Stanvac®

MECÁNICA: POR QUÉ COMPRAR / 2026

LA VENTAJA MECÁNICA DE STANVAC

52

PROBLEMAS DE MANTENIMIENTO

CON LAS MEJORES SOLUCIONES DE LA INDIA

¿POR QUÉ COMPRAR?

LA DIFERENCIA TECNOLÓGICA. SU VENTAJA ÚNICA.

LA CORROSIÓN DE LAS TUBERÍAS PROVOCA FUGAS, REPINTADOS REPETIDOS Y PARADAS IMPREVISTAS.

01 PROTECCIÓN ANTICORROSIÓN

Proteja el acero y los equipos contra la corrosión, los productos químicos y la erosión.

EL ÓXIDO DEJADO EN LAS PICADURAS HACE QUE LA PINTURA SE DESPRENDA Y LA OXIDACIÓN AVANCE.

1A | Z704 RUSTEX-NMB Convertidor de óxido TRIARMOR

Aplicaciones. Tuberías, tanques y estructuras oxidados antes del recubrimiento protector; máximo 70°C.

Tecnología. TRIARMOR convierte el óxido en picaduras preparadas, incluido el óxido bajo restos de sal/ácido tras el lavado. NMB une el acero convertido a la capa de acabado.

> **Beneficio para el cliente.** Mayor adherencia y más vida útil del recubrimiento. Con el sistema completo, reduzca el riesgo de fugas por corrosión externa y los costes de repintados repetidos.

LAS PINTURAS ESMALTE DE SECADO LENTO ATRAPAN EL POLVO Y DAN UNA PROTECCIÓN DE CORTA DURACIÓN, LO QUE OBLIGA A REPINTAR A MENUDO EN ZONAS POLVORIENTAS.

01 | 2050 Polyhyb SHP

Aplicaciones. Estructuras de planta, maquinaria y hormigón en ambientes C1-C3, incluidas zonas polvorientas.

Tecnología. Copolímero híbrido con repelencia SHP al polvo y al agua; más de 500 horas de resistencia a la niebla salina.

> **Beneficio para el cliente.** Se aplica sin endurecedor aparte. Conserva el brillo y repele polvo y agua.

LA PINTURA SE DESPRENDE Y EL ÓXIDO REAPARECE JUNTO A TORRES DE REFRIGERACIÓN, EN LÍNEAS DE HIDRANTES, TANQUES Y ESTRUCTURAS DE OTRAS ZONAS HÚMEDAS.

02 | 1040 TST & NMB + 727 SHP

Aplicaciones. Torres de refrigeración, tanques, tuberías y acero galvanizado en zonas húmedas, costeras e industriales.

Tecnología. Epoxi-PU de baja tensión superficial con tolerancia a humedad y óxido; más de 2.000 horas de niebla salina y más de 1.200 psi de adherencia sobre acero ST-2.

> **Beneficio para el cliente.** Proteja el acero difícil de preparar. La fuerte adherencia de la imprimación y un acabado repelente ayudan a reducir el mantenimiento repetido.

LOS VAPORES Y SALPICADURAS DE ÁCIDO HACEN QUE LA PINTURA SE DESPRENDA. TUBERÍAS Y EQUIPOS SE CORROEN, SE DEBILITAN Y PUEDEN FILTRAR O ROMPERSE.

03 | 1040 TST & NMB + 718 EGF + 727 SHP

Aplicaciones. Zonas con vapores ácidos, plantas de yeso, papeleras, cubetos de ácido y estructuras marinas C5.

Tecnología. Capas de MIO, novolac con escamas de vidrio y PU; más de 3.000 horas de niebla salina; seis meses de inmersión con buen rendimiento en H_2SO_4 al 98% y HCl al 33%.

> **Beneficio para el cliente.** Proteja el acero en servicio químico agresivo y reduzca el mantenimiento recurrente por corrosión.

EL CALENTAMIENTO DESIGUAL DURANTE EL CURADO PUEDE HACER QUE LAS PINTURAS CONVENCIONALES SE DESPRENDAN, Y DEJAR CHIMENEAS, COLECTORES Y OTROS EQUIPOS CALIENTES EXPUESTOS A UNA OXIDACIÓN SIN CONTROL.

