সিরামিক ওয়্যার প্রোটেকশন

থার্মাল পাওয়ার প্ল্যান্টের জন্য ঘর্ষণ-রোধী ও ক্ষয়-রোধী কোটিং

120°C-এর নিচে নির্বাচিত কাজের জন্য

01 সিরামিক প্রাইমার

1180 NMB Ceramic Coat

নমনীয় প্রাইমার · ST3 গ্রাইন্ডিং

ন্যানো মলিকিউলার বন্ডিং (NMB) নির্দিষ্ট কাজে অ্যাব্রেসিভ ব্লাস্টিং ছাড়াই 1180-কে ST3 গ্রাইন্ড করা স্টিলের সঙ্গে আটকে রাখে. নমনীয় সিরামিক প্রাইমার ভঙ্গুর ফাটল ও খসে পড়া রোধ করে, ফলে পুরো সিস্টেম আটকে থাকে.

02 সিরামিক ওয়্যার লেয়ার

731 ER XTREAM

ন্যানো জিরকোনিয়াম ওয়্যার রেজিস্ট্যান্স

ফাইবার-রিইনফোর্সড এই পুটি শক্ত ন্যানো জিরকোনিয়ামের অনন্য ব্যবহারে ঘর্ষণ ও ক্ষয়ের বিরুদ্ধে প্রচলিত সিরামিক-বিড বা সাধারণ জিরকোনিয়াম কোটিংয়ের চেয়ে অনেক ভালো প্রতিরোধ দেয়. প্রতি কেজিতে বেশি কভারেজ থাকায় কোটিংয়ের খরচ কমে.

থার্মাল পাওয়ার প্ল্যান্ট

কয়লা হ্যান্ডলিং, জ্বালানি পরিবহন, ফ্লাই অ্যাশ ও ওয়েট FGD



সমস্যা ও পরের অবস্থার চিত্র



দ্রুতগতির কয়লার ধুলো বেন্ডের বাইরের বাঁককে ঘষে ক্ষয় করে.

01

গুঁড়ো কয়লার পাইপ বেন্ড

প্রয়োগ

গুঁড়ো কয়লার বেন্ড ও দিক বদলের জায়গার ভিতরের ক্ষয়প্রবণ অংশ.

প্রযুক্তি

1180 প্রস্তুত ধাতুতে প্রাইমার দেয়. 731 ER XTREAM বাইরের ব্যাসার্ধে লাইনিং করে, যেখানে কয়লার ধারা দেয়ালে আঘাত করে.

আপনার লাভ

দেয়ালের স্থানীয় ক্ষতি ঠেকাতে সাহায্য করে এবং আউটেজের সময় এলবোর বারবার মেরামত কমায়.



ট্রান্সফার পাইপ যেখানে শাখা হয়েছে সেখানে ছাই ভিতরের দেয়ালকে ঘষে ক্ষয় করে.

02

অ্যাশ-ট্রান্সফার পাইপের শাখা

প্রয়োগ

অ্যাশ-ট্রান্সফার ফর্ক ও Y-জাংশনের ভিতরের ক্ষয়প্রবণ অংশ.

প্রযুক্তি

1180 অক্ষত ধাতুতে প্রাইমার দেয়. 731 ER XTREAM-এর ন্যানো জিরকোনিয়াম স্তর সেই দেয়ালকে রক্ষা করে যেখানে ছাই দিক বদলায়.

আপনার লাভ

জাংশনে বারবার ক্ষয়ে ফুটো হওয়া কমায় এবং প্রবাহের পথ বজায় রাখে.



ফ্লাই অ্যাশ ফ্যান কেসিংকে ঘষে ক্ষয় করে এবং ডিসচার্জ প্রান্ত খেয়ে ফেলে.

03

ফ্লাই-অ্যাশ ট্রান্সফার ফ্যান কেসিং

প্রয়োগ

ড্রাই ফ্লাই-অ্যাশ ট্রান্সফার ফ্যানের স্থির কেসিং দেয়াল ও ডিসচার্জের ক্ষয়প্রবণ অংশ.

প্রযুক্তি

1180 কেসিংয়ে প্রাইমার দেয়. ফাইবার-রিইনফোর্সড 731 ER XTREAM ক্ষয়ে যাওয়া অংশ নতুন করে গড়ে এবং নবায়নযোগ্য ওয়্যার লেয়ার তৈরি করে.

আপনার লাভ

ফ্যান হাউজিং রক্ষা করুন এবং নির্ধারিত আউটেজের মাঝে কেসিং মেরামত কমান.



ঘর্ষণকারী ছাইয়ের স্লারি ভোলিউটে গর্ত করে এবং কাটওয়াটারকে ক্ষয় করে.

04

ফ্লাই-অ্যাশ স্লারি পাম্প কেসিং

প্রয়োগ

অনুমোদিত ফ্লাই-অ্যাশ স্লারি কাজে ওয়েট-এন্ড কেসিং, ভোলিউট ও কাটওয়াটার.

প্রযুক্তি

1180 প্রস্তুত ধাতুতে প্রাইমার দেয়. 731 ER XTREAM স্থানীয় ক্ষয় নতুন করে গড়ে এবং নির্ধারিত প্রোফাইল রক্ষা করে.

আপনার লাভ

কেসিংয়ের জ্যামিতি বজায় রাখুন এবং ওয়েট-এন্ড মেরামতের মধ্যবর্তী সময় বাড়াতে সাহায্য করুন.



চুনাপাথরের স্লারি বোরকে ঘষে ক্ষয় করে এবং পাইপের নিচের দেয়াল খেয়ে ফেলে.

05

FGD স্লারি পাইপ স্পুল

প্রয়োগ

ওয়েট ফ্লু-গ্যাস ডিসালফারাইজেশন সিস্টেমে খুলে নেওয়া যায় এমন স্লারি স্পুল.

প্রযুক্তি

1180 সিরামিক প্রাইমার জোগায়. 731 ER XTREAM অনুমোদিত স্লারি রসায়ন ও ডুবে থাকার পরিস্থিতিতে বোর রক্ষা করে.

আপনার লাভ

বোরের ক্ষয় ধীর করুন এবং বদলানো যায় এমন স্পুল অংশের কার্যকর আয়ু বাড়ান.



গড়িয়ে নামা কয়লা ফিড বক্সের মেঝে ও পাশের দেয়ালকে ঘষে ক্ষয় করে.

06

কোল ফিড বক্স

প্রয়োগ

ফিড বক্স ও তার ডিসচার্জ লিপে মিহি কয়লা গড়িয়ে নামার অংশ.

প্রযুক্তি

1180 প্রস্তুত স্টিলে প্রাইমার দেয়. 731 ER XTREAM কয়লা প্রবাহের পথে মেঝে ও পাশের দেয়ালকে রক্ষা করে.

আপনার লাভ

স্টিলের ক্ষয় ধীর করুন এবং ফিড বক্স নতুন করে বানানো বা বদলানো কমান.

স্পেসিফিকেশনের আগে ধাতুর সর্বোচ্চ তাপমাত্রা, তলের অবস্থা এবং কণা বা স্লারির কাজ নিশ্চিত করুন. ডুবে থাকা অংশের জন্য অনুমোদিত ওয়েট-সার্ভিস তাপমাত্রা ও রসায়ন ব্যবহার করুন.