সিরামিক ওয়্যার প্রোটেকশন

স্টিল মিলের জন্য ঘর্ষণ-রোধী ও ক্ষয়-রোধী কোটিং

120°C-এর নিচে নির্বাচিত কাজের জন্য

01 সিরামিক প্রাইমার

1180 NMB Ceramic Coat

নমনীয় প্রাইমার · ST3 গ্রাইন্ডিং

ন্যানো মলিকিউলার বন্ডিং (NMB) নির্দিষ্ট কাজে অ্যাব্রেসিভ ব্লাস্টিং ছাড়াই 1180-কে ST3 গ্রাইন্ড করা স্টিলের সঙ্গে আটকে রাখে. নমনীয় সিরামিক প্রাইমার ভঙ্গুর ফাটল ও খসে পড়া রোধ করে, ফলে পুরো সিস্টেম আটকে থাকে.

02 সিরামিক ওয়্যার লেয়ার

731 ER XTREAM

ন্যানো জিরকোনিয়াম ওয়্যার রেজিস্ট্যান্স

ফাইবার-রিইনফোর্সড এই পুটি শক্ত ন্যানো জিরকোনিয়ামের অনন্য ব্যবহারে ঘর্ষণ ও ক্ষয়ের বিরুদ্ধে প্রচলিত সিরামিক-বিড বা সাধারণ জিরকোনিয়াম কোটিংয়ের চেয়ে অনেক ভালো প্রতিরোধ দেয়. প্রতি কেজিতে বেশি কভারেজ থাকায় কোটিংয়ের খরচ কমে.

স্টিল মিল

কুলিং ওয়াটার, ঘর্ষণকারী স্লারি ও ভেজা মালপত্র হ্যান্ডলিং



সমস্যা ও পরের অবস্থার চিত্র



ভেজা কণা স্লারি পাম্পের ভোলিউট ও কাটওয়াটারে খাঁজ ঘষে তোলে.

01

ঘর্ষণকারী স্লারি পাম্পের কেসিং

প্রয়োগ

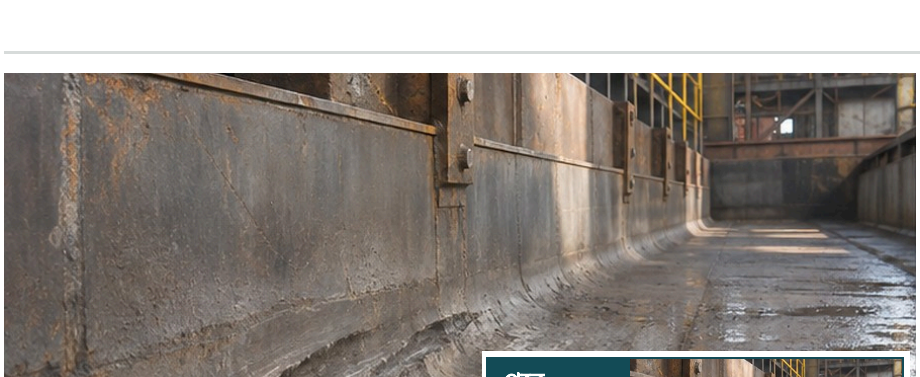
অনুমোদিত ওয়েট সার্ভিসে স্টিলওয়ার্কসের স্লারি পাম্প কেসিং, ভোলিউট ও কাটওয়াটার.

প্রযুক্তি

1180 প্রস্তুত কাস্টিংয়ে প্রাইমার দেয়. 731 ER XTREAM স্থানীয় ক্ষয় নির্ধারিত প্রবাহ প্রোফাইল পর্যন্ত নতুন করে গড়ে.

আপনার লাভ

ভেজা ঘর্ষণ ধীর করুন এবং ওয়েট-এন্ড মেরামতের মধ্যবর্তী সময় বাড়াতে সাহায্য করুন.



ঘর্ষণকারী বর্জ্য ফ্লুমের মেঝে ও পাশের দেয়ালে নালা কেটে দেয়.

02

বর্জ্য জলের ফ্লুমের ক্ষয়প্রবণ অংশ

প্রয়োগ

অনুমোদিত স্টিল মিলের বর্জ্য জলের ফ্লুমে ঘষা খাওয়া প্রবাহ তল.

প্রযুক্তি

1180 উপযোগী প্রস্তুত লাইনিংয়ে প্রাইমার দেয়. 731 ER XTREAM স্থানীয় খাঁজ ভরাট করে চ্যানেলের প্রোফাইল ফিরিয়ে দেয়.

আপনার লাভ

কঠিন কণাকে ফ্লুমের মধ্য দিয়ে বয়ে যেতে সাহায্য করুন এবং লাইনিংয়ের বারবার মেরামত কমান.



