THE STANVAC MECHANICAL ADVANTAGE

52

ভারতে সেরা

MECHANICAL MAINTENANCE SOLUTIONS

কেন কিনবেন?

TECHNOLOGY-র
তফাত।
আপনার নিজস্ব লাভ।

gas pipeline বাঁচান। বারবার **maintenance** কমান।

01 ANTI-CORROSION PROTECTION

corrosion, chemical আর erosion থেকে steel ও equipment-কে বাঁচান।

ধুলোময় plant steel-এর জন্য দ্রুত শুকানো protection।

01 | 2050 Polyhyb SHP

কোথায় লাগে। C1-C3 environment-এ plant steelwork, machinery ও concrete, ধুলোময় জায়গাসহ।

Technology। SHP dust ও water repellent hybrid co-polymer; 500+ ঘণ্টা salt-spray resistance।

> **গ্রাহকের লাভ।** আলাদা hardener ছাড়াই লাগান। gloss থাকে, dust ও water আটকায়।

ভেজা, মরচে-ধরা steel-কে surface-tolerant system দিয়ে বাঁচান।

02 | 1040 TST & NMB + 727 SHP

কোথায় লাগে। Cooling tower, tank, pipeline আর ভেজা, coastal ও industrial জায়গার galvanised steel।

Technology। Low-surface-tension epoxy-PU, ভেজা ও মরচেতেও কাজ করে; 2,000+ ঘণ্টা salt spray আর 1,200+ psi adhesion (ST-2 steel-এ)।

> **গ্রাহকের লাভ।** তৈরি করা কঠিন steel-ও বাঁচান। মজবুত primer adhesion আর repellent finish বারবার maintenance কমায়।

03 | 1040 TST & NMB + 718 EGF + 727 SHP

কোথায় লাগে। Acid-fume area, gypsum plant, paper mill, acid bund আর C5 marine steelwork।

Technology। MIO, glass-flake novolac ও PU layer; 3,000+ ঘণ্টা salt spray; ছয় মাস immersion-এ performance 98% H_2SO_4 ও 33% HCl-এ।

> **গ্রাহকের লাভ।** কড়া chemical service-এ steel বাঁচান ও বারবার corrosion maintenance কমান।

acid ও chemical আক্রমণ ঠেকান glass-flake barrier দিয়ে।

DG chimney বাঁচান। বেশি temperature-এ peeling ঠেকান।

04 | ES 70 2K

কোথায় লাগে। DG exhaust chimney, manifold, furnace, heat exchanger ও pre-heater।

Technology। 2K, ambient-curing silicone co-polymer, air-filled ceramic microsphere; post-heating লাগে না; service temperature 600°C পর্যন্ত।

> **গ্রাহকের লাভ।** radiant heat loss কমান, সঙ্গে গরম equipment surface-কে corrosion থেকে বাঁচান।

ক্ষয়ে যাওয়া casing আবার গড়ুন। flow বাড়ান, wear ঠেকান।

05 | 1190 Stangard + 731 ER Xtream (Nano)

কোথায় লাগে। Pump casing, chute, elbow, cyclone আর material-handling বা crushing equipment।

Technology। 731: fibre-reinforced ceramic-zirconium NMB rebuilding putty। 1190: brush-এ লাগানো ceramic nano-particle topcoat।

> **গ্রাহকের লাভ।** ক্ষয়ে যাওয়া surface ফেরান আর erosion ও fine-particle abrasion-এ component-এর আয়ু বাড়ান।

3. immersion service ঠিক করার আগে chemical concentration ও temperature দেখে নিন। Steel coating system। যেখানে বলা আছে, primer ও topcoat-এর আগে Z704 RUSTEX conversion লাগান। 43B দেখুন। ES 70 2K-এর নিজস্ব preparation specification আছে।

02 COLD REPAIRS & METAL REBUILDING

ক্ষতি হওয়া metal ও pipework জায়গাতেই repair করুন।

দুর্বল **pipe** জায়গাতেই মজবুত করুন। **emergency repair** দ্রুত করুন।

06 | 944 Synthoglass Wrap

কোথায় লাগে। ফাটা, leak করা বা corrode হওয়া pipe; tankage ও floating roof-এও।

Technology। আলাদা PU activator-সহ pipe-strengthening wrap; ভেজা surface-এও লাগানো যায়। বিভিন্ন repair জায়গার জন্য তিন size-এ পাওয়া যায়।

> **গ্রাহকের লাভ।** সম্ভব হলে ক্ষতিগ্রস্ত pipework জায়গাতেই মজবুত করুন। হঠাৎ damage-এর জন্য repair option তৈরি রাখুন।

ফাটা **steel** জায়গাতেই **repair** করুন। বিশেষ **tool** লাগে না।

07 | Z801 Faststeel Epoxy Stick

কোথায় লাগে। ফাটা steel casing আর plant-এর আশপাশে emergency metal repair।

Technology। দ্রুত set হওয়া NMB polymer, হাতে মেশানো epoxy stick হিসেবে; আলাদা মাপার বা মেশানোর tool লাগে না।

> **গ্রাহকের লাভ।** ক্ষতিগ্রস্ত metal যেখানে দরকার সেখানেই repair করুন। আলাদা মাপা বা মেশানোর tool লাগে না।

ভেজা **surface repair** করুন, এমনকি জলের নিচেও।

08 | Z805 Aquamend Epoxy Stick

কোথায় লাগে। ভেজা pipe; স্যাঁতসেঁতে বা ডোবা metal, concrete, glass আর বেশিরভাগ plastic।

