"বিশ্বসেরা"

22-STANVAC TURNKEY SERVICES

বিশ্বসেরা সমাধান। সার্ভিস হিসেবে বানানো। ফলাফলের গ্যারান্টি সহ।

অনেকগুলো টেকনোলজি মিলিয়ে বানানো সলিউশনের পোর্টফোলিও

ফায়ার & ইলেকট্রিক্যাল
- কেবল সারভাইভাল
- প্যানেল ফায়ার ইমিউনিটি
- ফায়ারস্টপ ব্যারিয়ার
- ডাইইলেকট্রিক ফ্লোরিং
- সুইচইয়ার্ড / HV প্রোটেকশন
- ট্রান্সফরমার গার্ড
- ব্যাটারি / UPS প্রোটেকশন

অ্যান্টি-করোশন
- প্রোডাকশন মেশিনারি ফাস্ট রিপেইন্টিং
- রাস্টেড অ্যাসেট রিকভারি
- C5 অ্যাসিড / মেরিন প্রোটেকশন
- এক্সপোর্ট শিপমেন্ট প্রোটেকশন
- GI / গ্যালভানাইজিং রিভাইভাল
- এনার্জি-সেভিং থার্মাল কোটিং

ইন্ডাস্ট্রি টার্নকি
- ডেটা সেন্টার আপটাইম
- সোলার ফার্ম প্রোটেকশন
- রেলওয়ে / মেট্রো ট্র্যাকশন
- HVAC / কুলিং সিস্টেম

কোল্ড রিপেয়ার
- পাইপলাইন ইন্টিগ্রিটি
- ইমার্জেন্সি লিক-স্টপ কিট
- হিট এক্সচেঞ্জার লাইফ
- ট্যাংকেজ রিহ্যাবিলিটেশন

ফ্লোরিং & কংক্রিট
- RCC লাইফ এক্সটেনশন

একটাই ভেন্ডর। একটাই ওয়ারেন্টি। ফলাফলের গ্যারান্টি।
Stanvac Chemicals India Ltd.

I. ফায়ার & ইলেকট্রিক্যাল গ্রুপ

STANVAC CABLE SURVIVAL™

প্রযুক্তি: Firex EC 43 Survival Grade + 7034A + 1465 Flexiguard SHP + FBS 73 + 8060

USP: 1.6 mm DFT-এ IEC-60331-21 (750°C-এ 240 মিনিট) আর IS 17505-1 (950°C-এ 180 মিনিট) — দুটোতেই পাস করা একমাত্র কেবল প্রোটেকশন সিস্টেম, প্রতিযোগীরা যা পারে তার চেয়ে অনেক এগিয়ে। কেবলের রেটিং কমে না। টক্সিসিটি ইনডেক্স 1.5-এর নিচে। CBRI Roorkee-র সার্টিফিকেট আছে।

সুবিধা: আগুনের সময় আর পরেও কেবল ঠিকঠাক কাজ করে। শিথিং পুড়ে গেলে শুধু আবার কোট করে দিলেই হয় — পুরো কেবল পাল্টাতে হয় না। রেটিং কমে যায় না। বেরোনোর রাস্তায় শ্বাস নেওয়া যায়, ধোঁয়া জমে না। বিশ্বের সব নিয়ম মেনেই তৈরি; প্রোডাকশন মাসের বদলে ঘণ্টার মধ্যেই আবার চালু হয়ে যায়।

STANVAC PANEL FIRE IMMUNITY™

প্রযুক্তি: FBS 73 + DC 52 Intumescent Paint + 7034A Fire Suppressant + Z906 Anti-Track SHP + Z931 Bus Bar Insulation + 8060 Safety Solvent + Puf Seal

USP: চারটে প্রযুক্তি মিলে প্যানেল সুরক্ষা দেয়: অক্সিজেন ঢোকা বন্ধ করে, প্যানেলের রং যাতে আগুনে জ্বালানি না জোগায় তা আটকায়, ভেতরের আগুন নিভিয়ে দেয়, আর ফ্ল্যাশওভার হতে দেয় না।

সুবিধা: কারখানায় বৈদ্যুতিক আগুনের সবচেয়ে বড় কারণটাকে ছড়ানোর আগেই থামিয়ে দেয়। একটা প্যানেলের গোলমাল যাতে পুরো প্রোডাকশন লাইনে না ছড়ায়, সেটা আটকায়। ফায়ার-রিস্ক ইন্স্যুরেন্স প্রিমিয়াম কমে, আর অডিটেও পাস হয়ে যান।

