

কেন কোটিং তাড়াতাড়ি নষ্ট হয় — পর্ব ১

যেখানে অ্যাসিড লবণ নিচ থেকে কোটিং ধ্বংস করে

রং দেখতে নিখুঁত ছিল। এর নিচের লবণ **কাজ বন্ধ করেনি কখনও।**কোটিংয়ের নিচে থাকা অদৃশ্য লবণ রং-এর মধ্য দিয়েই জল টেনে আনে। ফোসকা পড়ে **মাসের মধ্যেই** — বছরে নয়।

যেখানে এটি ঘটে

পিকলিং & গ্যালভানাইজিং শেড — অ্যাসিড ধোঁয়া প্রতিটি বিম আর ডাক্টে লবণ হয়ে জমে।

সার কারখানা — অ্যাসিড এলাকা, প্রিলিং টাওয়ার, সর্বত্র অ্যামোনিয়াম ধুলো। এই লবণগুলো আর্দ্রতা শুষে নেয়।

বয়লার, DG ও ফার্নেস স্ট্যাক — SO₂ ডাস্ট, ESP এবং আশেপাশের ইম্পাতে অ্যাসিড শিশিরে পরিণত হয়।

DM প্ল্যান্ট, ব্যাটারি রুম, প্লেটিং শপ — প্রতিদিনের কাজের সময় অ্যাসিড কুয়াশা।

ETP, স্মেল্টার, কাগজ ও রং কারখানা — বাতাসে অ্যাসিড, ইম্পাতে লবণ।

উপকূলীয় শিল্প — সমুদ্রের ক্লোরাইড আর স্ট্যাক অ্যাসিড। সবচেয়ে খারাপ মিশ্রণ।



অ্যাসিড ধোঁয়ার আক্রমণ — পিকলিং শেড



লবণাক্ত বাতাস — প্রিলিং টাওয়ারের ইম্পাত



ফোসকা: ফিল্মের নিচে আটকে থাকা লবণ

যেখানে লবণ লুকিয়ে থাকে

যেখানে বৃষ্টি কখনও ধোয় না — খোলা অংশের চেয়েও খারাপ। বৃষ্টি ধুয়ে দেয়। আশ্রয় জমিয়ে রাখে।

কার্নিশ ও খাঁজ — ধুলো জমে, জল ধরে রাখে।

বোল্টের থ্রেড, ফাটল, ঝালাইয়ের লাইন — কোনো ধোয়া ভেতরে পৌঁছায় না।

প্রতিটি মরচের গর্তের তলদেশ — ঠিক সেখানেই, যেখানে সাধারণ ট্রিটমেন্ট কখনও পৌঁছায় না।

কেন কোটিং ব্যর্থ হয়

অ্যাসিড লবণ সুস্থ রং-এর মধ্য দিয়েও জল টেনে আনে — এমন এক পাম্প যা কখনও বন্ধ হয় না। জল জমে ইম্পাতের গায়ে। ফোসকা ফিল্মকে তুলে দেয়। এখনও ভালো দেখতে লাগা কোটিংয়ের নিচেও অ্যাসিড খেয়ে চলে।

লবণাক্ত, অ্যাসিড-আক্রান্ত ইম্পাতের উত্তর

ধুয়ে ফেলুন। শুকিয়ে নিন। তারপর **Z 704 RUSTEX – NMB**। এর মাল্টি-কেমিস্ট্রি অবশিষ্ট লবণের নিচে থাকা মরচেতে রূপান্তরিত করে — প্রতিটি গর্তের একদম তলা পর্যন্ত। এর ন্যানো-বন্ড ইম্পাতকে এমন এক বন্ধনে সিল করে দেয় যা জল ভাঙতে পারে না। এই পাতার পাশে Z 704 ফ্লয়ারটি দেখুন।

আপনার সবচেয়ে খারাপ ইম্পাতে প্রমাণ করুন

আপনার প্ল্যান্টের সবচেয়ে লবণ-আক্রান্ত ইম্পাতটি বেছে নিন। আমরা আপনার সামনেই তা ট্রিট করে দেখাব। বিনামূল্যে।

sales@stanvac.com · +91-8527199811