STANVAC-এর MECHANICAL সুবিধা

52 MAINTENANCE-এর সমস্যা

ভারতের সেরা solutions-এ

কেন কিনবেন?

TECHNOLOGY-র তফাত।
আপনার বিশেষ লাভ।



PIPELINE-এ মরচে ধরলে leak হয়, বারবার paint করতে হয় আর হঠাৎ shutdown হয়।

01 মরচে থেকে PROTECTION

Steel আর equipment-কে মরচে, chemicals আর erosion থেকে বাঁচান।



Pit-এ মরচে থেকে গেলে paint উঠে যায়, আর মরচে বাড়তেই থাকে।

1A | Z704 RUSTEX-NMB TRIARMOR Rust Converter

ব্যবহার। মরচে ধরা pipelines, tanks আর steelwork-এ protective coating-এর আগে; সর্বোচ্চ 70°C।

Technology। তৈরি করা pit-এর মরচে TRIARMOR convert করে, ধোয়ার পরে salt/acid-এর নিচের মরচেও। NMB, converted steel-কে topcoat-এ bond করে।

Customer-এর লাভ। জোরালো grip, coating বেশিদিন টেকে। পুরো system লাগালে বাইরের মরচের leak-এর ঝুঁকি আর বারবার paint-এর খরচ কমে।



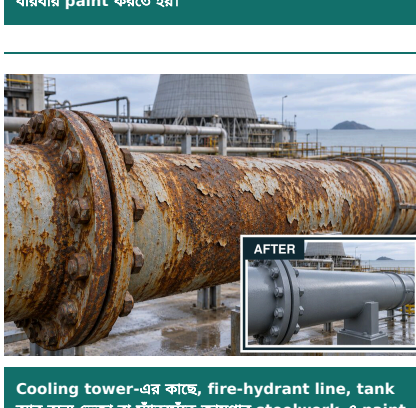
ধীরে শুকানো enamel paint-এ ধুলো আটকে যায়, protection বেশিদিন টেকে না, তাই ধুলোময় plant এলাকায় বারবার paint করতে হয়।

01 | 2050 Polyhyb SHP

ব্যবহার। Plant steelwork, machinery আর concrete C1-C3 পরিবেশে, ধুলোময় জায়গাতেও।

Technology। Hybrid co-polymer, SHP ধুলো আর জল ঠেকায়; salt-spray resistance 500+ ঘণ্টা।

Customer-এর লাভ। আলাদা hardener ছাড়াই লাগান। Gloss থাকে, ধুলো আর জল দূরে থাকে।



Cooling tower-এর কাছে, fire-hydrant line, tank আর অন্য ভেজা বা স্যাঁতসেঁতে জায়গার steelwork-এ paint উঠে যায়, মরচে ফিরে আসে।

02 | 1040 TST & NMB + 727 SHP

ব্যবহার। Cooling towers, tanks, pipelines আর galvanised steel, ভেজা, coastal আর industrial জায়গায়।

Technology। Low-surface-tension epoxy-PU, ভেজা আর মরচের উপরেও চলে; 2,000+ ঘণ্টা salt spray আর 1,200+ psi adhesion, ST-2 steel-এ।

Customer-এর লাভ। যে steel তৈরি করা কঠিন, তাকে বাঁচান। Primer শক্ত করে ধরে, finish জল ঠেকায়, তাই বারবার maintenance কমে।



Acid-এর ধোঁয়া আর ছিটে paint তুলে দেয়। Pipe আর equipment-এ মরচে ধরে, দুর্বল হয়ে leak বা ভেঙে যেতে পারে।

03 | 1040 TST & NMB + 718 EGF + 727 SHP

ব্যবহার। Acid-fume এলাকা, gypsum plant, paper mill, acid bund আর C5 marine steelwork।

Technology। MIO, glass-flake novolac আর PU layer; 3,000+ ঘণ্টা salt spray; 98% H_2SO_4 আর 33% HCl-এ ছয় মাস immersion-এও টেকে।

Customer-এর লাভ। কড়া chemical কাজে steel বাঁচান আর বারবার মরচের maintenance কমান।



Cure-এর সময় অসমান গরমে সাধারণ heat-curing paint উঠে যায়, তাই chimney, manifold আর অন্য গরম equipment-এ মরচে বাড়তে থাকে।

04 | ES 70 2K

ব্যবহার। DG exhaust chimney, manifold, furnace, heat exchanger আর pre-heater।

Technology। 2K, ambient-cure silicone co-polymer, air-filled ceramic microsphere আছে; post-heating লাগে না; service temperature 600°C পর্যন্ত।

Customer-এর লাভ। Radiant heat loss কমান, আর গরম equipment-এর surface মরচে থেকে বাঁচান।



Erosion-এ pump casing আর pipe elbow ক্ষয়ে যায়, performance কমে আর বারবার repair করতে হয়।

05 | 1190 Stangard + 731 ER Xtream (Nano)

ব্যবহার। Pump casing, chute, elbow, cyclone আর material-handling বা crushing equipment।

Technology। 731: fibre-reinforced ceramic-zirconium NMB rebuilding putty। 1190: brush-এ লাগানো ceramic nano-particle topcoat।

Customer-এর লাভ। ক্ষয়ে যাওয়া surface ফিরিয়ে আনুন আর erosion আর সূক্ষ্ম কণার ঘষায় component-এর আয়ু বাড়ান।

