Stanvac®

CUIDAMOS A LAS PERSONAS.
MANTENEMOS LAS PLANTAS EN MARCHA.

REPARACIÓN + REFUERZO DE TUBERÍAS

LAS TUBERÍAS CORROÍDAS SE DEBILITAN. LAS FUGAS PUEDEN PARAR LA PRODUCCIÓN.

Cortar y reemplazar una tubería con fugas puede implicar una costosa parada.

REFUERCE ANTES DE LA FUGA.



TUBERÍA DEBILITADA. AÚN SIN FUGA.

Envuelva para reforzar antes de que comience la fuga.



EXUDACIÓN LOCALIZADA

Vetas de óxido húmedas. Goteos localizados.

SI LA TUBERÍA YA TIENE FUGAS

SELLE LA FUGA. LUEGO ENVUELVA PARA REFORZAR.

DOS SOLUCIONES DE ENVOLTURA STANVAC.

Refuerce en sitio las tuberías dañadas aptas.

ELIJA SEGÚN EL TRABAJO	944 SYNTHOGLASS	SISTEMA 824
Más adecuado para	Reparaciones locales y más pequeñas.	Áreas de reparación mayores.
Aplicación	Primero sumerja en activador PU. Luego sumerja en agua. Luego envuelva.	Epoxi SUPER 3011 FLX entre las envolturas sucesivas.
Ventaja	Más rápido y fácil.	Mejor acabado final. Más económico.

A KIT STANVAC 944 SYNTHOGLASS

TRABAJOS MENORES. APLICACIÓN MÁS RÁPIDA.

Para tuberías corroídas, con fugas o fisuradas que lo permitan.

PRIMERO SUMERJA EN ACTIVADOR PU. LUEGO EN AGUA. LUEGO ENVUELVA.



Se muestra la inmersión en agua y la envoltura.

SIN AGLUTINANTE ADICIONAL ENTRE LAS ENVOLTURAS.

01 801 STICK / MASILLA INSTASTEEL
Reconstruya las picaduras y selle las fugas antes de envolver. El 730 es la opción de masilla para temperaturas más altas, cuando se especifique.

02 RECUBRIMIENTO CERÁMICO-METÁLICO 1180 NMB
Recubra la zona metálica de reparación preparada.

03 VENDA 944 + ACTIVADOR PU
Aplique las capas especificadas. También apto para líneas húmedas, con condensación y de agua helada.

04 ACABADO PU 727 RESISTENTE A UV
Protección UV y contra la intemperie en exteriores.

Z704 TRIARMOR | PRETRATAMIENTO ESPECIFICADO

Cuando se especifique, use Z704 RUSTEX-NMB tras la limpieza, eliminación de sales y secado para convertir el óxido residual y tratar restos de ácido/sal en las picaduras para mejorar la adherencia. Máximo 70°C.

B SISTEMA DE ENVOLTURA 824

TRABAJOS MAYORES. MEJOR ACABADO. MÁS ECONÓMICO.

Para áreas de reparación mayores. Más tiempo de aplicación que el 944.

EPOXI ENTRE ENVOLTURAS. CAPA POR CAPA.



EL SUPER 3011 FLX UNE LAS ENVOLTURAS.

01 711S / MASILLA METÁLICA INSTASTEEL
Reconstruya las picaduras y selle las fugas antes de envolver.

02 RECUBRIMIENTO CERÁMICO-METÁLICO SUPER 3010
Recubra la zona metálica de reparación preparada.

03 VENDA DE REFUERZO 824
Aplique las capas de refuerzo especificadas.

04 EPOXI FLEXIBLE SUPER 3011 FLX
Aplique entre envolturas sucesivas, capa por capa.

05 ACABADO PU SUPER 7010 RESISTENTE A UV
Protección UV y contra la intemperie en exteriores.

ASME PCC-2 | PERSONALIZADO PARA SU TUBERÍA

Tanto el 944 como el 824 pueden cumplir los requisitos de ASME PCC-2 cuando el sistema elegido está calificado, diseñado y aplicado para la tubería y el servicio reales. El número de envolturas, el ancho de la envoltura, el espesor total y la longitud de reparación varían en cada trabajo. Envíe a nuestro Departamento Técnico **el material y el diámetro exterior de la tubería, el espesor de pared original y mínimo remanente, detalles del defecto y de la fuga, presión y temperatura de operación/diseño, el fluido de servicio, la vida útil requerida de la reparación y fotografías** para una recomendación personalizada.

ENVÍE FOTOS DE SU TUBERÍA Y DATOS DE SERVICIO.

Obtenga una recomendación de reparación de Stanvac.

Departamento Técnico - consultas a través de sales@stanvac.com
+91 85271 99811 | stanvac.com

La preparación de superficie, la compatibilidad de materiales, el curado, la inspección y los límites de servicio se especifican para la reparación elegida.

Las imágenes ilustran condiciones de tuberías y métodos de aplicación.