Technology। হাতে মেশানো NMB speciality epoxy putty, মিষ্টি বা নোনা জলে, জলের নিচেও লাগানো যায়।

> **গ্রাহকের লাভ।** surface শুকানোর জন্য অপেক্ষা না করেই repair শুরু করুন।

ফাটল ও গর্ত ভরুন। **set হয় 5 min-এ।**

09 | Z711(P) Quicksteel Epoxy Putty NMB

কোথায় লাগে। Metal overlay, leak sealing, ফাটল ও গর্ত, জলের নিচের repair-সহ।

Technology। 1:1 steel-filled epoxy paste; 5 min-এ set, 1 ঘণ্টায় cure; temperature resistance 260°C পর্যন্ত।

> **গ্রাহকের লাভ।** ফাটলে ঢুকে যাওয়া paste দিয়ে দ্রুত defect ভরুন, দ্রুত overlay-ও হয়।

pitted pipework জায়গাতেই আবার গড়ুন। ক্ষয়ে যাওয়া **metal surface** ফেরান।

10 | 815 Stangard Steel Putty (SPL) - NMB

কোথায় লাগে। Pipe, casting, support, valve, flange, impeller, tank pontoon ও roof।

Technology। Steel-alloy-filled rebuilding putty, impact resistance ও machinability-সহ; temperature resistance 250°C পর্যন্ত।

> **গ্রাহকের লাভ।** wear বা corrosion-এ নষ্ট surface ফেরান, তারপর repair-কে দরকারি profile-এ machine করুন।

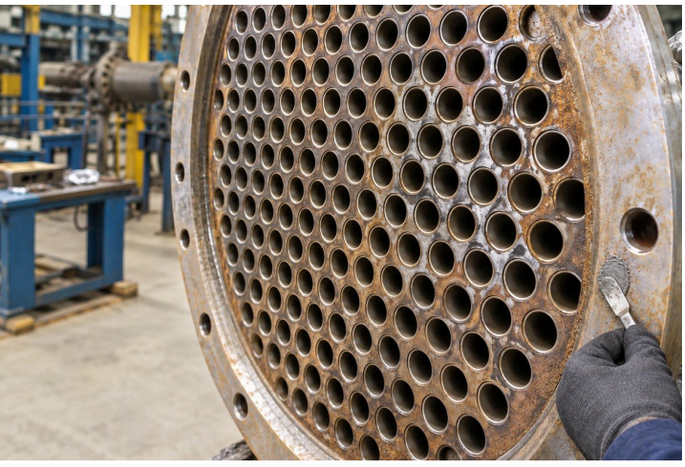
ক্ষয়ে যাওয়া **housing** আগের **size-এ** ফেরান। **temperature-এর** বড় পরিবর্তন সইতে পারে।

11 | Z730 Steelweld (A + B)

কোথায় লাগে। Bearing housing, keyway, shaft, machine bed ও গরম pipeline, যেখানে dimension repair দরকার।

Technology। দুই-part, high-temperature rebuilding putty; cure হওয়ার পর repair grind, tap আর drill করা যায়।

> **গ্রাহকের লাভ।** machinable repair দিয়ে component-এর dimension ফেরান, যা temperature-এর বড় পরিবর্তন সইতে পারে।



corrode হওয়া tube sheet জায়গাতেই আবার গড়ুন। bi-metallic আক্রমণ ঠেকান।

12 | 1170 Stangard Ceramic-Metal Rebuild Putty - NMB

কোথায় লাগে। Condenser ও heat-exchanger tube sheet, water box আর pump internals।

Technology। Silicon-steel alloy matrix, NMB adhesion; ST 2/ST 3 hand-cleaned steel-এ; cavitation, erosion ও corrosion ঠেকায়।

> **গ্রাহকের লাভ।** ক্ষতিগ্রস্ত surface জায়গাতেই ফেরান। exchanger-এ 1180 বা high-flow pump-এ 1190 দিয়ে finish করুন।

গড়ে তোলা surface-কে erosion, corrosion ও cavitation থেকে বাঁচান।

13 | 1180 NMB Ceramic Coat

কোথায় লাগে। Heat-exchanger tube sheet, pump, tank, vessel আর gas scrubber।

Technology। 1170 rebuild-এর ওপর ceramic overcoat, erosion, corrosion, impingement, cavitation ও bi-metallic আক্রমণ ঠেকায়।

> **গ্রাহকের লাভ।** rebuild করা surface-কে আরও erosion ও corrosion থেকে বাঁচান, repair করা equipment চালু রাখতে সাহায্য করে।

6. Pressure বা load-bearing repair-এ, আসল damage ও service অনুযায়ী repair design ও limit ঠিক করুন। 10. Z824 glass-fibre tape হল Z711(P) ও 815 SPL-এর সঙ্গী reinforcement; service condition দেখে load-bearing repair যাচাই করুন। 11. নির্দিষ্ট operating condition-এর জন্য temperature rating নিশ্চিত করুন।

03 MAINTENANCE AEROSOLS

maintenance component খুলুন, পরিষ্কার করুন, lubricate করুন ও বাঁচান।

আটকে যাওয়া nut-bolt খুলুন। dismantling-এর সময় কমান।

14 | #6030 Pen Oil

কোথায় লাগে। খুব মরচে-ধরা nut, bolt, thread আর আটকে যাওয়া plant assembly।

Technology। Heavy-duty penetrant সরু ফাঁক ও thread-এ ঢুকে যায়; U.S. Fed. Spec. VV-P-216a।