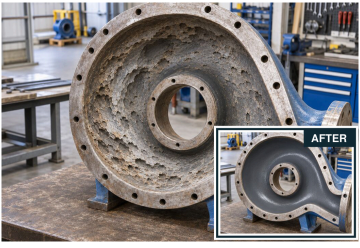
04 | ES 70 2K

Aplicaciones. Chimeneas de escape de DG, colectores, hornos, intercambiadores de calor y precalentadores.

Tecnología. Copolímero de silicona 2K de curado ambiente con microesferas cerámicas rellenas de aire; sin poscalentamiento; temperaturas de servicio de hasta 600°C.

> **Beneficio para el cliente.** Reduzca la pérdida de calor radiante y a la vez proteja de la corrosión las superficies de equipos calientes.

05 | 1190 Stangard + 731 ER Xtream (Nano)



LA EROSIÓN DESGASTA LAS CARCASAS DE BOMBAS Y LOS CODOS DE TUBERÍA, REDUCE EL RENDIMIENTO Y OBLIGA A REPARACIONES REPETIDAS.

Aplicaciones. Carcasas de bombas, canaletas, codos, ciclones y equipos de manipulación de materiales o de trituración.

Tecnología. 731: masilla de reconstrucción NMB de cerámica y circonio reforzada con fibra. 1190: capa de acabado cerámica con nanopartículas, aplicable a brocha.

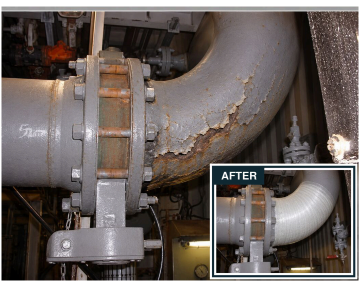
> **Beneficio para el cliente.** Recupere superficies desgastadas y alargue la vida de los componentes frente a la erosión y la abrasión por partículas finas.

3. Confirme la concentración química y la temperatura antes de especificar el servicio de inmersión. Sistemas de recubrimiento de acero. Use la conversión Z704 RUSTEX donde se especifique, antes de la imprimación y el acabado elegidos. Véase 1A. ES 70 2K sigue su propia especificación de preparación.

02 REPARACIONES EN FRÍO & RECONSTRUCCIÓN DE METAL

Restaure metal y tuberías dañados en el mismo lugar de la reparación.

06 | 944 Synthoglass Wrap



LAS TUBERÍAS CORROÍDAS SE DEBILITAN Y EMPIEZAN A FILTRAR. CORTARLAS Y SUSTITUIRLAS PUEDE SIGNIFICAR UNA PARADA COSTOSA.

Aplicaciones. Apto para tuberías agrietadas, con fugas o corroídas; también para tanques y techos flotantes.

Tecnología. Venda de refuerzo de tuberías con activador PU aparte; se aplica sobre superficies húmedas. Se suministra en tres tamaños para distintas áreas de reparación.

> **Beneficio para el cliente.** Refuerce in situ las tuberías dañadas aptas para ello. Tenga lista una opción de reparación ante daños imprevistos.

07 | Z801 Faststeel Epoxy Stick

UNA CARCASA AGRIETADA PUEDE DETENER LA MÁQUINA. SE NECESITA DE INMEDIATO UNA REPARACIÓN DE ALTA RESISTENCIA.

Aplicaciones. Carcasas de acero agrietadas y reparaciones metálicas de emergencia en la planta.

Tecnología. Polímero NMB de fraguado rápido en forma de barra epoxi que se mezcla a mano; sin herramientas aparte para medir ni mezclar.

> **Beneficio para el cliente.** Repare el metal dañado en el punto de necesidad. Sin herramientas aparte para medir ni mezclar.

08 | Z805 Aquamend Epoxy Stick

LAS FUGAS EN SUPERFICIES MOJADAS O SUMERGIDAS HAY QUE REPARARLAS, PERO ESPERAR A QUE LA ZONA SE SEQUE RETRASA EL TRABAJO.

Aplicaciones. Tuberías mojadas; metal húmedo o sumergido, hormigón, vidrio y la mayoría de los plásticos.

Tecnología. Masilla epoxi especial NMB que se mezcla a mano y se aplica bajo el agua, dulce o salada.

> **Beneficio para el cliente.** Empiece las reparaciones aptas sin esperar a que se seque la superficie.