ফায়ার & ইলেকট্রিক্যাল গ্রুপ

STANVAC FIRESTOP BARRIER™

প্রযুক্তি: FM 71 Firestop Mortar + FB 250 Mineral Wool Board Hybrid Combo + EC 43 Intumescent Over-coating + FBS 73 Sealant।

USP: দেয়াল আর মেঝের ফাঁকের জন্য ভারতের প্রথম হাইব্রিড মর্টার-প্লাস-মিনারেল-উল ইউনিভার্সাল ব্যারিয়ার — ওজন সহ্য করতে পারে, 2-ঘণ্টা রেটেড যা বাড়িয়ে 6 ঘণ্টা পর্যন্ত করা যায়, নতুন কেবলের জন্যও রেট্রোফিট করা যায়। IS 12458, ASTM E 814, UL 1479 অনুযায়ী CBRI Roorkee-র সার্টিফিকেট আছে।

সুবিধা: এক জোন থেকে অন্য জোনে আগুন আর ধোঁয়া ছড়াতে দেয় না। সিল না ভেঙেই নতুন কেবল ঢোকানো যায় — রেট্রোফিট সহজ। 4-ঘণ্টার রেটিং বেশিরভাগ বিল্ডিং কোডের চেয়ে বেশি, তাই বিশ্বমানের ইন্স্যুরেন্স আর আইনি শর্ত দুটোই পূরণ হয়ে যায়।

STANVAC DIELECTRIC FLOORING™

প্রযুক্তি: 750 Stanfloor repair + 754/756 Stangard Sealer densification + 1311 Insulkote Class A / B / C।

USP: IS 15652:2006-এর সব ছয়টা শর্তই মেলে এমন ভারতের একমাত্র ডাইইলেকট্রিক ফ্লোরিং (BDV আর AC প্রুফ ভোল্টেজের জন্য CPRI Bangalore-এ টেস্ট করা)। 754/756 ডেনসিফিকেশন ধাপের জন্য প্রতিযোগীদের মেঝেতে যে 3–5 বছরেই ফেল করার সমস্যা হয়, তা হয় না। 7-বছরের গ্যারান্টিযুক্ত সার্ভিস লাইফ।

সুবিধা: অপারেটরের গায়ে কারেন্ট লাগার ঝুঁকি একদম শেষ করে দেয়। IS 15652:2006 অনুযায়ী তৈরি, তাই অডিটে কোনো সমস্যা হয় না। জোড়া-ছাড়া মসৃণ মেঝে সহজে পরিষ্কার হয় আর লাইটিংয়ের খরচও কমায়।

ফায়ার & ইলেকট্রিক্যাল গ্রুপ

STANVAC SWITCHYARD / HV FLASHOVER PROTECTION™

প্রযুক্তি: HVI 33 KV + Z931 Strippex (2 KV আর 11 KV) + Z955 Strippex SL সিলিকন টেপ + Z906 Provar + 8078 DGCS Dry Graphite + Z118 EQC-10 + Z112 Acidifoam + Super 230 SF6 লিক ডিটেকশন স্প্রে + SL-ECG #2 কন্টাক্ট গ্রিস + 8060 Safety Solvent।

USP: বানর, পাখি, ঘুড়ির সুতো, কুয়াশা আর দূষণ — কোনোটার জন্যই ফ্ল্যাশওভার হয় না। 242 sq mm কপার ক্যাটেনারি তারে CPRI টেস্ট করা BDV 76 KV-এর বেশি।

সুবিধা: ফ্ল্যাশওভার প্রায় ঘটেই না, তাই ট্রান্সফরমারের ওপর চাপ কমে, আইনি জরিমানা এড়ানো যায়, আর গ্রিড কতটা নির্ভরযোগ্য — সেই প্রতিশ্রুতিও ধরে রাখা যায়।

STANVAC TRANSFORMER GUARD™

প্রযুক্তি: Z111 AC 500 Gel Grade + Z704 RUSTEX + 1040 TST + 727 SHP + 2080 Electrohyb SHP (লাইভ এলাকা) + HVI 33 KV (টার্মিয়ারি কন্ডাক্টর) + Z982 Transformer Oil Leakage Repair Kit।

USP: একবার টিম গেলেই পুরো ট্রান্সফরমার সুরক্ষা হয়ে যায় — বাইরের মরচে ঠেকানো, টার্মিয়ারি কন্ডাক্টরের ফ্ল্যাশওভার আটকানো, আর তেল লিকেজ মেরামত — একেবারে কম শাটডাউনে।