> **গ্রাহকের লাভ।** একগুঁয়ে fastener কম dismantling সময় ও কম labour-এ খুলুন।

জেদি **gasket** ও **deposit** তুলে ফেলুন। নিচের **metal** অক্ষত রাখুন।

15 | #Z914 Tough Clean

কোথায় লাগে। সেঁটে থাকা flange gasket, paint আর cylinder head, valve ও metal part-এর carbon deposit।

Technology। দ্রুত কাজ করা, non-drip stripper সেঁটে থাকা deposit ও coating আলগা করে তোলা সহজ করে।

> **গ্রাহকের লাভ।** জেদি deposit দ্রুত তুলুন, আর reassembly-র জন্য metal surface অক্ষত থাকে।

bearing থেকে পুরনো **grease** পরিষ্কার করুন। ছোট ছোট অংশেও পৌঁছান।

16 | #Z939 Bearing Solvent NF

কোথায় লাগে। পুরনো grease ও deposit-ওয়ালা precision bearing, যেখানে হাত পৌঁছানো কঠিন।

Technology। Penetrative degreasing solvent, সরাসরি pencil jet-সহ; CO_2-propelled aerosol জটিল bearing surface-এ পৌঁছায়।

> **গ্রাহকের লাভ।** relubrication-এর আগে হাতের নাগালের bearing জায়গাতেই পরিষ্কার করুন। বাড়তি dismantling কমান।

শক্ত হয়ে যাওয়া **lubricant deposit** তুলুন। **chain** ও **sprocket** জায়গাতেই পরিষ্কার করুন।

17 | #8485 HD Cleaner & Degreaser

কোথায় লাগে। Chain, sprocket আর যে part-এ পুরু, শুকনো oil বা lubricant deposit জমেছে।

Technology। Citrus d-limonene degreaser, high-flow wetting, 97% actives ও 360° spray; CO_2 propellant।

> **গ্রাহকের লাভ।** কঠিন জায়গায় পৌঁছান আর জায়গাতেই maintenance-এর সময় জমে থাকা lubricant তুলুন।

wire rope-কে ভেতরের মরচে ও strand-এর wear থেকে বাঁচান।

18 | #7045 HD Open Gear & Wire-Rope Lube

কোথায় লাগে। রোদ-বৃষ্টিতে খোলা থাকা open gear ও wire rope, বা বারবার washdown হয় এমন।

Technology। Foaming lubricant ফাঁকে ঢোকে, তারপর নরম, high-tack film তৈরি করে; moly ও graphite মেশানো।

> **গ্রাহকের লাভ।** ভেজা service-এও lubrication টিকে থাকে আর rope-এর বাইরের সঙ্গে wire-এর ফাঁকও বাঁচে।

roller chain চালু রাখুন জল, steam ও ধুলোর মধ্যেও।

19 | #90451 Adhesive Chain Lube

কোথায় লাগে। ভেজা, steam-ভরা বা ধুলোময় plant এলাকার roller chain ও slideway।

Technology। Adhesive lubricant ভেতর ও বাইরের contact surface বাঁচায়; মজবুত film retention, speed-এ ছিটকে যাওয়া, জল ও steam আটকায়।

> **গ্রাহকের লাভ।** চলমান part-এ lubricant ধরে রাখুন, jam কমান আর movement মসৃণ রাখুন।

জমা রাখা spare 5-10 বছর বাঁচিয়ে রাখুন।

20 | #6013 Formula 101 Corrosion Suppressant

কোথায় লাগে। জমা রাখা gear, die, machinery spare, export shipment ও marine installation।

Technology। Penetrative, low-surface-tension waxy coating, self-repairing film-সহ; solvent দিয়ে তোলা যায়। Salt-spray performance: 1,000 ঘণ্টা।

> **গ্রাহকের লাভ।** দামি জমা রাখা spare বাঁচান। part দরকার হলে solvent দিয়ে waxy film তুলে নিন।

mating surface-কে wear থেকে বাঁচান, assembly ও run-in-এর সময়।

21 | #6080 Dry Moly Spray

কোথায় লাগে। Shaft, mating hub, gasket face আর ধুলোময় জায়গায় assemble বা চালানো component।

Technology। দ্রুত শুকানো, সেঁটে থাকা moly film 100,000 psi পর্যন্ত dry lubrication দেয়, -100°F থেকে +700°F-এ; dielectric।

> **গ্রাহকের লাভ।** assembly ও run-in-এর সময় galling কমান। পরের maintenance-এ খোলার সময় gasket আটকে যাওয়া ঠেকাতে সাহায্য করে।

জমা রাখা bearing ঘরের ভেতরে 5+ বছর বাঁচিয়ে রাখুন।

22 | #6007 Rust Inhibitor

কোথায় লাগে। ঘরের ভেতরের storage-এ রাখা bearing ও precision spare।

Technology। Fortified lanolin corrosion barrier তৈরি করে ও নিজের ওজনের পাঁচগুণ জল শোষে; compatible lubricant এর ওপর লাগানো যায়।

> **গ্রাহকের লাভ।** compatible lubricant লাগান storage film-এর ওপর; আলাদা করে তোলার ধাপ নেই।

20. Protection-এর সময়কাল exposure ও application-এর ওপর নির্ভর করে। 22. Storage protection অবস্থা ও application-এর ওপর নির্ভর করে।

