KRANAUSFÄLLE LEGEN WERKE STILL.

PRODUKTION SCHÜTZEN. MENSCHEN SCHÜTZEN.

ERSTMALS IN INDIEN

26 STANVAC-LÖSUNGEN. 8 INSTANDHALTUNGSBEREICHE.

PRODUKTION STOCKT.

Materialfluss stoppt. Auslieferungen verzögern sich.

MENSCHEN IN GEFAHR.

Defekte Hebekomponenten gefährden Menschen und Lasten.

MEHR LEISTUNG. MEHR VERSCHLEISS.

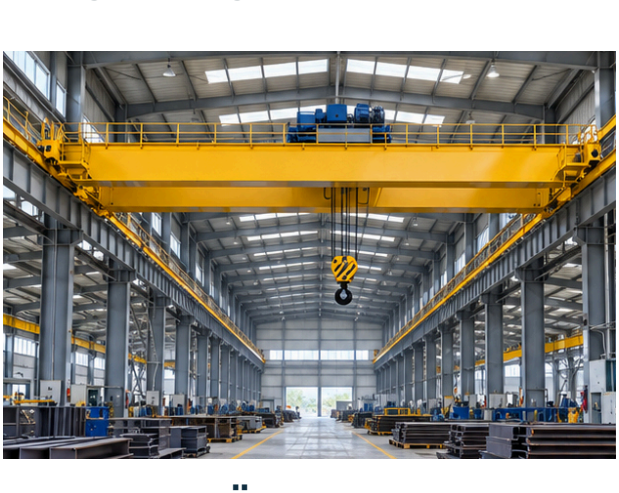
Mehr Hubvorgänge. Längere Schichten. Höherer Verschleiß.

Ist die Produktion gestiegen, während Ihre Krane unverändert geblieben sind?

KÖNNEN SIE SICH KRANAUSFÄLLE & STILLSTAND LEISTEN?

FÜR IHREN GESAMTEN KRANPARK

Produkte passend zu Bauteil, Beanspruchung und Umgebung wählen.



