52 প্রোডাক্ট / সাতটি ক্যাটাগরি / একটি স্ট্যান্ডার্ড

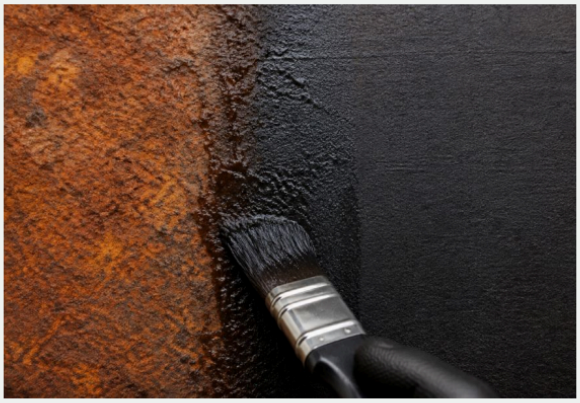
THE STANVAC MECHANICAL ADVANTAGE

মেকানিক্যাল & সিভিল মেইনটেন্যান্স সলিউশন 2026

এক ভেন্ডর। এক ওয়ারেন্টি।
ফলাফলের নিশ্চয়তা।

স্টার টেকনোলজি / Z704 RUSTEX-NMB

জং রূপান্তরিত। আয়ু দ্বিগুণ।



TriArmor কনভার্সন প্রতিটি গর্তের একদম তলদেশ পর্যন্ত পৌঁছে যায়।

2X গ্রিপ / 2X সিস্টেম আয়ু

এপক্সি টপকোট সহ 500+ ঘণ্টা সল্ট স্প্রে

কেন কিনবেন?

A BEST-IN-WORLD TECHNOLOGY

B UNIQUE CUSTOMER GAIN

- 01 উন্নত অ্যান্টি-কোরোশন
- 02 কোল্ড রিপেয়ার
- 03 এরোসল
- 04 কংক্রিট রিপেয়ার
- 05 সিন্থেটিক গ্রিজ
- 06 বাল্ক ক্লিনার
- 07 রিপেয়ার ওয়েল্ডিং

চারটি মূল প্রযুক্তি

NMB ন্যানো-মলিকিউলার বন্ডিং — মূল ধাতুর সাথে সরাসরি বন্ধন তৈরি করে; খোসা ওঠে না।

SHP সুপারহাইড্রোফোবিক — কোরোশন সৃষ্টিকারী ধুলা ও জল বিকর্ষণ করে।

TST ট্রু সারফেস টলারেন্স — লো-সারফেস-টেনশন প্রাইমার মূল স্টিলের সাথে সরাসরি বন্ধন করে, উপরের ফিল্মের সাথে নয়।

FDT ফাস্ট-ড্রায়িং টেকনোলজি — চালু প্ল্যান্টেই কোট করুন; একই দিনে আবার সেবায় ফিরিয়ে দিন।

Z704 RUSTEX প্রতিটি অ্যান্টি-কোরোশন সিস্টেম ও 944 র‍্যাপের ভিত্তি তৈরি করে। ★ **Z704 RUSTEX BASE · 2× LIFE.** ব্যতিক্রম: **ES 70 2K**.

01 উন্নত অ্যান্টি-কোরোশন

05 প্রোডাক্ট

কোটিং ব্যর্থতার 75% শুরু হয় দুর্বল সারফেস প্রিপারেশন থেকে; এই সিস্টেমগুলো কাজ করে কনভার্টেড, সিল করা স্টিলের উপর — জং-এর উপর নয়।

স্ট্রাকচারাল স্টিল সরাসরি ধাতুর উপর কোট করা হয়েছে — কোনো ব্লাস্টিং লাগেনি, কোনো শাটডাউনও লাগেনি।

1. 2050 Polyhyb SHP

একক উপাদানের ডাইরেক্ট-টু-মেটাল কোরোশন প্রতিরোধ

ধুলাবহুল এলাকায় প্ল্যান্ট স্টিল ও মেশিনারি কেন 2050 Polyhyb SHP দিয়ে কোট করবেন?

A) Best-in-World Technology: বিশ্বের সেরা একক উপাদানের, দ্রুত-শুকানো, ডাইরেক্ট-টু-মেটাল হাইব্রিড কো-পলিমার — অন্য 1K সিস্টেমের চেয়ে 2–3× বেশি আয়ু দেয়; 500+ ঘণ্টা সল্ট স্প্রে সহ্য করে।

★ Z704 RUSTEX BASE · 2× LIFE

Z704 RUSTEX–NMB-এর উপর লাগালে: প্রায় 2× গ্রিপ, 2× আয়ু — এমন স্টিলেও যেখানে ব্লাস্ট করা যায় না।

SHP-র বাড়তি সুবিধা — ধুলা & জল বিকর্ষণ করে: SHP ধুলা ও জল বিকর্ষণ করে — গ্লস অনেক দিন ধরে রাখে; FDT দ্রুত শুকায়, তাই ধুলাবহুল এলাকার জন্য আদর্শ।

B) Unique Customer Gain: প্ল্যান্টের স্টিল, মেশিনারি ও কংক্রিট (C1–C3) দীর্ঘদিন সুরক্ষা পায় — 2 বছরের বেশি সময় ধরে ফাটে না, খোসাও ওঠে না।

বাহ্যিক পাইপ লাইন উপকূলীয়, আর্দ্র পরিবেশেও গ্লস-সাদা থেকে গেছে।

2. 1040 TST & NMB + 727 SHP

সারফেস-টলারেন্ট এপক্সি-PU · ভেজা & ভারী জং-ধরা স্টিল

যেখানে স্টিল ভেজা, তেলচিটে ও জং-ধরা, সেখানে কেন 1040 TST + 727 SHP বেছে নেবেন?

A) Best-in-World Technology: বিশ্বের সেরা প্রকৃত সারফেস-টলারেন্ট "low surface tension" এপক্সি-PU — ভেজা ও আসল জং-ধরা সারফেসেও কাজ করে; প্রাইমার মূল ধাতুর সাথে সরাসরি বন্ধন করে; 2,000+ ঘণ্টা সল্ট স্প্রে সহ্য করে; ST-2 সারফেসে 1,200+ psi আঠালোতা দেয়।

★ Z704 RUSTEX BASE · 2× LIFE

Z704 RUSTEX বেস প্রতিটি গর্ত কনভার্ট করে দেয় — প্রায় 2× আঠালোতা, 2× আয়ু।

SHP-র বাড়তি সুবিধা — ধুলা & জল বিকর্ষণ করে: 727 টপকোট সেই ধুলা ও আর্দ্রতা বিকর্ষণ করে যা থেকে জং ধরে।

B) Unique Customer Gain: কুলিং টাওয়ার, ট্যাঙ্কের বাইরের অংশ, পাইপ লাইন ও GI — ভেজা, উপকূলীয়, দূষিত এবং তেল & গ্যাস এলাকায়ও সুরক্ষা পায় — 3–5 বছর কোনো ফাটল ধরে না।

অ্যাসিড-প্ল্যান্টের স্ট্রাকচারাল স্টিল গ্লাস-ফ্লেক নোভোল্যাক আর্মারের নিচে সুরক্ষিত থাকছে।

3. 1040 TST & NMB + 718 EGF + 727 SHP

অ্যাসিড, রাসায়নিক & C5 মেরিন আক্রমণ সিস্টেম

অ্যাসিডে আক্রান্ত ও মেরিন স্টিলে কেন 718 EGF গ্লাস-ফ্লেক নোভোল্যাক লাগাবেন?

A) Best-in-World Technology: বিশ্বের সেরা অ্যাসিড-প্রতিরোধী সিস্টেম — MIO + গ্লাস-ফ্লেক নোভোল্যাক + PU; 3,000+ ঘণ্টা সল্ট স্প্রে সহ্য করে; 98% H_2SO_4 ও 33% HCl-এ 6 মাস ডুবিয়ে রাখলেও টেকে।

★ Z704 RUSTEX BASE · 2× LIFE

Z704 RUSTEX বাকি থাকা লবণ ও অ্যাসিড নষ্ট করে দেয় — তার উপর আয়ু প্রায় দ্বিগুণ হয়ে যায়।

SHP-র বাড়তি সুবিধা — ধুলা & জল বিকর্ষণ করে: 727 টপকোট অ্যাসিড-ফিউম বাতাসেও পরিষ্কার ও চকচকে থাকে।

B) Unique Customer Gain: অ্যাসিড-ফিউম এলাকা, জিপসাম প্ল্যান্ট, পেপার মিল ও অ্যাসিড বান্ড — 3 থেকে 5 বছর ফাটবে না, খোসা উঠবে না বা জং ধরবে না।

গরম ম্যানিফোল্ড পাইপওয়ার্ক একটি পাতলা সিরামিক ফিল্মে ইনসুলেট করা হয়েছে।

4. ES 70 2K

সিরামিক থার্মাল ইনসুলেশন কোটিং · 600 °C পর্যন্ত

ম্যানিফোল্ড, ফার্নেস, এক্সচেঞ্জার ও প্রি-হিটার কেন ES 70 2K দিয়ে ইনসুলেট করবেন?