04 CONCRETE REPAIR & PROTECTION

ক্ষতিগ্রস্ত concrete repair করুন, surface বাঁচান ও joint sealed রাখুন।

ক্ষতিগ্রস্ত floor repair করুন। 4 ঘণ্টায় traffic-এর জন্য খুলুন।

23 | 750 Stanfloor

কোথায় লাগে। Industrial floor-এর pothole, ভাঙা edge আর machine foundation।

Technology। Moisture-tolerant epoxy, special filler-সহ; 50 MPa compressive strength ও পুরনো concrete-এ মজবুত adhesion।

> **গ্রাহকের লাভ।** floor repair shift-এর বিরতিতেই সেরে ফেলুন, production-এর বাধা কমান।

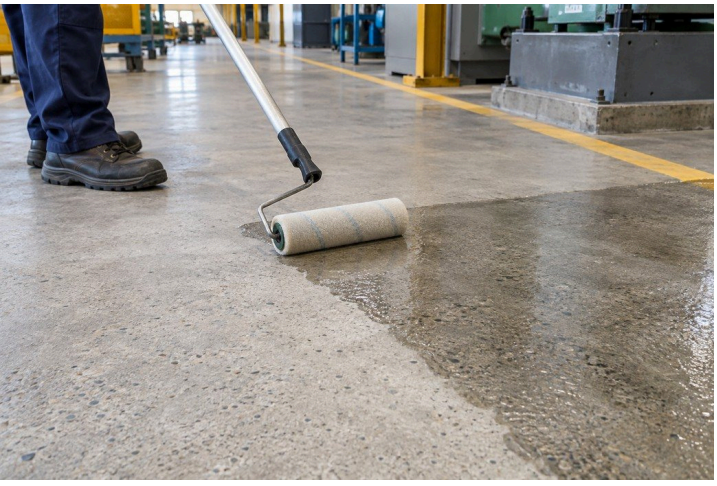
machinery foundation & plinth আবার গড়ুন।

24 | 751 Stanfloor

কোথায় লাগে। ক্ষতিগ্রস্ত machinery foundation, plinth ও concrete edge; floor ও vertical repair-ও।

Technology। Fast-setting, three-component, 100% solids, moisture-tolerant epoxy, special filler-সহ। পুরনো concrete-এ মজবুত adhesion; vertical repair-এ slumping কমাতে সাহায্য করে।

> **গ্রাহকের লাভ।** ক্ষতিগ্রস্ত foundation ও plinth edge আবার গড়ুন। floor repair-এ, নির্দিষ্ট শর্তে এক ঘণ্টার কমে traffic চলতে পারে।*



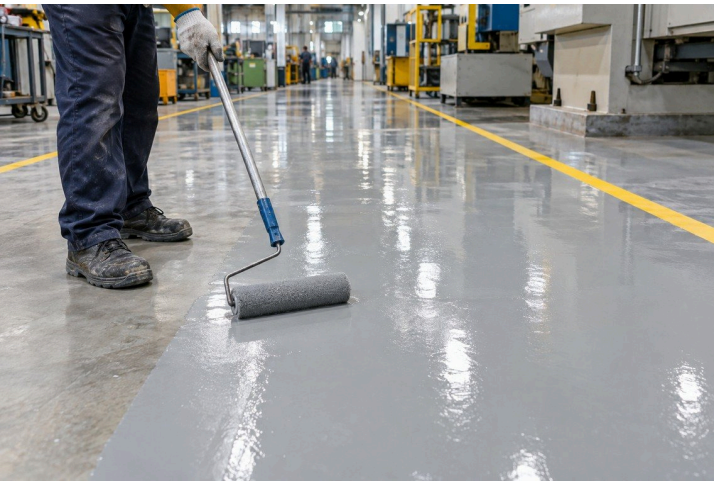
concrete-এর pore seal করুন। dusting, wear ও liquid absorption কমান।

25A 754 Stangard Sealer |

কোথায় লাগে। পুরনো concrete floor, যেখানে dusting কম আর water ও oil absorption কম চাই।

Technology। Oil- ও moisture-tolerant penetrating sealer capillary pore-এ ঢুকে concrete surface ঘন করতে সাহায্য করে।

> **গ্রাহকের লাভ।** liquid শোষণ ও dusting কমান। পরিষ্কার করা সহজ finish-এর জন্য বলা 727 topcoat লাগান।



sealed floor চকচকে, water-repellent ও পরিষ্কার করা সহজ রাখুন।

25B | 727 Stangard HP - PLPU SHP

কোথায় লাগে। 754-sealed concrete, যেখানে glossy finish ও সহজ পরিষ্কার চাই।

Technology। Polyester-polyurethane topcoat, superhydrophobic; dust ও water আটকায়, UV tolerance ও gloss retention-সহ।

> **গ্রাহকের লাভ।** sealed floor পরিষ্কার করা সহজ রাখুন। দরকারে recoat করে protective finish নতুন করুন।

আপনার RCC বাঁচিয়ে রাখুন। water ingress ও algae থেকে protection দিন।

26 | Stangard 753

কোথায় লাগে। খোলা RCC wall, column, beam আর tank, যেখানে moisture বা বারবার algae হয়।

Technology। Penetrating, densifying coating নির্দিষ্ট concrete-preservation system-এর মধ্যে anti-carbonation ও anti-algae protection দেয়।

> **গ্রাহকের লাভ।** পরিষ্কার ও repair করা concrete-কে water ingress ও বারবার algae থেকে বাঁচান। বারবার surface maintenance কমান।

concrete joint sealed রাখুন flexible, impact-resistant finish দিয়ে।

27 | 1311 Stangard Corrokote (FLX)