3. immersion service ঠিক করার আগে chemical-এর concentration ও temperature দেখে নিন। Steel coating system specified থাকলে বাচ্চা primer ও topcoat-এর আগে Z704 RUSTEX conversion লাগান। দেখুন 1A। ES 70 2K-এর নিজের preparation specification আছে।

02 COLD REPAIR & METAL REBUILDING

খারাপ হওয়া metal আর pipework জায়গাতেই repair করুন।



Corroded pipe দুর্বল হয়ে leak করতে শুরু করে। কেটে বদলাতে গেলে দামি shutdown লাগতে পারে।

06 | 944 Synthoglass Wrap

ব্যবহার। ফাটা, leak করা বা corroded pipe-এর জন্য; tankage আর floating roof-এও।

Technology। Pipe শক্ত করার wrap, আলাদা PU activator সহ; ভেজা surface-এও লাগানো যায়। repair-এর জায়গা অনুযায়ী তিনটি size-এ পাওয়া যায়।

Customer-এর লাভ। উপযুক্ত নষ্ট pipework জায়গাতেই শক্ত করুন। হঠাৎ খারাপ হলে repair-এর উপায় তৈরি রাখুন।



Casing ফাটলে machine বন্ধ হতে পারে। তখনই high-strength repair দরকার।

07 | Z801 Faststeel Epoxy Stick

ব্যবহার। ফাটা steel casing আর emergency metal repair, plant-এর সব জায়গায়।

Technology। Fast-setting NMB polymer, হাতে মেশানো epoxy stick হিসেবে; আলাদা মাপার বা মেশানোর tool লাগে না।

Customer-এর লাভ। খারাপ metal যেখানে দরকার সেখানেই repair করুন। আলাদা মাপার বা মেশানোর tool নেই।



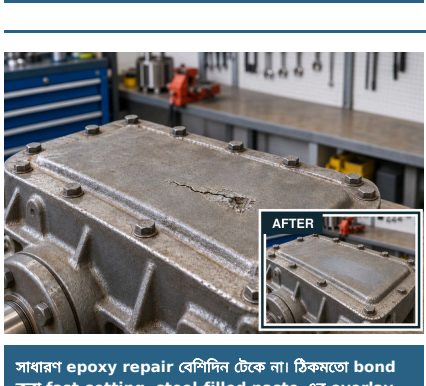
ভেজা বা ডোবা surface-এ leak হলে repair দরকার, কিন্তু শুকানোর অপেক্ষায় কাজ দেরি হয়।

08 | Z805 Aquamend Epoxy Stick

ব্যবহার। ভেজা pipe; স্যাঁতসেঁতে বা ডোবা metal, concrete, glass আর wood।

Technology। হাতে মেশানো NMB speciality epoxy putty, সিক্ত বা নোনা জলের নিচেও লাগানো যায়।

Customer-এর লাভ। Surface শুকানোর অপেক্ষা না করেই উপযুক্ত repair শুরু করুন।



সাধারণ epoxy repair বেশিদিন টেকে না। ঠিকমতো bond করা fast-setting, steel-filled paste-এর overlay বছরের পর বছর টিকতে পারে।

09 | Z711(P) Quicksteel Epoxy Putty NMB

ব্যবহার। Metal overlay, leak sealing, ফাটল আর ফুটো, জলের নিচে repair-সহ।

Technology। 1:1 steel-filled epoxy paste; 5 min-এ set, 1 ঘণ্টায় cure; temperature resistance 260°C পর্যন্ত।

Customer-এর লাভ। যে paste ফাটলে ঢুকে যায়, তা দিয়ে দ্রুত ভরুন আর তাড়াতাড়ি overlay করুন।



Pitting আর ক্ষয়ে metal part নষ্ট হয়। পুরো component বদলাতে সময় আর টাকা লাগে।

10 | 815 Stangard Steel Putty (SPL) - NMB

ব্যবহার। Pipe, casting, support, valve, flange, impeller, tank pontoon আর roof।

Technology। Steel-alloy-filled rebuilding putty, যাতে impact resistance আর machining করা যায়; temperature resistance 250°C পর্যন্ত।

Customer-এর লাভ। ক্ষয় বা মরচেতে নষ্ট surface ফিরিয়ে আনুন, তারপর repair-কে দরকারমতো profile-এ machine করুন।



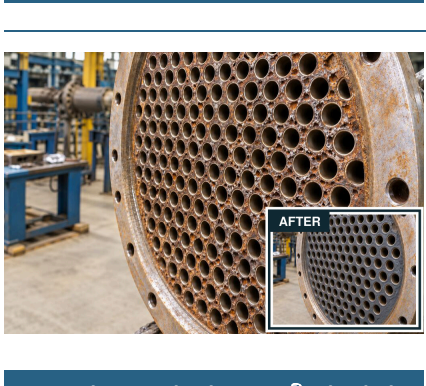
ক্ষয়ে যাওয়া bearing housing আর keyway-র fit ঢিলে হয়, তাতে vibration, আরও ক্ষয় আর breakdown হয়।

11 | Z730 Steelweld (A + B)

ব্যবহার। Bearing housing, keyway, shaft, machine bed আর গরম pipeline, যেখানে মাপ ঠিক করতে হয়।