A) Best-in-World Technology: বিশ্বের সেরা অ্যামবিয়েন্ট-কিউরিং সিরামিক ইনসুলেশন কোটিং — সিলিকন কো-পলিমার রেজিনের মধ্যে বাতাস-ভরা সিরামিক মাইক্রোস্ফিয়ার থাকে; পরে গরম করার দরকার নেই, খোসাও ওঠে না; 600 °C পর্যন্ত সহ্য করে; আয়ু কমপক্ষে 2× বেশি।

B) Unique Customer Gain: তাপ বিকিরণে ক্ষয় কমে, ঘনীভবন আটকায় — ফলে জ্বালানি খরচ বাঁচে; ম্যানিফোল্ড, ফার্নেস, এক্সচেঞ্জার ও প্রি-হিটারে উচ্চ-তাপমাত্রার কোরোশনও ঠেকানো যায়।

ক্ষয়প্রাপ্ত কেসিংয়ে অ্যান্টি-ওয়্যার সিরামিক ট্রোয়েল করে বসানো হয়েছে — প্রবাহ আগের মতো ফিরে এসেছে।

5. 1190 Stangard + 731 ER Xtream (Nano)

ইরোশন, অ্যাব্রেশন & ক্যাভিটেশন প্রতিরক্ষা · NMB

পাম্প কেসিং, চিউট, এলবো ও সাইক্লোনের সারফেসে কেন 1190 ও 731 লাগাবেন?

A) Best-in-World Technology: 1190 — ব্রাশ দিয়ে লাগানো যায় এমন সিরামিক ন্যানো-পার্টিকেল টপ কোটিং, পাম্প কেসিংয়ের সারফেসে লাগিয়ে প্রবাহ ভালো করে; 731 ER Xtream — সূক্ষ্ম-কণার অ্যাব্রেশন ও ইরোশন ঠেকাতে ফাইবার-রিইনফোর্সড সিরামিক-জিরকোনিয়াম NMB পুটি।

★ Z704 RUSTEX BASE · 2× LIFE

Z704 RUSTEX দিয়ে কনভার্ট করা বেসের উপর সিরামিক প্রায় 2× বেশি সময় টেকে।

B) Unique Customer Gain: পাম্প হাউজিং, চিউট, এলবো, সাইক্লোন এবং মেটেরিয়াল-হ্যান্ডলিং ও ক্রাশিং সরঞ্জাম নতুন করে গড়ে ওঠে এবং ইরোসিভ ও নিউম্যাটিক অ্যাব্রেসিভ পরিবেশের বিরুদ্ধে সুরক্ষা পায়।

02 কোল্ড রিপেয়ার — মেটাল রিবিল্ড & পাইপ পুনঃশক্তিশালীকরণ

08 প্রোডাক্ট

এসব স্থায়ী মেরামত — কোনো হট ওয়ার্ক লাগে না, ওয়েল্ডিং পারমিটও লাগে না, শাটডাউনও লাগে না। প্রতিটিই তৈরি NMB দিয়ে।

লিক করা, জং-ধরা একটি লাইন লাগানো অবস্থাতেই র‍্যাপ করে শক্ত করে দেওয়া হয়েছে।

6. #944 Synthoglass Wrap

সচল পাইপ পুনঃশক্তিশালীকরণ সিস্টেম

ফাটল-ধরা, লিক করা ও জং-ধরা পাইপের জন্য কেন সাইটে 944 Synthoglass রাখবেন?

A) Best-in-World Technology: বিশ্বের সেরা পাইপ পুনঃশক্তিশালীকরণ র‍্যাপ — আলাদা PU অ্যাক্টিভেটর থাকে, তাই শেলফ-লাইফ বা পট-লাইফের কোনো ঝামেলা নেই; ASME PCC-2 মানের; 45 kg চাপ সহ্য করে; ভেজা অবস্থাতেই লাগানো যায়।

★ Z704 RUSTEX BASE · 2× LIFE

Z704 RUSTEX দিয়ে কনভার্ট করা স্টিলের উপর র‍্যাপ করলে — প্রায় 2× আঠালোতা, 2× আয়ু পাওয়া যায়।

944(A) 2″×5 ft · 944(B) 4″×15 ft · 944(C) 8″×50 ft। ট্যাঙ্ক ও ফ্লোটিং রুফেও লাগে।

B) Unique Customer Gain: ফাটল-ধরা, লিক করা ও জং-ধরা পাইপ চালু অবস্থাতেই আবার শক্ত করে বাঁধা যায় — জরুরি অবস্থায় তাড়াতাড়ি মেরামতের সেরা উপায়।

একটামাত্র স্টিক দিয়ে হাতে গড়ে একটা স্থায়ী স্টিল মেরামত করা হয়েছে।

7. Z801 Faststeel Epoxy Stick

জরুরি মেটাল মেরামত

প্রতিটি টুলবক্স ও মেইনটেন্যান্স ভ্যানে কেন Z801 Faststeel রাখবেন?

A) Best-in-World Technology: দ্রুত-সেটিং, শিল্প-মানের শক্তিশালী NMB পলিমার — হাতে মেশানো যায় এমন স্টিকে পাওয়া যায়, তাই মাপারও দরকার নেই, আলাদা টুলেরও দরকার নেই; মুহূর্তেই দারুণ শক্তিতে বন্ধন করে।

B) Unique Customer Gain: স্টিল সেখানেই স্থায়ীভাবে মেরামত হয়ে যায়, যে কেউ করতে পারে — ভুল হওয়ার সুযোগই নেই।

লাইন খালি না করেই একটা ভেজা পাইপের সারফেস মেরামত করা হয়েছে।

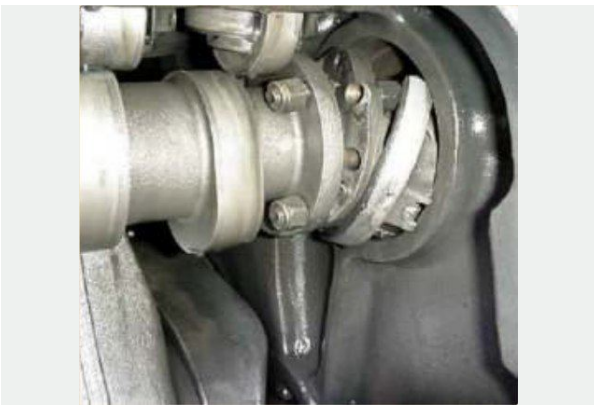
8. Z805 Aquamend Epoxy Stick

স্যাঁতসেঁতে, ভেজা & জলের নিচের মেরামত

সারফেস স্যাঁতসেঁতে বা জলের নিচে থাকলে কেন Z805 Aquamend বেছে নেবেন?

A) Best-in-World Technology: পেটেন্ট করা, হাতে মেশানো যায় এমন একটি বিশেষ NMB এপক্সি পুটি — জলের নিচেও লাগানো যায়, স্বাদু হোক বা নোনা জল, কোনো সমস্যা নেই।

B) Unique Customer Gain: স্যাঁতসেঁতে, ভেজা ও জলের নিচের সারফেসেও মেরামত করা যায় — ধাতু, কংক্রিট, কাচ, বেশিরভাগ প্লাস্টিকের সাথে শক্ত করে আটকে যায়।



ফাটল-ধরা কেসিংয়ে পেস্ট-গ্রেড স্টিল পুটি ঢুকিয়ে দেওয়া হয়েছে।

9. Z711(P) Quicksteel Epoxy Putty NMB

ওভারলেয়িং, লিক সিলিং & ক্র্যাক ফিলিং

ওভারলেয়িং, লিক সিল করা ও ফাটল ভরাটের জন্য কেন Z711(P) বেছে নেবেন?

A) Best-in-World Technology: বিশ্বের সেরা দ্রুত-সেটিং 1:1 স্টিল-ভরা পুটি, অনন্য পেস্টের মতো গঠনে থাকে বলে ওভারলেয়িংয়ে দারুণ কাজ দেয় — 5 মিনিটেই সেট হয়ে যায়, 1 ঘণ্টায় পুরো কিউর হয়; 260 °C পর্যন্ত সহ্য করে; জলের নিচেও সেট হয়ে যায়।

B) Unique Customer Gain: ওভারলেয়িং, লিক সিল করা, ফাটল ও গর্ত ভরাট — নিশ্চিত ফল পাওয়া যায়; ত্রুটির ভেতরে একদম পুরোপুরি ঢুকে যায়।

জং-ধরা একটি পাইপ সেকশন নতুন করে গড়ে ট্রোয়েল করে মসৃণ করা হয়েছে — বদলাতে হয়নি।

10. 815 Stangard Steel Putty (SPL) — NMB

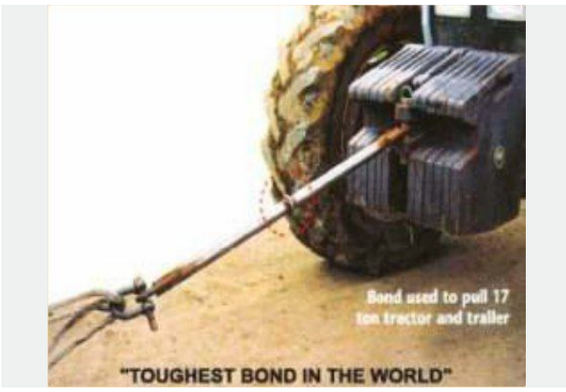
ইউনিভার্সাল মেটাল রিবিল্ডিং

ক্ষয়প্রাপ্ত ও জং-ধরা ধাতু বদলে ফেলার বদলে কেন 815 SPL দিয়ে নতুন করে গড়ে তুলবেন?