কোথায় লাগে। নির্দিষ্ট concrete coating, aggregate-filled joint ও metal-roof sealing system।

Technology। 100% solids flexible epoxy, rubber-এর মতো high-gloss finish দেয়। Coating-এর জন্য: দুই coat-এ 360-400 micron।

> **গ্রাহকের লাভ।** নির্দিষ্ট joint detail-এ জল ঢোকা আটকান, আর design করা limit-এর মধ্যে movement সামলান।

23. Traffic-এর সময় temperature, preparation, repair-এর thickness ও load-এর ওপর নির্ভর করে। 24. এক ঘণ্টার কমে return শুধু floor traffic-এর জন্য। Structural repair-এ approved design ও load release লাগে। 25A. আগে পরিষ্কার ও repair করুন; আসল traffic-এর জন্য adhesion ও suitability নিশ্চিত করুন। 25B. আসল traffic-এর জন্য adhesion ও finish-এর suitability নিশ্চিত করুন। 26. Algae ও দুর্বল material সরান; coating-এর আগে পরিষ্কার ও repair করুন। 27. প্রত্যাশিত movement অনুযায়ী detail বেছে নিন; যেখানে বলা আছে 7170 ও outdoor UV protection ব্যবহার করুন। Full cure: 25°C-এ 7 দিন।

05 LUBRICATION & SEALING

কঠিন service-এ bearing, rope, seal ও joint বাঁচান।

28 | SL WPG Aquatherm

কোথায় লাগে। Cooling-tower pump, raw-water pump আর নিয়মিত জলের সংস্পর্শে থাকা bearing।

Technology। 100% synthetic, polymer-reinforced, non-melting grease, water washout আটকায়; rating 230 °C পর্যন্ত।

> **গ্রাহকের লাভ।** জল ঢুকলেও lubrication টিকে থাকে। বারবার greasing কমে, bearing-এর আয়ু বাড়ে।

water-pump bearing-এ জল ঢুকলেও lubrication বজায় রাখুন।

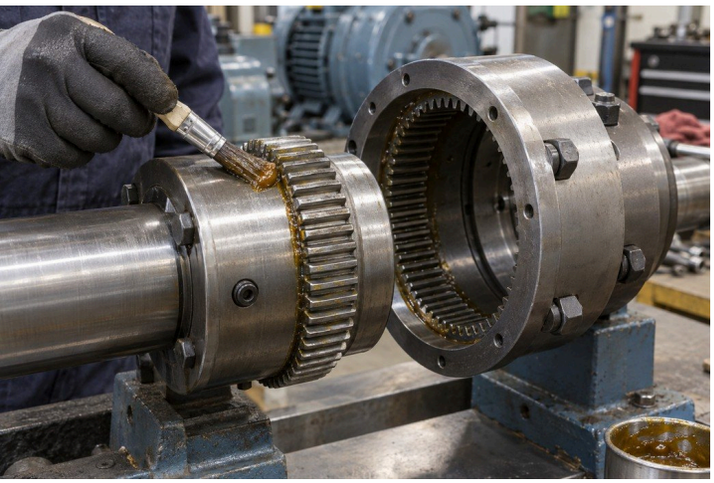
shock load-এ গরম fan bearing বাঁচান। কম বার grease করুন।

29 | Synthox HT

কোথায় লাগে। ID/FD fan, blower আর exhaust-fan bearing, বেশি temperature-এ।

Technology। 100% synthetic grease, micronised molybdenum disulphide (MoS_2)-সহ; rating 200 °C ও 2,500 rpm পর্যন্ত।

> **গ্রাহকের লাভ।** shock load-এ bearing বাঁচান ও greasing-এর ব্যবধান বাড়ান, নিয়মিত lubrication-এর কাজ কমান।



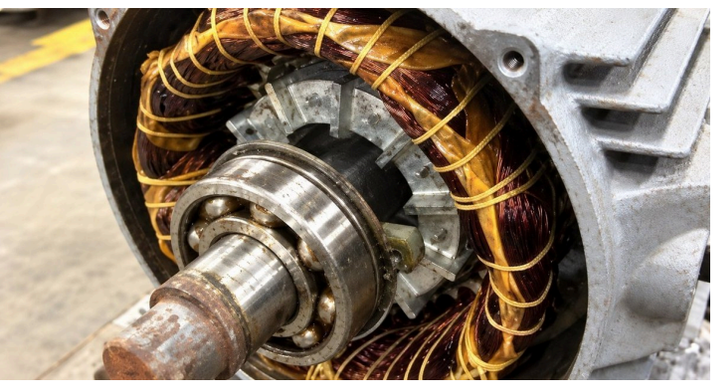
ভারী load-এর coupling কম grease-এ বেশিদিন চালু রাখুন।

30 | SL 123R Unitherm

কোথায় লাগে। Gear coupling, billet feeder, planetary mixer, sugar-mill fibrizer ও mining machinery।

Technology। 100% synthetic grease leakage, shock load ও extreme pressure সইতে পারে; rating 250 °C ও 2,000 rpm পর্যন্ত।

> **গ্রাহকের লাভ।** ভারী load-এও grease টিকে থাকে। grease-এর খরচ ও আবার ভরার সংখ্যা কমে।



গরম motor bearing-এ lubricate করুন। grease winding-এ ঢোকা কমান।

31 | Superquiet 100

কোথায় লাগে। ETP plant, heavy machinery ও গরম, ভেজা জায়গার HT motor bearing।

Technology। 100% synthetic, PTFE-fortified motor grease, গলে যাওয়া ও সরে যাওয়া আটকায়; rating 180 °C ও 3,000 rpm পর্যন্ত।

