

22-STANVAC TURNKEY SERVICES

Weltweit die besten Lösungen. Als Service geliefert
Erfolg garantiert.

Ein integriertes Portfolio aus vielen Technologien - 20



BRANDSCHUTZ & ELEKTROTECHNIK

- Cable Survival
- Panel Fire Immunity
- Firestop Barrier
- Dielectric Flooring
- Switchyard / HV Protection
- Transformer Guard
- Battery / UPS Protection

KORROSIONSSCHUTZ

- Production Machinery Fast Repairing
- Rusted Asset Recovery
- CS Acid / Marine Protection
- Export Shipment Protection
- GI / Galvanizing Revival
- Energy-Saving Thermal Coating

INDUSTRIE-KOMPLETTSERVICE

- Data Center Uptime
- Solar Farm Protection
- Railway / Metro Traction
- HVAC / Cooling System

KALTREPARATUR

- Pipeline Integrity
- Emergency Leak-Stop Kit
- Heat Exchanger Life
- Tankage Rehabilitation

BODENBELÄGE & BETON

- RCC Life Extension

EIN ANBIETER. EINE GARANTIE. ERGEBNISSE GARANTIERTE.

Stanvac Chemicals India Ltd.



I. BRAND- & ELEKTROSCHUTZ-FAMILIE

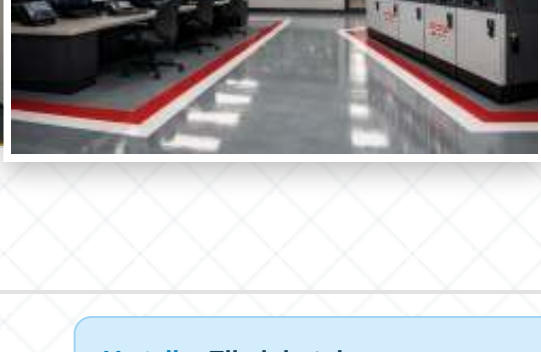


STANVAC CABLE SURVIVAL™

Technologien: Firex EC 43 Survival Grade + 7034A + 1465 Flexiguard SHP + FBS 73 + 8060

USP: Das einzige Kabelschutzsystem, das sowohl IEC-60331-21 (240 Minuten bei 750°C) als auch IS 17505-1 (180 Minuten bei 950°C) bei 1,6 mm DFT besteht — weit mehr, als der Wettbewerb schafft. Eine Neubemessung der Kabel entfällt. Toxizitätsindex unter 1,5. Zertifiziert vom CBRI Roorklee.

Vorteile: Kabel bleiben während und nach einem Brand funktionsfähig. Ist die Ummantelung beschädigt, wird sie einfach nachbeschichtet — kein Kabelaustausch nötig. Die Nennwerte bleiben unverändert. Fluchtwege bleiben atmbar. Weltweit normkonform: Die Produktion läuft nach Stunden wieder an, nicht erst nach Monaten.



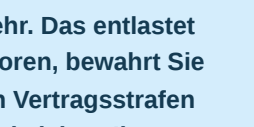
STANVAC PANEL FIRE IMMUNITY™

Technologien: FBS 73 + DC 52 dämmschichtbildende Beschichtung + 7034A Brandunterdrückung + 2906 Antri-Track SHP + 2931 Sammelschienen-Isolierung + 8060 Sichertheitslösemittel + Puf Seal

USP: Ein Schutzsystem aus vier Technologien für Schaltschränke: Es verschließt den Weg für Sauerstoff, verhindert, dass der Gehäuselack das Feuer nährt, erstickt Brände im Inneren und stoppt Überschläge.

Vorteile: Stoppt die häufigste Ursache industrieller Elektrobrände, bevor sie sich ausbreitet. Schützt Produktionslinien vor Kettenausfällen. Senkt die Versicherungsprämie fürs Brandrisiko und besteht jedes Audit.

BRAND- & ELEKTROSCHUTZ-FAMILIE



STANVAC FIRESTOP BARRIER™

Technologien: FM 71 Brandschutzmörtel + FB 250 Mineralwolle-Platten-Hybridkombination + EC 43 dämmschichtbildende Überbeschichtung + FBS 73 Dichtstoff.