09 | Z711(P) Quicksteel Epoxy Putty NMB

LAS REPARACIONES EPOXI DE USO GENERAL PUEDEN DURAR POCO. UNA CAPA BIEN ADHERIDA DE PASTA CON CARGA DE ACERO Y FRAGUADO RÁPIDO PUEDE DAR AÑOS DE VIDA A LA REPARACIÓN.

Aplicaciones. Recargue de metal, sellado de fugas, grietas y agujeros, incluidas reparaciones bajo el agua.

Tecnología. Pasta epoxi 1:1 con carga de acero; fragua en 5 minutos, cura en 1 hora; resistencia a temperaturas de hasta 260°C.

> **Beneficio para el cliente.** Rellene defectos rápido con una pasta que penetra en las grietas y permite recargar con rapidez.

10 | 815 Stangard Steel Putty (SPL) - NMB

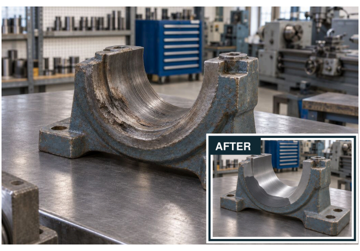
LAS PICADURAS Y EL DESGASTE DAÑAN LAS PIEZAS METÁLICAS. SUSTITUIR EL COMPONENTE COMPLETO CUESTA TIEMPO Y DINERO.

Aplicaciones. Tuberías, piezas fundidas, soportes, válvulas, bridas, rodetes, pontones y techos de tanques.

Tecnología. Masilla de reconstrucción con carga de aleación de acero, resistente al impacto y mecanizable; resistencia a temperaturas de hasta 250°C.

> **Beneficio para el cliente.** Recupere superficies perdidas por desgaste o corrosión y luego mecanice la reparación hasta el perfil requerido.

11 | Z730 Steelweld (A + B)



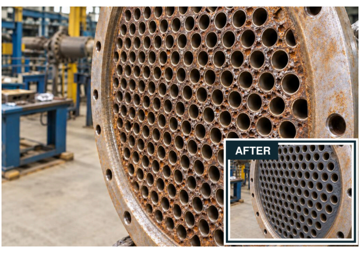
LOS ALOJAMIENTOS DE RODAMIENTOS Y LOS CHAVETEROS DESGASTADOS PIERDEN SU AJUSTE: VIBRACIÓN, MÁS DESGASTE Y AVERÍAS.

Aplicaciones. Alojamientos de rodamientos, chaveteros, ejes, bancadas de máquinas y tuberías calientes que requieren reparación dimensional.

Tecnología. Masilla de reconstrucción bicomponente para altas temperaturas; la reparación curada se puede rectificar, roscar y taladrar.

> **Beneficio para el cliente.** Recupere las dimensiones del componente con una reparación mecanizable, preparada para soportar cambios bruscos de temperatura.

12 | 1170 Stangard Ceramic-Metal Rebuild Putty - NMB



Aplicaciones. Placas tubulares de condensadores e intercambiadores de calor, cajas de agua e interiores de bombas.

Tecnología. Matriz de aleación silicio-acero con adherencia NMB a acero limpiado a mano ST 2/ST 3; resiste la cavitación, la erosión y la corrosión.

> **Beneficio para el cliente.** Restaure in situ las superficies dañadas. Termine con 1180 en intercambiadores o con 1190 en bombas de alto caudal.

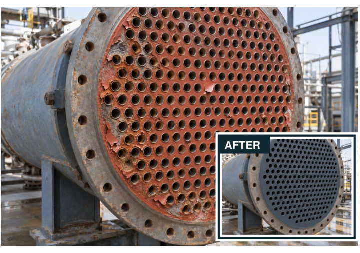
LAS PICADURAS PROFUNDAS EN LAS PLACAS TUBULARES DE INTERCAMBIADORES AUMENTAN EL RIESGO DE FUGAS Y PUEDEN OBLIGAR A PARADAS COSTOSAS.

13 | 1180 NMB Ceramic Coat

Aplicaciones. Placas tubulares de intercambiadores, bombas, tanques, recipientes y lavadores de gases.

Tecnología. Capa cerámica superior para reconstrucciones 1170, que resiste la erosión, la corrosión, el impacto, la cavitación y el ataque bimetálico.

