SCHUTZ VOR ÄUSSERER ROHRKORROSION | 2026

ROST FRISST ROHRLEITUNGEN

SANIERT. GESCHÜTZT.

KORROSION ➡ TEURE LECKS ➡ STILLSTÄNDE ➡ UNFÄLLE

KORROSION FRISST SICH DURCH DIE ROHRWAND.

ÜBERSTRICHENER ROST IN VERTIEFUNGEN VERBIRGT DEN NÄCHSTEN SCHADEN.

REPARIEREN. UMWANDELN. SCHÜTZEN.

LOKALE VERTIEFUNGEN FÜLLEN. PROFIL WIEDERHERSTELLEN.

Z801 FASTSTEEL

Schnell abbindende, stahlgefüllte Reparatur für freigegebene lokale Vertiefungen.

ROST UMWANDELN. DECKSCHICHT VERANKERN.

Z704 RUSTEX-NMB

Wandelt Restrost um. Behandelt Salz- und Säurespuren.

ROHR BESCHICHTEN. STAHL SCHÜTZEN.

GEWÄHLTE DECKBESCHICHTUNG

Äußerer Schutz vor Feuchtigkeit, Salz, Säure und Schmutz.

01 WARUM Z704 WELTWEIT ZUERST KOMMT

TRIARMOR TECHNOLOGIE

WELTWEIT ERSTER ROSTUMWANDLER MIT MULTICHEMIE UND NANOMOLEKULARER HAFTUNG

WANDELT TIEFEN ROST UM

Wandelt Restrost in vorbereiteten Vertiefungen um.

BEHANDELT VERBLIEBENE SPUREN

Behandelt nach dem Waschen Rost unter Salz- und Säurespuren und versiegelt die Grenzfläche.

BILDET KOVALENTE BINDUNG

Verbindet umgewandelten Stahl mit der schützenden Deckschicht.

≈ 2x
HAFTUNG

≈ 2x
SYSTEMLEBENSDAUER

500+
STUNDEN SALZSPRÜHTEST MIT EPOXID

BLAUSCHWARZ = UMGEWANDELT | ORANGE = NEU BESCHICHTEN

02 WARUM NEUSTREICHEN SCHEITERT

LOCHFRASS FRISST DIE ROHRWAND.

Rost, Feuchtigkeit, Salz und Säure bleiben in Vertiefungen eingeschlossen.

Z801 | VERLORENES PROFIL WIEDERHERSTELLEN

ROST BLEIBT, WO WERKZEUGE NICHT HINKOMMEN.

Zwischen Rohren. Unter Schellen. An Stützen.

Z704 | RESTROST UMWANDELN

FARBE BLÄTTERT AB. ROST WÄCHST DARUNTER.

Instabiler Rost führt zu schlechter Haftung und Blasenbildung.

Z704 | HAFTUNG DER DECKSCHICHT STÄRKEN

NEUSTREICHEN KOSTET MEHR ALS FARBE.

ARBEIT + GERÜST + ERNEUTE VORBEREITUNG

EIN KOMPLETTES ROHRLEITUNGSSYSTEM

REPARIEREN		UMWANDELN		SCHÜTZEN
Z801 FASTSTEEL	+	TRIARMOR Z704	+	STANVAC DECKBESCHICHTUNGEN

DIESE KOMBINATION:

EXKLUSIV BEI STANVAC IN INDIEN.

MESSEN → REINIGEN → WIEDERHERSTELLEN → UMWANDELN → SCHÜTZEN

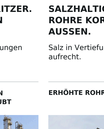
03 WO KORROSION KOSTEN VERURSACHT

KÜHLTURMLEITUNGEN

NASSE STÜTZEN. ROST KEHRT ZURÜCK.

Flansche. Tiefliegende Stellen. Kosten für Neuanstrich.

HYDRANTENLEITUNGEN



LÖSCHWASSERLEITUNGEN MÜSSEN FUNKTIONIEREN.

Korrosion gefährdet die Löschwasserversorgung.

SÄUREBELASTUNG | BEIZANLAGEN

SÄUREDÄMPFE + SPRITZER. ROHRE KORRODIEREN AUSSEN.

Säurereste bleiben in Vertiefungen aktiv.

SALZBELASTUNG | KÜSTENSTANDORTE

SALZHALTIGE LUFT. ROHRE KORRODIEREN AUSSEN.

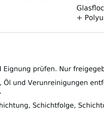
Salz in Vertiefungen hält die Korrosion aufrecht.

MECHANISCHE OBERFLÄCHEN VORBEREITUNG NICHT ERLAUBT

KEIN STRAHLEN. KEIN SCHLEIFEN. KEINE HEISSARBEITEN.

Zuerst reinigen. Restrost umwandeln.

ERHÖHTE ROHRTRASSEN



SCHWER ZUGÄNGLICH. NEUSTREICHEN BRAUCHT ERNEUT EIN GERÜST.

Hochliegende Rohre. Verbindungen. Stützen.

04 SCHUTZ AN ÄUSSERE BELASTUNG ANPASSEN

Vervollständigen Sie das System mit der passenden Schutzbeschichtung.

BELASTUNG	SCHUTZBESCHICHTUNG	ERGEBNIS FÜR KUNDEN
TROCKEN / STAUBIG	2050 POLYHYB SHP	SCHNELL TROCKNEND. EINKOMPONENTIG. Schutz direkt auf Metall.
NASS	1040 TST & NMB + 727 SHP	SCHUTZ VOR FEUCHTIGKEIT. Oberflächentolerantes Epoxid + Polyurethan-Deckschicht.
SÄUREDÄMPFE / SPRITZER / KÜSTENSALZ	1040 TST & NMB + 718 EGF + 727 SHP	SPERRE GEGEN SÄURE + SALZ. Glasflockenbarriere + Polyurethan-Deckschicht.

TECHNISCHE PRÜFUNG

Z801: Zuerst Wanddicke und Eignung prüfen. Nur freigegebene lokale Vertiefungen.

Z704: Lose Zunderschichten, Öl und Verunreinigungen entfernen; Salze zuerst abwaschen. Höchstens **70°C.**

Verträglichkeit der Deckbeschichtung, Schichtfolge, Schichtdicke und Aushärtung vor dem Auftragen prüfen.

ROST NICHT EINFACH ÜBERSTREICHEN.

REPARIEREN. UMWANDELN. SCHÜTZEN.

HILFT, LECKS DURCH ÄUSSERE KORROSION ZU VERMEIDEN.

digitalmktg@stanvac.com | +91 85271 99811 | stanvac.com

Die Leistung hängt vom Untergrund, der Vorbereitung, dem Auftrag und der Belastung im Betrieb ab.