USP: Indiens erste hybride Universalbarriere aus Mörtel und Mineralwolle für Wand- und Deckendurchführungen — tragfähig, 2-Stunden-Klassifizierung, erweiterbar auf 6 Stunden, nachrüstbar für neue Kabel. CBRI Roorklee zertifiziert nach IS 12458, ASTM E 814, UL 1479.

Vorteile: Verhindert, dass sich Feuer und Rauch zwischen Brandabschnitten ausbreiten. Neue Kabel lassen sich leicht nachrüsten, ohne die Abdichtung zu beschädigen. Die 4-Stunden-Klassifizierung übertrefft die meisten Bauvorschriften und erfüllt weltweite Versicherungs- und gesetzliche Vorgaben.



STANVAC DIELECTRIC FLOORING™

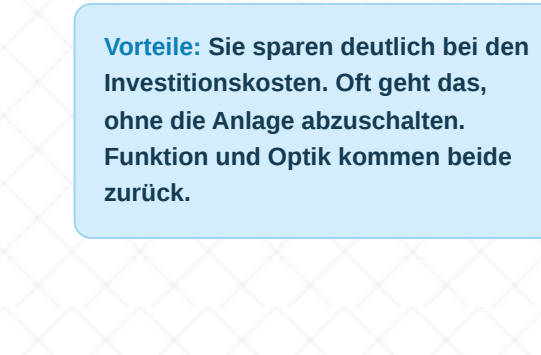
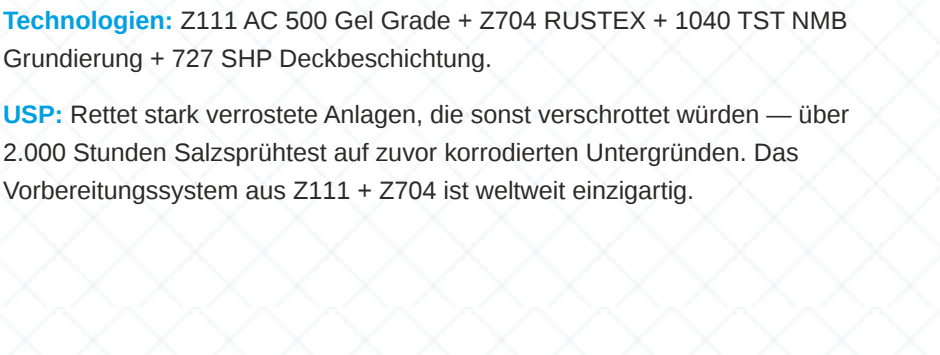
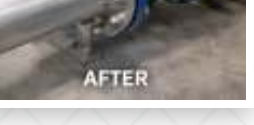
Technologien: 750 Stanfloor Reparatursystem + 754/756 Stangard Sealer

Verdichtung + 1311 Insulokote Class A / B / C.

USP: Indiens einziger dielektrischer Bodenbelag, der alle sechs Kriterien von IS 15652:2006 erfüllt (CPRI Bangalore geprüft auf BDV und AC-Prüfspannung). Die Verdichtung mit 754/756 verhindert den Ausfall nach 3–5 Jahren, der bei Wettbewerberböden üblich ist. Wir garantieren 7 Jahre Nutzungsdauer.

Vorteile: Eliminiert das Stromschlagrisiko für Bediener. Sie sind bei jeder Prüfung nach IS 15652:2006 auf der sicheren Seite. Die fugenlos, leicht zu reinigende Oberfläche senkt die Beleuchtungskosten.

