

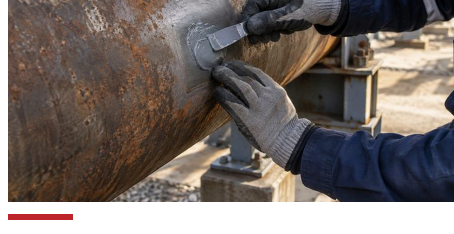
RUST BITES PIPELINES

এই problem-এর solution:

CORROSION-এর কারণে PIPELINE LEAKAGE SHUTDOWNS • ACCIDENTS

PITS-এর ভেতর RUST-এর ওপর আবার PAINT করলে পরের FAILURE লুকিয়ে যায়।

REPAIR. CONVERT. PROTECT.



LOCAL PITS ভরুন।
PROFILE আগের
মতো করুন।

Z801 FASTSTEEL

Approved local pits-এর জন্য
fast-setting, steel-filled
repair।



RUST CONVERT করুন।
TOPCOAT BOND করুন।

Z704 RUSTEX-NMB

বাকি rust convert করে।
Salt আর acid-এর traces
treat করে।



PIPE-এ COAT করুন।
STEEL-কে SHIELD করুন।

SELECTED TOPCOAT

Moisture, salt, acid
exposure
আর dirt থেকে
external protection।

01 Z704 কেন WORLD-এ FIRST

TRIARMOR TECHNOLOGY

WORLD'S FIRST MULTI-CHEMISTRY, NANO-MOLECULAR ADHESION RUST CONVERTER

DEEP RUST CONVERT করে

Prepared pits-এর ভেতরের
বাকি rust convert করে।

বাকি TRACES TREAT করে

Washing-এর পর salt/acid
traces-এর
নিচের rust treat করে
আর interface seal করে।

COVALENT BOND তৈরি করে

Converted steel-কে
protective topcoat-এর
সাথে bond করে।

≈ **2x**

GRIP

≈ **2x**

SYSTEM LIFE

500+

ঘণ্টা SALT SPRAY
EPOXY-এর সাথে

BLUE-BLACK = CONVERT হয়েছে | ORANGE = RECOAT

02 REPAINT কেন FAIL করে



PITTING PIPE WALL
খেয়ে ফেলে।

Rust, moisture, salt আর
acid pits-এর ভেতর
আটকে থাকে।

Z801 | হারানো
PROFILE ফেরত আনে



যেখানে **TOOLS**
পৌঁছায় না, সেখানে
RUST থেকে যায়।

Pipes-এর মাঝে।
Clamps-এর নিচে।
Supports-এর চারপাশে।

Z704 | যা বাকি আছে
তা **CONVERT** করে



PAINT উঠে যায়।
নিচে **RUST**
বাড়ে।

Weak rust-এর জন্য
adhesion খারাপ হয়
আর blistering হয়।

Z704 | **TOPCOAT BOND**
তৈরি করে

REPAINT-এ PAINT-এর

চেয়ে বেশি খরচ।

LABOUR + SCAFFOLDING + বারবার PREPARATION

একটাই COMPLETE PIPELINE SYSTEM

REPAIR

Z801 FASTSTEEL

CONVERT

+ TRIARMOR Z704

PROTECT

+ STANVAC TOPCOATS

এই COMBINATION:

INDIA-তে শুধু STANVAC-এর কাছে।

MEASURE → CLEAN → RESTORE → CONVERT → PROTECT

03 CORROSION-এ কোথায় খরচ বাড়ে

COOLING-TOWER LINES



ভেজা SUPPORTS।
RUST ফিরে আসে।

Flanges. Low points.
Repaint-এর খরচ।

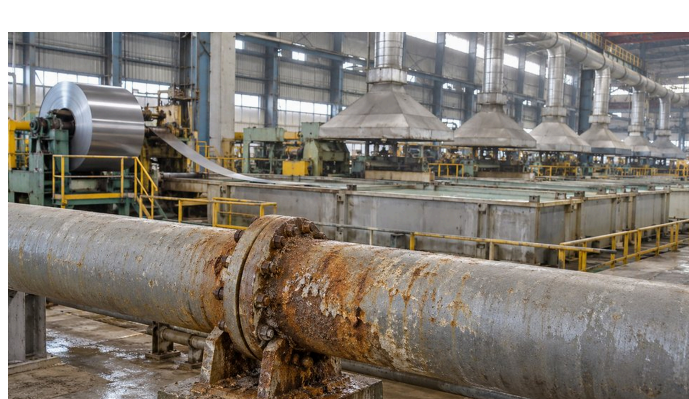
FIRE-HYDRANT LINES



FIRE LINES-কে
কাজ করতেই হবে।

Corrosion-এ emergency water supply-র
ঝুঁকি।

ACID EXPOSURE | PICKLING PLANTS



ACID FUMES + SPLASHES।
PIPE-এর বাইরের দিক CORRODE
করে।

Acid residues pits-এর ভেতর active থাকে।

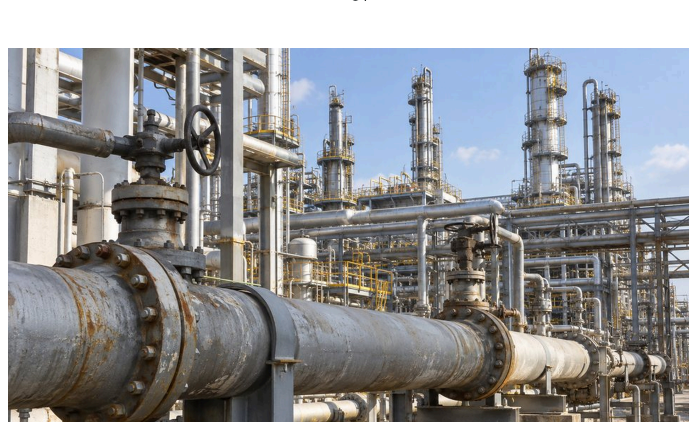
SALT EXPOSURE | COASTAL SITES



SALT-ভরা হাওয়া।
PIPE-এর বাইরের দিক CORRODE
করে।

Pits-এর salt corrosion চালু রাখে।

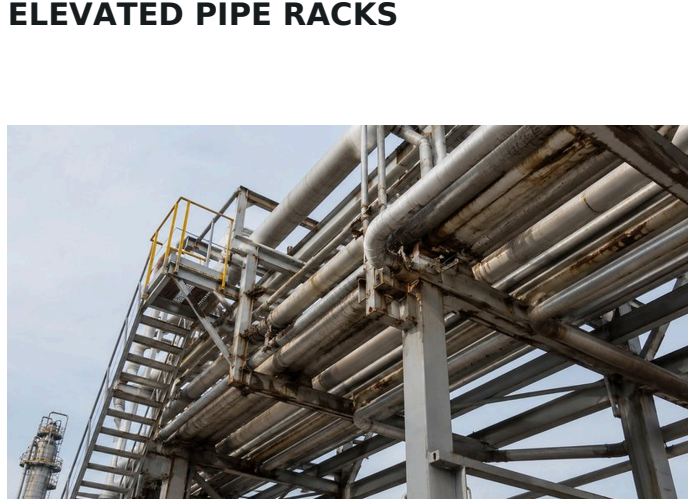
MECHANICAL SURFACE PREPARATION-এর অনুমতি নেই



BLASTING নয়।
GRINDING নয়।
HOT WORK নয়।

আগে clean করুন।
বাকি rust convert করুন।

ELEVATED PIPE RACKS



পৌঁছানো কঠিন।
REPAINT মানে আবার
SCAFFOLDING।

Overhead pipes।
Joints। Supports।

04 EXTERNAL EXPOSURE-এর সাথে MATCH করুন

সঠিক protective coating দিয়ে system সম্পূর্ণ করুন।

EXPOSURE	PROTECTIVE COATING	CUSTOMER-এর RESULT
DRY / DUSTY	2050 POLYHYB SHP	FAST-DRYING. ONE-PACK. সরাসরি metal-এ protection।
WET	1040 TST & NMB + 727 SHP	MOISTURE PROTECTION. Surface-tolerant epoxy + polyurethane finish.
ACID FUMES / SPLASHES / COASTAL SALT	1040 TST & NMB + 718 EGF + 727 SHP	ACID + SALT BARRIER. Glass-flake barrier + polyurethane finish.
ENGINEERING CHECK		
Z801: আগে wall thickness আর fitness assess করুন। শুধু approved local pits-এ।		
Z704: Loose scale, oil আর contamination সরান; আগে salts ধুয়ে নিন। Maximum 70°C . Application-এর আগে topcoat compatibility, layer order, film build আর cure confirm করুন।		

RUST-এর ওপর OVERPAINT করবেন না।

REPAIR. CONVERT. PROTECT.

EXTERNAL CORROSION থেকে LEAKS আটকাতে সাহায্য করে।

digitalmktg@stanvac.com | +91 85271 99811 | stanvac.com

Performance নির্ভর করে substrate condition, preparation, application আর service exposure-এর ওপর।