Technology। Two-part, high-temperature rebuilding putty; cure হওয়া repair-এ grind, tap আর drill করা যায়।

Customer-এর লাভ। Machine করা যায় এমন repair দিয়ে component-এর মাপ ফিরিয়ে আনুন, যা temperature-এর বড় ওঠানামা সহ্য করে।



Heat-exchanger tube sheet-এর গভীর pit-এ leak-এর ঝুঁকি বাড়ে, আর দামি shutdown করতে হতে পারে।

12 | 1170 Stangard Ceramic-Metal Rebuild Putty - NMB

ব্যবহার। Condenser আর heat-exchanger tube sheet, water box আর pump-এর ভেতরের অংশে।

Technology। Silicon-steel alloy matrix, NMB adhesion ST 2/ST 3 হাতে পরিষ্কার করা steel-এ; cavitation, erosion আর মরচে সহ্য করে।

Customer-এর লাভ। নষ্ট surface জায়গাতেই ঠিক করুন। Exchanger-এর জন্য 1180 বা high-flow pump-এর জন্য 1190 দিয়ে finish করুন।



Rebuild করা pump আর heat-exchanger surface আবার erode ও corrode হতে পারে, তাই বারবার repair লাগে।

13 | 1180 NMB Ceramic Coat

ব্যবহার। Heat-exchanger tube sheet, pump, tank, vessel আর gas scrubber।

Technology। 1170 rebuild-এর উপর ceramic overcoat, erosion, corrosion, impingement, cavitation আর bi-metallic attack সহ্য করে।

Customer-এর লাভ। Rebuild করা surface-কে আরও erosion আর corrosion থেকে বাঁচান, যাতে repair করা equipment চালু থাকে।

6. Pressure বা load-bearing repair হলে আসল damage আর service অনুযায়ী repair design ও limit ঠিক করুন। 10. Z824 glass-fibre tape হলো Z711(P) ও 815 SPL-এর সঙ্গী reinforcement; load-bearing repair service condition দেখে যাচাই করুন। 11. Specified operating condition-এর জন্য temperature rating যাচাই করুন।

03 MAINTENANCE AEROSOLS

Maintenance component খুলুন, পরিষ্কার করুন, lubricate করুন আর protect করুন।



খুব মরচে ধরা nut-bolt আটকে যায়, তাই খুলতে দেরি হয় আর shutdown-এর সময় বাড়ে।

14 | #6030 Pen Oil

ব্যবহার। খুব মরচে ধরা nut, bolt, thread আর আটকে যাওয়া plant assembly।

Technology। Heavy-duty penetrant সরু ফাঁক আর thread-এর ভেতরে ঢোকে; U.S. Fed. Spec. VV-P-216a।

Customer-এর লাভ। আটকে থাকা fastener কম সময়ে আর কম শ্রমে খুলুন।



শক্ত হয়ে যাওয়া gasket flange-এ সেঁটে থাকে। জোরে চাঁচলে maintenance দেরি হয় আর sealing face নষ্ট হতে পারে।

15 | #Z914 Tough Clean

ব্যবহার। সেঁটে যাওয়া flange gasket, paint আর cylinder head, valve ও metal part-এর carbon জমা।

Technology। Fast-action, non-drip stripper সেঁটে যাওয়া জমা আর coating আলগা করে তুলে দেয়।

Customer-এর লাভ। জেদি জমা তাড়াতাড়ি তুলুন, আর reassembly-র জন্য metal surface ঠিক রাখুন।



পুরোনো grease bearing-এর ভেতরে আটকে থাকে। আধা পরিষ্কারে contamination থেকে যায়, যা ক্ষয় বাড়ায়।

16 | #Z939 Bearing Solvent NF

ব্যবহার। পুরোনো grease আর জমা থাকা precision bearing, যেখানে হাত পৌঁছানো কঠিন।

Technology। Degreasing solvent ভেতরে ঢোকে, pencil jet সোজা ছোটে; CO_2-propelled aerosol bearing-এর জটিল surface-এ পৌঁছায়।

Customer-এর লাভ। যে bearing লাগানো আছে তা জায়গাতেই পরিষ্কার করুন, relubrication-এর আগে। বাড়তি খোলাখুলি কমান।



Chain আর sprocket-এ শুকনো grease ও oil জমে, তাই পরিষ্কার করা ধীর আর কঠিন।

17 | #8485 HD Cleaner & Degreaser

ব্যবহার। Chain, sprocket আর যে part-এ ময়লা, শুকনো oil বা lubricant জমে আছে।

Technology। Citrus d-limonene degreaser, যাতে high-flow wetting, 97% actives আর 360° spray; CO_2 propellant।

Customer-এর লাভ। কঠিন জায়গায় পৌঁছান আর in-place maintenance-এর সময় জমা lubricant তুলে ফেলুন।



বৃষ্টি আর washdown-এ wire rope ও open gear-এ মরচে ধরে, ক্ষয় হয়। Moisture থেকে দ্রুত sealing আর সহজ spray touch-up দরকার।

18 | #7045 HD Open Gear & Wire-Rope Lube

ব্যবহার। Open gear আর wire rope, যা রোদ-বৃষ্টিতে বা বারবার washdown-এ থাকে।

Technology। Foaming lubricant ফাঁকে ঢোকে, তারপর নরম, high-tack film তৈরি করে; moly আর graphite মেশানো।