EOT / BRÜCKENKRANE

Werkshallen & Produktionslinien

PORTAL- / GOLIATHKRANE

Fertigungs- & Lagerplätze

AUSLEGERKRANE

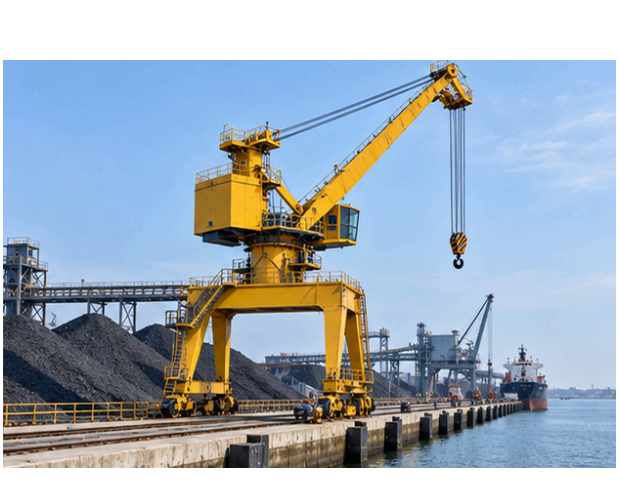
Werkstätten & Montagestationen

MOBIL- / TELESKOPKRANE

Werksrevisionen & Hebearbeiten vor Ort

RAUPENKRANE

Schwerlasthebungen & Werkserweiterungen



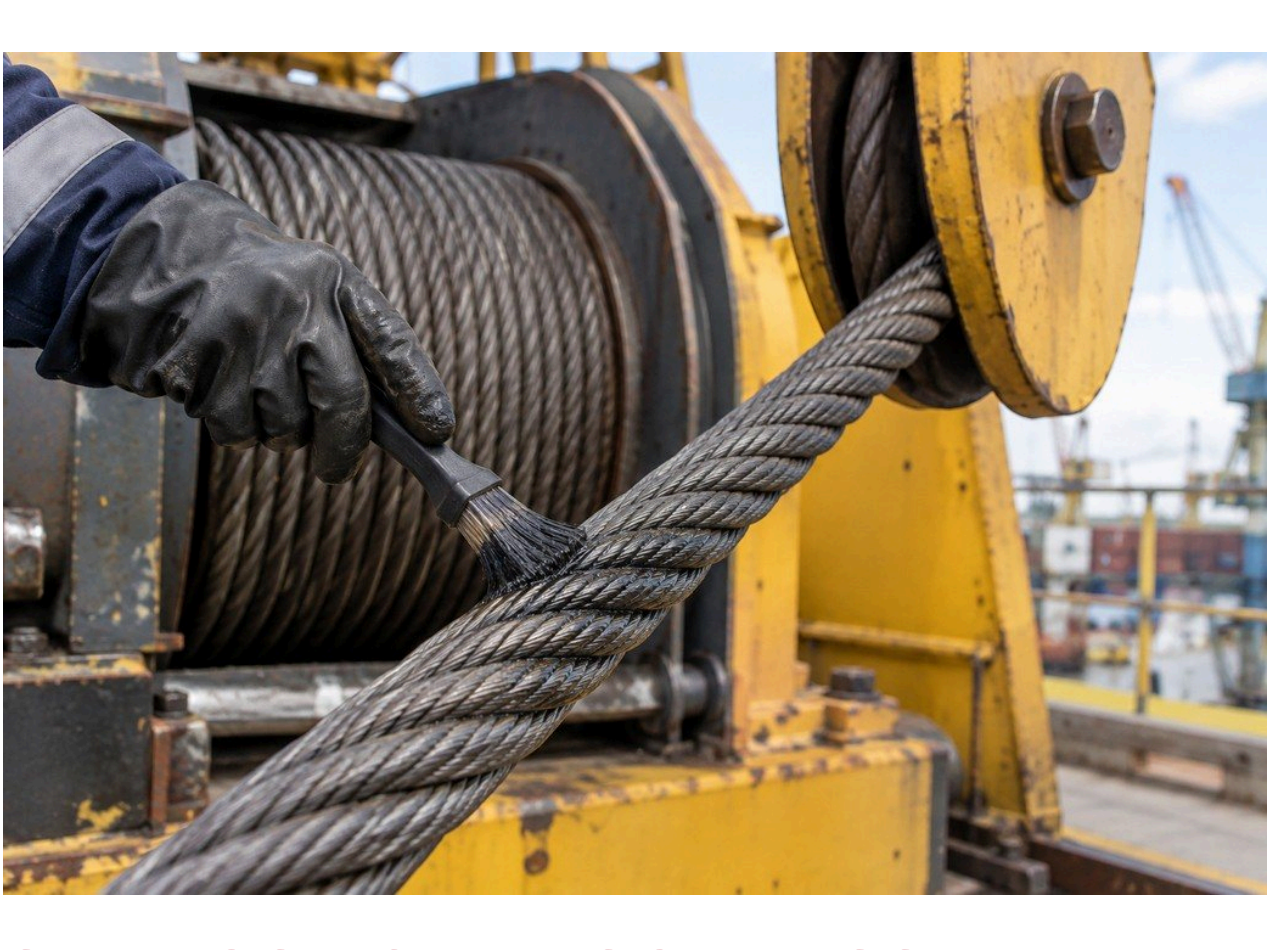
HAFENKRANE / SCHÜTTGUTUMSCHLAG

Werkseigene Anlegestellen & Rohstoffe

8 INSTANDHALTUNGSBEREICHE. EIN STANVAC-LÖSUNGSPAKET.

Seile. Zahnräder. Lager. Gelenke. Stahlbau. Wartung. Elektrik. Brandschutz.