BRAND- & ELEKTROSCHUTZ-FAMILIE

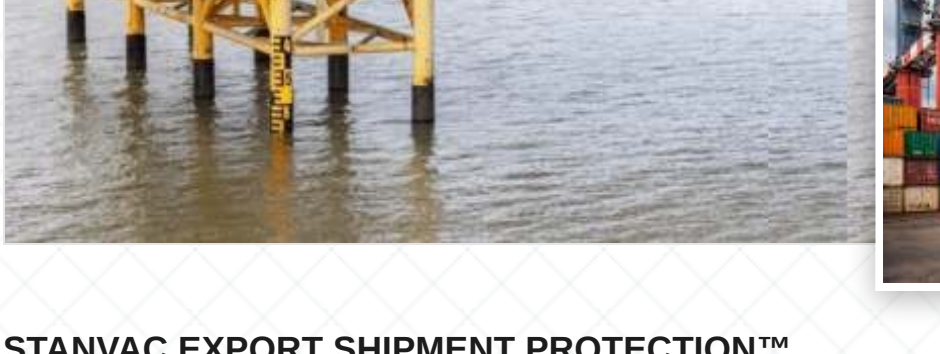


STANVAC SWITCHYARD / HV FLASHOVER PROTECTION™

Technologien: HVI 33 KV + Z931 Strippex (2 KV und 11 KV) + Z955 Strippex SL Silikonband + Z906 Provav + 8078 DGCS Trockengraphit + Z118 EQC-10 + Z112 Acidfoam + Super 230 SF6-Leckschutzspray + SL-ECG #2 Kontaktfett + 8060 Sicherheitslösemittel.

USP: Eliminiert Überschläge durch Affen, Vögel, Drachenschnüre, Nebel und Verschmutzung. Die CPRI-geprüfte BDV liegt über 76 KV auf 242 mm² Kupfer-Fahrdraht.

Vorteile: Praktisch keine Überschläge mehr. Das entlastet die Transformatoren, bewahrt Sie vor gesetzlichen Vertragsstrafen bei Ausfällen und sichert Ihre Zusagen zur Netzzuverlässigkeit.



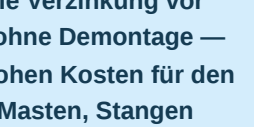
STANVAC TRANSFORMER GUARD™

Technologien: Z111 AC 500 Gel Grade + Z704 RUSTEX + 1040 TST + 727 SHP + 2080 Electrohyb SHP (spannungsführende Bereiche) + HVI 33 KV (Tertiärleiter) + Z982 Transformer Oil Leakage Repair Kit.

USP: Ein einziger Einsatz schützt den Transformator vollständig vor Ort — gegen Außenkorrosion und Überschläge an den Tertiärleitern, und er repariert Ölleckagen — bei minimaler Abschaltzeit.

Vorteile: Ölleckagen werden direkt vor Ort repariert — das erspart den teuren Austausch oder Transport des Transformators. Der Korrosionsschutz am Gehäuse verlängert die Nutzungsdauer um über 10 Jahre.

BRAND- & ELEKTROSCHUTZ-FAMILIE



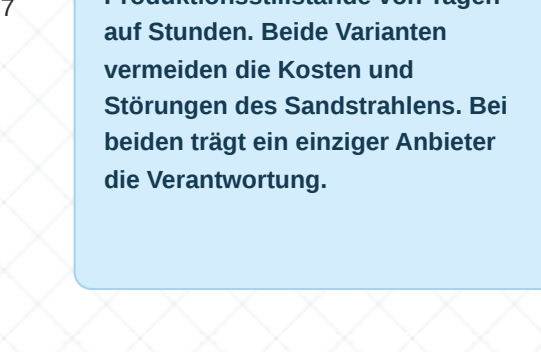
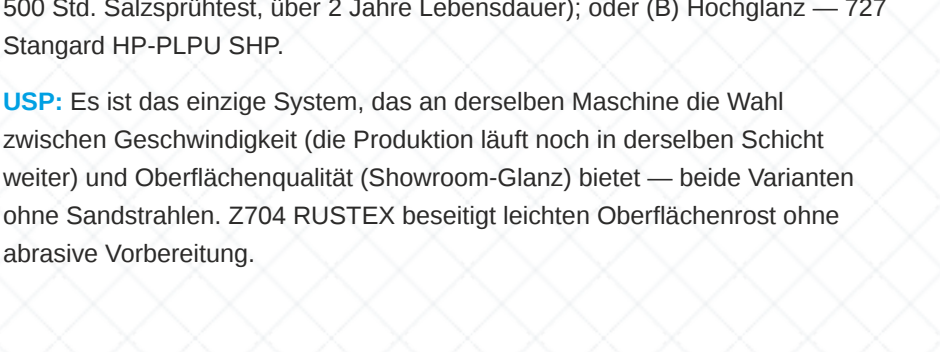
STANVAC BATTERY / UPS BANK PROTECTION™

Technologien: Z911 Corroclean SP Schäumreiniger + 6006 Battery Terminal Waxing Coating + Z824 Glasfaserband + 944 Synthglass Wrap NMB + 1040 TST + 727 SHP Schlussschichtfett.