Customer-এর লাভ। ভেজা কাজে lubrication ধরে রাখুন আর rope-এর বাইরের সাথে wire-এর ফাঁকও protect করুন।



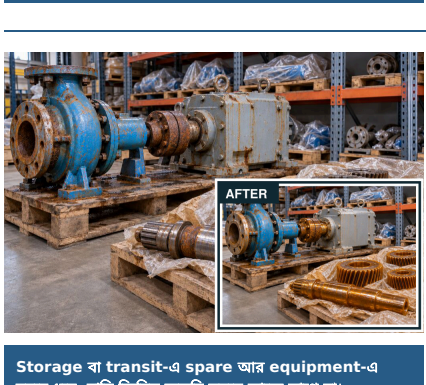
Chain-এর lubricant ধুয়ে যায় বা ছিটকে যায়। শুকনো chain ক্ষয় যায় আর jam হয়ে machinery থামে।

19 | #90451 Adhesive Chain Lube

ব্যবহার। Roller chain আর slideway, ভেজা, ভাপে ভরা বা ধুলোময় plant এলাকায়।

Technology। Adhesive lubricant ভেতরের ও বাইরের contact surface protect করে; film শক্ত করে ধরে থাকে, তাই speed-এ ছিটকে যায় না, জল আর ভাপেও টেকে।

Customer-এর লাভ। Working part-এ lubricant ধরে রাখুন, যাতে jam কম হয় আর movement smooth থাকে।



Storage বা transit-এ spare আর equipment-এ মরচে ধরে, দামি জিনিস জরুরি সময়ে কাজে লাগে না।

20 | #6013 Formula 101 Corrosion Suppressant

ব্যবহার। Stored gear, die, machinery spare, export shipment আর marine installation।

Technology। Penetrative, low-surface-tension waxy coating, self-repairing film সহ; solvent দিয়ে তোলা যায়। Salt-spray performance: 1,000 ঘণ্টা।

Customer-এর লাভ। দামি stored spare protect করুন। Part দরকার হলে waxy film solvent দিয়ে তুলে নিন।



Assembly আর প্রথম চালানোর সময় shaft ও hub আটকে যেতে বা আঁচড় লাগতে পারে, তাতে damage আর rework হয়।

21 | #6080 Dry Moly Spray

ব্যবহার। Shaft, mating hub, gasket face আর ধুলোময় জায়গায় লাগানো বা চালানো component।

Technology। Quick-drying, adherent moly film 100,000 psi পর্যন্ত dry lubrication দেয়, -100°F থেকে +700°F; dielectric।

Customer-এর লাভ। Assembly আর run-in-এর সময় galling কমান। পরের maintenance-এ খোলার সময় gasket আটকে যাওয়া ঠেকাতে সাহায্য করে।



Stored precision spare আর bearing ব্যবহারের আগেই মরচে ধরতে পারে, তখন machine বিগড়লে বদলানোর মতো ভালো part থাকে না।

22 | #6007 Rust Inhibitor

ব্যবহার। ঘরের ভেতরে storage-এ রাখা bearing আর precision spare।

Technology। Fortified lanolin corrosion barrier তৈরি করে আর নিজের ওজনের পাঁচ গুণ জল শোষে; compatible lubricant এর উপরে লাগানো যায়।

Customer-এর লাভ। Storage film-এর উপরেই compatible lubricant লাগান, আলাদা করে তোলার ধাপ লাগবে না।

20. Protection period exposure আর application-এর উপর নির্ভর করে। 22. Storage protection condition আর application-এর উপর নির্ভর করে।

04 CONCRETE REPAIR & PROTECTION

ভাঙা concrete repair করুন, surface protect করুন আর joint sealed রাখুন।



গর্তে forklift আর trolley ধীর হয়ে যায়। ধীরে set হওয়া repair-এ ব্যস্ত plant route বন্ধ থাকে।

23 | 750 Stanfloor

ব্যবহার। Industrial floor-এর গর্ত, ভাঙা কিনারা আর machine foundation।

Technology। Moisture-tolerant epoxy, special filler সহ; 50 MPa compressive strength আর পুরোনো concrete-এ শক্ত adhesion।

Customer-এর লাভ। Shift-এর মাঝের ফাঁকে উপযুক্ত floor repair সেরে নিন, যাতে production-এ বাধা কম হয়।



ভাঙা machine plinth আবার গড়তে হয়, কিন্তু ধীরে set হওয়া repair material-এ machine চালু হতে দেরি হয়।

24 | 751 Stanfloor

ব্যবহার। ভাঙা machinery foundation, plinth আর concrete-এর কিনারা; floor আর vertical repair-ও।

Technology। Fast-setting, three-component, 100% solids, moisture-tolerant epoxy, special filler সহ; পুরোনো concrete-এ শক্ত adhesion; vertical repair-এ slumping কমাতে সাহায্য করে।

Customer-এর লাভ। ভাঙা foundation আর plinth-এর কিনারা আবার গড়ুন। Floor repair, specified condition-এ এক ঘণ্টার কমে traffic চলার মতো।*



Concrete floor থেকে ধুলো ঝরতে থাকে, oil আর জল শুষে নেয়, তাই ক্ষয় আর পরিষ্কারের কাজ বাড়ে।