সুবিধা: যেখানেই বসানো আছে সেখানেই তেল লিক সারিয়ে দেওয়া যায় — খরচসাপেক্ষ ট্রান্সফরমার পাল্টানো বা সরানো লাগে না। বডিতে মরচে ধরা আটকালে সার্ভিস লাইফ 10+ বছর বেড়ে যায়।

ফায়ার & ইলেকট্রিক্যাল গ্রুপ

STANVAC BATTERY / UPS BANK PROTECTION™

প্রযুক্তি: Z911 Corroclean SP ফোম ক্লিনার + 6006 Battery Terminal Waxy Coating + 8078 DGCS Dry Graphite + SL-ECG #2 Electrotherm সিন্থেটিক কন্টাক্ট গ্রিস।

USP: সালফেশন, টার্মিনালে মরচে আর ওভারহিটিং — কোনোটাই হতে দেয় না। টার্মিনাল না খুলেই 12-মাসের ওয়ারেন্টিসহ সুরক্ষা।

সুবিধা: ব্যাটারির আয়ু দ্বিগুণ করে দেয়। জরুরি কাজের সময় ব্যাকআপ পাওয়ার নিশ্চিতভাবে পাওয়া যায় — মেইনস চলে গেলে UPS হঠাৎ বিগড়ে যাওয়ার বড় খরচও এড়ানো যায়।

II. অ্যান্টি-করোশন গ্রুপ

BEFORE
AFTER

STANVAC RUSTED ASSET RECOVERY™

প্রযুক্তি: Z111 AC 500 Gel Grade + Z704 RUSTEX + 1040 TST NMB primer + 727 SHP topcoat।

USP: স্ক্র্যাপে চলে যেত এমন ভীষণ মরচে ধরা সম্পদও আবার কাজের মতো করে দেয় — আগে মরচে ধরা সারফেসেও 2,000+ ঘণ্টা সল্ট স্প্রে টিকে থাকে। Z111 + Z704-এর এই প্রস্তুতি পদ্ধতি বিশ্বে আর কোথাও নেই।

সুবিধা: বড় খরচ বাঁচায়। বেশিরভাগ সময় যন্ত্র বন্ধ না করেই কাজ করা যায়। কাজ করা আর দেখতে ভালো লাগা — দুটোই আগের মতো ফিরিয়ে দেয়।

