Stanvac

7 PRODUKTE. 6 AUFGABEN.

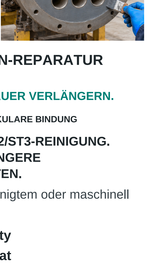
WÄRMETAUSCHER

LECKAGERISIKO SENKEN. ENERGIE SPAREN. SCHNELLER DEMONTIEREN.

LOCHFRASS / WERKZEUGREINIGUNG



NMB AUFBAU + SCHUTZ



01 NMB-ROHRBODEN-REPARATUR

LÖCHER AUFBAUEN.
ROHRBODEN-LEBENSDAUER VERLÄNGERN.

INDIENS ERSTES — NANOMOLEKULARE BINDUNG

NMB HAFTET NACH ST2/ST3-REINIGUNG. KEIN STRAHLEN. GERINGERE VORBEREITUNGSKOSTEN.

1170 haftet auf handgereinigtem oder maschinell gereinigtem Stahl.

1170 NMB Rebuild Putty

1180 NMB Ceramic Coat

Fett, Salze und losen Rost entfernen. Grenzen für Nassbetrieb prüfen; Rohrbohrungen unbeschichtet lassen.

02 KORRODIERTE ROHRBÖDEN

AC-500-GEL-ANWENDUNG



Beispielhafte Anwendung.

OBERFLÄCHENROST ENTFERNEN.

Z111 AC-500 Gel Grade

Streichfähiges Gel zur Rostentfernung auf korrodierten Rohrböden aus Eisenwerkstoff.

Verträglichkeit von Rohrboden, Rohren und Dichtungen prüfen; wie vorgegeben abspülen.

03 KESSELSTEIN & ROST

KESSELSTEINBILDUNG



KESSELSTEIN SENKT DIE WÄRMEÜBERTRAGUNG.

EQC-10 IM UMLAUF



1 TANK → 2 PUMPE → 3 TAUSCHER → TANK

WÄRMEÜBERTRAGUNG ZURÜCKGEWINNEN. ENERGIEVERLUST SENKEN.

Z118 EQC-10

Zum Entfernen von verträglichem Kesselstein und Rost **rauchfreies EQC-10** umwälzen. Wo die Anlage es zulässt, direkt vor Ort reinigen.

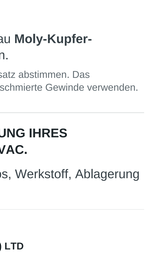
Kreislauf absperren. Verträglichkeit von Metall und Dichtung prüfen; entleeren und wie vorgegeben spülen.

04 FESTSITZENDE DECKELSCHRAUBEN

FESTSITZENDE SCHRAUBE



6030 PEN OIL



FESTSITZENDE SCHRAUBEN LÖSEN. DEMONTAGEZEIT VERKÜRZEN.

6030 Pen Oil

INDIENS SCHNELLSTER & TIEFSTER ROSTLÖSER.*

*Basierend auf der Praxiserfahrung von Stanvac.

05 FESTKLEBENDE DICHTUNGEN

Mehr Schaben. Mehr Arbeit.

DICHTUNGSREST HAFTET FEST

Z914 WEICHT DEN REST AUF

WENIGER SCHABEN. FLANSCHFLÄCHE SCHÜTZEN.

Z914 Tough Clean

Nicht tropfender Entferner verringert hartes Schaben.

06 FESTGEFRESSENE GEWINDE

Schneiden. Austausch. Zusatzkosten.

FESTFRESSEN BEIM ÖFFNEN

CU-HT BEIM WIEDERZUSAMMENBAU

GEWINDE JETZT SCHÜTZEN. ÖFFNEN ERLEICHTERN.

Protec Cu-HT

Beim Wiederzusammenbau **Moly-Kupfer-Gewindeschutz** auftragen.

Auf Schraubenwerkstoff und Einsatz abstimmen. Das zugelassene Drehmoment für geschmierte Gewinde verwenden.

PLANEN SIE DIE WARTUNG IHRES TAUSCHERS MIT STANVAC.

Für eine Empfehlung Fotos, Werkstoff, Ablagerung und Temperatur senden.

Produktdetails: Mechanical Why Buy

STANVAC CHEMICALS (INDIA) LTD
sales@stanvac.com | +91 85271 99811
www.stanvac.com