KORROSIONSSCHUTZ FÜR ROHRLEITUNGEN AUSSEN | 2026

Rohrleitungs-Korrosionsreparatur

ROST FRISST ROHRLEITUNGEN

Die Lösung für:

DURCH KORROSION VERURSACHTE LECKAGEN IN ROHRLEITUNGEN STILLSTÄNDE • UNFÄLLE

NEUANSTRICH ÜBER ROST IN LOCHFRASSSTELLEN VERDECKT DEN NÄCHSTEN AUSFALL.

REPARIEREN. UMWANDELN. SCHÜTZEN.



LOKALE LOCHFRASS-STELLEN FÜLLEN. PROFIL WIEDERHERSTELLEN.

Z801 FASTSTEEL

Schnell härtende, stahlgefüllte Reparatur für zugelassene lokale Lochfraßstellen.



ROST UMWANDELN. DECKBESCHICHTUNG VERBINDEN.

Z704 RUSTEX-NMB

Wandelt Restrost um. Behandelt Salz- und Säurereste.



ROHR BESCHICHTEN. STAHL SCHÜTZEN.

GEWÄHLTE DECKBESCHICHTUNG

Äußerer Schutz vor Feuchtigkeit, Salz, Säure und Schmutz.

01 WARUM Z704 WELTWEIT DAS ERSTE IST

TRIARMOR TECHNOLOGIE

WELTWEIT ERSTER MULTI-CHEMIE-ROSTUMWANDLER MIT NANOMOLEKULARER HAFTUNG

WANDELT TIEFEN ROST UM

Wandelt Restrost in vorbereiteten Lochfraßstellen um.

BEHANDELT RESTSPUREN

Behandelt nach dem Waschen Rost unter Salz-/Säurespuren und versiegelt die Grenzfläche.

BILDET KOVALENTE BINDUNG

Verbindet umgewandelten Stahl mit der schützenden Deckbeschichtung.

≈ 2x
HAFTUNG

≈ 2x
LEBENSDAUER DES SYSTEMS

500+
STUNDEN SALZSPRÜHTEST MIT EPOXID

BLAUSCHWARZ = UMGEWANDELT | ORANGE = NACHBESCHICHTEN

02 WARUM NEUANSTRICH SCHEITERT



LOCHFRASS ZERSTÖRT DIE ROHRWAND.

Rost, Feuchtigkeit, Salz und Säure bleiben in den Lochfraßstellen eingeschlossen.

Z801 | VERLORENES PROFIL WIEDERHERSTELLEN



ROST BLEIBT, WO WERKZEUGE NICHT HINKOMMEN.

Zwischen den Rohren. Unter Schellen. An Halterungen.

Z704 | UMWANDELN, WAS BLEIBT



FARBE BLÄTTERT AB. ROST WÄCHST DARUNTER WEITER.

Loser Rost führt zu schlechter Haftung und Blasenbildung.

Z704 | HAFTUNG DER DECKBESCHICHTUNG AUFBAUEN

NEUANSTRICH KOSTET MEHR ALS FARBE.

ARBEIT + GERÜST + WIEDERHOLTE VORBEREITUNG

EIN KOMPLETTES ROHRLEITUNGSSYSTEM

REPARIEREN		UMWANDELN		SCHÜTZEN
Z801 FASTSTEEL	+	TRIARMOR Z704	+	STANVAC DECKBESCHICHTUNGEN

DIESE KOMBINATION:

IN INDIEN EXKLUSIV BEI STANVAC.

MESSEN → REINIGEN → WIEDERHERSTELLEN → UMWANDELN → SCHÜTZEN

03 WO KORROSION KOSTET

KÜHLTURMLEITUNGEN



FEUCHTE HALTERUNGEN. ROST KEHRT ZURÜCK.

Flansche. Tiefpunkte. Kosten für Neuanstrich.

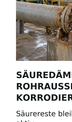
HYDRANTENLEITUNGEN



LÖSCHWASSERLEITUNGEN MÜSSEN FUNKTIONIEREN.

Korrosion gefährdet die Notwasserversorgung.

SÄUREBELASTUNG | BEIZANLAGEN



SÄUREDÄMPFE + SPRITZER. ROHRAUSSENSEITEN KORRODIEREN.

Säurereste bleiben in Lochfraßstellen aktiv.

SALZBELASTUNG | KÜSTENSTANDORTE



SALZHALTIGE LUFT. ROHRAUSSENSEITEN KORRODIEREN.

Salz in Lochfraßstellen hält die Korrosion am Laufen.

MECHANISCHE OBERFLÄCHENVORBEREITUNG NICHT ERLAUBT



KEIN STRAHLEN. KEIN SCHLEIFEN. KEINE HEISSARBEITEN.

Erst reinigen. Restrost umwandeln.

ERHÖHTE ROHRBRÜCKEN



SCHWIERIGER ZUGANG. NEUANSTRICH BEDEUTET WIEDER GERÜST.

Rohre in der Höhe. Verbindungen. Halterungen.

04 AUF DIE ÄUSSERE BELASTUNG ABSTIMMEN

Das System mit der passenden Schutzbeschichtung vervollständigen.

BELASTUNG	SCHUTZBESCHICHTUNG	NUTZEN FÜR DEN KUNDEN
TROCKEN / STAUBIG	2050 POLYHYB SHP	SCHNELLTROCKNEND. EINKOMPONENTIG. Direkt auf Metall aufbringbarer Schutz.
FEUCHT	1040 TST & NMB + 727 SHP	FEUCHTIGKEITSSCHUTZ. Oberflächentolerantes Epoxid + Polyurethan-Endbeschichtung.
SÄUREDÄMPFE / SPRITZER / KÜSTENSALZ	1040 TST & NMB + 718 EGF + 727 SHP	SÄURE- + SALZBARRIERE. Glasflake-Barriere + Polyurethan-Endbeschichtung.

TECHNISCHE PRÜFUNG

Z801: Zuerst Wanddicke und Eignung beurteilen. Nur zugelassene lokale Lochfraßstellen.

Z704: Lose Zunderschicht, Öl und Verunreinigungen entfernen; Salze zuerst abwaschen. Maximal **70°C.**

Vor dem Aufbringen Verträglichkeit der Deckbeschichtung, Schichtfolge, Schichtdicke und Aushärtung bestätigen.

NICHT ÜBER ROST STREICHEN. REPARIEREN. UMWANDELN. SCHÜTZEN.

HILFT, LECKAGEN DURCH ÄUSSERE KORROSION ZU VERHINDERN.

digitalmktg@stanvac.com | +91 85271 99811 | stanvac.com

Die Leistung hängt von Untergrundzustand, Vorbereitung, Applikation und Einsatzbedingungen ab.