A) Best-in-World Technology: বিশ্বের সেরা ইউনিভার্সাল মেরামত পুটি — অসাধারণ ইমপ্যাক্ট প্রতিরোধ, উচ্চ-তাপমাত্রা প্রতিরোধ ও চমৎকার মেশিনেবিলিটি; স্টিল-অ্যালয়ে ভরা, তাই ধাতু নতুন করে গড়ে তোলে; 250 °C পর্যন্ত মেরামত করে।

B) Unique Customer Gain: কোরোশনের ক্ষতি ও পিটিং সেরে যায় — পাইপ, কাস্টিং, পাইপ সাপোর্ট ও প্যাড, ভালভ, ফ্ল্যাঞ্জ, ইম্পেলার, ট্যাঙ্ক পন্টুন ও রুফ লাগানো অবস্থাতেই নতুন করে গড়ে ওঠে, আর ধাক্কাও সহ্য করে।

সহযোগী · Z824 Glass-Fibre Tape · 50 mm × 2.5 m। Z711(P) ও 815 (SPL)-এর জন্য রিইনফোর্সমেন্ট টেপ, যেখানে মেরামত করা অংশে লোড বহন করতে হয়।



যে বন্ধন একটা 17-টন ট্রাক্টর আর ট্রেলার টেনে নিয়েছিল।

11. #Z730 Steelweld (A + B)

অতি-শক্তিশালী উচ্চ-তাপমাত্রা রিবিল্ড

ভারী, উচ্চ-চাপ, উচ্চ-তাপমাত্রার রিবিল্ডের জন্য কেন Z730 Steelweld বেছে নেবেন?

A) Best-in-World Technology: বিশ্বের সেরা অতি-শক্তিশালী উচ্চ-তাপমাত্রা পুটি — 250 থেকে 300 °C-এর বেশি তাপমাত্রার জন্যও রেট করা; গ্রাইন্ডিং, ট্যাপিং, ড্রিলিং দিয়ে মেশিন করা যায়।

B) Unique Customer Gain: বেয়ারিং হাউজিং, কী-ওয়ে, ক্ষতিগ্রস্ত শ্যাফট, মেশিন বেড ও গরম পাইপলাইন আবার ঠিক মাপে ফিরে আসে — তাপমাত্রার চরম ওঠানামাতেও টিকে থাকে।

বাই-মেটালিক কোরোশন, স্ট্রাকচারাল ক্ষতি, ক্যাভিটেশন, ইরোশন — সবই নতুন করে গড়ে তোলা হয়েছে।

12. 1170 Stangard Ceramic-Metal Rebuild Putty — NMB

কনডেন্সার, এক্সচেঞ্জার & পাম্প রিবিল্ড

কনডেন্সারের টিউব শিট, ওয়াটার বক্স ও পাম্পের ভেতরের অংশ কেন 1170 দিয়ে নতুন করে গড়বেন?

A) Best-in-World Technology: NMB এমনকি ST 2/ST 3 মানে হাতে পরিষ্কার করা স্টিলেও বন্ধন করে; একটা সিলিকন-স্টিল অ্যালয় ম্যাট্রিক্স ক্যাভিটেশন, ইরোশন ও কোরোশন — সবই ঠেকায়।

এক্সচেঞ্জারে 1180 দিয়ে, আর বেশি-প্রবাহের পাম্পে 1190 দিয়ে ওভারকোট করুন।

B) Unique Customer Gain: টিউব শিট, ওয়াটার বক্স ও পাম্প লাগানো অবস্থাতেই নতুন করে গড়ে ওঠে — বাই-মেটালিক কোরোশনও আটকানো যায়।

একটা টিউব এন্ড শিট নতুন করে গড়ে, ওভারকোট করে আবার সেবায় ফিরিয়ে দেওয়া হয়েছে।

13. 1180 NMB Ceramic Coat

হিট-এক্সচেঞ্জার & পাম্প সুরক্ষা

নতুন করে গড়া সারফেসে কেন 1180 সিরামিক কোট দিয়ে ওভারকোট করবেন?

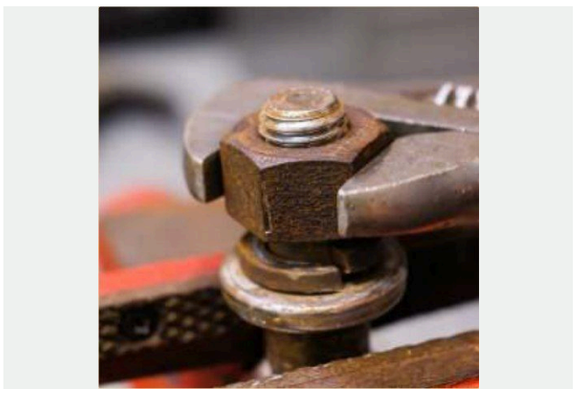
A) Best-in-World Technology: 1170 দিয়ে রিবিল্ড করা অংশের ওভারকোট — ইরোশন ও কোরোশন, ইমপিঞ্জমেন্ট, ক্যাভিটেশন ও বাই-মেটালিক আক্রমণের বিরুদ্ধে সেরা সুরক্ষা দেয়।

B) Unique Customer Gain: হিট-এক্সচেঞ্জারের টিউব এন্ড শিট, সেন্ট্রিফিউগাল, টারবাইন ও ভ্যাকুয়াম পাম্প, ট্যাঙ্ক, ভেসেল ও গ্যাস স্ক্রাবার — একবার রিবিল্ড করলে বছরের পর বছর সেবা দেয়।

03 এরোসল

09 প্রোডাক্ট

মেইনটেন্যান্স বিভাগের প্রথম হাতিয়ার — হাতে ধরুন, মেশিনে স্প্রে করুন, কাজ হয়ে যাবে সেকেন্ডের মধ্যেই।



একটা আটকে যাওয়া নাট খুলে ফেলা হয়েছে — কেটে নয়।

14. #6030 Pen Oil

হেভি-ডিউটি পেনিট্রেন্ট · সময় বাঁচায়

জোরে আটকে যাওয়া, জং-ধরা অ্যাসেম্বলির জন্য কেন #6030 Pen Oil হাতের কাছে রাখবেন?

A) Best-in-World Technology: দ্রুত, ভারী কাজের পেনিট্রেশন — বিশ্বের সবচেয়ে গভীরে গিয়ে জং আলগা করে খুলে দেয়; U.S. Fed. Spec. VV-P-216a মানের; সরু জায়গা ও থ্রেডেও ঢুকে যায়।

B) Unique Customer Gain: আটকে যাওয়া অ্যাসেম্বলি চোখের নিমেষে খুলে যায়। Pen Oil যা খুলতে পারে না, তা আর কিছুই খুলতে পারবে না।

আটকে থাকা গ্যাসকেট ও পেইন্ট তুলে ফেলা হয়েছে, ধাতুর কোনো ক্ষতি না করেই।

15. #Z914 Tough Clean

দ্রুত-কার্যকর, নন-ড্রিপ গ্যাসকেট & পেইন্ট স্ট্রিপার

গ্যাসকেট, পেইন্ট ও কার্বন কেন Z914 Tough Clean দিয়ে তুলবেন?

A) Best-in-World Technology: ব্যবহারকারী ও ধাতু দুটোরই পুরো নিরাপত্তা বজায় রেখে অতি-শক্তিশালী পরিষ্কার করে — সব রকম আটকে থাকা জমা ও কোটিং মুহূর্তেই আলগা করে দেয়।

B) Unique Customer Gain: গ্যাসকেট দ্রুত খুলে আসে; হেড ও ভালভ পরিষ্কার হয়ে যায় — নিচের ধাতুর কোনো ক্ষতি হয় না।

প্রিসিশন বেয়ারিং না খুলেই ফ্লাশ করে পরিষ্কার করা হয়েছে।

16. #Z939 Bearing Solvent NF

প্রিসিশন পেনিট্রেটিভ ডিগ্রিজিং · CO_2

প্রিসিশন বেয়ারিং কেন Z939 Bearing Solvent (NF) দিয়ে ডিগ্রিজ করবেন?

A) Best-in-World Technology: সূক্ষ্ম কাজের জন্য পেনিট্রেটিভ ডিগ্রিজিং — মুহূর্তেই পরিষ্কার করে; পেন্সিলের মতো সরু জেট প্রিসিশন বেয়ারিংয়ের সবচেয়ে জটিল কোণেও পৌঁছে যায়।

B) Unique Customer Gain: পুরনো গ্রিজ লাগানো অবস্থাতেই সরে যায় — বেয়ারিংয়ের আয়ু বাড়ে; কিছুই খুলতে হয় না।

জমাট বেঁধে যাওয়া চেইন-ড্রাইভের জমা লাগানো অবস্থাতেই তুলে ফেলা হয়েছে।

17. #8485 HD Cleaner & Degreaser

"HIGH FLOW" সাইট্রাস D-লিমোনিন

পুরু, শুকিয়ে যাওয়া লুব্রিক্যান্টের জমা কেন 8485 HD Cleaner দিয়ে পরিষ্কার করবেন?