> **Beneficio para el cliente.** Proteja las superficies reconstruidas de nueva erosión y corrosión, y ayude a mantener en servicio los equipos reparados.



LAS SUPERFICIES RECONSTRUIDAS DE BOMBAS E INTERCAMBIADORES PUEDEN EROSIONARSE Y CORROERSE DE NUEVO, Y OBLIGAR A REPETIR REPARACIONES.

6. En reparaciones sometidas a presión o carga, defina el diseño de reparación y sus límites según el daño y el servicio reales. 10. La cinta de fibra de vidrio Z824 es el refuerzo complementario de Z711(P) y 815 SPL; evalúe las reparaciones sometidas a carga según las condiciones de servicio. 11. Confirme la temperatura nominal para las condiciones de operación concretas.

03 AEROSOLES DE MANTENIMIENTO

Libere, limpie, lubrique y proteja los componentes de mantenimiento.

14 | #6030 Pen Oil

Aplicaciones. Tuercas, pernos y roscas muy oxidados, y conjuntos de planta gripados.

Tecnología. Penetrante de uso intensivo que se filtra en holguras y roscas muy ajustadas; U.S. Fed. Spec. VV-P-216a.

> **Beneficio para el cliente.** Afloje los elementos de fijación rebeldes con menos tiempo y mano de obra de desmontaje.

LAS TUERCAS Y LOS PERNOS MUY OXIDADOS SE GRIPAN, LO QUE RALENTIZA EL DESMONTAJE Y ALARGA LA PARADA.

15 | #Z914 Tough Clean

Aplicaciones. Juntas de brida adheridas, pintura y depósitos de carbonilla en culatas, válvulas y piezas metálicas.

Tecnología. Decapante de acción rápida que no gotea; afloja depósitos y recubrimientos adheridos para retirarlos.

> **Beneficio para el cliente.** Elimine los depósitos persistentes más rápido y preserve la superficie metálica para el remontaje.

LAS JUNTAS ENDURECIDAS SE ADHIEREN A LAS BRIDAS. EL RASCADO INTENSO RETRASA EL MANTENIMIENTO Y PUEDE DAÑAR LAS CARAS DE ESTANQUEIDAD.

16 | #Z939 Bearing Solvent NF

Aplicaciones. Rodamientos de precisión con grasa vieja y depósitos en zonas de difícil acceso.

Tecnología. Disolvente desengrasante penetrante con chorro dirigido tipo lápiz; el aerosol propulsado con CO_2 llega a las superficies complejas del rodamiento.

> **Beneficio para el cliente.** Limpie in situ los rodamientos accesibles antes de relubricar. Evite desmontajes innecesarios.

LA GRASA VIEJA QUEDA ATRAPADA DENTRO DE LOS RODAMIENTOS. UNA LIMPIEZA INCOMPLETA DEJA CONTAMINACIÓN QUE ACELERA EL DESGASTE.

17 | #8485 HD Cleaner & Degreaser

Aplicaciones. Cadenas, piñones y piezas con depósitos gruesos de aceite o lubricante seco.

Tecnología. Desengrasante cítrico de d-limoneno con gran poder humectante, 97% de activos y pulverización de 360°; propelente CO_2.

> **Beneficio para el cliente.** Llegue a zonas incómodas y elimine el lubricante acumulado durante el mantenimiento in situ.

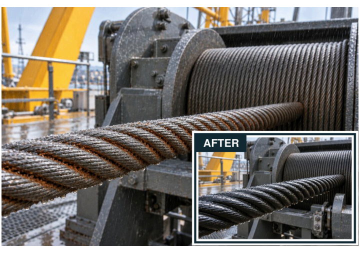
LA GRASA Y EL ACEITE SECOS SE ACUMULAN EN CADENAS Y PIÑONES, Y HACEN QUE LA LIMPIEZA SEA LENTA Y DIFÍCIL.

18 | #7045 HD Open Gear & Wire-Rope Lube

Aplicaciones. Engranajes abiertos y cables de acero expuestos a la intemperie o a lavados repetidos.

Tecnología. El lubricante en espuma penetra en las holguras y luego forma una película flexible y muy adherente; reforzado con moly y grafito.

> **Beneficio para el cliente.** Mantenga la lubricación en servicio húmedo y proteja los huecos entre alambres y el exterior del cable.