25A 754 Stangard Sealer

ব্যবহার। পুরোনো concrete floor, যেখানে ধুলো ওঠা আর জল-oil শোষা কমাতে হবে।

Technology। Oil ও moisture সহ্য করা penetrating sealer সূক্ষ্ম pore-এ ঢোকে, concrete surface ঘন করতে সাহায্য করে।

Customer-এর লাভ। তরল শোষা আর ধুলো ওঠা কমান। Specified 727 topcoat লাগান, যাতে finish পরিষ্কার করা সহজ হয়।



Floor-এ ধুলো আর ময়লা লেগে থাকে, surface ঝাপসা হয়ে যায় আর বারবার ঘষতে হয়।

25B | 727 Stangard HP - PLPU SHP

ব্যবহার। 754-sealed concrete, যেখানে glossy finish আর সহজ পরিষ্কার দরকার।

Technology। Polyester-polyurethane topcoat, superhydrophobic; ধুলো আর জল দূরে রাখে, UV সহ্য করে আর gloss ধরে রাখে।

Customer-এর লাভ। Sealed floor পরিষ্কার করা সহজ রাখুন। দরকারে আবার recoat করে protective finish নতুন করে নিন।



RCC wall আর column-এ জল চুঁইয়ে ঢোকে। পরিষ্কার আর paint করার পরেও স্যাঁতসেঁতে দাগ আর algae ফিরে আসে।

26 | Stangard 753

ব্যবহার। খোলা RCC wall, column, beam আর tank, যেখানে moisture বা বারবার algae হয়।

Technology। Penetrating, densifying coating specified concrete-preservation system-এর মধ্যে anti-carbonation আর anti-algae protection দেয়।

Customer-এর লাভ। পরিষ্কার ও repair করা concrete-কে জল ঢোকা আর বারবার algae থেকে protect করুন। surface maintenance বারবার করা কমান।



Expansion joint নড়লে শক্ত repair ফেটে যায়, আর জল আবার চুঁইয়ে ঢোকে।

27 | 1311 Stangard Corrokote (FLX)

ব্যবহার। Specified concrete coating, aggregate-filled joint আর metal-roof sealing system।

Technology। 100% solids flexible epoxy, rubber-এর মতো high-gloss finish দেয়। Coating-এর জন্য: দুই coat-এ 360-400 microns।

Customer-এর লাভ। Specified joint detail-এ জল ঢোকা আটকান, আর design-করা limit-এর মধ্যে নড়াচড়াও সামলে নিন।

23. Traffic time নির্ভর করে temperature, preparation, repair thickness আর যে load পড়বে তার উপর। 24. এক ঘণ্টার কমে কেবল হালকা floor traffic-এর জন্য। Structural repair-এ approved design আর load release দরকার। 25A. আগে পরিষ্কার ও repair করুন; আসল traffic-এর জন্য adhesion আর suitability যাচাই করুন। 25B. আসল traffic-এর জন্য adhesion আর finish-এর suitability যাচাই করুন। 26. Coating-এর আগে algae আর দুর্বল material তুলে ফেলুন; পরিষ্কার ও repair করুন। 27. যতটা নড়াচড়া হবে তার হিসেবে detail বাছুন; যেখানে specified সেখানে 7170 আর outdoor UV protection লাগান। Full cure: 25°C-এ 7 দিন।

05 LUBRICATION & SEALING

কঠিন কাজে bearing, rope, seal আর joint protect করুন।



Pump bearing থেকে জলে grease ধুয়ে নিয়ে যায়, ক্ষয় বাড়ে আর bearing সময়ের আগেই খারাপ হয়।

28 | SL WPG Aquatherm

ব্যবহার। Cooling-tower pump, raw-water pump আর bearing, যেগুলোয় নিয়মিত জল লাগে।

Technology। 100% synthetic, polymer-reinforced, non-melting grease জলে ধুয়ে যায় না; rating 230 °C।

Customer-এর লাভ। জল ঢুকলেও lubrication ধরে থাকে। বারবার greasing কমে আর bearing বেশিদিন চলে।



বারবার greasing করলেও গরম আর shock load-এ ID/FD fan bearing ক্ষয়ে যেতে পারে।

29 | Synthox HT

ব্যবহার। ID/FD fan, blower আর exhaust-fan bearing, high temperature-এ।

Technology। 100% synthetic grease, micronised molybdenum disulphide (MoS_2) সহ; rating 200 °C আর 2,500 rpm।

Customer-এর লাভ। Shock load-এ bearing protect করুন আর greasing-এর ব্যবধান বাড়ান, তাতে রোজকার lubrication-এর কাজ কমে।



Coupling-এর grease গলে যেতে, বেরিয়ে যেতে বা শুকিয়ে যেতে পারে, তখন gear teeth ক্ষয় থেকে বাঁচে না।

30 | SL 123R Unitherm

ব্যবহার। Gear coupling, billet feeder, planetary mixer, sugar-mill fibrizer আর mining machinery।

Technology। 100% synthetic grease leakage, shock load আর extreme pressure সহ্য করে; rating 250 °C আর 2,000 rpm।

Customer-এর লাভ। ভারী load-এও grease ধরে রাখুন। grease কম লাগে আর বারবার ভরতে হয় না।



