KERAMISCHER VERSCHLEISSSCHUTZ

Abrasions- und Erosionsschutzbeschichtungen für Stahlwerke

FÜR AUSGEWÄHLTE EINSÄTZE UNTER 120°C

01 KERAMIK-PRIMER

1180 NMB Ceramic Coat

FLEXIBLER PRIMER · ST3-SCHLEIFEN

Nano Molecular Bonding (NMB) verankert 1180 auf ST3-geschliffenem Stahl ohne Strahlen mit Strahlmittel bei spezifizierten Anwendungen. Der flexible Keramik-Primer widersteht Sprödrissen und Abblättern und trägt dazu bei, das gesamte System haftend zu halten.

02 KERAMISCHE VERSCHLEISSSCHICHT

731 ER XTREAM

VERSCHLEISSFESTIGKEIT DURCH NANO-ZIRKON

Diese faserverstärkte Spachtelmasse nutzt als einzige hartes Nano-Zirkon für eine deutlich bessere Abrasions- und Erosionsbeständigkeit als herkömmliche Beschichtungen mit Keramikkugeln oder Standard-Zirkon. Die höhere Ergiebigkeit pro kg senkt den Beschichtungsverbrauch.

STAHLWERKE

Kühlwasser, abrasiver Schlamm und Handhabung nasser Materialien



Illustrative Problem- und Nachher-Ansichten



NASSER SPLITT SCHEUERT RILLEN IN SPIRALE UND ZUNGE DER SCHLAMMPUMPE.

01

Gehäuse abrasiver Schlammpumpen

ANWENDUNG

Gehäuse, Spiralen und Zungen von Schlammpumpen im Stahlwerk im zugelassenen Nassbetrieb.

TECHNOLOGIE

1180 grundiert das vorbereitete Gussteil. 731 ER XTREAM baut örtlichen Verschleiß auf das spezifizierte Strömungsprofil auf.

KUNDENNUTZEN

Verlangsamt nassen Abrieb und hilft, das Intervall zwischen nassseitigen Reparaturen zu verlängern.



ABRASIVER ABFALL SCHNEIDET RINNEN IN BODEN UND SEITENWAND DER ABWASSERRINNE.

02

Verschleißzonen von Abwasserrinnen

ANWENDUNG

Ausgewaschene Strömungsflächen in zugelassenen Abwasserrinnen von Stahlwerken.

TECHNOLOGIE

1180 grundiert die geeignete vorbereitete Auskleidung. 731 ER XTREAM füllt örtliche Rillen und stellt das Rinnenprofil wieder her.

KUNDENNUTZEN

Hilft, Feststoffe in der Rinne in Bewegung zu halten, und senkt wiederholte Auskleidungsreparaturen.



ZUNDERKÖRNER WASCHEN DIE FUGEN AUS UND LEGEN DIE FLIESENKANTEN IN DER SCHWEMMRINNE FREI.

03

Fliesenfugen von Zunderwasser-Schwemmrinnen

ANWENDUNG

Verschleiß an Fliesen und Auskleidungsübergängen in nachgeschalteten Schwemmrinnen von Walzwerken mit abgekühltem Zunderwasser.

TECHNOLOGIE

1180 grundiert die zugelassene vorbereitete Oberfläche. 731 ER XTREAM füllt vertiefte Fugen und stellt einen bündigen Übergang zu den intakten Fliesen her.

KUNDENNUTZEN

Verringert Stellen, an denen sich Splitt festsetzen kann, und hält die intakte Auskleidung länger im Einsatz.



LOCHFRASS UND EROSION FRESSEN SICH IN DIE EINLAUFLIPPE DER KÜHLWASSERPUMPE.

04

Einlässe von Stranggieß-Kühlwasserpumpen

ANWENDUNG

Saugdeckel und erodierte Einlaufflächen an Kühlwasserpumpen von Stranggussanlagen.

TECHNOLOGIE

1180 grundiert das vorbereitete Metall. 731 ER XTREAM baut verschlissene Stellen auf die spezifizierte Einlaufkontur auf.

KUNDENNUTZEN

Hilft, die Einlaufgeometrie zu erhalten, und verlängert die Betriebszeit zwischen Pumpenüberholungen.



AUFBEREITETES PROZESSWASSER VERURSACHT LOCHFRASS AN DER WAND IM SIEBGEHÄUSE.

05

Siebgehäuse für aufbereitetes Wasser

ANWENDUNG

Erosion und Korrosion an den inneren Strömungsflächen von Siebgehäusen für aufbereitetes Wasser in Stahlwerken.

TECHNOLOGIE

1180 grundiert das vorbereitete Metall. 731 ER XTREAM baut örtlichen Lochfraß auf und erhält Korbsitz- und Dichtungsprofile.

KUNDENNUTZEN

Schützt innere Strömungsflächen und hilft, die Lebensdauer des Gehäuses zu verlängern.

Vor der Spezifikation Spitzentemperatur des Metalls, Untergrundzustand und Partikel- bzw. Schlammbeanspruchung bestätigen. Für getauchte Teile die zugelassene Temperatur und Chemie für Nassbetrieb verwenden.