A) Best-in-World Technology: হেভি-ডিউটি সাইট্রাস d-লিমোনিন ডিগ্রিজার — High Flow ভেজায়, 360° ঘুরিয়ে স্প্রে করে, 97% অ্যাক্টিভ উপাদান আছে · NF CO_2 প্রোপেল্যান্ট দিয়ে চলে।

B) Unique Customer Gain: পুরু, শুকিয়ে যাওয়া লুবের জমাও লাগানো অবস্থাতে পরিষ্কার হয়ে যায় — যেখানে সাধারণ ক্লিনার কাজ করে না।

তারের ফাঁক সিল হয়ে গেছে — বাঁ দিকের রোপ আর ভেতর থেকে জং ধরবে না।

18. #7045 HD Open Gear & Wire-Rope Lube

তারের ফাঁকে ঢুকে & সিল করে দেয়

ওপেন গিয়ার ও ওয়্যার রোপ কেন 7045 দিয়ে লুব্রিকেট করবেন?

A) Best-in-World Technology: শক্তপোক্ত, নমনীয় একটা পেনিট্রেটিভ লুব্রিক্যান্ট — আগে ফেনা তৈরি করে, তারপর ঘন হয়ে পুরো জায়গা ঢেকে দেয়; মলি ও গ্রাফাইট দিয়ে শক্তিশালী করা; ধোয়া গেলেও উঠে যায় না।

B) Unique Customer Gain: তার ক্ষয়, ছিঁড়ে যাওয়া ও ভেতর থেকে জং ধরা — সবই আটকায়, বাইরে হোক বা ধোয়ার সময়।

একটা হাই-স্পিড রোলার চেইন, যার লুব্রিক্যান্ট গতিতেও ছিটকে পড়ে না।

19. #90451 Adhesive Chain Lube

চেইন জ্যাম হওয়া আটকায়

রোলার চেইন কেন 90451 Adhesive Chain Lube দিয়ে লুব্রিকেট করবেন?

A) Best-in-World Technology: চেইনের ভেতরে ও বাইরে দুই জায়গাতেই লুব্রিকেশন দেয় — এত শক্ত করে লেগে থাকে যে গতিতেও ছিটকে পড়ে না; জল ও স্টিমও রুখে দেয়।

B) Unique Customer Gain: চেইন ও স্লাইডওয়ে জ্যাম না করেই চলতে থাকে — জলের নিচে, স্টিমে, ধুলায়, সব জায়গাতেই।

মেশিন করা একটা গিয়ার ট্রেন নিজে নিজে সারিয়ে নেওয়া ওয়াক্সি ফিল্মের নিচে সিল করা হয়েছে।

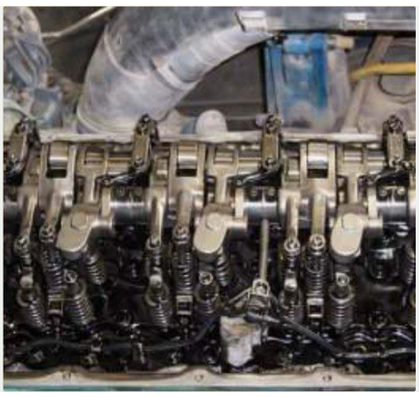
20. #6013 Formula 101 Corrosion Suppressant

5 থেকে 10 বছরের সুরক্ষা

স্পেয়ার, ডাই ও রপ্তানির মাল কেন Formula 101 দিয়ে সুরক্ষিত করবেন?

A) Best-in-World Technology: ভারতে সবচেয়ে বেশি দিন টেকে এমন ওয়াক্সি-ফিল্ম, পেনিট্রেটিভ, লো-সারফেস-টেনশন অ্যান্টি-কোরোশন কোটিং — নিজেই নিজেকে সারিয়ে নেয়, সলভেন্ট দিয়ে তুলেও ফেলা যায়; 1,000 ঘণ্টা সল্ট স্প্রে সহ্য করে।

B) Unique Customer Gain: স্পেয়ার, ডাই, রপ্তানির মাল ও মেরিন ইনস্টলেশন 5–10 বছর সুরক্ষিত থাকে — দরকার হলে ধুয়েও ফেলা যায়।



ভালভ গিয়ার শুকনো অবস্থাতেই জোড়া লাগানো হয়েছে — ধুলা ধরে রাখার মতো কোনো তেলের প্রলেপ নেই।

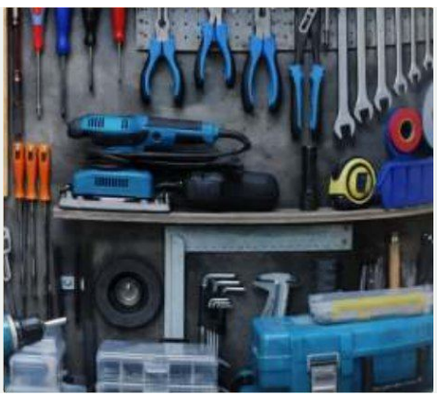
21. #6080 Dry Moly Spray

অ্যাসেম্বলি লুব · 100,000 PSI পর্যন্ত

অ্যাসেম্বলি, রান-ইন ও ধুলাবহুল এলাকার জন্য কেন 6080 Dry Moly ব্যবহার করবেন?

A) Best-in-World Technology: দ্রুত শুকিয়ে যায়, তবু শক্ত করে লেগে থাকে — 100,000 psi পর্যন্ত শুকনো লুব্রিকেশন দেয়, −100 °F থেকে +700 °F তাপমাত্রায় কাজ করে; বিদ্যুৎ পরিবাহী নয়।

B) Unique Customer Gain: অ্যাসেম্বলি ও রান-ইনের সময় ক্ষয় ও গ্যালিং কমে; গ্যাসকেট আটকে যাওয়াও আটকায় — ধুলাবহুল এলাকার জন্য সেরা।



টুল-রুমের স্পেয়ার ঘরের ভেতরে রাখা অবস্থাতেও জং-মুক্ত থেকেছে।

22. #6007 Rust Inhibitor

লুব সামঞ্জস্যপূর্ণ

রেখে দেওয়া বেয়ারিং ও প্রিসিশন স্পেয়ার কেন 6007 দিয়ে সুরক্ষিত করবেন?

A) Best-in-World Technology: ভেতরে রাখা জিনিসের জন্য জং ও কোরোশন আটকানোর একটা দেওয়াল — শক্তিশালী করা ল্যানোলিন নিজের ওজনের পাঁচগুণ জল শুষে নেয়; লুব্রিক্যান্ট সরাসরি এর উপরেই লাগানো যায়।

B) Unique Customer Gain: বেয়ারিং ও স্পেয়ার ঘরের ভেতরে 5+ বছর সুরক্ষিত থাকে — ব্যবহারের আগে তুলে ফেলারও দরকার নেই।

04 কংক্রিট মেরামত & সুরক্ষা

05 প্রোডাক্ট

ফ্লোর, ফাউন্ডেশন ও RCC এক শিফটেই মেরামত ও সিল করে দেওয়া যায় — কয়েক ঘণ্টার মধ্যেই তার উপর দিয়ে চলাচল করা যায়।

ফ্লোর ও ফাউন্ডেশনের ফাটল 50 MPa মানে ভরাট করা হয়েছে; চার ঘণ্টার মধ্যেই চলাচল শুরু করা গেছে।

23. 750 Stanfloor

উচ্চ-শক্তির ফ্লোর & মেশিন-ফাউন্ডেশন মেরামত

ফ্লোর ও মেশিন ফাউন্ডেশন কেন 750 Stanfloor পুটি দিয়ে মেরামত করবেন?

A) Best-in-World Technology: উচ্চ-শক্তির ফ্লোর ও ফাউন্ডেশন মেরামত পুটি — 50 MPa শক্তি দেয়, পুরনো কংক্রিটের সাথে দারুণ আটকে যায়।

B) Unique Customer Gain: 4 ঘণ্টার মধ্যেই তার উপর দিয়ে চলাচল করা যায় — শিফটের ফাঁকেই মেরামত হয়ে যায়, উৎপাদনও থামাতে হয় না।

দেয়াল আর ফ্লোরের সংযোগস্থলে ক্ষতিগ্রস্ত অংশ একই শিফটে মেরামত করা হয়েছে।

24. 751 Stanfloor

তাৎক্ষণিক স্ট্রাকচারাল কংক্রিট মেরামত

কংক্রিটের ছিদ্র, ফাটল ও গ্রাউটিংয়ের জন্য কেন 751 Stanfloor ব্যবহার করবেন?

