DER STANVAC MECHANIK-VORTEIL

52 WARTUNGSPROBLEME MIT INDIENS BESTEN LÖSUNGEN

WARUM KAUFEN?

DER TECHNOLOGIE-UNTERSCHIED.
IHR EINZIGARTIGER NUTZEN.

ROHRLEITUNGSKORROSION FÜHRT ZU LECKS, WIEDERHOLTEM NEUANSTRICH UND UNGEPLANTEN STILLSTÄNDEN.

01 | KORROSIONSSCHUTZ

Schützt Stahl und Anlagen vor Korrosion, Chemikalien und Erosion.

ROST IN VERTIEFUNGEN LÄSST DIE FARBE ABPLATZEN UND ERLAUBT UNGEBREMSTES ROSTEN.

1A | Z704 RUSTEX-NMB TRIARMOR Rostumwandler

Anwendungen. Verrostete Rohrleitungen, Tanks und Stahlbau vor der Schutzbeschichtung; maximal 70°C.

Technologie. TRIARMOR wandelt Rost in Vertiefungen um, auch unter Salz-/Säuresresten nach dem Waschen. NMB bindet den Stahl an den Decklack.

Kundennutzen. Bessere Haftung, längere Beschichtungsdauer. Im Gesamtsystem: weniger Lecks durch Außenkorrosion und weniger Kosten für Neuanstriche.

LANGSAM TROCKNENDE LÄCKE BINDEN STAUB UND SCHÜTZEN NUR KURZ: HÄUFIGES NEUSTREICHEN IN STAUBIGEN ANLAGENBEREICHEN.

01 | 2050 Polyhyb SHP

Anwendungen. Anlagenstahlbau, Maschinen und Beton in Umgebungen C1-C3, auch in staubigen Bereichen.

Technologie. Hybrid-Copolymer mit SHP-Staub- und Wasserabweisung; 500+ Std. Salzsprühtest.

Kundennutzen. Ohne separaten Härter verarbeitbar. Glanzerhalt, staub- und wasserabweisend.

FARBE PLATZT AB, ROST KEHRT WIEDER: AN KÜHLTÜRMEN, LÖSCHWASSERLEITUNGEN, TANKS UND STAHLBAU IN ANDEREN FEUCHTEN BEREICHEN.

02 | 1040 TST & MMB + 727 SHP

Anwendungen. Kühltürme, Tanks, Rohrleitungen und verzinkter Stahl in nassen Küsten- und Industriezonen.

Technologie. Epoxid-PU mit niedriger Oberflächenspannung, nass- und rosttolerant; 2.000+ Std. Salzsprühtest, 1.200+ psi Haftung auf ST-2-Stahl.

Kundennutzen. Schützt schwer vorzubereitenden Stahl. Starke Grundierhaftung und abweisende Oberfläche senken den Wartungsaufwand.

SÄUREDÄMPFE UND -SPRITZER LASSEN FARBE ABPLATZEN. ROHRE UND ANLAGEN KORRODIEREN UND KÖNNEN LECKEN ODER BRECHEN.

03 | 1040 TST & MMB + 718 EGF + 727 SHP

Anwendungen. Bereiche mit Säuredämpfen, Gipswerke, Papier- fabriken, Säurewannen und C5-Marinestahlbau.

Technologie. MIO-, Glasflake-Novolak- und PU-Schichten; 1.000+ Std. Salzsprühtest; sechsmonatige Tauchbeständigkeit in 98% H_2SO_4 und 33% HCl.

Kundennutzen. Schützt Stahl bei aggressiver chemischer Belastung und senkt wiederkehrende Korrosionswartung.

UNGLEICHE ERWÄRMUNG BEIM AUSHÄRTEN LÄSST HERKÖMMLICHE WÄRMEHÄRTENDE LACKE ABPLATZEN: SCHORNSTEINE, KRÜMMER UND ANDERE HEISSE ANLAGEN ROSTEN UNGEBREMST.

04 | ES 70 ZK

Anwendungen. DG-Abgasschornsteine, Krümmer, Öfen, Wärmetauscher und Vorwärmer.

Technologie. 2K Silikon-Copolymer, härtet bei Raumtemperatur, mit luftgefüllten Keramik-Mikrokugeln; ohne Nachheizen; Einsatztemperaturen bis 600°C.

Kundennutzen. Weniger Strahlungswärmeverlust und Korrosionsschutz für heiße Anlagenflächen.

