

WARUM BESCHICHTUNGEN FRÜH VERSAGEN — TEIL 1

Wo Säuresalze Beschichtungen von unten zerstören

Die Farbe sah perfekt aus. Das Salz darunter **hörte nie auf zu wirken**.

Unsichtbares Salz unter einer Beschichtung zieht Wasser durch die Farbe selbst. Blasen entstehen in **Monaten** — nicht Jahren.

WO ES GESCHIEHT

Beiz- & Verzinkungshallen — Säuredampf setzt sich als Salz auf jedem Träger und jeder Leitung ab.

Düngemittelanlagen — Säurebereiche, Prilltürme, überall Ammoniumstaub. Diese Salze trinken Feuchtigkeit.

Kessel-, DG- und Ofenschornsteine — SO₂ wird zu Säuretau auf Kanälen, ESPs und nahem Stahl.

DM-Anlagen, Batterieräume, Galvanikwerkstätten — Säurenebel, jeden Arbeitstag.

ETPs, Hüttenwerke, Papier- und Färbereien — Säure in der Luft, Salz auf dem Stahl.

Küstenindustrie — Meereschlorid plus Schornsteinsäure. Die schlimmste Mischung.



Säuredampfangriff — Beizhalle



Salzhaltige Luft — Stahl am Prillturm



Blasen: Salz unter dem Film eingeschlossen

WO SICH DAS SALZ VERSTECKT

Unterseiten, die der Regen nie wäscht — schlimmer als offen liegende Flächen. Regen spült. Schutz speichert.

Simse und Taschen — Staub setzt sich ab, hält Wasser.

Schraubengewinde, Spalten, Schweißnähte — keine Wäsche erreicht das Innere.

Der Grund jeder Rostnarbe — genau dort, wo gewöhnliche Behandlung nie hinkommt.

Warum die Beschichtung versagt

Säuresalze ziehen Wasser durch intakte Farbe — eine Pumpe, die nie abschaltet. Wasser sammelt sich am Stahl. Blasen heben den Film ab. Die Säure frisst weiter unter einer Beschichtung, die noch einwandfrei aussieht.

Die Antwort auf versalzenem, säureangegriffenem Stahl

Waschen. Trocknen. Dann **Z 704 RUSTEX – NMB**. Seine Multi-Chemie wandelt Rost unter dem verbliebenen Salz um — bis zum Grund jeder Narbe. Seine Nano-Bindung versiegelt den Stahl mit einer Bindung, die Wasser nicht brechen kann. Siehe den Z 704-Flyer neben dieser Seite.

BEWEISEN SIE ES AN IHREM SCHLECHTESTEN STAHL

Wählen Sie den am stärksten salzangegriffenen Stahl in Ihrer Anlage. Wir behandeln ihn vor Ihren Augen. Kostenlos.

sales@stanvac.com · +91-8527199811