A) Best-in-World Technology: বিশ্বের সেরা দ্রুত-শুকানো, 100% সলিড, তিন-উপাদানের এপক্সি — ছিদ্র, ফাটল ও গ্রাউটিংয়ের জন্য সেরা; পুরনো কংক্রিটের সাথে দারুণ আটকে যায়।

B) Unique Customer Gain: 1 ঘণ্টারও কম সময়ে চলাচল করা যায় — ফ্লোর, পিলার, বিম, কলাম ও স্টোরেজ ট্যাঙ্ক তখনই মেরামত হয়ে যায়।

সিল করা, ঘন হওয়া কংক্রিট ব্লক থেকে জল গড়িয়ে পড়ছে।

25A. 754 Stangard Sealer

তেল & আর্দ্রতা-সহনশীল পেনিট্রেটিং কংক্রিট সিলার

সাবস্ট্রেট স্যাঁতসেঁতে বা তৈলাক্ত হলে কংক্রিট কেন 754 দিয়ে সিল করবেন?

A) Best-in-World Technology: বিশ্বের সেরা পেনিট্রেটিং কংক্রিট সিলার — জল ও তেল দুটোই সহ্য করে; ছোট ছোট ফাঁক প্রায় পুরোপুরি সিল করে দেয়।

B) Unique Customer Gain: ক্ষয়, ফাটল, ধুলা ওঠা আর জল-তেল শোষণ — সবই বন্ধ হয়ে যায়; কংক্রিট ঘন হয়, বন্ধন শক্ত হয়, ফ্লোরিং আগের চেয়ে মজবুত হয়ে ওঠে।

সিল করা সারফেসের উপর একটা উচ্চ-গ্লস SHP টপকোট লাগানো হয়েছে — ধুলা ও আর্দ্রতা আর বসতে পারে না।

25B. 727 Stangard HP — PLPU SHP

উচ্চ-গ্লস পলিয়েস্টার-PU টপকোট

754 দিয়ে সিল করা সারফেস কেন 727 Stangard HP টপকোট দিয়ে ফিনিশ করবেন?

A) Best-in-World Technology: SHP-সহ উচ্চ-গ্লস পলিয়েস্টার-PU টপকোট — রোদেও নষ্ট হয় না, গ্লস ধরে রাখে, আবার লাগানোও সহজ।

SHP-র বাড়তি সুবিধা — ধুলা & জল বিকর্ষণ করে: সেই ধুলা ও আর্দ্রতা বিকর্ষণ করে, যা সারফেসের চকচকে ভাব নষ্ট করে দেয়।

B) Unique Customer Gain: 754-এর উপরের টপকোট — ফ্লোর নতুনের মতোই দেখায়, আর পরিষ্কার করাও সহজ থেকে যায়।

একটা RCC ট্যাঙ্কের দেয়াল কার্বনেশন ও জল চুইয়ে পড়ার বিরুদ্ধে ঘন করে সুরক্ষিত করা হয়েছে।

26. Stangard 753

অ্যান্টি-কার্বনেশন & জল-চুইয়ে-পড়া ঘনীভবন কোটিং

RCC দেয়াল, কলাম, বিম ও ট্যাঙ্ক কেন Stangard 753 দিয়ে ঘন করবেন?

A) Best-in-World Technology: RCC-র জন্য বিশ্বের সেরা পেনিট্রেশন-কাম-ঘনীভবন কোটিং — জল ঢোকা বন্ধ করে, কাঠামো মজবুত করে, শ্যাওলাও জমতে দেয় না।

B) Unique Customer Gain: ফাটল, চুইয়ে পড়া ও শ্যাওলা জমা — সবই আটকায় — কমপক্ষে 3 থেকে 5 বছর টিকে থাকে।

একটা এক্সপ্যানশন জয়েন্ট জল, রাসায়নিক ও ঘষা লাগার বিরুদ্ধে নমনীয়ভাবে সিল করা হয়েছে।

27. 1311 Stangard Corrokote (FLX)

নমনীয় এপক্সি সিলিং & ওয়াটারপ্রুফিং

এক্সপ্যানশন জয়েন্ট ও মেটাল রুফিং কেন 1311 Corrokote (FLX) দিয়ে সিল করবেন?

A) Best-in-World Technology: 100% সলিড নমনীয় এপক্সি — এক্সপ্যানশন জয়েন্ট ও মেটাল রুফিং সিল করে দেয়; দুই কোটে 360–400 মাইক্রন পুরু হয়; ফাটে না, খোসাও ওঠে না।

B) Unique Customer Gain: রাবারের মতো উচ্চ-গ্লস ফিনিশে অনেক দিন সিল হয়ে থাকে — ধাক্কাও সহ্য করে।

05 উচ্চ-আয়ুর সিন্থেটিক গ্রিজ

11 প্রোডাক্ট

100% সিন্থেটিক। সিল যেখানে হার মানে, বেয়ারিং সেখানেও টিকে থাকে।

ভেজা কাজের বেয়ারিং, যা আর জলে ধুয়ে যায় না।

28. SL WPG Aquatherm

জল-ওয়াশআউট প্রতিরোধী · 230 °C পর্যন্ত · 0–1000/1500 RPM

ওয়াটার-পাম্প বেয়ারিং কেন SL WPG Aquatherm দিয়ে গ্রিজ করবেন?

A) Best-in-World Technology: বিশ্বের সেরা 100% সিন্থেটিক ওয়াটার-পাম্প গ্রিজ — পলিমার দিয়ে শক্তিশালী করা, তাই জলে ধুয়ে যায় না, গলেও যায় না।

B) Unique Customer Gain: সিল খারাপ হয়ে গেলেও বেয়ারিং খারাপ হয় না — কুলিং-টাওয়ার পাম্প, র-ওয়াটার পাম্প, জলের সংস্পর্শে থাকা যেকোনো বেয়ারিং নিরাপদ থাকে; লুব্রিকেশনের খরচও কমে যায়।

ID ও FD ফ্যানের বেয়ারিং তাপমাত্রা ও গতি — দুটোতেই স্থির রাখা হয়েছে।

29. Synthox HT

উচ্চ-তাপমাত্রা + উচ্চ-গতি · 200 °C পর্যন্ত · 0–2500 RPM

ফ্যান ও ব্লোয়ার কেন Synthox HT দিয়ে লুব্রিকেট করবেন?

A) Best-in-World Technology: ফ্যান ও ব্লোয়ারের জন্য বিশ্বের সেরা 100% সিন্থেটিক HT গ্রিজ — দুই স্তরের সুরক্ষা দেয়: সিন্থেটিক বেস আর তার সাথে মাইক্রোনাইজড MoS_2।

B) Unique Customer Gain: ID ও FD ফ্যান, ব্লোয়ার ও এক্সহস্ট ফ্যানের বেয়ারিং তীব্র ধাক্কাতেও টিকে থাকে — বারবার গ্রিজ করার দরকারও কমে যায়।

একটা গিয়ার কাপলিং, যা ধাক্কা লাগলেও তার গ্রিজ ধরে রাখে।

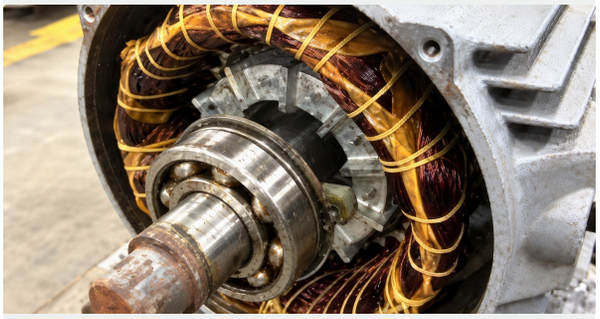
30. SL 123R Unitherm

উচ্চ-লোড · 250 °C পর্যন্ত · 0–2000 RPM

গিয়ার কাপলিং ও উচ্চ-লোড বেয়ারিংয়ে কেন SL 123R Unitherm ব্যবহার করবেন?

A) Best-in-World Technology: বিশ্বের সেরা 100% সিন্থেটিক উচ্চ-লোড গ্রিজ — বেরিয়ে যায় না; ধাক্কা ও চরম চাপও সহ্য করে।

B) Unique Customer Gain: গিয়ার কাপলিং, বিলেট ফিডার, প্ল্যানেটারি মিক্সার, সুগার-মিল ফাইব্রাইজার ও মাইনিং মেশিনারি কম গ্রিজেই বেশি দিন চলে।



HT মোটরের বেয়ারিং গ্রিজ করা হয়েছে, তাও উইন্ডিংয়ে একবিন্দুও না ঢুকিয়ে।

31. Superquiet 100

HT মোটর গ্রিজ · 180 °C পর্যন্ত · 0–3000 RPM

HT ইলেকট্রিক-মোটর বেয়ারিং কেন Superquiet 100 দিয়ে লুব্রিকেট করবেন?

A) Best-in-World Technology: বিশ্বের সেরা 100% সিন্থেটিক HT মোটর গ্রিজ — উইন্ডিংয়ে ঢুকে যায় না; PTFE দিয়ে শক্তিশালী করা।

B) Unique Customer Gain: ETP প্ল্যান্ট, ভারী মেশিনারি ও গরম-ভেজা এলাকার HT মোটরে — গ্রিজের কারণে কোনো বিকল হওয়ার ঘটনা ঘটে না, রিওয়াইন্ডও লাগে না।

ক্রেনের রোপ কোর পর্যন্ত লুব্রিকেট করা হয়েছে, যাতে ছিঁড়ে না যায়।

32. SL WR2 Wiretherm

সিন্থেটিক ওয়্যার-রোপ লুব্রিক্যান্ট · 200 °C পর্যন্ত

ওয়্যার রোপ কেন SL WR2 Wiretherm দিয়ে লুব্রিকেট করবেন?