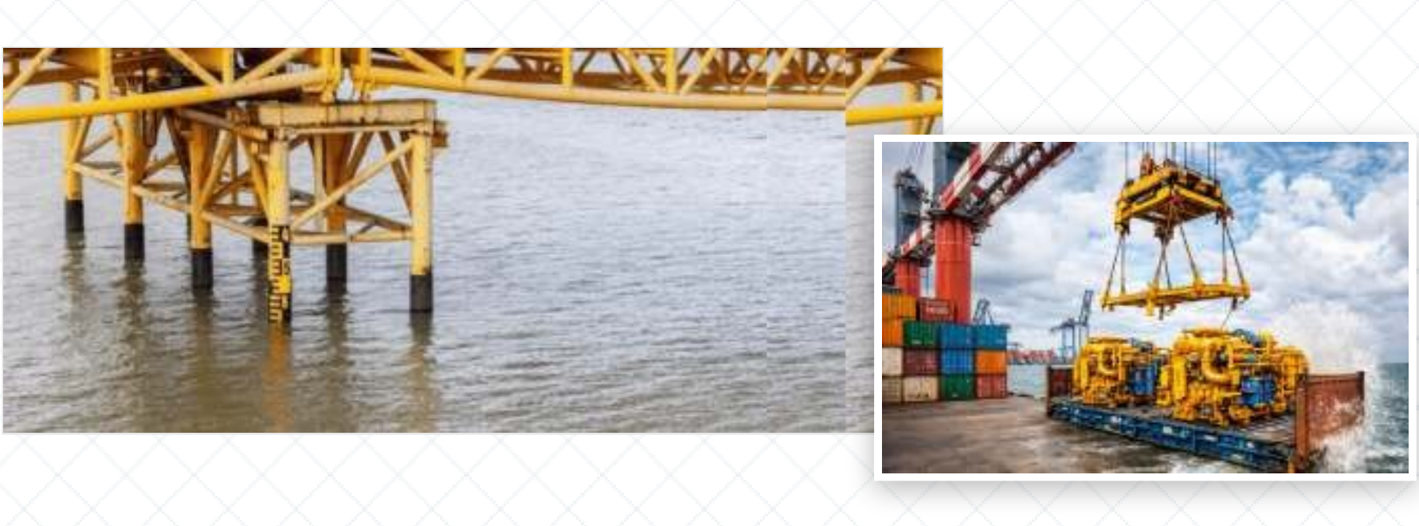
অ্যান্টি-করোশন গ্রুপ

STANVAC C5 ACID / MARINE PROTECTION™

প্রযুক্তি: Z111 AC 500 Gel Grade + Z704 Rustex + 1040 TST + গ্লাস ফ্লেকসহ 718 EGF Novolac + 727 SHP।

USP: 98% H_2SO_4 আর 33% HCl-এ 3,000+ ঘণ্টা সল্ট স্প্রে সহ্য করে, আর 6 মাস ডুবিয়ে রাখলেও কিছু হয় না। NMB, গ্লাস ফ্লেক আর SHP প্রযুক্তি একসাথে মিলিয়ে একটাই সিস্টেমে বানানো।

সুবিধা: সবচেয়ে কঠিন C5 পরিবেশেও কাজ করে — উপকূল, সমুদ্র আর অ্যাসিড প্ল্যান্ট। একসাথে অনেকগুলো আলাদা কোটের কাজ করে দেয়। দুই রিপেইন্টের মধ্যে সময়ও অনেক বেশি।



STANVAC EXPORT SHIPMENT PROTECTION™

প্রযুক্তি: 6013 Formula 101 সেল্ফ-হিলিং ওয়াক্সি ফিল্ম (1,000 ঘণ্টা সল্ট স্প্রে) + থ্রেডেড অ্যাসেম্বলিতে 6080 Dry Moly Spray + বিয়ারিংয়ের জন্য 6007 Rust Inhibitor।

USP: স্যাঁতসেঁতে জায়গায় কন্টেইনারে রপ্তানি করলে সাধারণত যে 5–15% কার্গো মূল্যের ক্ষতি হয়, তা পুরোপুরি বন্ধ করে দেয়। পথে থাকা মেশিনারি, স্পেয়ার্স, ডাই আর মোল্ডের জন্য 10-বছর ইনডোর আর 5-বছর আউটডোর সুরক্ষা।

সুবিধা: ব্র্যান্ডের সুনাম রক্ষা করে, ওয়ারেন্টি ক্লেইম কমায়, আর সুরক্ষিত কার্গোর মেরিন ইন্স্যুরেন্স প্রিমিয়ামও কমিয়ে দেয়।

অ্যান্টি-করোশন গ্রুপ

STANVAC GI / GALVANIZING REVIVAL™

প্রযুক্তি: 7007 Cold Galvanizing, 7009 Compound SHP (95% জিঙ্ক সহ SHP স্তর) + 727 SHP।

USP: 95% জিঙ্ক ক্যাথোডিক প্রোটেকশনের সাথে SHP-র ধুলো ও আর্দ্রতা প্রতিরোধ — দুটো একসাথে পাওয়া যায় শুধু এই কোল্ড গ্যালভানাইজিং সিস্টেমে। সাইটে লাগানো GI টাচ-আপগুলোর মধ্যে সবচেয়ে বেশিদিন টেকে এটাই।

সুবিধা: যন্ত্র খোলা ছাড়াই সাইটেই গ্যালভানাইজিং আবার আগের মতো করে দেয় — টাওয়ার, পোল বা স্ট্রাকচার পুরোটা পাল্টানোর বড় খরচ লাগে না। GI স্ট্রাকচারের আয়ু 5+ বছর বেড়ে যায়।

STANVAC ENERGY-SAVING THERMAL COATING™

প্রযুক্তি: ES 70 2K সিলিকন কো-পলিমার সিরামিক ইনসুলেশন কোটিং (অ্যাম্বিয়েন্ট কিওর, 600°C পর্যন্ত)।

USP: প্রিমিয়াম সিলিকন কো-পলিমার ম্যাট্রিক্সে খুব ছোট ছোট বাতাস-ভরা সিরামিক কণা থাকে, যা পাতলা ফিল্মেই তাপমাত্রার পার্থক্য মেপে দেখায়। অ্যাম্বিয়েন্ট কিওর — পরে গরম করার দরকার নেই। সাধারণ হাই-টেম্প পেইন্টের চেয়ে কমপক্ষে 2× বেশি টেকে।