EROSION NUTZT PUMPENGEHÄUSE UND ROHRBÖGEN AB. SENKT DIE LEISTUNG UND ERZWINGT WIEDERHOLTE REPARATUREN.

05 | 1190 Stangard + 731 ER Xtream (Nano)

Anwendungen. Pumpengehäuse, Schurren, Krümmer, Zyklone und Fördertechnik oder Brechanlagen.

Technologie. 731: faserverstärkte Keramik-Zirkonium- NMB-Aufbauspachtel. 1190: streichbarer Keramik- Nanopartikel-Decklack.

Kundennutzen. Verschlissene Flächen wiederherstellen und die Bauteil-Lebensdauer bei Erosion und Feinpartikelabrasion verlängern.

LECKS AN NASSEN ODER UNTER WASSER LIEGENDEN FLÄCHEN MÜSSEN REPARIERT WERDEN, DOCH WARTEN AUF TROCKNUNG VERZÖGERT ALLES.

09 | Z711(P) Quicksteel Epoxy Putty NMB

Anwendungen. Metallauftrag, Leckabdichtung, Risse und Löcher, auch bei Unterwasserreparaturen.

Technologie. 1:1-Epoxidpaste mit Stahlfüllung; bindet in 5 Minuten ab, härtet in 1 Stunde aus; temperaturbeständig bis 260°C.

Kundennutzen. Schadstellen schnell füllen mit einer Paste, die in Risse eindringt und rasches Auftragen ermöglicht.

UNIVERSELLE EPOXID- REPARATUREN HALTEN OFT KURZ. EINE FEST VERBUNDENE AUFLAGE AUS SCHNELL HÄRTENDER, STARK GEFÜLLTER PASTE HÄLT JAHRELANG.

10 | 815 Stangard Steel Putty (SPL) - NMB

Anwendungen. Rohre, Gusteile, Halterungen, Ventile, Flansche, Laufräder, Tankpontons und -dächer.

Technologie. Aufbauspachtel mit Stahlgesteinsmehlfüllung, schlagfest und bearbeitbar; temperaturbeständig bis 250°C.

Kundennutzen. Durch Verschleiß oder Korrosion verlorene Flächen wiederherstellen, dann auf das gewünschte Profil bearbeiten.

LOCHFRASS UND VERSCHLEISS SCHÄDIGEN METALLTEILE. DER AUSTAUSCH DES GANZEN BAUTEILS KOSTET ZEIT UND GELD.

11 | Z730 Steelweld (A + B)

Anwendungen. Lagersitze, Passfedernuten, Wellen, Maschinenbetten und heiße Rohrleitungen mit MaBreparatur.

Technologie. Zweikomponentige Hochtemperatur-Aufbauspachtelmasse; die ausgehärtete Reparatur lässt sich schleifen, mit Gewinde versehen und bohren.

Kundennutzen. Bauteilmaße wiederherstellen mit einer bearbeitbaren Reparatur, die starke Temperaturwechsel verträgt.

VERSCHLISSENE LAGERSITZE UND PASSFEDERNUTEN VERLIEREN DEN SITZ UND VERURSACHEN VIBRATIONEN, VERSCHLEISS UND AUSFÄLLE.

12 | 1170 Stangard Ceramic-Metal Rebuild Putty - NMB

Anwendungen. Rohrböden von Kondensatoren und Wärmetauschern, Wasserkammern und Pumpeninnenteile.

Technologie. Siliziumstahl-Legierungsmatrix mit NMB-Haftung auf handgereinigtem Stahl ST 2/ST 3; beständig gegen Kavitation, Erosion und Korrosion.

Kundennutzen. Beschädigte Flächen vor Ort wiederherstellen. Abschluss mit 1180 für Wärmetauscher oder 1190 für Hochdurchsatzpumpen.

TIEFE LOCHFRASSSTELLEN IN ROHRBÖDEN VON WÄRMETAUSCHERN ERHÖHEN DAS LECKRISIKO UND ERZWINGEN TEURE STILLSTÄNDE.

13 | 1180 NMB Ceramic Coat

Anwendungen. Rohrböden von Wärmetauschern, Pumpen, Tanks, Behälter und Gaswäscher.

Technologie. Keramik-Deckschicht für 1170-Aufbauten, beständig gegen Erosion, Korrosion, Prallverschleiß, Kavitation und bimetallischen Angriff.