BEREICH 1 / DRAHTSEILE

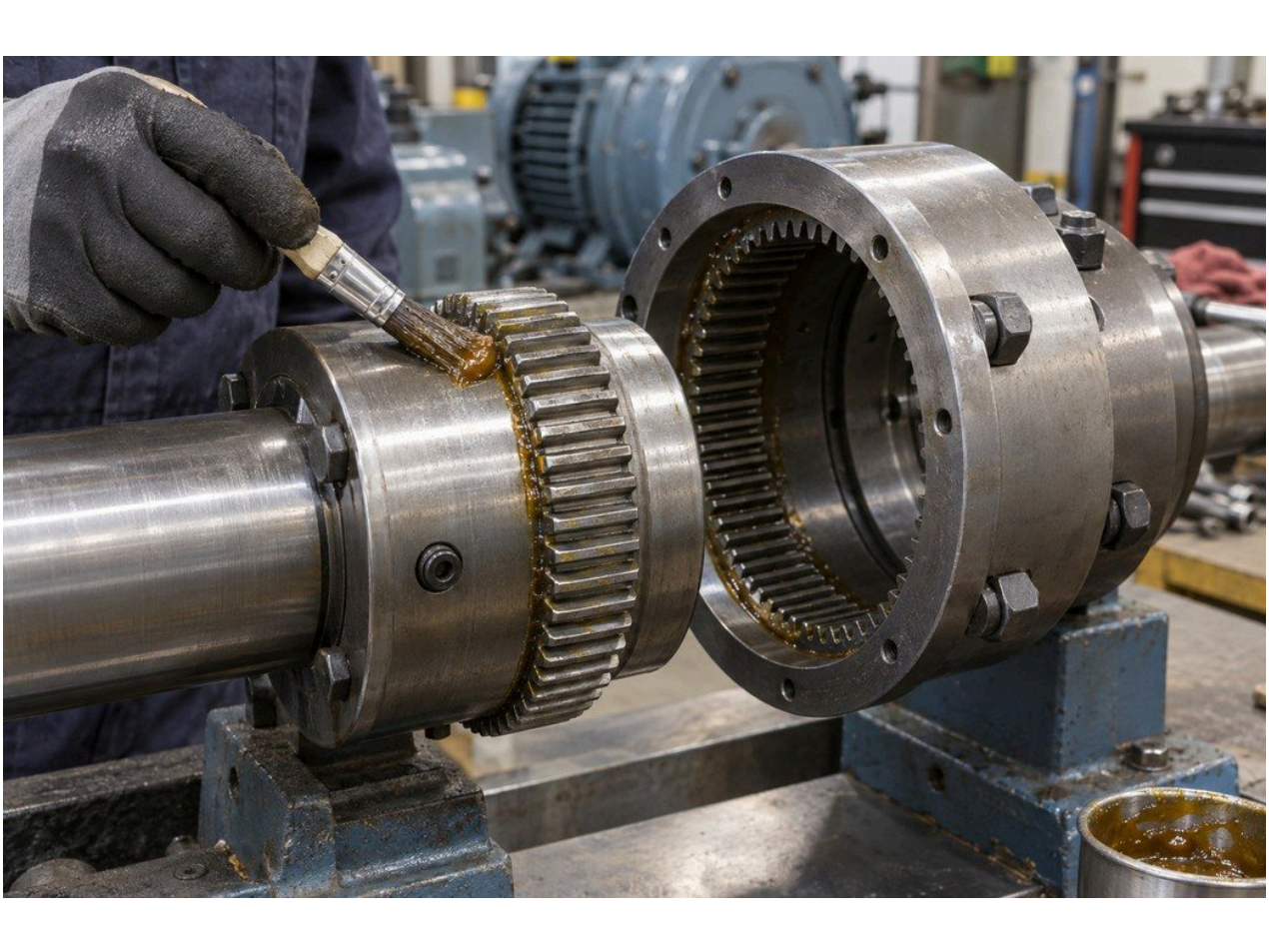


SEILROST & VERSCHLEISS REDUZIEREN. SEILLEBENSDAUER VERLÄNGERN.

STANVAC-LÖSUNG	IHR NUTZEN BEI DER INSTANDHALTUNG
01 **WR2 WIRETHERM**	Synthetischer, kriechfähiger Schmierstoff gegen inneren Litzenverschleiß und Rost.
02 **70202 SUPER WIRE ROPE**	Mineralölbasierte Option für die regelmäßige Seilschmierung.
03 **7045 HD OPEN GEAR & WIRE-ROPE LUBE**	Aerosol-Option: haftender Film für freiliegende Seile.

Einen verträglichen Seilschmierstoff wählen. Schmierung unterstützt die Lebensdauer; sie repariert keine gebrochenen Drähte und stellt die Seilfestigkeit nicht wieder her.

BEREICH 2 / OFFENE ZAHNRÄDER & KUPPLUNGEN



ZAHNRAD- & KUPPLUNGSVERSCHLEISS REDUZIEREN. VERMEIDBARE STOPPS SENKEN.

STANVAC-LÖSUNG	IHR NUTZEN BEI DER INSTANDHALTUNG
04 **7045 HD OPEN GEAR & WIRE-ROPE LUBE**	Haftende Schmierung für freiliegende Zahnflanken.
05 **SL 123R UNITHERM**	Synthetisches Fett für belastete Zahnkupplungen. Widersteht Austritt und Stoßbelastungen.