সুবিধা: কোট করা প্রতিটা গরম সারফেসে kWh আর এনার্জি বিল কতটা কমল, সেটা মেপে দেখানো যায়। পরে গরম করার জন্য শাটডাউনের দরকারই পড়ে না।

অ্যান্টি-করোশন গ্রুপ

STANVAC PRODUCTION MACHINERY FAST REPAINTING™

প্রযুক্তি: বাধ্যতামূলক প্রস্তুতি: Z111 AC 500 Gel Grade + Z704 RUSTEX। এরপর: (A) ফাস্ট-ড্রায়িং — 2050 Polyhyb SHP (500+ ঘণ্টা সল্ট স্প্রে, 2+ বছর আয়ু); অথবা (B) হাই-গ্লস — 727 Stangard HP-PLPU SHP।

USP: একই মেশিনারিতে গতি (একই শিফটেই আবার উৎপাদনে ফেরা) আর ফিনিশ কোয়ালিটি (শোরুমের মতো চকচকে) — এই দুটোর মধ্যে বেছে নেওয়ার সুযোগ দেয় এই একটাই সিস্টেম, দুটোতেই গ্রিট ব্লাস্টিং লাগে না। সামান্য মরচে ধরলে Z704 RUSTEX ঘষে-মেজে প্রস্তুত না করেই সামলে দেয়।

সুবিধা: প্রোডাকশন লাইনের ডাউনটাইম দিনের বদলে ঘণ্টায় নেমে আসে। দুটো অপশনই গ্রিট ব্লাস্টিংয়ের খরচ আর ঝামেলা এড়ায়। দুটোতেই একজন ভেন্ডরই পুরো দায়িত্ব নেয়।

III. কোল্ড রিপেয়ার গ্রুপ

STANVAC PIPELINE INTEGRITY™

প্রযুক্তি: Z814 সিরিঞ্জ ইনস্ট্যান্ট প্লাগ + Z801 Faststeel Stick + Z711(P) পেস্ট ওভারলে + Z824 গ্লাস ফাইবার টেপ + 944 Synthoglass Wrap NMB + 1040 TST + 727 SHP ফাইনাল ওভারকোট।

USP: একবার টিম গেলেই ASME PCC2 মেনে কোল্ড রিপেয়ার, রি-স্ট্রেংথেনিং, আর দীর্ঘমেয়াদি অ্যান্টি-করোশন — সব হয়ে যায়। 45 kg চাপ সহ্য করে; ভেজা সারফেসেও লাগানো যায়। চার-প্রোডাক্টের এই কোল্ড-রিপেয়ার স্ট্যাক বিশ্বে আর কোথাও নেই।

সুবিধা: হট ওয়ার্ক বা শাটডাউন ছাড়াই জরুরি মেরামত করা যায়। পাইপ পুরোটা পাল্টানোর খরচ আর ডাউনটাইম বেঁচে যায়।

কোল্ড রিপেয়ার গ্রুপ

STANVAC EMERGENCY LEAK-STOP KIT™

প্রযুক্তি: Z814 + Z801 + Z711(P) + Z824 গ্লাস ফাইবার টেপ + SP98E1 Safety Solv CO_2 অ্যারোসল (প্রি-ক্লিন) + SP98S4 Strip It অ্যারোসল + Teflox HD গ্রেড সিল্যান্ট + গ্লাভস আর অ্যাপ্লিকেটর। পানির নিচে ব্যবহারের জন্য Z805 Aquamend লাগালেও চলে।

USP: শেল্ফ-লাইফ বা পট-লাইফ নিয়ে কোনো চিন্তা নেই এমন স্ট্যান্ডিং-অর্ডার মেইনটেন্যান্স কিট। সব ধরনের লিক সামলে দেয় — পানি, তেল, বাষ্প, রাসায়নিক, এমনকি পানির নিচেও।

সুবিধা: 24/7 তৈরি থাকে। জরুরি অবস্থায় সাড়া দেওয়ার সময় ঘণ্টা থেকে মিনিটে নেমে আসে। হঠাৎ ডাউনটাইমের খরচ অনেকগুণ কমে যায়।

STANVAC HEAT EXCHANGER LIFE™

প্রযুক্তি: Z814 + Z801 (জরুরি টিউব প্লাগিং) + Z118 EQC-10 ডিস্কেলিং + 1170 NMB Ceramic-Metal Rebuild Putty + Z711(P) ক্র্যাক ফিলিং + 1180 NMB Ceramic Coat + 1190 Flow Surfacing + ES 70 2K থার্মাল ইনসুলেশন।