Kundennutzen. Schützt aufgebaute Flächen vor weiterer Erosion und Korrosion und hält reparierte Anlagen im Betrieb.

WIEDERAUFGEBAUTE PUMPEN- UND WÄRMETAUSCHERFLÄCHEN KÖNNEN ERNEUT ERODIEREN UND KORRODIEREN UND ERZWINGEN NEUE REPARATUREN.

6. Bei druck- oder lasttragenden Reparaturen Reparaturauslegung und Grenzen für den tatsächlichen Schaden und Einsatz festlegen. 10. Z924-Gasfeuerbeton ist die passende Verstärkung für Z731/Pt und 815 SPL; lasttragende Reparaturen für die Einsatzbedingungen prüfen. 11. Temperaturbeständigkeit für die konkreten Betriebsbedingungen bestätigen.

03 | WARTUNGS-AEROSOLE

Komponenten der Instandhaltung lösen, reinigen, schmieren und schützen.

SÄUREDÄMPFE UND -SPRITZER LASSEN FARBE ABPLATZEN. ROHRE UND ANLAGEN KORRODIEREN UND KÖNNEN LECKEN ODER BRECHEN.

14 | #6030 Pen Oil

Anwendungen. Stark verrostete Muttern, Schrauben, Gewinde und festgefressene Anlagenbaugruppen.

Technologie. Hochleistungs-Kriechöl dringt in enge Spalten und Gewinde ein; U.S. Fed. Spec. VV-P-216a.

Kundennutzen. Festsitzende Verbindungen lösen mit weniger Demontagezeit und Arbeitsaufwand.

STARK VERROSTETE MUTTERN UND SCHRAUBEN SITZEN FEST: DEMONTAGE DAUERT LÄNGER, STILLSTAND VERLÄNGERT SICH.

04 | ES 70 ZK

Anwendungen. DG-Abgasschornsteine, Krümmer, Öfen, Wärmetauscher und Vorwärmer.

Technologie. 2K Silikon-Copolymer, härtet bei Raumtemperatur, mit luftgefüllten Keramik-Mikrokugeln; ohne Nachheizen; Einsatztemperaturen bis 600°C.

Kundennutzen. Weniger Strahlungswärmeverlust und Korrosionsschutz für heiße Anlagenflächen.

VERHÄRTETE DICHTUNGEN KLEBEN AN FLANSCHEN. STARKES ABSAETZEN VERZÖGERT DIE WARTUNG UND KANN DICHTFLÄCHEN BESCHÄDIGEN.

15 | #2914 Tough Clean

Anwendungen. Verklebte Flanschdichtungen, Farbe und Kohlenstoffablagerungen auf Zylinderköpfen, Ventilen und Metallteilen.

Technologie. Schnell wirkender, tropffreier Entferner löst anhaftende Ablagerungen und Beschichtungen.

Kundennutzen. Hartnäckige Ablagerungen schneller entfernen und die Metalloberfläche für den Wiedereinbau schonen.

ALTES FETT BLEIBT IN LAGERN EINGESCHLOSSEN. UNVOLLSTÄNDIGE REINIGUNG LÄSST VERUNREINIGUNGEN ZURÜCK, DIE DEN VERSCHLEISS BESCHLEUNIGEN.

16 | #2939 Bearing Solvent NF

Anwendungen. Präzisionslager mit Altfett und Ablagerungen an schwer zugänglichen Stellen.

Technologie. Eindringendes Entfettungslösemittel mit gerichtetem Punktstrahl, CO_2-getriebenes Aerosol erreicht feine Lagerflächen.

Kundennutzen. Zugängliche Lager vor dem Nachschmieren vor Ort reinigen. Unnötige Demontage vermeiden.

EROSION NUTZT PUMPENGEHÄUSE UND ROHRBÖGEN AB. SENKT DIE LEISTUNG UND ERZWINGT WIEDERHOLTE REPARATUREN.

05 | 1190 Stangard + 731 ER Xtream (Nano)

Anwendungen. Pumpengehäuse, Schurren, Krümmer, Zyklone und Fördertechnik oder Brechanlagen.

Technologie. 731: faserverstärkte Keramik-Zirkonium- NMB-Aufbauspachtel. 1190: streichbarer Keramik- Nanopartikel-Decklack.

Kundennutzen. Verschlissene Flächen wiederherstellen und die Bauteil-Lebensdauer bei Erosion und Feinpartikelabrasion verlängern.