Nach Vorgaben des Kranherstellers auswählen. Geschlossene Getriebe benötigen das vorgeschriebene Getriebeöl.

BEREICH 3 / HUBWERK-, FAHRWERK- & MOTORLAGER

LAGERVERSCHLEISS REDUZIEREN. DEN KRAN IN BETRIEB HALTEN.

STANVAC-LÖSUNG	IHR NUTZEN BEI DER INSTANDHALTUNG
06 **SL 123R UNITHERM**	Für geeignete, hoch belastete Lager.
07 **SL WPG AQUATHERM**	Widersteht dem Auswaschen durch Wasser in geeigneten Lagern im Nassbetrieb.
08 **SUPERQUIET 100**	Motorlagerfett, das der Migration in Wicklungen widersteht.

Fett auf Last, Drehzahl und Temperatur abstimmen. Vor Fettwechsel die Verträglichkeit prüfen; defekte Dichtungen reparieren.

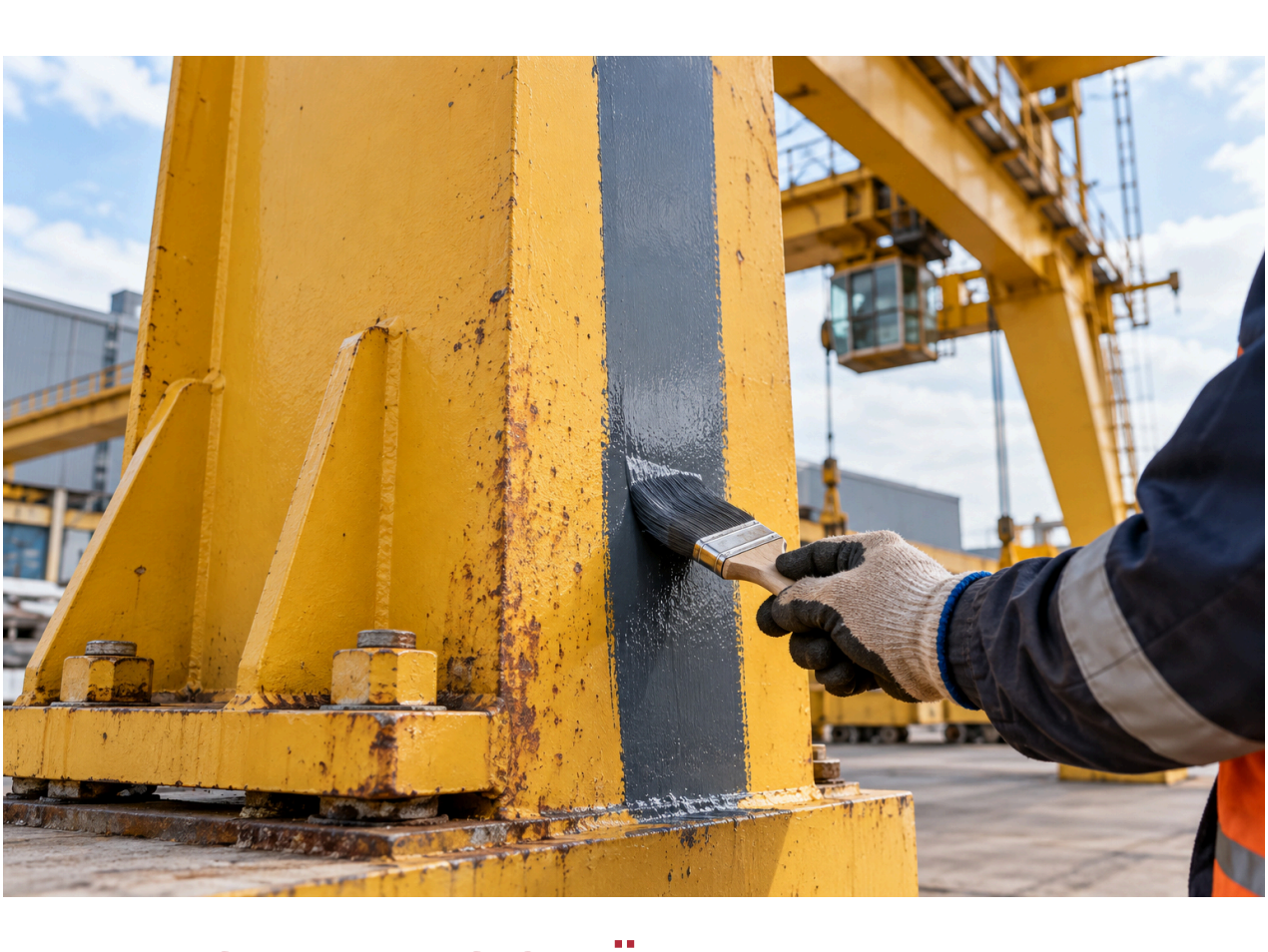
BEREICH 4 / BOLZEN, GELENKE & BEFESTIGUNGEN