USP: Verhindert Sulfattierung, Klemmenkorrosion und Überhitzung. Wir garantieren 12 Monate Schutz, ohne die Klemmen zu demontieren.

Vorteile: Verdoppelt die Lebensdauer der Batterien. Sorgt dafür, dass die Notstromversorgung bei kritischen Betriebsabläufen zuverlässig läuft — und verhindert die hohen Kosten eines USV-Ausfalls bei Netzausfall.

II. KORROSIONSSCHUTZ-FAMILIE



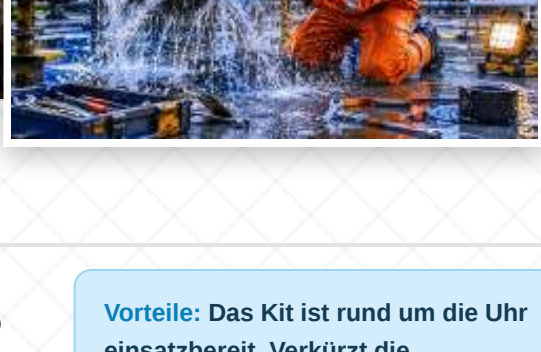
STANVAC RUSTED ASSET RECOVERY™

Technologien: Z111 AC 500 Gel Grade + Z704 RUSTEX + 1040 TST NMB Grundierung + 727 SHP Deckbeschichtung.

USP: Rettet stark verrostete Anlagen, die sonst verschrottet würden — über 2.000 Stunden Salzsäuretest auf zuvor korrodierten Untergründen. Das Vorbereitungssystem aus Z111 + Z704 ist weltweit einzigartig.

Vorteile: Sie sparen deutlich bei den Investitionskosten. Oft geht das, ohne die Anlage abzuschalten. Funktion und Optik kommen beide zurück.

KORROSIONSSCHUTZ-FAMILIE



STANVAC C5 ACID / MARINE PROTECTION™

Technologien: Z111 AC 500 Gel Grade + Z704 Rustex + 1040 TST + 718 EGF Novolac mit Glasflocken + 727 SHP.

USP: Es widersteht über 3.000 Stunden Salzsäure und 6 Monate Tauchbeständigkeit in 96 % H₂SO₄ und 33 % HCl. NMB-, Glasflocken- und SHP-Technologie sind in einem System vereint.

Vorteile: Bewährt sich in den aggressivsten CS-Umgebungen: Küste, Meer und Säureanlagen. Ersetzt mehrere Einzelanstriche. Die Abstände zwischen den Neubeschichtungen werden länger.



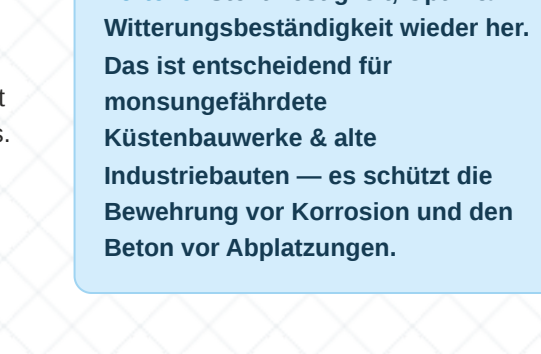
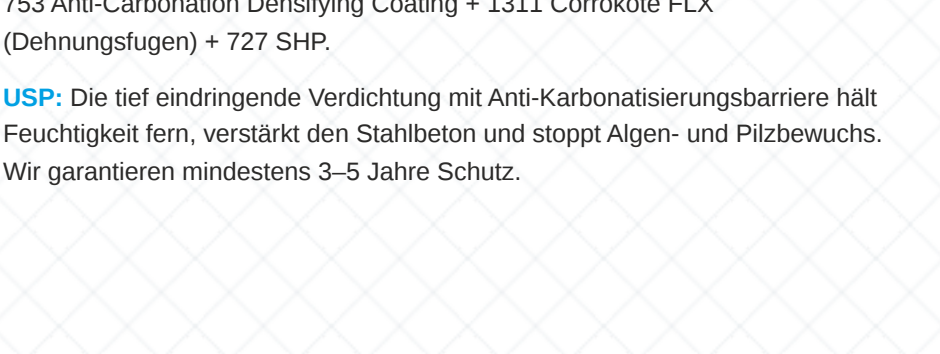
STANVAC EXPORT SHIPMENT PROTECTION™

Technologien: 1033 Formula 101 selbstheilender Wachslin (1.000 Std. Grundierung + 6080 Dry Moly Spray für Gewindeverbindungen + 6007 Rust Inhibitor für Lager.