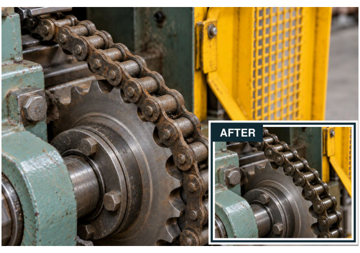
LA LLUVIA Y EL LAVADO A PRESIÓN EXPONEN CABLES DE ACERO Y ENGRANAJES ABIERTOS A LA OXIDACIÓN Y EL DESGASTE. SE NECESITA UN SELLADO RÁPIDO CONTRA LA HUMEDAD Y RETOQUES FÁCILES CON SPRAY.

19 | #90451 Adhesive Chain Lube

Aplicaciones. Cadenas de rodillos y guías deslizantes en zonas de planta húmedas, con vapor o polvo.

Tecnología. El lubricante adhesivo protege las superficies de contacto internas y externas; la fuerte retención de la película resiste la proyección a velocidad, el agua y el vapor.

> **Beneficio para el cliente.** Mantenga el lubricante en las piezas de trabajo para reducir atascos y lograr un movimiento más suave.



EL LUBRICANTE DE CADENAS SE LAVA O SALE DESPEDIDO. LAS CADENAS SECAS SE DESGASTAN Y SE ATASCAN, Y DETIENEN LA MAQUINARIA.

20 | #6013 Formula 101 Corrosion Suppressant

Aplicaciones. Engranajes, matrices y repuestos de maquinaria almacenados, envíos de exportación e instalaciones marinas.

Tecnología. Recubrimiento céreo penetrante de baja tensión superficial con película autorreparable; se retira con disolvente. Resistencia a la niebla salina: 1.000 horas.

> **Beneficio para el cliente.** Proteja los repuestos valiosos almacenados. Retire la película cérea con disolvente cuando se necesite la pieza.

LOS REPUESTOS Y EQUIPOS SE OXIDAN EN ALMACÉN O EN TRANSPORTE, Y DEJAN ACTIVOS COSTOSOS INUTILIZABLES CUANDO SE NECESITAN CON URGENCIA.

LOS EJES Y LOS CUBOS PUEDEN GRIPARSE O RAYARSE DURANTE EL MONTAJE Y EL RODAJE INICIAL, LO QUE CAUSA DAÑOS Y REPROCESOS.

21 | #6080 Dry Moly Spray

Aplicaciones. Ejes, cubos de acoplamiento, caras de juntas y componentes montados o en servicio en zonas polvorientas.

Tecnología. Película de moly adherente y de secado rápido que lubrica en seco hasta 100.000 psi entre -100°F y +700°F; dieléctrica.

Beneficio para el cliente. Reduzca el agarrotamiento en el montaje y el rodaje. Ayude a evitar que las juntas se peguen en la próxima apertura de mantenimiento.

LOS REPUESTOS DE PRECISIÓN Y LOS RODAMIENTOS ALMACENADOS PUEDEN OXIDARSE ANTES DE USARSE, Y NO HAY UN REEMPLAZO UTILIZABLE CUANDO SE AVERÍA UNA MÁQUINA.

22 | #6007 Rust Inhibitor

Aplicaciones. Rodamientos y repuestos de precisión guardados en almacén cubierto.

Tecnología. La lanolina reforzada forma una barrera anticorrosión y absorbe cinco veces su peso en agua; los lubricantes compatibles se aplican encima.

Beneficio para el cliente. Aplique lubricante compatible sobre la película de almacenamiento y evite un paso aparte de retirada.

20. El periodo de protección depende de la exposición y de la aplicación. 22. La protección en almacén depende de las condiciones y de la aplicación.

04 REPARACIÓN & PROTECCIÓN DEL HORMIGÓN

Repare el hormigón dañado, proteja las superficies y mantenga selladas las juntas.

LOS BACHES RALENTIZAN LAS CARRETILLAS Y LOS CARROS. LAS REPARACIONES DE FRAGUADO LENTO MANTIENEN CERRADAS LAS VÍAS DE LA PLANTA.

23 | 750 Stanfloor

Aplicaciones. Baches en suelos industriales, bordes dañados y cimentaciones de máquinas.

Tecnología. Epoxi tolerante a la humedad con cargas especiales; 50 MPa de resistencia a compresión y fuerte adherencia al hormigón existente.

