Stanvac

মানুষকে নিরাপদ রাখুন। প্লান্ট চালু রাখুন।

পাইপ মেরামত + আবার মজবুত করা

মরচে ধরা পাইপ দুর্বল হয়ে যায়। লিক হলে প্রোডাকশন বন্ধ হতে পারে।

লিক করা পাইপ কেটে বদলাতে গেলে দামি শাটডাউন হতে পারে।

লিক হওয়ার আগেই আবার মজবুত করুন।



দুর্বল পাইপওয়ার্ক। এখনও লিক নেই।

লিক শুরু হওয়ার আগে wrap করে আবার মজবুত করুন।



লোকাল চুঁইয়ে পড়া

ভেজা মরচের দাগ। জায়গায় জায়গায় ফোঁটা।

পাইপ আগে থেকেই লিক করলে

লিক প্লাগ করুন। তারপর wrap করে আবার মজবুত করুন।

STANVAC-এর দুটি WRAPPING সমাধান।

উপযুক্ত ক্ষতিগ্রস্ত পাইপওয়ার্ক জায়গায় থেকেই মজবুত করুন।

কাজ অনুযায়ী বেছে নিন	944 SYNTHOGLASS	824 SYSTEM
সবচেয়ে উপযুক্ত	ছোট, লোকাল মেরামত।	বড় মেরামতের এরিয়া।
প্রয়োগ পদ্ধতি	আগে PU activator-এ ডোবান। তারপর জলে ডোবান। তারপর wrap করুন।	পরপর wrap-এর মাঝে SUPER 3011 FLX epoxy।
সুবিধা	দ্রুত ও সহজ।	চূড়ান্ত ফিনিশ আরও ভালো। আরও সাশ্রয়ী।

A STANVAC 944 SYNTHOGLASS KIT

ছোট কাজ। দ্রুত application।

মরচে ধরা, লিক করা বা ফাটা উপযুক্ত পাইপওয়ার্কের জন্য।

আগে PU activator-এ ডোবান। তারপর জলে ডোবান। তারপর wrap করুন।



জলে ডোবানো ও wrapping।

wrap-এর মাঝে আলাদা কোনও binder নেই।

01 801 STICK / INSTASTEEL PUTTY
wrapping-এর আগে গর্ত ভরাট করুন ও লিক প্লাগ করুন। 730 বেশি temperature-এর putty বিকল্প, যেখানে specified।

02 1180 NMB CERAMIC-METAL COATING
তৈরি করা মেটাল মেরামত জোনে coating করুন।

03 944 WRAP + PU ACTIVATOR
specified layer তৈরি করুন। ভেজা, ঘামা ও chilled-water লাইনের জন্যও উপযুক্ত।

04 727 UV-RESISTANT PU TOPCOAT
বাইরের জন্য UV ও আবহাওয়া থেকে সুরক্ষা।

Z704 TRIARMOR | SPECIFIED PRE-TREATMENT

যেখানে specified, পরিষ্কার, লবণ সরানো ও ওকানোর পর Z704 RUSTEX-NMB ব্যবহার করুন, যাতে অবশিষ্ট মরচে বদলে যায় এবং গর্তে থাকা acid/লবণের দাগ স্টেট হয়ে adhesion ভালো হয়। সর্বোচ্চ 70°C।

B 824 WRAPPING SYSTEM

বড় কাজ। ভালো ফিনিশ। আরও সাশ্রয়ী।

বড় মেরামতের এরিয়ার জন্য। 944-এর চেয়ে application-এ বেশি সময় লাগে।

wrap-এর মাঝে epoxy। layer by layer।



SUPER 3011 FLX wrap-গুলোকে বাঁধে।

01 711S / INSTASTEEL METAL PUTTY
wrapping-এর আগে গর্ত ভরাট করুন ও লিক প্লাগ করুন।

02 SUPER 3010 CERAMIC-METAL COATING
Coat the prepared metal repair zone.

03 824 REINFORCEMENT BANDAGE
specified reinforcement layer তৈরি করুন।

04 SUPER 3011 FLX FLEXIBLE EPOXY
পরপর wrap-এর মাঝে, layer by layer লাগান।

05 SUPER 7010 UV-RESISTANT PU TOPCOAT
Outdoor UV and weather protection.

ASME PCC-2 | আপনার পাইপ অনুযায়ী কাস্টমাইজড

944 ও 824 দুটোই ASME PCC-2 requirements পূরণ করতে পারে যখন বেছে নেওয়া সিস্টেম আসল পাইপ ও service অনুযায়ী qualified, designed ও applied হয়। wrap-এর সংখ্যা, wrap -এর প্রস্থ, মোট wrap thickness ও মেরামতের দৈর্ঘ্য প্রতিটি কাজে আলাদা। আমাদের Technical Department-কে পাঠান **পাইপের material ও বাইরের diameter, original ও অবশিষ্ট minimum wall thickness, defect ও লিকের তথ্য, operating/design pressure ও temperature, service fluid, প্রয়োজনীয় মেরামতের আয়ু এবং ছবি** যাতে আপনি পান কাস্টমাইজড সুপারিশ।

আপনার পাইপের ছবি ও service details পাঠান।

Stanvac-এর কাছ থেকে মেরামতের সুপারিশ নিন।

Technical Department - জানতে যোগাযোগ: sales@stanvac.com
+91 85271 99811 | stanvac.com

Surface preparation, material compatibility, cure, inspection ও service limits নির্বাচিত মেরামত অনুযায়ী specified হয়।

ছবিগুলো পাইপের অবস্থা ও application পদ্ধতি দেখায়।