> **গ্রাহকের লাভ।** winding-এ contamination আর grease-এর কারণে motor rewinding-এর ঝুঁকি কমান।

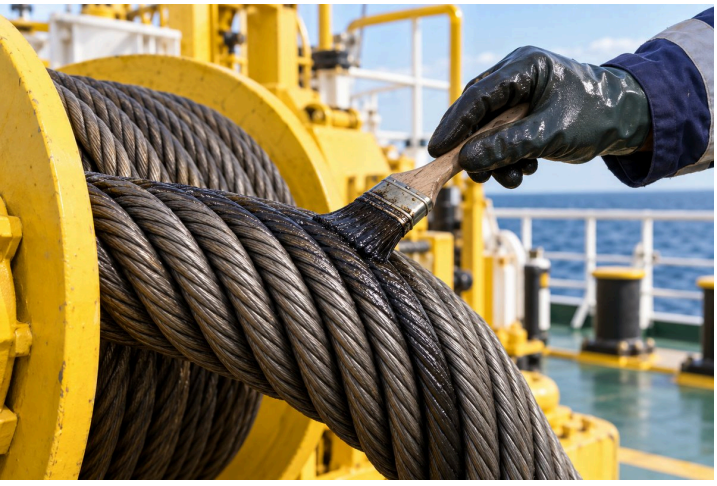
crane rope-কে ভেতর পর্যন্ত মরচে ও wear থেকে বাঁচান।

32 | SL WR2 Wiretherm

কোথায় লাগে। Crane wire rope, যেখানে বারবার চালানোয় ভেতরে মরচে ও wear হয়।

Technology। 100% synthetic, bitumen-free lubricant wire core পর্যন্ত ঢোকে ও নরম থাকে; rating 200 °C পর্যন্ত।

> **গ্রাহকের লাভ।** ভেতরের strand ও rope-এর বাইরে lubricate করুন, service life বাড়াতে সাহায্য করে।



সস্তা mineral-oil lubrication দিয়ে rope-এর ভেতরের মরচে আটকান।

33 | 70202 Super Wire Rope

কোথায় লাগে। Winch rope ও wire-rope-এর কাজ, যেখানে mineral-oil lubricant চলে।

Technology। Fast-wetting, mineral-based, bitumen-free lubricant wire core-এ ঢোকে; molybdenum disulphide (MoS_2) মেশানো, rating 150 °C পর্যন্ত।

> **গ্রাহকের লাভ।** সস্তা নিয়মিত rope lubrication দিয়ে লুকানো ভেতরের মরচে থেকে বাঁচুন।

pump seal বাঁচিয়ে রাখুন, যেগুলো জল, steam ও chemical-এ থাকে।

34 | Siltec HD

কোথায় লাগে। Pump O-ring, gasket আর compatible rubber seal, যা জল, steam বা chemical-এ থাকে।

Technology। 100% synthetic, non-melting rubber preservative জল, steam ও chemical exposure সইতে পারে; rating 205 °C পর্যন্ত।

> **গ্রাহকের লাভ।** seal-এর আয়ু বাড়ান আর seal নষ্ট হওয়ার কারণে maintenance-এর বাধা কমান।

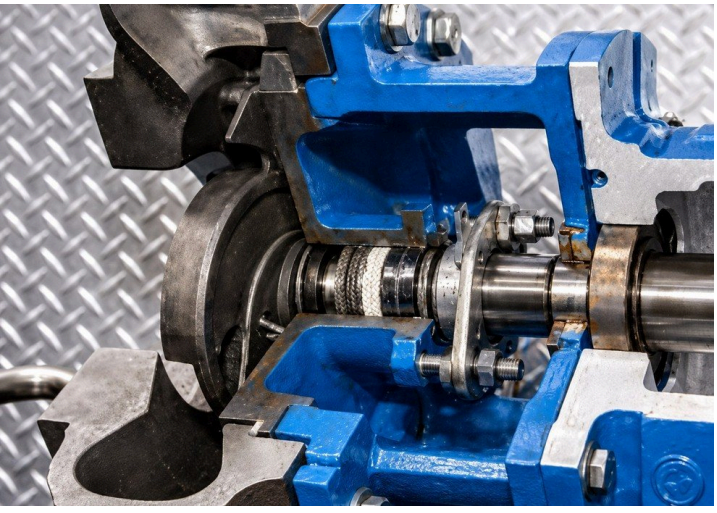
threaded joint seal করুন **tape**-এর বদলে **PTFE compound** দিয়ে।

35 | Teflox HD

কোথায় লাগে। Threaded pipe joint, flange seal আর mechanical equipment-এর gasket interface।

Technology। Non-melting base-এ micro-refined PTFE thread sealing ও gasket parting দেয়; rating 345 °C পর্যন্ত।

> **গ্রাহকের লাভ।** assemble করা joint-এর leakage কমান আর maintenance-এর জন্য gasket parting layer পান।



gland leakage কমান। **shaft**-কে **wear** থেকে বাঁচান।

36 | Glandex EP

কোথায় লাগে। চালু pump gland packing, যেখানে বেশি load, leakage ও shaft wear হয়।

Technology। High-load dressing paste চালু packing-এর ওপর লাগে; heavy metal ও sulphur নেই, rating 400 °C পর্যন্ত।