USP: একবার টিম গেলেই ডিস্কেলিং, টিউব শিট রিবিল্ড, ফ্লো এফিসিয়েন্সি ফিরিয়ে আনা আর ইনসুলেশন — সব হয়ে যায়। হিট ট্রান্সফার KPI কতটা বাড়ল সেটা মাপা যায়, আর সেটাই এনার্জি বিলে সাশ্রয় হিসেবে দেখা যায়। Z711(P) + 1170 + 1180/1190-এর এই লেয়ারিং আর কোথাও নেই।

সুবিধা: টিউব শিট রিবিল্ড করলে পুরোটা পাল্টানোর চেয়ে 50–70% খরচ বাঁচে। সার্ভিস ইন্টারভাল 2–3× বেড়ে যায়। পরিকল্পিত শাটডাউনও কম সময়ে হয়ে যায়।

কোল্ড রিপেয়ার গ্রুপ

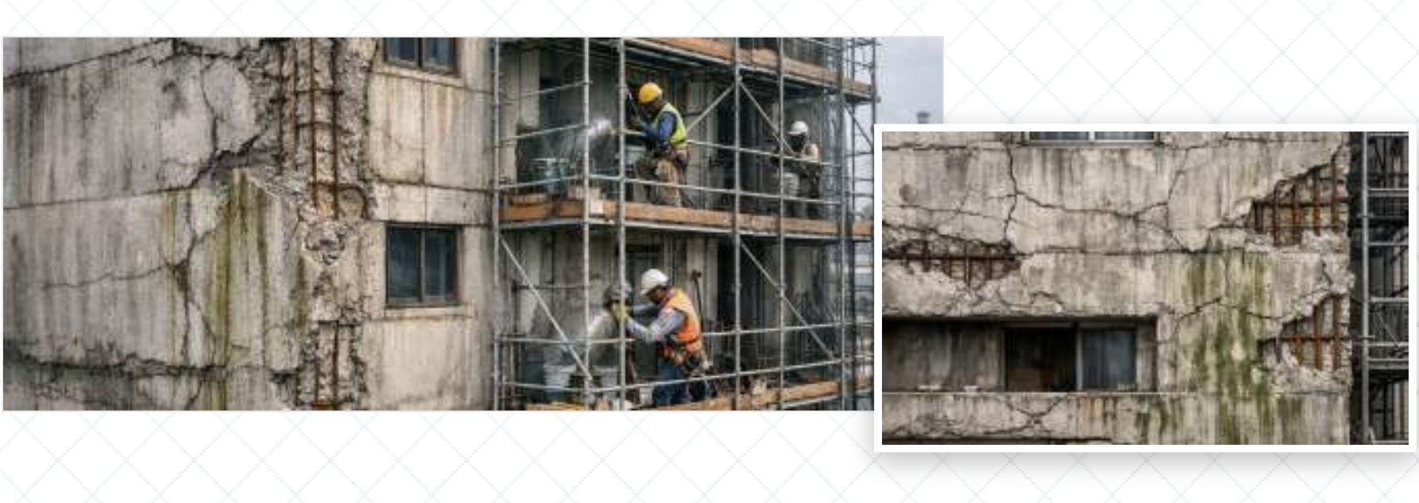
STANVAC TANKAGE REHABILITATION™

প্রযুক্তি: Z704 + Z814 + Z801 + Z711(P) + 815 SPL Steel Putty NMB + 1170/1180/1190 (ভেতরের সারফেস) + 1040 TST + 718 EGF + 727 SHP (বাইরের) + 1311 Corrokote FLX (এক্সপ্যানশন জয়েন্ট) + ট্যাংক বুট সিল কিট।

USP: ট্যাংকের ভেতর আর বাইরে — দুটোই পুরোপুরি সারিয়ে দেওয়া হয়, ভাসমান ছাদ মেরামত আর বুট সিলিং সমেত — একজন ঠিকাদার, একটাই ওয়ারেন্টি।

সুবিধা: ট্যাংক পুরোটা পাল্টানোর বড় খরচ এড়ানো যায়। সার্ভিসে ফেরাও হয় তাড়াতাড়ি। সবকিছুর জন্য দায় নেয় একজনই।