LOCHFRASS UND VERSCHLEISS SCHÄDIGEN METALLTEILE. DER AUSTAUSCH DES GANZEN BAUTEILS KOSTET ZEIT UND GELD.

11 | Z730 Steelweld (A + B)

Anwendungen. Lagersitze, Passfedernuten, Wellen, Maschinenbetten und heiße Rohrleitungen mit MaBreparatur.

Technologie. Zweikomponentige Hochtemperatur-Aufbauspachtelmasse; die ausgehärtete Reparatur lässt sich schleifen, mit Gewinde versehen und bohren.

Kundennutzen. Bauteilmaße wiederherstellen mit einer bearbeitbaren Reparatur, die starke Temperaturwechsel verträgt.

VERSCHLISSENE LAGERSITZE UND PASSFEDERNUTEN VERLIEREN DEN SITZ UND VERURSACHEN VIBRATIONEN, VERSCHLEISS UND AUSFÄLLE.

12 | 1170 Stangard Ceramic-Metal Rebuild Putty - NMB

Anwendungen. Rohrböden von Kondensatoren und Wärmetauschern, Wasserkammern und Pumpeninnenteile.

Technologie. Siliziumstahl-Legierungsmatrix mit NMB-Haftung auf handgereinigtem Stahl ST 2/ST 3; beständig gegen Kavitation, Erosion und Korrosion.

Kundennutzen. Beschädigte Flächen vor Ort wiederherstellen. Abschluss mit 1180 für Wärmetauscher oder 1190 für Hochdurchsatzpumpen.

TIEFE LOCHFRASSSTELLEN IN ROHRBÖDEN VON WÄRMETAUSCHERN ERHÖHEN DAS LECKRISIKO UND ERZWINGEN TEURE STILLSTÄNDE.

13 | 1180 NMB Ceramic Coat

Anwendungen. Rohrböden von Wärmetauschern, Pumpen, Tanks, Behälter und Gaswäscher.

Technologie. Keramik-Deckschicht für 1170-Aufbauten, beständig gegen Erosion, Korrosion, Prallverschleiß, Kavitation und bimetallischen Angriff.

Kundennutzen. Schützt aufgebaute Flächen vor weiterer Erosion und Korrosion und hält reparierte Anlagen im Betrieb.

WIEDERAUFGEBAUTE PUMPEN- UND WÄRMETAUSCHERFLÄCHEN KÖNNEN ERNEUT ERODIEREN UND KORRODIEREN UND ERZWINGEN NEUE REPARATUREN.

13 | 1180 NMB Ceramic Coat

Anwendungen. Rohrböden von Wärmetauschern, Pumpen, Tanks, Behälter und Gaswäscher.

Technologie. Keramik-Deckschicht für 1170-Aufbauten, beständig gegen Erosion, Korrosion, Prallverschleiß, Kavitation und bimetallischen Angriff.

Kundennutzen. Schützt aufgebaute Flächen vor weiterer Erosion und Korrosion und hält reparierte Anlagen im Betrieb.

STAUB UND SCHMUTZ HAFTEN AUF BÖDEN, MATTE FLÄCHEN BLEIBEN, DIE OFT GESCHRUBBT WERDEN MÜSSEN.

25A 754 Stangard Sealer

Anwendungen. Bestehende Betonböden mit weniger Staubung und geringerer Wasser- und Ölaufnahme.

Technologie. Ölbindende und leichtadhäsive Tiefenversiegler dringt in Kapillarporen ein und verdichtet die Betonoberfläche.

Kundennutzen. Flüssigkeitsaufnahme und Staubung senken. Vorgegebenen 727-Decklack für eine leichter zu reinigende Oberfläche ergänzen.

BETONBÖDEN STAUBEN STÄNDIG UND SAUGEN ÖL UND WASSER AUF. WAS VERSCHLEISS UND REINIGUNGSAUFWAND ERHÖHT.

25B | 727 Stangard HP - PLPU SHP

Anwendungen. Mit 754 versiegelter Beton, der Glanz und leichtere Reinigung braucht.

Technologie. Polyester-Polyurethan-Decklack mit superhydrophoben Eigenschaften; weist Staub und Wasser ab, UV-tolerant mit Glanzerhalt.

Kundennutzen. Versiegelte Böden leichter sauber halten. Bei Bedarf nachbeschichten, um die Schutzschicht aufzufrischen.