FESTSITZENDE MUTTERN & SCHRAUBEN LÖSEN. DEMONTAGEZEIT VERKÜRZEN.

STANVAC-LÖSUNG	IHR NUTZEN BEI DER INSTANDHALTUNG
09 **6030 PEN OIL**	Rostgebundene Muttern, Schrauben und Baugruppen lösen.
10 **MOLYTEC EP / 6080 DRY MOLY**	Montagepaste oder Trockenfilm zur Verringerung von Fressverschleiß an vorgegebenen Kontaktflächen.
11 **PROTEC CU-HT**	Antifressmittel für freigegebene Gewinde und Bolzen. Erleichtert spätere Demontage.

Vorgeschriebenes Anzugsdrehmoment und Schmierzustand einhalten. Bremsreibflächen, Radlaufflächen und Schienenlaufflächen frei von Schmierstoff halten.

BEREICH 5 / KRANSTAHL & FREILIEGENDE BAUTEILE

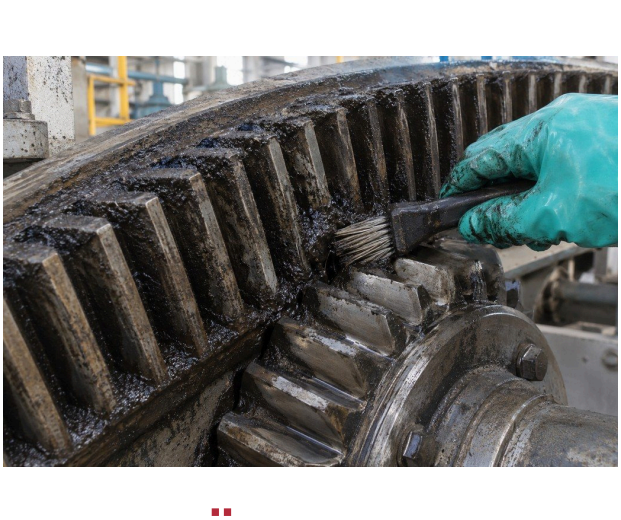


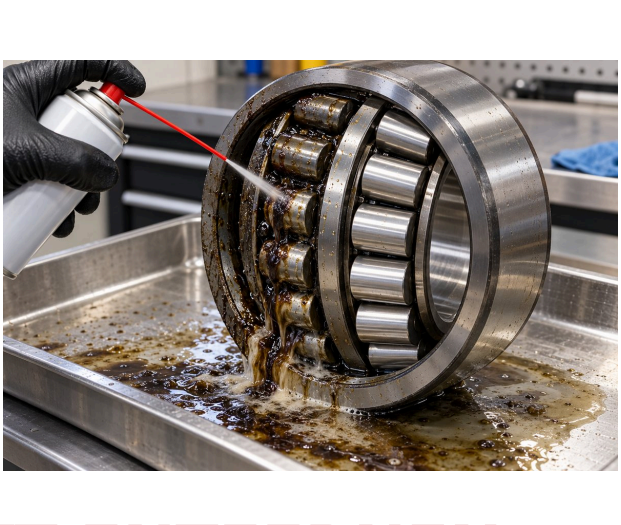
KRANSTAHL SCHÜTZEN. WIEDERHOLTE ROSTREPARATUREN REDUZIEREN.