IV. ফ্লোরিং & কংক্রিট গ্রুপ



STANVAC RCC LIFE EXTENSION™

প্রযুক্তি: 756 Stanfloor primer + 750 Stanfloor repair + 753 Anti-Carbonation Densifying Coating + 1311 Corrokote FLX (এক্সপ্যানশন জয়েন্ট) + 727 SHP।

USP: অ্যান্টি-কার্বনেশন ব্যারিয়ারসহ এই ডেনসিফিকেশন গভীর পর্যন্ত ঢুকে আর্দ্রতা আটকায়, RCC-কে আবার মজবুত করে, আর শ্যাওলা ও ছত্রাক জন্মাতে দেয় না। কমপক্ষে 3–5 বছরের ওয়ারেন্টিযুক্ত সুরক্ষা।

সুবিধা: শক্তি, চেহারা & আবহাওয়া সহ্য করার ক্ষমতা — সবকিছুই আগের মতো ফিরিয়ে দেয়। উপকূলে বর্ষার মার খাওয়া স্ট্রাকচার আর কারখানার পুরনো কাঠামোর জন্য এটা খুব জরুরি — রিবারে মরচে ধরা আর কংক্রিট খসে পড়া, দুটোই আটকায়।

V. ইন্ডাস্ট্রি-স্পেসিফিক টার্নকি সার্ভিস

STANVAC DATA CENTER UPTIME™

প্রযুক্তি: কেবল সারভাইভাল + প্যানেল ফায়ার ইমিউনিটি + ফায়ারস্টপ ব্যারিয়ার + ডাইইলেকট্রিক ফ্লোরিং + ট্রান্সফরমার গার্ড + ব্যাটারি / UPS ব্যাংক প্রোটেকশন।

USP: Tier III আর Tier IV ডেটা সেন্টারের জন্য শুরু থেকে শেষ পর্যন্ত ফায়ার সারভাইভাল আর বৈদ্যুতিক নির্ভরযোগ্যতা — IEC-60331-21 কেবল সারভাইভাল আর IS 15652:2006 ডাইইলেকট্রিক ফ্লোরিং, দুটোই একজন ভেন্ডরের কাছ থেকে পাওয়া যায় শুধু এখানেই।

সুবিধা: Tier III আর Tier IV আপটাইমের প্রতিশ্রুতি পূরণ হয়। ছয়টার বেশি ভেন্ডরের বদলে থাকে একজনই। ইন্স্যুরেন্স-লেভেলের গ্লোবাল সার্টিফিকেশন থাকায় কোলোকেশন আর হাইপারস্কেল গ্রাহকরা নিশ্চিন্ত থাকেন।