WASSER DRINGT IN STAHLBETON- WÄNDE UND STÜTZEN. FEUCHTE FLECKEN UND ALGEN KEHREN NACH REINIGEN UND STREICHEN ZURÜCK.

26 | Stangard 753

Anwendungen. Freiliegende RCC-Wände (Stahlbeton), Stützen, Träger und Tanks mit Feuchtigkeit oder wiederkehrendem Algenbefall.

Technologie. Eindringende, verdichtende Beschichtung tötet Karbonatisierungs- und Algenschutz im vorgegebenen Betonschutzsystem.

Kundennutzen. Gereinigten und reparierten Beton vor Wasserdrittel und wiederkehrenden Algen schützen. Weniger wiederholte Oberflächenpflege.

STARKE REPARATUREN REISSEN, WENN SICH DEHNFUGEN BEWEGEN, UND LASSEN WASSER WIEDER EINDRINGEN.

27 | 1311 Stangard Corrokote (FLX)

Anwendungen. Vorgegebene Betonbeschichtungen, zuschlaggefüllte Fugen und Metalldach-Dichtsysteme.

Technologie. Flexibles Epoxid mit 100% Feststoffgehalt gibt eine gummiartige, hochgängende Oberfläche. Für Beschichtungen: 360-400 Mikrometer in zwei Anstrichen.

Kundennutzen. Vorgegebene Fugendetails gegen Wasserdrittel abdichten und Bewegung innerhalb der Auslegungsgrenzen aufnehmen.

PRESSPASSUNGEN VON WELLEN, NABEN UND LAGERN KÖNNEN BEI DER MONTAGE FRESSEN ODER REIFEN BEKOMMEN UND TEURE BAUTEILE SCHÄDIGEN.

28 | SL WPG Aquatherm

Anwendungen. Kühlturmpumpen, Rohwasserpumpen und Lager mit regelmäßigem Wassereintrakt.

Technologie. 100% synthetisches, polymerverstärktes, nicht schmelzendes Fett, wasserauswaschfest; ausgelegt bis 230 °C.

Kundennutzen. Schmierung bleibt bei Wassereintritt erhalten. Weniger Nachschmieren, längere Lagerlebensdauer.

WASSER SPÜLT FETT AUS PUMPENLAGERN, BESCHLEUNIGT DEN VERSCHLEISS UND FÜHRT ZU FRÜHEN LAGERAUSFÄLLEN.

29 | Synthox HT

Anwendungen. ID/FD-Lüfter, Gebläse und Abluftlüfter- lager bei hohen Temperaturen.

Technologie. 100% synthetisches Fett mit mikronisiertem Molybdändisulfid (MoS_2); ausgelegt bis 200 °C und 2.500 U/min.

Kundennutzen. Lager bei Stoßlasten schützen und Schmierintervalle verlängern, weniger Routinemschmierarbeit.

HITZE UND STOSSLASTEN KÖNNEN ID/FD-LÜFTERLAGER VERSCHLEISSEN, TROTZ HÄUFIGEM SCHMIREN.

30 | SL 123R Unitherm

Anwendungen. Zahnkupplungen, Knippelzuführungen, Planeten- mischer, Zuckermühlen-Fräsrizer und Bergbaumaschinen.

Technologie. 100% synthetisches Fett, beständig gegen Austritt, Stoßlasten und Extremdruck; ausgelegt bis 250 °C und 2.000 U/min.

Kundennutzen. Fett bei hoher Belastung halten. Verbrauch senken. Nachfüllhäufigkeit verringern.

KUPPLUNGSFETT KANN SCHMELZEN, AUSLAUFEN ODER ABSTROCKNEN UND LÄSST DIE ZÄHNFLANKEN OHNE VERSCHLEISSSCHUTZ.

31 | Superquiet 100

Anwendungen. HT-Motorlager in ETP-Anlagen, Schwermaschinen und heiß-feuchten Betriebsbereichen.

Technologie. 100% synthetisches, PTFE-verstärktes Motorfett, beständig gegen Schmelzen und Wandern; ausgelegt bis 180 °C und 3.000 U/min.

Kundennutzen. Weniger Wicklungsverschmutzung und weniger Risiko für fettbedingtes Neuwickeln des Motors.

MOTORLAGERFETT KANN AUSLAUFEN ODER ABGESCHLEUDERT WERDEN: LAGERVERSCHLEISS, WICKLUNGSVERSCHMUTZUNG UND TEURES NEUWICKELN.