Motor-bearing-এর grease leak করতে বা ছিটকে যেতে পারে, তাতে bearing ক্ষয়, winding-এ contamination আর দামি rewinding হয়।

31 | Superquiet 100

ব্যবহার। ETP plant-এর HT motor bearing, heavy machinery আর গরম, ভেজা কাজের জায়গায়।

Technology। 100% synthetic, PTFE-fortified motor grease গলে বা সরে যায় না; rating 180 °C আর 3,000 rpm।

Customer-এর লাভ। Winding-এ contamination কমান আর grease-এর কারণে motor rewinding-এর ঝুঁকিও।



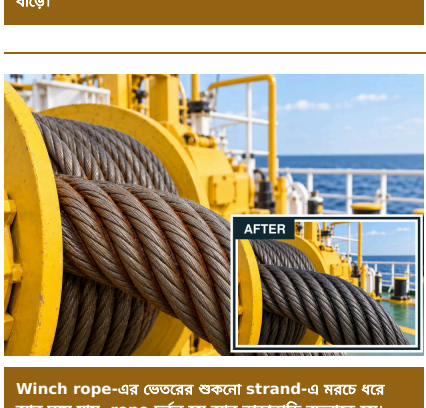
Crane rope বাইরে grease লাগা দেখালেও ভেতরের লুকানো strand-এ মরচে ধরে ক্ষয় হয়, তাই ছিঁড়ে যাওয়ার ঝুঁকি বাড়ে।

32 | SL WR2 Wiretherm

ব্যবহার। Crane wire rope, যেগুলোয় বারবার চালানোয় ভেতরে মরচে ও ক্ষয় হয়।

Technology। 100% synthetic, bitumen-free lubricant wire core পর্যন্ত ঢোকে আর নরম থাকে; rating 200 °C।

Customer-এর লাভ। ভেতরের strand আর rope-এর বাইরে lubricate করুন, service life বাড়াতে।



Winch rope-এর ভেতরের শুকনো strand-এ মরচে ধরে আর ঘষে যায়, rope দুর্বল হয় আর তাড়াতাড়ি বদলাতে হয়।

33 | 70202 Super Wire Rope

ব্যবহার। Winch rope আর যে wire-rope কাজে mineral-oil lubricant চলে।

Technology। Fast-wetting, mineral-based, bitumen-free lubricant wire core-এ ঢোকে; molybdenum disulphide (MoS_2) মেশানো, rating 150 °C।

Customer-এর লাভ। লুকানো ভেতরের মরচে থেকে বাঁচান, কম খরচের নিয়মিত rope lubrication দিয়ে।



গরম, ভাপ আর chemical-এ pump O-ring ও rubber seal নষ্ট হতে পারে, তাতে leak হয় আর বারবার বদলাতে হয়।

34 | Siltec HD

ব্যবহার। Pump O-ring, gasket আর compatible rubber seal, যেগুলোয় জল, ভাপ বা chemical লাগে।

Technology। 100% synthetic, non-melting rubber preservative জল, ভাপ আর chemical সহ্য করে; rating 205 °C।

Customer-এর লাভ। Seal বেশিদিন চলে, আর seal খারাপ হওয়ায় maintenance-এ যে বাধা আসে তা কমে।



ঠিকমতো seal না হওয়া threaded pipe joint leak করে, fluid নষ্ট হয় আর বারবার খুলে আবার seal করতে হয়।

35 | Teflox HD

ব্যবহার। Threaded pipe joint, flange seal আর mechanical equipment-এর gasket interface।

Technology। Non-melting base-এ micro-refined PTFE thread sealing আর gasket parting দেয়; rating 345 °C।

Customer-এর লাভ। লাগানো joint-এর leakage কমান আর maintenance-এর জন্য gasket parting layer পান।



Gland থেকে বেশি leakage আর shaft ক্ষয়ে pump খারাপ হতে পারে আর বারবার shutdown লাগে।

36 | Glandex EP

ব্যবহার। চালু pump gland packing, যেখানে high load, leakage আর shaft ক্ষয় হয়।

Technology। High-load dressing paste চালু packing-এর উপরেই লাগে; heavy metal আর sulphur নেই, rating 400 °C।

Customer-এর লাভ। চালু gland packing treat করুন, dressing লাগাতে পুরো assembly খুলতে হবে না।



Furnace, oven আর exhaust manifold-এর bolt গরমে আটকে যায়, maintenance-এর সময় কেটে খুলতে হতে পারে।

37 | Protec Cu-HT

ব্যবহার। Hot-service bolt, stud আর threaded fitting, যা shutdown-এ খোলা হয়।

Technology। Non-melting moly-copper anti-seize, galling, আটকে যাওয়া আর মরচে সহ্য করে; rating -54 °C থেকে +1,200 °C।

Customer-এর লাভ। Shutdown-এ fastener সহজে খুলুন। আটকে যাওয়া thread-এর জন্য দেরি কমান।

Press-fit shaft, hub আর bearing assembly-র সময় আটকে বা আঁচড় লেগে দামি component নষ্ট করতে পারে।

38 | Molytec EP

ব্যবহার। Press-fit shaft, hub, bearing আর wheel; load পড়া slideway আর চলমান joint।

Technology। Moly-graphite assembly paste, high load capacity দেয় আর fretting ও cold welding থেকে protect করে; rating 450 °C।