> **গ্রাহকের লাভ।** শুধু dressing লাগাতে assembly না খুলেই চালু gland packing treat করুন।

hot-service bolt আলগা রাখুন **shutdown**-এ সহজে খোলার জন্য।

37 | Protec Cu-HT

কোথায় লাগে। Hot-service bolt, stud আর threaded fitting, যা shutdown-এ খোলা হয়।

Technology। Non-melting moly-copper anti-seize galling, seizure ও মরচে আটকায়; rating -54 °C থেকে +1,200 °C পর্যন্ত।

> **গ্রাহকের লাভ।** shutdown-এ fastener সহজে খুলুন। আটকে যাওয়া thread-এর কারণে দেরি কমান।

shaft ও hub press করুন, কম seizure ও damage-এ।

38 | Molytec EP

কোথায় লাগে। Press-fit shaft, hub, bearing আর wheel; load-এ থাকা slideway ও চলমান joint।

Technology। Moly-graphite assembly paste দেয় high load capacity, fretting ও cold welding থেকে protection; rating 450 °C পর্যন্ত।

> **গ্রাহকের লাভ।** assembly ও movement মসৃণ করুন। galling, stick-slip ও component damage কমান।

34. #8035 RC Rubber Care-ও পাওয়া যায়।

06 CLEANERS & SURFACE PREPARATION

deposit সরান ও equipment-কে পরের service cycle-এর জন্য তৈরি করুন।

floor, machinery ও part পরিষ্কার করুন এক concentrate থেকে।

39 | #Z101 Alpha 3

কোথায় লাগে। Industrial floor, epoxy flooring, machinery ও তৈরি করা part।

Technology। Heavy-duty aqueous cleaner, ব্যবহারে neutral। হালকা ময়লায় 1:100, মাঝারিতে 1:30 আর ভারী ময়লায় 1:5 মেশান।

> **গ্রাহকের লাভ।** ময়লা অনুযায়ী dilution ঠিক করুন। নিয়মিত পরিষ্কার ও concentrate stock সহজ হয়।

steel part পরিষ্কার করুন ও দুই কাজের মাঝে মরচে আটকান।

40 | #Z101(A) Alpha 5

কোথায় লাগে। Steel ও iron part, machinery আর ধোয়া যায় এমন ferrous surface।

Technology। Near-neutral, rust-inhibited aqueous cleaner শুকনো, transparent film রেখে যায়, short-term corrosion protection-এর জন্য।

> **গ্রাহকের লাভ।** degrease করুন ও সদ্য পরিষ্কার part-কে পরের কাজের আগে সাময়িক বাঁচান।

coil ও fin পরিষ্কার করুন, aluminium ও paint বাঁচিয়ে।

41 | #Z102 Cleanaire 1200

কোথায় লাগে। AC coil, aluminium fin, paint করা machinery ও compatible ধোয়া যায় এমন plastic।

Technology। Inhibited, high-foaming aqueous cleaner; সহজে ধুয়ে যায়, butyl, phosphate বা caustic নেই।

> **গ্রাহকের লাভ।** বেশি dilution-এও পরিষ্কার করুন, সঙ্গে sensitive metal ও paint করা finish বাঁচে।

শক্ত grease ও tar তুলুন open gear teeth থেকে।

42 | #Z109 Neugenic 4175

কোথায় লাগে। Open gear ও heavy machinery, যেখানে জমাট grease, cardium compound, tar বা asphalt আছে।

Technology। Non-petroleum, semi-aqueous cleaner; ভারী deposit-এ concentrate-ই লাগান, হালকা ময়লায় 1:30 পর্যন্ত মেশান।

> **গ্রাহকের লাভ।** জেদি deposit আলগা করুন যাতে gear teeth relubrication-এর আগে ভালো করে পরিষ্কার হয়।

brush দিয়ে লাগানো, ধোঁয়াহীন acid gel-এ মরচে তুলুন।

43A #Z111 AC-500 Gel Grade |

কোথায় লাগে। মরচে-ধরা spare, machinery body আর মরচের দাগ লাগা metal, concrete বা tile।

Technology। Phosphoric-acid gel। লাগান, 10-60 min রাখুন, তারপর ধুয়ে ফেলুন। Water-dilutable dip grade-ও পাওয়া যায়।

> **গ্রাহকের লাভ।** বড় part ও equipment body treat করুন, যেগুলো dip tank-এ ডোবানো যায় না।

মরচেকে **base** বানান, যাতে **coating protection** বেশিদিন টেকে।

43B | #Z704 RUSTEX + #2040(A) Rust Sealer

কোথায় লাগে। Coating-এর আগে মরচে-ধরা pipeline, pump casing, steelwork, tank ও বাইরের spare।

Technology। Z704 মরচেকে polymer-protected organometallic complex-এ বদলে দেয়। নির্দিষ্ট Z704-NMB/epoxy-topcoat system-এ 500+ ঘণ্টা salt spray record হয়েছে।

> **গ্রাহকের লাভ।** নির্দিষ্ট system-এর মধ্যে বাকি মরচে treat করুন, যাতে finish-এর নিচে মরচে ছড়ানো কমে।

copper equipment থেকে **scale** তুলুন, তারপর সহজে ধুয়ে পরিষ্কার করুন।

44 | #Z112 Acidifoam

কোথায় লাগে। compatible copper tube ও aluminium equipment-এর scale ও মরচে।

Technology। Complexed hydrochloric-acid cleaner, দ্রুত scale তোলার জন্য, সহজে ধুয়ে যায়, phosphate-free formulation।