32 | SL WR2 Wiretherm

Anwendungen. Kran-Drahtseile mit innerem Rost und Verschleiß bei wiederholtem Betrieb.

Technologie. 100% synthetischer, bitumenfreier Schmiermittel dringt bis zum Seilkern vor und bleibt weich; ausgelegt bis 200 °C.

Kundennutzen. Innenliizen und Seilaußenseite schmieren, um die Lebensdauer zu verlängern.

TROCKENE INNENLITZEN IN WINDEN- SEILEN ROSTEN UND SCHEUERN AUFEINANDER, SCHWÄCHEN DIE SEILE UND ERZWINGEN FRÜHEN AUSTAUSCH.

33 | 70202 Super Wire Rope

Anwendungen. Windenseile und Drahtseil-Einsätze, für die ein Mineralöl-Schmiermittel geeignet ist.

Technologie. Schnell benetzender, mineralölbasierter, bitumenfreier Schmiermittel dringt in den Seilkern ein; mit Molybdändisulfid (MoS_2) verstärkt, ausgelegt bis 150 °C.

Kundennutzen. Schutz vor verborgenem Innenrost durch wirtschaftliche Routineschmierung der Seile.

HITZE, DAMPF UND CHEMIKALIEN KÖNNEN PUMPEN-O-RINGE UND GUMMIDICHTUNGEN SCHÄDIGEN: LECKS UND WIEDERKEHLTER AUSTAUSCH.

34 | Siltec HD

Anwendungen. Pumpen-O-Ringe, Dichtungen und verträgliche Gummidichtungen bei Wasser, Dampf oder Chemikalien.

Technologie. 100% synthetisches, nicht schmelzendes Gummi- pflegemittel, beständig gegen Wasser, Dampf und Chemikalien; ausgelegt bis 205 °C.

Kundennutzen. Dichtungslebensdauer verlängern und Wartungsunterbrechungen durch Dichtungs- alterung verringern.

SCHLECHT ABGEDICHTETE GEWINDE-ROHRVERBINDUNGEN LECKEN, VERGEUDEN FLÜSSIGKEIT UND ERZWINGEN ERNEUTES ABDICHTEN.

35 | Teflox HD

Anwendungen. Gewinderohrverbindungen, Flanschdichtungen und Dichtflächen an mechanischen Anlagen.

Technologie. Feinstvermahlenes PTFE in nicht schmelzender Basis dichtet Gewinde ab und trennt Dichtungen; ausgelegt bis 345 °C.

Kundennutzen. Weniger Leckage montierter Verbindungen und eine Trennschicht für Dichtungen bei der Wartung.

ÜBERMÄSSIGE STOPFBUCHSEN- LECKAGE UND WELLENVERSCHLEISS KÖNNEN ZU PUMPENAUSFÄLLEN UND STILLSTÄNDEN FÜHREN.

36 | Glandex EP

Anwendungen. Vorhandene Pumpen-Stopfbuchspackungen bei hoher Last, Leckage und Wellenverschleiß.

Technologie. Hochlast-Pflegepaste wird auf vorhandene Packung aufgetragen; frei von Schwermetallen und Schwefel; ausgelegt bis 400 °C.

Kundennutzen. Vorhandene Stopfbuchspackung behandeln, ohne die Baugruppe nur dafür zu zerlegen.

SCHRAUBEN AN ÖFEN UND ABGASKRÜMMERN FRESSEN SICH IN DER HITZE FEST UND MÜSSEN BEI DER WARTUNG ABGETRENNT WERDEN.

37 | Protec Cu-HT

Anwendungen. Schrauben, Stehbolzen und Gewinde- armaturen im Heißbetrieb, bei Stillständen geölfnet.

Technologie. Nicht schmelzendes Moly-Kupfer-Antiseize beugt Fressen, Festsitzen und Rost vor; ausgelegt von -54 °C bis +1.200 °C.

Kundennutzen. Verbindungselemente beim Stillstand leichter lösen. Verzögerungen durch festsitzende Gewinde verringern.

PRESSPASSUNGEN VON WELLEN, NABEN UND LAGERN KÖNNEN BEI DER MONTAGE FRESSEN ODER REIFEN BEKOMMEN UND TEURE BAUTEILE SCHÄDIGEN.