Customer-এর লাভ। Assembly আর movement smooth রাখে। Galling, stick-slip আর component damage কমান।

34. আরও পাওয়া যায়: #8035 RC Rubber Care।

06 CLEANERS & SURFACE PREPARATION

জমা তুলে ফেলুন আর equipment-কে পরের service cycle-এর জন্য তৈরি করুন।

Oil আর grease-এ factory floor পিছল হয় আর machinery-তে জেদি, পরিষ্কার করা কঠিন ময়লা জমে।

39 | #Z101 Alpha 3

ব্যবহার। Industrial floor, epoxy flooring, machinery আর তৈরি করা part।

Technology। Heavy-duty aqueous cleaner, ব্যবহারে neutral। হালকা ময়লায় 1:100, মাঝারিতে 1:30 আর বেশি ময়লায় 1:5 মেশান।

Customer-এর লাভ। ময়লা অনুযায়ী dilution ঠিক করুন। রোজকার পরিষ্কার সহজ হয়, concentrate stock-ও কম লাগে।

Degrease করা নতুন steel পরের operation-এর আগেই মরচে ধরতে পারে, তাই আবার পরিষ্কার করতে হয় আর production দেরি হয়।

40 | #Z101(A) Alpha 5

ব্যবহার। Steel ও iron part, machinery আর ধোয়া যায় এমন ferrous surface।

Technology। Near-neutral, rust-inhibited aqueous cleaner শুকালে, transparent film রেখে যায়, অল্প সময়ের corrosion protection-এর জন্য।

Customer-এর লাভ। Degrease করুন আর সদ্য পরিষ্কার part-কে পরের operation পর্যন্ত কিছুদিন protect করুন।

নোংরা AC coil-এ cooling কমে; কড়া cleaner aluminium fin আর paint করা surface নষ্ট করতে পারে।

41 | #Z102 Cleanaire 1200

ব্যবহার। AC coil, aluminium fin, paint করা machinery আর compatible ধোয়া-যায় এমন plastic।

Technology। Inhibited, high-foaming aqueous cleaner; সহজে ধুয়ে যায়, butyl, phosphate বা caustic নেই।

Customer-এর লাভ। বেশি dilution-এও পরিষ্কার করে, আর sensitive metal ও paint করা finish ঠিক রাখে।

Open gear-এ শক্ত হয়ে যাওয়া grease আর tar তুলতে দেরি হয়, তাই পরিষ্কার আর নতুন lubrication পিছিয়ে যায়।

42 | #Z109 Neugenic 4175

ব্যবহার। Open gear আর heavy machinery, যেখানে জমাট grease, cardium compound, tar বা asphalt আছে।

Technology। Non-petroleum, semi-aqueous cleaner; বেশি জমায় concentrate-ই ব্যবহার করুন, হালকা ময়লায় 1:30 পর্যন্ত dilute করুন।

Customer-এর লাভ। জেদি জমা আলগা করুন, যাতে relubrication-এর আগে gear teeth ভালো করে পরিষ্কার করা যায়।

Spare আর machinery-র মরচে চেঁছে তুলতে সময় লাগে, তাই আবার ব্যবহার বা paint করতে দেরি হয়।

43A #Z111 AC-500 Gel Grade

ব্যবহার। মরচে ধরা spare, machinery body আর মরচের দাগ লাগা metal, concrete বা tile।

Technology। Phosphoric-acid gel। লাগান, 10-60 min রাখুন, তারপর ধুয়ে ফেলুন। জলে মেশানো dip grade-ও পাওয়া যায়।

Customer-এর লাভ। বড় part আর equipment body treat করুন, যেগুলো dip tank-এ ডোবানো যায় না।

Copper tube-এ scale জমলে heat transfer কমে; ভুল acid cleaner metal নষ্ট করতে পারে।

44 | #Z112 Acidifoam

ব্যবহার। Compatible copper tube আর aluminium equipment-এ scale ও মরচে।

Technology। Complexed hydrochloric-acid cleaner, দ্রুত scale তোলার জন্য, সহজে ধুয়ে যায়, phosphate-free formulation।

Customer-এর লাভ। Scale তাড়াতাড়ি তুলুন, ধুয়ে পরিষ্কার করুন আর cleaner থেকে বাড়তি phosphate এড়ান।

Heat exchanger-এর ভেতরে scale জমলে heat transfer কমে আর energy নষ্ট হয়; পরিষ্কারের জন্য খুলতে shutdown-এর সময় বাড়ে।

45 | #Z118 EQC-10

ব্যবহার। Heat exchanger, condenser, cooling jacket আর heavy-engine radiator।

Technology। Non-flammable, non-fuming liquid acid cleaner compatible equipment-এর ভেতর দিয়ে circulate করে মোটা scale আর মরচে তুলে দেয়।

Customer-এর লাভ। Equipment আর cleaning circuit-এ চললে ভেতরের passage জায়গাতেই পরিষ্কার করুন।

42. Diluted solution সবসময় নাড়তে থাকুন।

07 LOW-HEAT REPAIR WELDING

ক্ষয়ে যাওয়া ও নষ্ট component কাজ অনুযায়ী বাছা electrode দিয়ে repair করুন।

মরচে ধরা, নোংরা mild steel-এ repair welding করলে porosity আর defect হয়, weld দুর্বল হয়ে আবার ফাটে। Contamination সহ্য করা, crack-resistant repair rod দরকার।