USP: Für Container verlieren Container-Exporte in feuchte Regionen oft 5–15 % ihres Frachtwerts — das verhindert diese Beschichtung. Sie schützt Maschinen im Transit, Ersatzteile, Werkzeuge und Formen 10 Jahre lang bei Innenlagerung und 5 Jahre im Freien.

Vorteile: Schützt den Markennuf, reduziert Garantiesprüche und senkt die Versicherungsprämie für den Seetransport geschützter Fracht.

KORROSIONSSCHUTZ-FAMILIE



STANVAC GI / GALVANIZING REVIVAL™

Technologien: 7007 Kaltverzinkung, 7009 Compound SHP (95 % Zink mit SHP-Schicht) + 727 SHP.

USP: Das einzige Kaltverzinkungssystem, das 95 % Zink-Kathodenschutz mit SHP-Staub- und Feuchtigkeitabweisung kombiniert — die langbeliebteste vor Ort anwendbare GI-Ausesserung am Markt.

Vorteile: Stellt die Verzinkung vor Ort wieder her, ohne Demontage — vermeidet die hohen Kosten für den Austausch von Masten, Stangen oder Bauwerken. Verlängert die Lebensdauer verzinkter Stahlbauten um über 5 Jahre.



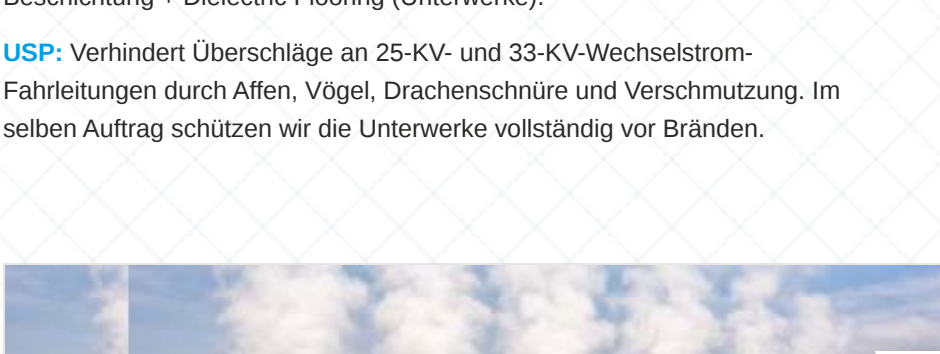
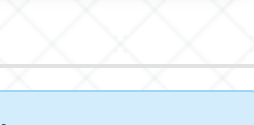
STANVAC ENERGY-SAVING THERMAL COATING™

Technologien: ES 70 2K Silikon-Copolymer-Keramikdämmbeschichtung (härtet bei Umgebungstemperatur aus, bis 600°C).

USP: Mikroskopisch kleine, luftgefüllte Keramikpartikel in einer hochwertigen Silikon-Copolymer-Matrix erzeugen schon in dünnen Schichten messbare Temperaturunterschiede. Sie härten bei Umgebungstemperatur aus — eine Nachwärmebehandlung ist nicht nötig. Sie hält mindestens doppelt so lange wie herkömmliche Hochtemperaturfarbe.

Vorteile: Jede beschichtete heiße Oberfläche spart messbare Energie und senkt die Stromrechnung. Eine Nachwärmebehandlung entfällt — und damit auch der Stillstand dafür.

KORROSIONSSCHUTZ-FAMILIE



STANVAC PRODUCTION MACHINERY FAST REPAINTING™

Technologien: Vorbereitung ist Pflicht: Z111 AC 500 Gel Grade + Z704 RUSTEX. Danach zur Wahl: (A) Schnellrockend — 2050 Polyhyb SHP (über 500 Std. Salzsäuretest, über 2 Jahre Lebensdauer), oder (B) Hochglanz — 727 Stangard HP-PLPU SHP.

USP: Es ist das einzige System, das an derselben Maschine die Wahl zwischen Geschwindigkeit (die Produktion läuft noch in derselben Schicht weiter) und Oberflächenqualität (Showroom-Glanz) bietet — beide Varianten ohne Strahlstrahlen. Z704 RUSTEX beseitigt leichten Oberflächenrost ohne abrasive Vorbereitung.