A) Best-in-World Technology: বিশ্বের সেরা 100% সিন্থেটিক ওয়্যার-রোপ লুব্রিক্যান্ট — ক্ষয়, ভেতর থেকে জং ধরা ও ছিঁড়ে যাওয়া, সবকিছু আটকায়; একেবারে তারের কোর পর্যন্ত ঢুকে যায়; বিটুমেন থাকে না, তাই কখনো শক্তও হয়ে যায় না।

B) Unique Customer Gain: রোপ ছেঁড়ার বিরুদ্ধে নিরাপত্তা দেয় — ক্রেনের রোপ বেশি দিন টেকে, আর নষ্ট হলেও বিপদ ছাড়াই নষ্ট হয়।

মিনারেল-ভিত্তিক লুব্রিক্যান্ট সরাসরি রোপের কোর পর্যন্ত ঢুকে গেছে।

33. 70202 Super Wire Rope

মিনারেল-ভিত্তিক ওয়্যার-রোপ লুব · 150 °C পর্যন্ত

মিনারেল বেস পছন্দের জায়গায় কেন 70202 Super Wire Rope বেছে নেবেন?

A) Best-in-World Technology: দ্রুত ভিজে গিয়ে তারের কোর পর্যন্ত ঢুকে যায় — বিটুমেন থাকে না, MoS_2 দিয়ে শক্তিশালী করা।

B) Unique Customer Gain: রোপ ভেতর থেকে জং ধরা থেকে সুরক্ষিত থাকে — তাও মিনারেল-অয়েলের দামে।

34. Siltec HD

ইলাস্টোমার সিল বাঁচিয়ে রাখা হয়েছে, ফুলে ওঠেনি।

O-রিং & রাবার সিল প্রিজারভেটিভ · 205 °C পর্যন্ত

O-রিং ও রাবার সিল কেন Siltec HD দিয়ে বাঁচিয়ে রাখবেন?

A) Best-in-World Technology: 100% সিন্থেটিক, গলে না এমন রাবার প্রিজারভেটিভ — জল, স্টিম ও রাসায়নিক সহ্য করে; 30 kV/mm পর্যন্ত বিদ্যুৎ-অন্তরক।

এছাড়াও পাওয়া যায়: #8035 RC Rubber Care।

B) Unique Customer Gain: O-রিং, গ্যাসকেট ও সিল বেশি দিন টেকে — নষ্ট হওয়াও আটকায়, নিরাপত্তাও বাড়ায়।

একটা থ্রেডেড জয়েন্ট টেপ ছাড়াই পাকাপোক্ত করে সিল করা হয়েছে।

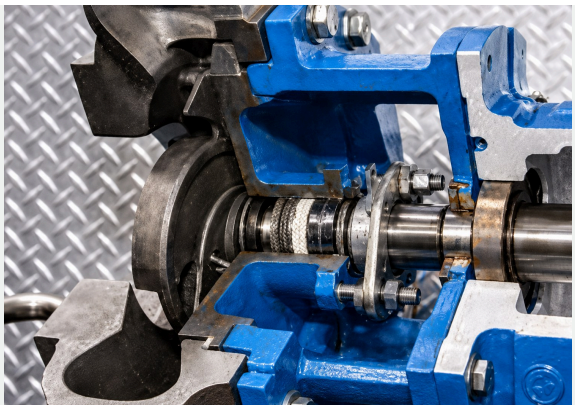
35. Teflox HD

লিক-প্রুফ থ্রেড সিলিং · 345 °C পর্যন্ত

থ্রেডেড জয়েন্ট কেন PTFE টেপের বদলে Teflox HD দিয়ে সিল করবেন?

A) Best-in-World Technology: গলে না এমন একটা বেসে মাইক্রো-রিফাইনড PTFE মেশানো — যেকোনো থ্রেডেড জয়েন্টে 100% পাকাপোক্ত সিলিং দেয়। PTFE টেপের চেয়েও ভালো কাজ করে।

B) Unique Customer Gain: কোনো থ্রেড বা ফ্ল্যাঞ্জ সিল আর লিক করে না — গ্যাসকেট পার্টিং কম্পাউন্ড হিসেবেও কাজে লাগে।



গ্ল্যান্ড প্যাকিং লাগানো অবস্থাতেই ড্রেস করা হয়েছে; শ্যাফট সুরক্ষিত থেকেছে।

36. Glandex EP

উচ্চ-লোড গ্ল্যান্ড ড্রেসিং পেস্ট · 400 °C পর্যন্ত

গ্ল্যান্ড প্যাকিং কেন Glandex EP দিয়ে ড্রেস করবেন?

A) Best-in-World Technology: পুরনো প্যাকিংয়ের উপরেই লাগানো যায় এমন উচ্চ-লোড গ্ল্যান্ড ড্রেসিং পেস্ট — ভারী ধাতু, সালফার বা সীসা কিছুই নেই এতে।

B) Unique Customer Gain: শ্যাফটের ক্ষতি ও লিকেজ দুটোই আটকায় — কিছু খোলারও দরকার হয় না।

হট-সার্ভিসের একটা স্টাড, যা আজও অনায়াসে খোলা যায়।

37. Protec Cu-HT

মলি-কপার অ্যান্টি-সিজ · −54 °C থেকে +1200 °C

হট-সার্ভিস থ্রেড ও ফিটিংয়ে কেন Protec Cu-HT ব্যবহার করবেন?

A) Best-in-World Technology: মলি-কপার অ্যান্টি-সিজ, −54 °C থেকে +1200 °C পর্যন্ত সহ্য করে — গ্যালিং, সিজিং, জং ধরা সবই আটকায়; প্রচণ্ড তাপও সহ্য করে, গলে যায় না।

B) Unique Customer Gain: স্টাড, বোল্ট ও ফিটিং প্রতিটা শাটডাউনেই খুলে আসে — 100% ভরসা করা যায়।

একটা প্রেস-ফিট বেয়ারিং রেস কোনো ঘষা ছাড়াই বসানো হয়েছে।

38. Molytec EP

মলি-গ্রাফাইট অ্যান্টি-গ্যালিং অ্যাসেম্বলি পেস্ট · 450 °C পর্যন্ত

প্রেস ফিটিং ও চলমান জয়েন্টে কেন Molytec EP ব্যবহার করবেন?

A) Best-in-World Technology: মলি-গ্রাফাইটের অ্যাসেম্বলি পেস্ট — লোড নেওয়ার ক্ষমতা দারুণ; ফ্রেটিং ও কোল্ড ওয়েল্ডিং থেকেও রক্ষা করে।

B) Unique Customer Gain: বেয়ারিং, হুইল ও স্লাইডওয়ে মসৃণভাবে প্রেস করে বসে যায় — আটকায় না, ক্ষয়ও হয় না, ভাঙেও না।

06 বাল্ক ক্লিনার & সারফেস প্রিপারেশন

07 প্রোডাক্ট

ময়লার উপর কিছুই আটকায় না। তাই পরের ধাপের প্রতিটা কোটিং, র‍্যাপ ও পুটির কাজ শুরু হয় এখান থেকেই।

ইন্ডাস্ট্রিয়াল ফ্লোর ও মেশিনারি একটামাত্র কনসেনট্রেট দিয়ে পরিষ্কার করা হয়েছে।

39. #Z101 Alpha 3

সাধারণ-উদ্দেশ্য হেভি-ডিউটি অ্যাকোয়াস ক্লিনার

প্ল্যান্টের সাধারণ ক্লিনার হিসেবে কেন Alpha 3 ব্যবহার করবেন?

A) Best-in-World Technology: ঘন হেভি-ডিউটি অ্যাকোয়াস ক্লিনার, ব্যবহারে নিরপেক্ষ — মেশিনারি, পার্টস ও ইন্ডাস্ট্রিয়াল ফ্লোর, সব কিছুতেই চলে।

B) Unique Customer Gain: একটামাত্র ঘন কনসেনট্রেট দিয়ে পুরো প্ল্যান্টের কাজ চলে যায় — 1:100 হালকা কাজে, 1:30 মাঝারি কাজে, 1:5 ভারী কাজে।

ফেরাস পার্টস ডিগ্রিজ করে ফ্ল্যাশ-রাস্ট মুক্ত রাখা হয়েছে।

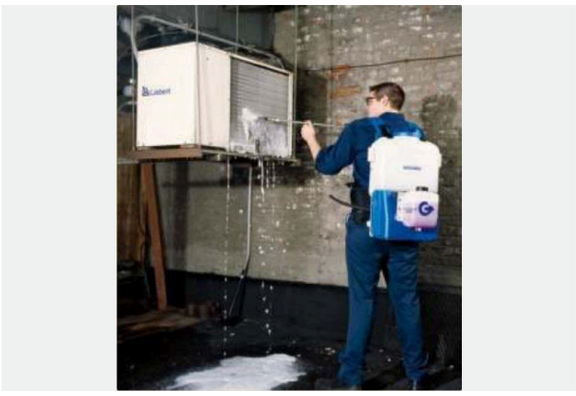
40. #Z101(A) Alpha 5

অ্যান্টি-রাস্ট অ্যাকোয়াস ক্লিনার

ফেরাস সারফেস কেন সাধারণ ক্লিনারের বদলে Alpha 5 দিয়ে ডিগ্রিজ করবেন?