STANVAC-LÖSUNG	IHR NUTZEN BEI DER INSTANDHALTUNG
12 **Z704 RUSTEX + VORGEGEBENE BESCHICHTUNG**	Restrost nach der Vorbereitung behandeln, bevor das Schutzsystem aufgetragen wird.
13 **1040 TST & NMB + 727 SHP**	Stahl bei Nässe und Küstenbelastung schützen. 718 EGF ergänzt eine spezifizierte Chemikalienbarriere.
14 **2050 POLYHYB SHP**	Schnell trocknende Option für gering belastende C1-C3-Umgebungen.
15 **7007 COLD GALVANIZING**	Zinkschutz für vorbereitete, beschädigte verzinkte Bereiche.

Vor der Beschichtung auf Strukturschäden prüfen. Beschichtungen ersetzen keinen durch Korrosion verlorenen Stahl und stellen die Tragfähigkeit nicht wieder her.

BEREICH 6 / REINIGUNG & GELAGERTE ERSATZTEILE





VERHÄRTETES FETT ENTFERNEN. KRANWARTUNG BESCHLEUNIGEN.

STANVAC-LÖSUNG	IHR NUTZEN BEI DER INSTANDHALTUNG
16 **Z109 NEUGENIC 4175 / 8485 HD CLEANER**	Verhärtetes Fett von geeigneten Zahnrädern und Maschinen entfernen.
17 **Z939 BEARING SOLVENT NF**	Altes Lagerfett vor der Nachschmierung entfernen.
18 **6007 RUST INHIBITOR / 6013 FORMULA 101**	Gelagerte Lager und Metallersatzteile vor Korrosion schützen.

Vor dem Nachschmieren reinigen, prüfen und trocknen. Konservierungsfilm passend zu Bauteil und Umgebungsbelastung wählen.

BEREICH 7 / MOTOREN, STEUERUNGEN & LEISTUNGSVERBINDUNGEN

Stanvac
415
OFF-LINE
CONTACT CLEANER

ELEKTRISCHE FEHLER REDUZIEREN. DEN KRAN IN BETRIEB HALTEN.

STANVAC-LÖSUNG	IHR NUTZEN BEI DER INSTANDHALTUNG
19 **415 OFF-LINE CONTACT CLEANER**	Freigeschaltete Schaltkontakte reinigen.
20 **8376 CLEANER + 6004 KLEER KOTE SHP**	Geeignete Steuerungsplatinen (PCBs) reinigen und vor Staub und Feuchtigkeit schützen.
21 **8070 ELECTRICAL 88 / 6084 INSULATING VARNISH**	Feuchtigkeit verdrängen oder gebrauchsfähige Motorwicklungsisolierung nach Vorgabe schützen.
22 **SL-ECG #2 ELECTROTHERM**	Verschraubte Leistungsverbindungen vor Korrosion und Überhitzung schützen.

Außerdem: Z906 PROVAR für Schaltschrankisolatoren. Batteriepole von Mobilkranen: Z911 CORROCLEAN + 6006-Beschichtung. Zuerst freischalten. Vor Wiederinbetriebnahme trocknen, aushärten lassen und prüfen.

BEREICH 8 / SCHALTSCHRÄNKE & FESTE KABELTRASSEN

BRANDAUSBREITUNG BEGRENZEN. SCHÄDEN & STILLSTAND REDUZIEREN.

STANVAC-LÖSUNG	IHR NUTZEN BEI DER INSTANDHALTUNG
23 **FIREX FBS 73 + FIREX DC 52**	Freigegebene Schaltschrankspalten abdichten; den Brandbeitrag der Lackierung begrenzen.
24 **FIREX 7034**	Nagerbissen und Flammenausbreitung an geeigneter fester Verdrahtung widerstehen.
25 **FIREX EC 43**	Brandausbreitung auf festen Kabeltrassen begrenzen. Survival-Ausführung für vorgegebene kritische Stromkreise.
26 **931B STRIPPEX-INTUMESZIEREND**	Außenseiten fester Verbindungsstellen isolieren und abdichten; Staub und Feuchtigkeit abweisen.

BEGINNEN SIE MIT DEM KRAN, AUF DEN SIE NICHT VERZICHTEN KÖNNEN.

Nennen Sie Krantyp, Nennlast und Betriebsstunden und senden Sie Fotos des Wartungsproblems.

ANWENDUNGSBEGUTACHTUNG & ANGEBOT ANFORDERN.

STANVAC CHEMICALS (INDIA) LTD.
sales@stanvac.com | +91 85271 99811 stanvac.com

MENSCHEN SCHÜTZEN. WERKE IN BETRIEB HALTEN.