স্কেলের কণা গ্রাউট ঘষে তুলে ফেলে এবং স্লুইসে টাইলের প্রান্ত বেরিয়ে পড়ে.

03

স্কেল-ওয়াটার স্লুইসের টাইল জোড়

প্রয়োগ

ঠান্ডা স্কেল জল বহনকারী ডাউনস্ট্রিম রোলিং-মিল স্লুইসে টাইল ও লাইনিংয়ের সংযোগস্থলে ক্ষয়.

প্রযুক্তি

1180 অনুমোদিত প্রস্তুত তলে প্রাইমার দেয়. 731 ER XTREAM বসে যাওয়া জোড় ভরাট করে এবং অক্ষত টাইলের সঙ্গে সমান সংযোগ তৈরি করে.

আপনার লাভ

কণা যেখানে আটকে যেতে পারে সেই জায়গা কমান এবং অক্ষত লাইনিং বেশি সময় কাজে রাখুন.



গর্ত ও ক্ষয় কুলিং-ওয়াটার পাম্পের ইনলেট লিপ খেয়ে ফেলে.

04

কাস্টার কুলিং-ওয়াটার পাম্প ইনলেট

প্রয়োগ

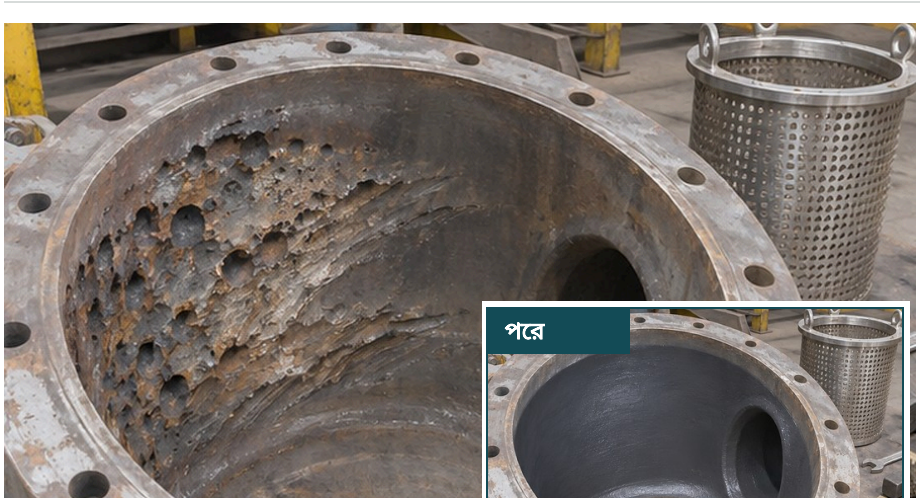
কাস্টিং কুলিং-ওয়াটার পাম্পের সাকশন কভার ও ক্ষয়ে যাওয়া ইনলেট তল.

প্রযুক্তি

1180 প্রস্তুত ধাতুতে প্রাইমার দেয়. 731 ER XTREAM ক্ষয়ে যাওয়া অংশ নির্ধারিত ইনলেট আকৃতি পর্যন্ত নতুন করে গড়ে.

আপনার লাভ

ইনলেটের জ্যামিতি বজায় রাখতে সাহায্য করুন এবং পাম্প ওভারহলের মধ্যবর্তী সার্ভিস সময় বাড়ান.



পুনর্ব্যবহৃত প্রসেস ওয়াটার স্ট্রেইনার হাউজিংয়ের ভিতরের দেয়ালে গর্ত করে.

05

পুনর্ব্যবহৃত-জলের স্ট্রেইনার হাউজিং

প্রয়োগ

স্টিল মিলের পুনর্ব্যবহৃত-জলের স্ট্রেইনার হাউজিংয়ের ভিতরের প্রবাহ তলে ক্ষয় ও মরচে.

প্রযুক্তি

1180 প্রস্তুত ধাতুতে প্রাইমার দেয়. 731 ER XTREAM বাস্কেট বসার জায়গা ও সিলের প্রোফাইল বজায় রেখে স্থানীয় গর্ত নতুন করে গড়ে.

আপনার লাভ

ভিতরের প্রবাহ তল রক্ষা করুন এবং হাউজিংয়ের সার্ভিস আয়ু বাড়াতে সাহায্য করুন.

স্পেসিফিকেশনের আগে ধাতুর সর্বোচ্চ তাপমাত্রা, তলের অবস্থা এবং কণা বা স্লারির কাজ নিশ্চিত করুন. ডুবে থাকা অংশের জন্য অনুমোদিত ওয়েট-সার্ভিস তাপমাত্রা ও রসায়ন ব্যবহার করুন.