38 | Molytec EP

Anwendungen. Pressverbundene Wellen, Naben, Lager und Räder; belastete Gleitführungen und bewegliche Verbindungen.

Technologie. Moly-Graphit-Montagepaste bietet hohe Tragfähigkeit und Schutz vor Reibkorrosion und Kaltverschweißen; ausgelegt bis 450 °C.

Kundennutzen. Gleichmäßigere Montage und Bewegung. Weniger Fressen, Stick-Slip und Bauteilschaden.

34. Eterofals ermöglicht: #8035 RC Rubber Care.

06 | REINIGER & VORBEHANDLUNG

Ablagerungen entfernen und Anlagen für den nächsten Betriebszyklus vorbereiten.

KORRODIERTE ROHRE WERDEN SCHWACH UND BEGINNEN ZU LECKEN. AUSECHNEIDEN UND ERSETZEN KANN TEUREN STILLSTAND BEDEUTEN.

39 | #2101 Alpha 3

Anwendungen. Industrieböden, Epoxidböden, Maschinen und gefertigte Teile.

Technologie. Hochleistungs-Wasserreiniger, im Gebrauch neutral. Verdünnung 1:100 bei leichter, 1:30 bei mittlerer und 1:5 bei starker Verschmutzung.

Kundennutzen. Verdünnung an die Schmutzmenge anpassen. Vermeidet die Routinereinigung und die Konzentrat-Lagerhaltung.

ÖL UND FETT MACHEN FABRIK- BÖDEN GLATT UND LASSEN MASCHINEN MIT HARTNÄCKIGEM, SCHWER ZU REINIGENDEM SCHMUTZ ZURÜCK.

40 | #2101(A) Alpha 5

Anwendungen. Stahl- und Eisenteile, Maschinen und abwaschbare Eisenwerkstoff-Flächen.

Technologie. Fast neutraler, rostgehemmter Wasserreiniger hinterlässt einen trockenen, transparenten Film für kurzzeitigen Korrosionsschutz.

Kundennutzen. Frisch gereinigte Teile entfetten und vor dem nächsten Arbeitsgang vorübergehend schützen.

FRISCH ENTFETTETER STAHL KANN VOR ZEIT WÄCHSTUM ARBEITSGANG ROSTEN, ERZWINGT ERNEUTES REINIGEN UND VERZÖGERT DIE PRODUKTION.

41 | #2102 Cleanaire 1200

Anwendungen. AC-Klimaregister, Aluminiumlamellen, lackierte Maschinen und verträgliche abwaschbare Kunststoffe.

Technologie. Inhibierter, stark schäumender Wasserreiniger; gut abspülbar, ohne Butyl, Phosphat oder Ätzmittel.

Kundennutzen. Reinigen bei hoher Verdünnung und empfindliche Metalle und lackierte Oberflächen schonen.

VERSCHMUTZTE KLIMAREGISTER MINDERN DIE KÜHLUNG; AGGRESSIVE REINIGER KÖNNEN ALUMINIUMLAMELLEN UND LACKIERTE FLÄCHEN SCHÄDIGEN.

42 | #2109 Neugenic 4175

Anwendungen. Offene Zahnräder und Schwermaschinen mit verfestigtem Fett, Cardium-Masse, Teer oder Asphalt.

Technologie. Erdölfreier, halbwässriger Reiniger; bei starken Ablagerungen konzentriert, bei leichter Verschmutzung bis 1:30 verdünnt anwenden.

Kundennutzen. Hartnäckige Ablagerungen lösen, damit Zahn- räder von dem Nachschmieren gründlich gereinigt werden.

KETTENSCHMIERSTOFF WIRD ABGEWASCHEN ODER ABGESCHLEUDERT, TROCKENE KETTEN VERSCHLEISSEN, KLEMMEN, STOPPEN MASCHINEN.

43A #Z111 AC-500 Gel Grade

Anwendungen. Verrostete Ersatzteile, Maschinengehäuse und rostfreckiges Metall, Beton oder Fliesen.

Technologie. Phosphorsäure-Gel, kaltanwendbar, 10-60 Minuten einwirken lassen, dann abspülen. Wasserverdünnbare Tauchqualität ebenfalls erhältlich.

Kundennutzen. Sperrige Teile und Anlagengehäuse behandeln, die nicht in ein Tauchbad passen.

**ROST AN ERSATZTEILEN UND MASCHINEN LÄSST SICH NUR MÜHSAM ABKRATZEN, WAS WIEDERV