Vorteile: Verkürzt Produktionsstillstände von Tagen auf Stunden. Beide Varianten vermeiden die Kosten und Störungen des Sandstrahlens. Bei beiden trägt ein einziger Anbieter die Verantwortung.

III. KALTREPARATUR-FAMILIE

STANVAC PIPELINE INTEGRITY™

Technologien: Z814 Spritzen-Sofortstopfen + Z801 Faststeel Slick + Z711(P) Pastenüberzug + Z824 Glasfaserband + 944 Synthglass Wrap NMB + 1040 TST + 727 SHP Schlussschichtfett.

USP: Die ASME-PCC2-konforme Kaltreparatur ersetzt das Rohr und schützt es dauerhaft vor Korrosion — alles in einem Einsatz. Sie hält 45 kg Druck stand und funktioniert auch auf feuchten Oberflächen. Dieses Vier-Produkte-System für die Kaltreparatur gibt es weltweit kein zweites Mal.

Vorteile: Sie reparieren im Notfall, ganz ohne Heißarbeiten oder Abschaltung. Das spart die Kosten und den Stillstand, die ein Rohraustausch mit sich bringt.

KALTREPARATUR-FAMILIE

STANVAC EMERGENCY LEAK-STOP KIT™

Technologien: Z814 + Z801 + Z711(P) + Z824 Glasfaserband + SP98E1 Safety Solv CO₂-Aerosol (Vorreinigung) + SP98S4 Strip It Aerosol + Teflon HD Gewindedichtmittel + Handschuhe und Auftragsgerät. Z805 Aquamend optional für Unterwasseranwendungen.

USP: Sie können es auf Vorrat lagern — Haltbarkeit und Topzeit spielen keine Rolle. Es deckt jedes gängige Leck ab: Wasser, Öl, Dampf, Chemikalien, auch unter Wasser.

Vorteile: Das Kit ist rund um die Uhr einsatzbereit. Verkürzt die Reaktionszeit im Notfall von Stunden auf Minuten. Senkt die Kosten ungeplanter Stillstände um ein Vielfaches.

STANVAC HEAT EXCHANGER LIFE™

Technologien: Z814 + Z801 (Notfall-Rohrverschluss) + Z119 EQC-10 Entkalkung + 1170 NMB Ceramic Metal Rebuild Putty + Z711(P) Rissfällung + 1180 NMB Ceramic Coat + 1190 Flow Surfacing + ES 70 2K Wärmedämmung.

USP: Sie entkalken, bauen Rohrbrüche wieder auf, stellen die Strömung wieder her und dämmen — alles in einem Einsatz. Die Wärmeübertragung verbessert sich messbar, was sich direkt in der Energieerzeugung zeigt. Die Kombination aus Z711(P), 1170 und 1180/1190 gibt es so nirgendwo sonst.

Vorteile: Der Wiederaufbau der Rohrbrüche spart 50–70 % gegenüber einem Austausch. Verlängert die Wartungsintervalle um das 2- bis 3-Fache. Geplante Stillstände fallen kürzer aus.

KALTREPARATUR-FAMILIE

STANVAC TANKAGE REHABILITATION™

Technologien: Z704 + Z814 + Z801 + Z711(P) + 815 SPL Steel Putty NMB + 1170/1180/1190 (Innenflächen) + 1040 TST + 718 EGF + 727 SHP (außen) + 1311 Corrokoate FLX (Dehnungsfugen) + Tank-Bootmanschetten-Deckschleissst.

USP: Ein Auftragnehmer saniert den Tank komplett innen und außen — inklusive Schwimmdach-Reparatur und Manschettenabdichtung — und gibt dafür eine einzige Garantie.

Vorteile: Sie vermeiden die hohen Kosten eines Tank austauschs. Der Tank ist schneller wieder einsatzbereit. Für alles ist ein einziger Ansprechpartner zuständig.

IV. BODENBELAG- & BETON-FAMILIE

STANVAC RCC LIFE EXTENSION™

Technologien: 756 Stanfloor Reparatursystem + 753 Anti-Carbonation Densifying Coating + 1311 Corrokoate FLX (Dehnungsfugen) + 727 SHP.