46 | Super Stanalloy ST 22

ব্যবহার। Mild-steel ও carbon-steel bracket, part আর সাধারণ maintenance repair।

Technology। Ultra-low-hydrogen, all-position electrode, smooth arc আর নিজে উঠে আসা slag।

Customer-এর লাভ। মরচে-ধরা, নোংরা mild steel-এ porosity ঠেকায় এমন welding, ultra-low-hydrogen deposit-এ শক্ত repair আর ফাটার ঝুঁকি কম হয়।

Excavation আর earthmoving machinery-র ভারী চাপে থাকা crusher liner ও manganese-steel part-এ বারবার heavy impact সহ্য করে এমন crack-resistant repair rod দরকার।

47 | Super Stanalloy EM 35

ব্যবহার। Crusher liner, manganese-steel part আর manganese-to-carbon-steel joint।

Technology। Repair electrode, শক্ত আর ductile weld deposit দেয়, out-of-position welding করা যায়।

Customer-এর লাভ। শক্ত, ductile repair weld, high-impact manganese-steel part আর manganese-to-carbon-steel joint-এর জন্য যা কড়া service stress-এও ফাটল ঠিকমতো আটকায়।

Die, forging, cast steel আর অচেনা বা আলাদা-ধরনের steel repair করা কঠিন। এমন rod দরকার, যা welding-এর সময় আর পরে service-এও ফাটল ঠেকায়।

48 | Super Stanalloy DS 34

ব্যবহার। আলাদা-ধরনের, die, forged আর cast steel, approved repair procedure মেনে।

Technology। Ferrite-balanced electrode, শক্ত, crack-resistant deposit দেয় সেই steel-এ, যা heat-affected-zone-এ ফাটে।

Customer-এর লাভ। কঠিন, আলাদা-ধরনের আর অচেনা steel-এর শক্ত, crack-resistant repair। Contamination সহ্য করা deposit weld defect আর বারবার repair কমায়।

পুরোনো, নোংরা cast-iron cylinder head, housing আর casting-এ preheating ছাড়াই crack-resistant repair দরকার। Oil আর grease contamination কাজ আরও কঠিন করে।

49 | Super Stanalloy FN 62

ব্যবহার। Cast-iron cylinder head, housing, আর মোটা বা পাতলা casting।

Technology। Innovative core-wire design, low-amperage contact welding আর machinable deposit-এ preheating ছাড়াই repair হয়।

Customer-এর লাভ। Preheating ছাড়াই পুরোনো cast iron-এ crack-resistant, machinable repair, oil আর grease থাকলেও চলে। specified cold-repair procedure মেনে চললে repair-এর দেরি অনেক কমে।

পুরোনো, নোংরা বা অচেনা ferrous part-এর emergency repair-এ ফাটল ঠেকায় এমন ভালো weld দরকার। Rod-কে অচেনা metal combination, heat shock আর বারবার গরম-ঠান্ডা সামলাতে হবে।

50 | Super Stanalloy TC 42

ব্যবহার। Ferrous-metal repair, যেখানে high temperature বা thermal cycling আছে।

Technology। Versatile repair electrode, niobium-bearing alloy deposit, strength, ductility আর corrosion resistance-এর জন্য।

Customer-এর লাভ। শক্ত, crack-resistant emergency repair, অচেনা বা আলাদা-ধরনের ferrous metal-এও, যা high temperature আর thermal cycling ভালো সহ্য করে। বারবার failure আর repair downtime এড়ান।

নষ্ট metal আর পুরোনো weld grind করে তুলতে repair welding দেরি হয় আর শ্রম বাড়ে।

51 | Super Stan Gouge

ব্যবহার। Weld-groove তৈরি আর খারাপ metal তোলা, repair welding-এর আগে।

Technology। High-arc-force gouging electrode, low-amperage-এ চলে, U-groove ঠিকমতো বানায় আর metal দ্রুত তোলে।

Customer-এর লাভ। Rewelding-এর আগে preparation আর পরিষ্কারের কাজ কমান, সাধারণ welding equipment দিয়েই।

জরুরি cutting-এর কাজ আটকে থাকে, কারণ gas cylinder আর আলাদা cutting set জোগাড় করতে হয়।

52 | Super Stan Cut

ব্যবহার। Material, নাগাল আর দরকারি finish অনুযায়ী maintenance cutting।

Technology। Exothermic coating আর concentrated arc low amperage-এ cutting চালায়, heat-affected zone ছোট থাকে।

Customer-এর লাভ। হাতের welding set দিয়েই উপযুক্ত cutting-এর কাজ করুন। আলাদা gas-cutting setup লাগবে না।

49. No-preheat repair-এর জন্য specified cold-repair procedure আর উপযুক্ত casting দরকার। 52. Site-এর hot-work control মেনে চলুন।

STANVAC CHEMICALS (INDIA) LTD

sales@stanvac.com | +91 85271 99811 | stanvac.com

Technical figures: Stanvac-এর published data। Site condition-এর জন্য বর্তমান product TDS আর suitability যাচাই করুন। Application illustration-এ AI-generated scene আছে; এগুলো project photo বা test evidence নয়।

Revised 1 November 2026