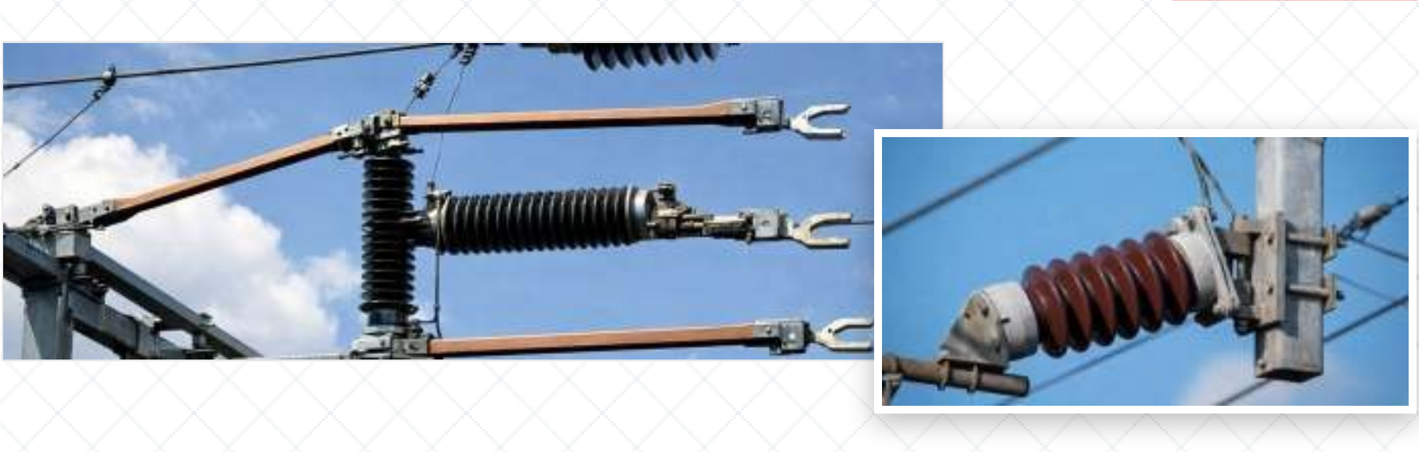
STANVAC SOLAR FARM PROTECTION™

প্রযুক্তি: DC কেবল সারভাইভাল (EC 43) + HVI 33 KV (ইনভার্টার-সাইড আর কম্বাইনার বক্স) + 7007 Cold Galvanizing SHP (মডিউল মাউন্টিং স্ট্রাকচার) + 2050 SHP (ট্র্যাকার ফ্রেম) + 2080 Electrohyb SHP ডাইইলেকট্রিক কোটিং + ট্রান্সফরমার গার্ড।

USP: DC আর্ক-ফায়ারের সমস্যা মাথায় রেখে বানানো একমাত্র ইন্টিগ্রেটেড স্ট্যাক এটাই — পুরো অ্যাসেট জুড়ে EC 43 কেবল সারভাইভাল, HVI 33 KV ইনসুলেশন, 2080 Electrohyb SHP আর Cold Galvanizing।

সুবিধা: DC আর্ক ফায়ার হতে দেয় না (EU আর US বাজারে ইন্স্যুরেন্স এটা বাধ্যতামূলক করে দিয়েছে)। মডিউল মাউন্টিং স্ট্রাকচারের আয়ু 15+ বছর বাড়িয়ে দেয়। ইনভার্টার আর ট্রান্সফরমারের মেইনটেন্যান্স কম লাগে।

ইন্ডাস্ট্রি-স্পেসিফিক টার্নকি সার্ভিস



STANVAC RAILWAY / METRO TRACTION™

প্রযুক্তি: HVI 33 KV ক্যাটেনারি ইনসুলেশন (242 sq mm কপারে CPRI টেস্ট করা BDV > 76 KV) + Z955 Strippex SL সিলিকন টেপ + কেবল সারভাইভাল + 7007 Cold Galvanizing (GI স্ট্রাকচার) + 2080 Electrohyb SHP ডাইইলেকট্রিক কোটিং + ডাইইলেকট্রিক ফ্লোরিং (ট্র্যাকশন সাবস্টেশন)।

USP: বানর, পাখি, ঘুড়ির সুতো আর দূষণ — এসবের জন্য 25 KV আর 33 KV AC ট্র্যাকশন লাইনে ফ্ল্যাশওভার হতে দেয় না। একই কাজের মধ্যেই পুরো ট্র্যাকশন সাবস্টেশনের ফায়ার প্রোটেকশনও হয়ে যায়।

সুবিধা: ট্রেন দেরি করিয়ে দেয় আর যাত্রীদের ভরসা কমিয়ে দেয় এমন খরচসাপেক্ষ OHE ফ্ল্যাশওভার আটকায়। ক্যাটেনারি ইনসুলেটরের আয়ু বাড়ায়। RDSO আর বিশ্বের মেট্রো স্ট্যান্ডার্ড অনুযায়ী তৈরি।

STANVAC HVAC / COOLING SYSTEM SERVICE™

প্রযুক্তি: Z102 Cleanaire 1200 (পেইন্ট আর অ্যালুমিনিয়াম-নিরাপদ কয়েল ক্লিনার) + Acid Foam (কপার কয়েল স্কেল) + 1040 TST + 727 SHP (কেসিং) + SL WPG Aquatherm গ্রিস (কুলিং টাওয়ার পাম্প) + 944 Synthoglass Wrap (কুলিং ওয়াটার পাইপিং মেরামত)।

USP: চিলার, AHU, কুলিং টাওয়ার আর কনডেনসার — সব মেইনটেন্যান্সের জন্য একজনই ঠিকাদার। 4–5টা আলাদা ভেন্ডরের বদলে থাকে শুধু Stanvac।

সুবিধা: কুলিং এফিসিয়েন্সি ভালো হলে এনার্জি খরচ কতটা কমল সেটা মেপে দেখানো যায়। চিলার, AHU আর কুলিং টাওয়ারের আয়ু বাড়ায়। কয়েল পরিষ্কার থাকলে ভেতরের হাওয়াও ভালো থাকে আর যন্ত্রও বেশিদিন ঠিকঠাক চলে।

Plot No.: 551. Pace City-II, Sector-37, Gurugram Haryana - 122001, India
Website: www.stanvac.com
Contact No: +91-8527199811 E-mail: sales@stanvac.com