USP: Die tief eindringende Verdichtung mit Anti-Karbonatisierungsbarriere hält Feuchtigkeit fern, verstärkt den Stahlbeton und stoppt Algen- und Pilzbewuchs. Wir garantieren mindestens 3–5 Jahre Schutz.

Vorteile: Stellt Festigkeit, Optik & Witterungsbeständigkeit wieder her. Das ist entscheidend für munsungefährdete Küstenbauwerke & alte Industriebauten — es schützt die Bewehrung vor Korrosion und den Beton vor Abplatzungen.

V. LÖSUNGEN FÜR IHRE BRANCHE

STANVAC DATA CENTER UPTIME™

Technologien: Cable Survival + Panel Fire Immunity + Firestop Barrier + Dielectric Flooring + Transformer Guard + Battery / UPS Bank Protection.

USP: Durchgehender Brandschutz und elektrische Zuverlässigkeit für Tier-III- und Tier-IV-Rechenzentren — das einzige Angebot aus einer Hand, das Kabelschutz nach IEC-60331-21 mit dielektrischem Bodenbelag nach IS 15652:2006 kombiniert.

Vorteile: Erfüllt die Verfügbarkeitszusagen für Tier III und Tier IV. Führt mehr als sechs Anbieter zu einem einzigen zusammen. Weltweit anerkannte, zertifizierungsstaugliche Colocation- und Hyperscale-Kunden Sicherheit.

STANVAC SOLAR FARM PROTECTION™

Technologien: DC Cable Survival (EC 43) + HVI 33 KV (wechselrichterseitig und Combiner-Boxen) + 7007 Cold Galvanizing SHP (Modulmontagestrukturen) + 2050 SHP (Tracker-Rahmen) + 2080 Electrohyb SHP dielektrische Beschichtung + Transformer Guard.

USP: Das einzige integrierte System, das gezielt gegen DC-Lichtbogenbrände entwickelt wurde — EC 43 Kabelschutz, HVI-33-KV-Isolierung, 2080 Electrohyb SHP und Kaltverzinkung über die gesamte Anlage hinweg.

Vorteile: Verhindert DC-Lichtbogenbrände (in EU- und US-Märkten von Versicherern vorgeschrieben). Verlängert die Lebensdauer der Modulmontagestrukturen um über 15 Jahre. Wechselrichter und Transformatoren müssen seltener gewartet werden.

LÖSUNGEN FÜR IHRE BRANCHE

STANVAC RAILWAY / METRO TRACTION™

Technologien: HVI 33 KV Fahrlieftungsisolierung (CPRI-geprüfte BDV > 76 KV auf 242 mm² Kupfer) + Z955 Strippex SL Silikonband + Cable Survival + 7007 Cold Galvanizing (verzinnte Stahlbauten) + 2080 Electrohyb SHP dielektrische Beschichtung + Dielectric Flooring (Unterwerke).

USP: Verhindert Überschläge an 25-KV- und 33-KV-Wechselstrom-Fahrlieftungen durch Affen, Vögel, Drachenschmüre und Verschmutzung. Im selben Auftrag schützen wir die Unterwerke vollständig vor Bränden.

Vorteile: Verhindert teure Überschläge an der Oberleitung, die Züge verspäten und das Vertrauen der Fahrgäste untergraben. Verlängert die Lebensdauer der Fahrlieftungsisolatoren. Erfüllt RDSO- und weltweite Metro-Standards.

STANVAC HVAC / COOLING SYSTEM SERVICE™

Technologien: Z102 Cleanaire 1200 (lack- und aluminiumverträglicher Wärmetauscherreiniger) + Acid Foam (Kupferrotz-Verkalkung) + 1040 TST + 727 SHP (Gehäuse) + SL WPG Aquatherm Fett (Kühlpumpen) + 944 Synthglass Wrap (Reparaturen an Kühlwasserleitungen).

USP: Ein einziger Auftragnehmer kümmert sich um Kälteschichten, Lüftungsgeräte, Kältemittel und Kondensatoren — und ersetzt damit 4–5 separate Anbieter durch den Leistungsumfang von Stanvac.

Vorteile: Verbesserte Kühleffizienz sorgt für messbare Energieeinsparungen. Verlängert die Lebensdauer von Kältemaschinen, Lüftungsgeräten und Kühltürmen. Saubere und wartungsfreie Wärmeübertragung verbessern die Raumluftqualität und die Anlagenzuverlässigkeit.