে পাউডার ডাইভার্টার বডির ভিতরের স্থানীয় ক্ষয়.

প্রযুক্তি

1180 ধাতুতে প্রাইমার দেয়. 731 ER XTREAM ক্ষয়ে যাওয়া গর্ত নতুন করে গড়ে এবং পাউডারের ধারা যে তলে আঘাত করে তা রক্ষা করে.

আপনার লাভ

প্রবাহের জ্যামিতি বজায় রাখতে সাহায্য করুন এবং পাইপ ও ভালভ বডি বারবার বদলানো কমান.



মিহি পাউডার লিফটিং লাইনারের পিছনে মিল শেলে খাঁজ ক্ষয়ে তোলে.

04

লিফটারের নিচে টিউব-মিল শেল

প্রয়োগ

টিউব-মিলের প্রি-ড্রাইং চেম্বারে স্টিল লিফটিং লাইনারের নিচের ক্ষয়ে যাওয়া সাপোর্ট তল.

প্রযুক্তি

1180 উন্মুক্ত শেলে প্রাইমার দেয়. 731 ER XTREAM লাইনার আবার লাগানোর আগে স্থানীয় ক্ষতি নির্ধারিত সাপোর্ট প্রোফাইল পর্যন্ত নতুন করে গড়ে.

আপনার লাভ

বসার তল ঠিক করুন এবং পরবর্তী লাইনার সার্ভিস চক্রে শেলকে রক্ষা করুন.



ধুলো ইম্পেলারের প্রান্ত ক্ষয় করে, ফলে ব্লেডের প্রোফাইল বদলে যায়.

05

সিমেন্ট ডাস্ট ফ্যান ইম্পেলারের প্রান্ত

প্রয়োগ

যন্ত্রাংশ মূল্যায়নের পর সিমেন্ট ডাস্ট এক্সট্র্যাকশন ইম্পেলারের সামনের প্রান্তের স্থানীয় ক্ষয়.

প্রযুক্তি

1180 প্রস্তুত প্রান্তে প্রাইমার দেয়. 731 ER XTREAM অনুমোদিত প্রোফাইল ফিরিয়ে দেয়. আবার চালুর আগে ক্লিয়ারেন্স ও ব্যালেন্স পরীক্ষা করুন.

আপনার লাভ

ব্লেডের প্রোফাইল বজায় রাখতে সাহায্য করুন এবং রোটরের বারবার মেরামত বা বদলানো কমান.



উচ্চ গতির কয়লার মিহি গুঁড়ো সাইক্লোনের দেয়াল ও আউটলেটকে ঘষে ক্ষয় করে.

06 · সমন্বিত প্ল্যান্ট

কোল সাইক্লোন & আউটলেট পাইপ

প্রয়োগ

সমন্বিত সিমেন্ট প্ল্যান্টে কয়লা প্রস্তুতির সাইক্লোন ইনলেট, দেয়ালের ক্ষয়প্রবণ অংশ ও সংযোগকারী পাইপ.

প্রযুক্তি

1180 তলে প্রাইমার দেয়. 731 ER XTREAM কয়লার ধুলো আঘাত করার জায়গায় ন্যানো জিরকোনিয়াম ওয়্যার লেয়ার তৈরি করে.

আপনার লাভ

স্থানীয় পাতলা হওয়া ধীর করুন এবং পরিদর্শনের মাঝে সাইক্লোনের প্রোফাইল রক্ষা করুন.

স্পেসিফিকেশনের আগে ধাতুর সর্বোচ্চ তাপমাত্রা, তলের অবস্থা এবং কণা বা য়ারির কাজ নিশ্চিত করুন. ডুবে থাকা অংশের জন্য অনুমোদিত ওয়েট-সার্ভিস তাপমাত্রা ও রসায়ন ব্যবহার করুন.