> **গ্রাহকের লাভ।** scale দ্রুত তুলুন, ধুয়ে পরিষ্কার করুন, আর cleaner থেকে বাড়তি phosphate এড়ান।

scale circulate করে বের করুন। **equipment** খোলার দরকার কমান।

45 | #Z118 EQC-10

কোথায় লাগে। Heat exchanger, condenser, cooling jacket ও heavy-engine radiator।

Technology। Non-flammable, non-fuming liquid acid cleaner, compatible equipment-এর মধ্য দিয়ে circulate করে ভারী scale ও মরচে তোলে।

> **গ্রাহকের লাভ।** equipment ও cleaning circuit চললে ভেতরের passage জায়গাতেই পরিষ্কার করুন।

42. মেশানো solution লাগাতার নাড়তে থাকুন। 43B. Salt-spray result শুধু test করা system-এর জন্য; এটা service life প্রমাণ করে না।

07 LOW-HEAT REPAIR WELDING

কাজের সঙ্গে মেলানো electrode দিয়ে ক্ষয়ে যাওয়া ও ক্ষতিগ্রস্ত component repair করুন।

মজবুত **steel repair** করুন কম **spatter** ও **cleanup**-এ।

46 | Super Stanalloy ST 22

কোথায় লাগে। Mild-steel ও carbon-steel bracket, part আর সাধারণ maintenance repair।

Technology। Ultra-low-hydrogen, all-position electrode, smooth arc ও নিজে থেকে উঠে আসা slag-সহ।

> **গ্রাহকের লাভ।** hydrogen-cracking-এর ঝুঁকি ও cleanup কমান। all-position welding দিয়ে কঠিন জায়গার repair-ও হয়।

crusher liner repair করুন **severe impact duty**-র জন্য।

47 | Super Stanalloy EM 35

কোথায় লাগে। Crusher liner, manganese-steel part ও manganese-to-carbon-steel joint।

Technology। Repair electrode, মজবুত, ductile weld deposit দেয় এবং out-of-position welding-ও করা যায়।

> **গ্রাহকের লাভ।** impact-duty component ফেরান ductile deposit দিয়ে, যা service stress সইতে পারে।

কঠিন **steel** জোড়া দিন। ফাটা আটকান **repair**-এর পরে।

48 | Super Stanalloy DS 34

কোথায় লাগে। Dissimilar, die, forged ও cast steel, approved repair procedure মেনে।

Technology। Ferrite-balanced electrode, শক্ত, crack-resistant deposit দেয় সেই steel-এ, যেখানে heat-affected-zone cracking হয়।

> **গ্রাহকের লাভ।** এক electrode-এ কঠিন steel-repair-এর অনেক কাজ সামলান, restricted-access repair-ও।

cast-iron part repair করুন low-heat welding-এ, কোনো preheating ছাড়াই।

49 | Super Stanalloy FN 62

কোথায় লাগে। Cast-iron cylinder head, housing, আর ভারী বা পাতলা casting।

Technology। নতুন core-wire design, low-amperage contact welding ও machinable deposit, preheating ছাড়াই repair সম্ভব করে।

> **গ্রাহকের লাভ।** পুরো casting গরম করা এড়ান, যদি নির্দিষ্ট cold-repair procedure component-এর জন্য চলে।

মজবুত repair weld করুন কঠিন high-temperature steel service-এর জন্য।

50 | Super Stanalloy TC 42

কোথায় লাগে। Ferrous-metal repair, যেখানে বেশি temperature বা thermal cycling হয়।

Technology। Versatile repair electrode, niobium-bearing alloy deposit, strength, ductility ও corrosion resistance-এর জন্য।

> **গ্রাহকের লাভ।** emergency ও dissimilar-metal repair চালান। post-weld heat treatment এড়ান, যেখানে approved procedure অনুমতি দেয়।

repair groove তৈরি করুন কম cleanup ও metal-removal পরিশ্রমে।

51 | Super Stan Gouge

কোথায় লাগে। Repair welding-এর আগে weld-groove তৈরি ও defective metal সরানো।

Technology। High-arc-force gouging electrode, low-amperage ব্যবহারের জন্য, নিয়ন্ত্রিত U-groove তৈরি ও দ্রুত metal removal।

> **গ্রাহকের লাভ।** rewelding-এর আগে preparation ও cleaning-এর কাজ কমান, সাধারণ welding equipment দিয়েই।

আপনার welding set দিয়ে metal কাটুন, gas cylinder ছাড়াই।

52 | Super Stan Cut

কোথায় লাগে। Material, access ও দরকারি finish অনুযায়ী maintenance cutting।

Technology। Exothermic coating ও concentrated arc low amperage-এ cutting করে, সীমিত heat-affected zone-সহ।

> **গ্রাহকের লাভ।** হাতের welding set দিয়েই যেখানে চলে সেই cutting-এর কাজ করুন। আলাদা gas-cutting setup লাগে না।

49. No-preheat repair-এ নির্দিষ্ট cold-repair procedure ও মানানসই casting লাগে। 52. Site-এর hot-work control মানুন।

STANVAC CHEMICALS (INDIA) LTD

sales@stanvac.com | +91 85271 99811 | stanvac.com

Technical figure: Stanvac-এর প্রকাশিত data। বর্তমান product TDS ও site condition-এর suitability নিশ্চিত করুন। Application illustration-এ AI-generated scene আছে; এগুলো project-এর photo বা test evidence নয়।

30 সেপ্টেম্বর 2026-এ revised