A) Best-in-World Technology: হেভি-ডিউটি জং-প্রতিরোধী অ্যাকোয়াস ক্লিনার, প্রায় নিরপেক্ষ — শুকিয়ে একটা স্বচ্ছ ফিল্ম তৈরি করে যা ফেরাস সারফেসে কিছুদিন জং আটকায়; সহজে পরিবেশে মিশে যায়, ক্ষতি করে না।

B) Unique Customer Gain: পার্টস পরিষ্কার হয়ে বেরোয় আর পরের কাজ শুরু না হওয়া পর্যন্ত পরিষ্কারই থাকে।



AC কয়েল ও ফিন পরিষ্কার করা হয়েছে, অ্যালুমিনিয়ামের কোনো ক্ষতি না করেই।

41. #Z102 Cleanaire 1200

পেইন্ট & অ্যালুমিনিয়াম নিরাপদ ক্লিনার

পেইন্ট করা মেশিনারি, AC কয়েল ও ফিন কেন Cleanaire 1200 দিয়ে পরিষ্কার করবেন?

A) Best-in-World Technology: পেইন্ট ও অ্যালুমিনিয়ামের পক্ষে নিরাপদ ক্লিনার — নরম ধাতুর কোনো ক্ষতি করে না, ভালো ফেনা তৈরি করে, সহজে ধুয়েও যায়; বিউটাইল, ফসফেট বা কস্টিক কিছুই নেই এতে।

B) Unique Customer Gain: AC কয়েল, ফিন ও মেশিনারি বেশি পাতলা করে মিশিয়েও পরিষ্কার করা যায় — প্লাস্টিকেও নিরাপদ।

ওপেন গিয়ার থেকে কার্ডিয়াম কম্পাউন্ড ও টার তুলে ফেলা হয়েছে।

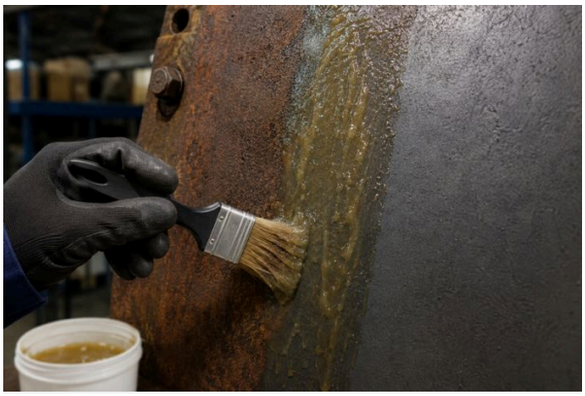
42. #Z109 Neugenic 4175

পুরু, ভারী জমা · ওপেন গিয়ার

জমাট বেঁধে যাওয়া জমা কেন Neugenic 4175 দিয়ে সরাবেন?

A) Best-in-World Technology: পেট্রোলিয়াম-ছাড়া সেমি-অ্যাকোয়াস ক্লিনার — জমাট বেঁধে যাওয়া তেল, কার্ডিয়াম কম্পাউন্ড, টার ও অ্যাসফাল্ট সরিয়ে দেয়।

B) Unique Customer Gain: ওপেন গিয়ার ও ভারী মেশিনারি পুরোপুরি পরিষ্কার হয়ে যায় — 1:30 পর্যন্ত পাতলা করে মেশানো যায়।



হাতে লাগানো অ্যাসিড জেল দিয়ে জং, অক্সিডেশন ও দাগ তুলে ফেলা হয়েছে।

43A. #Z111 AC-500 Gel Grade

দ্রুত জং পরিষ্কার · নন-ফিউমিং

জং ও দাগ কেন AC-500 জেল গ্রেড দিয়ে পরিষ্কার করবেন?

A) Best-in-World Technology: ধোঁয়া ওঠে না এমন ফসফরিক-অ্যাসিড জেল — ধাতু, কংক্রিট ও টাইল থেকে জং ও দাগ তাড়াতাড়ি তুলে দেয়।

এছাড়াও পাওয়া যায়: জল দিয়ে পাতলা করা যায় এমন Dip Grade।

B) Unique Customer Gain: স্পেয়ার পার্টস, মেশিনারি ও সরঞ্জামের গায়ে লাগান, 10–60 মিনিট রেখে দিন, তারপর ধুয়ে ফেলুন — কোনো ঝাঁঝালো ধোঁয়া ওঠে না।

জং বদলে একটা সিল করা নীল-কালো ফিল্মে পরিণত হয়ে গেছে — এটাই প্রমাণ যে কাজ হয়েছে।

43B. #Z704 RUSTEX + #2040(A) Rust Sealer

রাস্ট কনভার্টার কাম প্রাইমার · প্রতিটি সিস্টেমের নিচের বেস

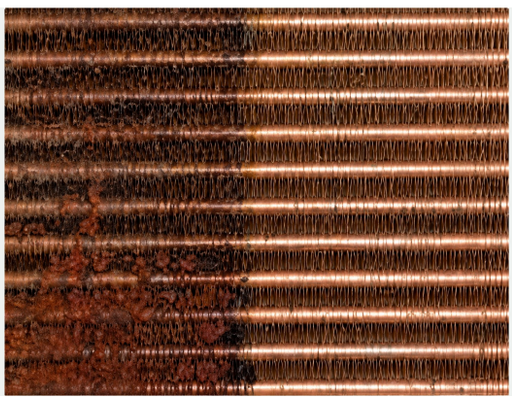
জং-এর উপর পেইন্ট করার বদলে কেন Z704 RUSTEX দিয়ে জং কনভার্ট করে দেবেন?

A) Best-in-World Technology: রাস্ট কনভার্টার কাম প্রাইমার — জংকে বদলে একটা পলিমার-সুরক্ষিত অর্গানো-মেটালিক কমপ্লেক্সে পরিণত করে দেয়; কনভার্ট হওয়ার পর 200 ঘণ্টা সল্ট স্প্রে সহ্য করে; জং আর ছড়াতে পারে না, আর সারফেসও পেইন্ট ও কোটিংয়ের জন্য তৈরি হয়ে যায়।

★ Z704 RUSTEX BASE · 2× LIFE

2026-এর আপগ্রেড — Z704 RUSTEX–NMB (TriArmor): এপক্সি টপকোটসহ 500+ ঘণ্টা সল্ট স্প্রে সহ্য করে; এর উপর থাকা প্রতিটা সিস্টেমের আয়ু প্রায় দ্বিগুণ হয়ে যায়।

B) Unique Customer Gain: পাম্প কেসিং, পাইপলাইন, বয়লার, ট্যাঙ্ক আর বাইরে রাখা স্পেয়ার — সব বছরের পর বছর বেশি টেকে, আর এর উপর দেওয়া প্রতিটা কোটিংও বেশি দিন টিকে যায়।



কপার ফিন টিউব থেকে স্কেল ও জং নিরাপদে তুলে ফেলা হয়েছে, কোনো ঝাঁঝালো ধোঁয়া ছাড়াই।

44. #Z112 Acidifoam

অ্যালুমিনিয়াম, কপার & ত্বকের পক্ষে নিরাপদ অ্যাসিড ক্লিনার

কাঁচা হাইড্রোক্লোরিক অ্যাসিডের বদলে কেন Acidifoam দিয়ে স্কেল তুলবেন?

A) Best-in-World Technology: কমপ্লেক্স করা "নিরাপদ" হাইড্রোক্লোরিক-অ্যাসিড ক্লিনার — ফসফরিকের চেয়েও জোরালো কাজ করে, ঝাঁঝালো ধোঁয়াও ওঠে না, ত্বকের পক্ষেও কোমল।

B) Unique Customer Gain: স্কেল ও জং তাড়াতাড়ি উঠে যায় — সহজে ধুয়েও যায়, ফসফেটের কোনো বর্জ্যও তৈরি হয় না।

একটা এক্সচেঞ্জার থেকে ভারী স্কেল চালিয়ে বের করে দেওয়া হয়েছে — খুলতেই হয়নি।

45. #Z118 EQC-10

হেভি-ডিউটি রাস্ট & স্কেল রিমুভার

এক্সচেঞ্জার, কনডেন্সার ও জ্যাকেটের ভেতর দিয়ে কেন EQC-10 চালাবেন?

A) Best-in-World Technology: এক্সচেঞ্জার, কনডেন্সার ও জ্যাকেটের জন্য তরল অ্যাসিড স্কেল রিমুভার — আগুন ধরে না, ধোঁয়াও ওঠে না।

B) Unique Customer Gain: জটিল সরঞ্জাম না খুলেই পরিষ্কার করা যায় — ভারী স্কেল ও জং হিট এক্সচেঞ্জার এবং ভারী ইঞ্জিন রেডিয়েটর থেকে চালিয়ে বের করে দেওয়া যায়।

07 লো-হিট রিপেয়ার ওয়েল্ডিং

07 প্রোডাক্ট

ইন্ডাস্ট্রির সবচেয়ে কম তাপে ত্রুটিহীন মেরামত — ভারতে প্রথমবার।

জং-ধরা, নোংরা স্টিলেও একটা ভারী MS কাস্টিং কোনো খুঁত ছাড়াই মেরামত করা হয়েছে।

46. Super Stanalloy ST 22

MS & কার্বন-স্টিল মেরামত

মাইল্ড-স্টিল ও কার্বন-স্টিলের মেরামত কেন ST 22 দিয়ে ওয়েল্ড করবেন?

A) Best-in-World Technology: ভারতে প্রথমবার — ত্রুটিহীন MS মেরামত। হাইড্রোজেন প্রায় নেই বললেই চলে, তাই হাইড্রোজেনের কারণে ফাটেও না; স্ল্যাগ নিজে থেকেই উঠে আসে; আর্কে স্প্যাটার হয় না; যেকোনো পজিশনেই কাজ করা যায়।

B) Unique Customer Gain: জং-ধরা, নোংরা MS-এও কোনো ছিদ্র থাকে না — প্রথমবারেই সঠিক কাজ হয়ে যায়।

ম্যাঙ্গানিজ-স্টিল লাইনার কোনো ফাটল ছাড়াই নতুন করে গড়া হয়েছে।

47. Super Stanalloy EM 35

ম্যাঙ্গানিজ স্টিল & উচ্চ-ইমপ্যাক্ট মেরামত

ম্যাঙ্গানিজ স্টিল ও উচ্চ-ধাক্কার মেরামতে কেন EM 35 ব্যবহার করবেন?

A) Best-in-World Technology: ভারতে প্রথমবার — ত্রুটিহীন Mn-স্টিল ও উচ্চ-ধাক্কার মেরামত; Mn স্টিলকে কার্বন স্টিলের সাথে জোড়া লাগায়; অস্বাভাবিক পজিশনেও কাজ করা যায়, ডিপোজিটও শক্ত ও দৃঢ় হয়।

B) Unique Customer Gain: নমনীয় ডিপোজিট ফাটে না — ক্রাশার ও লাইনার আবার সেবায় ফিরে যায়।

একটা ডাই-স্টিল কম্পোনেন্ট কোনো HAZ ফাটল ছাড়াই মেরামত করা হয়েছে।

48. Super Stanalloy DS 34

অজ্ঞাত, ভিন্ন, ডাই, ফোরজড & কাস্ট স্টিল

কেউ চিনতে পারে না এমন স্টিলের মেরামতের জন্য কেন DS 34 রাখবেন?

A) Best-in-World Technology: ভারতে প্রথমবার — অজ্ঞাত, ভিন্ন ধরনের, ডাই ও কাস্ট স্টিলের ত্রুটিহীন মেরামত করা যায়; ফেরাইট-ব্যালান্সড কেমিস্ট্রির কারণে HAZ-প্রবণ স্টিলেও ওয়েল্ড ডিপোজিটে ফাটল ধরে না।

B) Unique Customer Gain: শক্ত, ফাটল ধরার সম্ভাবনা কম, যেকোনো পজিশনে কাজ করে — ধাতু কী তা জানা না থাকলেও, আর মেশিন চালাতেই হবে এমন জরুরি অবস্থায় এই ইলেকট্রোডই ভরসা।

একটা কাস্ট-আয়রন সিলিন্ডার হেড ঠান্ডা অবস্থাতেই ওয়েল্ড করা হয়েছে — ওভেনও লাগেনি, আকৃতিও বদলায়নি।

49. Super Stanalloy FN 62

প্রি-হিটিং ছাড়া কাস্ট-আয়রন মেরামত

কাস্টিং প্রি-হিট করার বদলে কেন FN 62 দিয়ে কাস্ট আয়রন মেরামত করবেন?

A) Best-in-World Technology: ভারতে প্রথমবার — আগে থেকে গরম না করেই ত্রুটিহীন কাস্ট-আয়রন মেরামত করা যায়; এই ক্লাসে সবচেয়ে বেশি টেনসাইল শক্তি, সবচেয়ে কম তাপ লাগে; তেল ও গ্রিজের দূষণও ভালোভাবে সহ্য করে।

B) Unique Customer Gain: এটা ফাটে না — হেড ও হাউজিং মেশিনেই মেরামত হয়ে যায়, ওভেনেও নিতে হয় না, আকৃতিও বদলায় না।

একটা জরুরি উচ্চ-তাপমাত্রার মেরামত করা হয়েছে — PWHT-এর দরকারই পড়েনি।

50. Super Stanalloy TC 42

ইউনিভার্সাল & উচ্চ-তাপমাত্রা জরুরি মেরামত

ধাতু কী তা জানা না থাকলেও জরুরি অবস্থায় কেন TC 42 রাখবেন?

A) Best-in-World Technology: ভারতে প্রথমবার — ধাতু যাই হোক না কেন, এই একটা ইলেকট্রোড দিয়েই ত্রুটিহীন কাজ হয়; তাপমাত্রা বারবার ওঠানামা করলেও ডিপোজিট শক্ত ও দৃঢ় থাকে; PWHT-ও লাগে না।

B) Unique Customer Gain: সব রকম ফেরাস ধাতু আর কোনো বাড়তি কাজ ছাড়াই জোড়া লাগানো যায় — ঠিক তখনই, যখন সময়ই আসল সমস্যা।

কম অ্যাম্পিয়ারেজ ও কম HAZ-এ একটা পরিষ্কার U-গ্রুভ গাউজ করা হয়েছে।

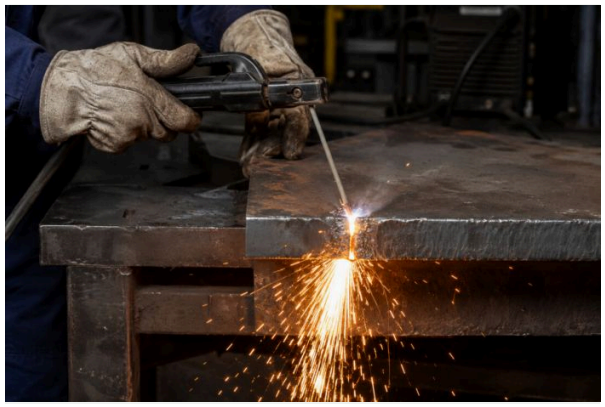
51. Super Stan Gouge

লো-অ্যাম্পিয়ারেজ গাউজিং

মেরামত শুরুর আগে গ্রুভ কেন Super Stan Gouge দিয়ে তৈরি করবেন?

A) Best-in-World Technology: কম অ্যাম্পিয়ারেজ ও কম HAZ-এ 100% ত্রুটিহীন গাউজিং হয় — গাউজ করার সময় সাদা ধোঁয়া দেখেই ফাটল বোঝা যায়।

B) Unique Customer Gain: দারুণ U-গ্রুভ তৈরি হয়, বেশি পরিষ্কারও করতে হয় না — ওয়েল্ডের আগেই ত্রুটি পুরোপুরি সরে যায়।



একটা স্টিক ইলেকট্রোড দিয়ে যেকোনো ধাতু কাটা হয়েছে — কম HAZ-এ, কোনো গ্যাস সেট ছাড়াই।

52. Super Stan Cut

লো-অ্যাম্পিয়ারেজ কাটিং

গ্যাস সেট বসানোর বদলে কেন Super Stan Cut দিয়ে কাটবেন?

A) Best-in-World Technology: কম অ্যাম্পিয়ারেজ ও কম HAZ-এ 100% ত্রুটিহীন কাটিং হয় — সহজে কাটা যায়, শেষ পর্যন্ত ইলেকট্রোডও বেশি গরম হয় না; যেকোনো ধাতুতেই চলে।

B) Unique Customer Gain: একই ওয়েল্ডিং সেট দিয়ে যেকোনো ধাতু কাটা যায় — গ্যাস সিলিন্ডারও লাগে না, পারমিটের ঝামেলাও থাকে না।

ব্যর্থতা থেকে আবার সার্ভিসে ফেরা পর্যন্ত

এক ভেন্ডর। এক ওয়ারেন্টি। ফলাফলের নিশ্চয়তা।

সাতটি ক্যাটাগরিতে 52টি মেকানিক্যাল ও সিভিল মেইনটেন্যান্স সলিউশন - মেরামত করতে, সুরক্ষা দিতে ও প্ল্যান্ট সচল রাখতে তৈরি।

www.stanvac.com · +91-8527-1998-11 · sales@stanvac.com · digitalmktg@stanvac.com

এই পারফরম্যান্সের পরিসংখ্যান নেওয়া হয়েছে ইন-হাউস টেস্টিং, প্রকাশিত টেকনিক্যাল ডেটা শিট ও স্বাধীন কোরোশন গবেষণা থেকে। অ্যাপ্লিকেশনের ডেটা, কভারেজ ও সার্ভিস লাইফ সাবস্ট্রেটের অবস্থা, সারফেস প্রস্তুতি ও সাইটের পরিস্থিতির উপর নির্ভর করে বদলাতে পারে।

STANVAC CHEMICALS (INDIA) LTD.
Plot No. 551, Sector-37, Pace City-II, Gurugram, Haryana - 122001, India