Beneficio para el cliente. Ajuste las reparaciones de suelo aptas al intervalo entre turnos para limitar la interrupción de la producción.

LOS ZÓCALOS DE MÁQUINA DAÑADOS HAY QUE RECONSTRUIRLOS, PERO LOS MATERIALES DE FRAGUADO LENTO RETRASAN LA PUESTA EN MARCHA.

24 | 751 Stanfloor

Aplicaciones. Cimentaciones de maquinaria dañadas, zócalos y bordes de hormigón; también reparaciones de suelo y verticales.

Tecnología. Epoxi de fraguado rápido, tres componentes, 100% sólidos, tolerante a la humedad y con cargas especiales. Fuerte adherencia al hormigón existente; ayuda a limitar el descuelgue en reparaciones verticales.

Beneficio para el cliente. Reconstruya cimentaciones y bordes de zócalo dañados. En reparaciones de suelo, transitable en menos de una hora en las condiciones especificadas.*

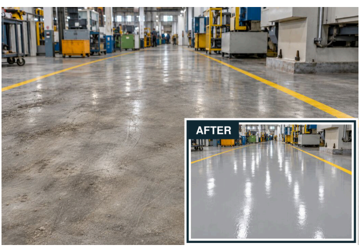
LOS SUELOS DE HORMIGÓN SIGUEN SOLTANDO POLVO Y ABSORBIENDO ACEITE Y AGUA, LO QUE AUMENTA EL DESGASTE Y LA LIMPIEZA.

25A 754 Stangard Sealer |

Aplicaciones. Suelos de hormigón existentes que necesitan menos polvo y menor absorción de agua y aceite.

Tecnología. Sellador penetrante tolerante al aceite y la humedad entra en los poros capilares y ayuda a densificar la superficie del hormigón.

Beneficio para el cliente. Reduzca la absorción de líquidos y el polvo. Añada el acabado 727 especificado para una superficie más fácil de limpiar.



EL POLVO Y LA SUCIEDAD SE ADHIEREN A LOS SUELOS Y DEJAN SUPERFICIES OPACAS QUE EXIGEN FREGADOS REPETIDOS.

25B | 727 Stangard HP - PLPU SHP

Aplicaciones. Hormigón sellado con 754 que necesita un acabado brillante y una limpieza más fácil.

Tecnología. Acabado de poliéster-poliuretano con propiedades superhidrófobas; repele polvo y agua, con tolerancia a los UV y retención del brillo.

Beneficio para el cliente. Mantenga los suelos sellados más fáciles de limpiar. Vuelva a recubrir cuando haga falta para renovar el acabado protector.

EL AGUA SE FILTRA EN MUROS Y PILARES DE RCC. LAS MANCHAS DE HUMEDAD Y LAS ALGAS VUELVEN TRAS LIMPIAR Y PINTAR.

26 | Stangard 753

Aplicaciones. Muros, pilares, vigas y tanques de RCC expuestos, afectados por humedad o algas recurrentes.

Tecnología. Recubrimiento penetrante y densificante con protección anticarbonatación y antialgas dentro del sistema especificado de conservación del hormigón.

Beneficio para el cliente. Proteja el hormigón limpiado y reparado contra la entrada de agua y las algas recurrentes. Reduzca el mantenimiento repetido de la superficie.

LAS REPARACIONES RÍGIDAS SE AGRIETAN AL MOVERSE LAS JUNTAS DE DILATACIÓN, Y EL AGUA VUELVE A FILTRARSE.

27 | 1311 Stangard Corrokote (FLX)

Aplicaciones. Recubrimientos de hormigón especificados, juntas rellenas de áridos y sistemas de sellado de cubiertas metálicas.

Tecnología. Epoxi flexible con 100% de sólidos que forma un acabado brillante tipo caucho. Para recubrimientos: 360-400 micras en dos capas.

Beneficio para el cliente. Selle los detalles de junta especificados contra la entrada de agua y admita el movimiento dentro de los límites de diseño.

23. El tiempo hasta el tránsito depende de la temperatura, la preparación, el espesor de la reparación y la carga prevista. 24. El retorno en menos de una hora se aplica al tránsito sobre suelo. Las reparaciones estructurales requieren un diseño aprobado y la liberación de la carga. 25A. Limpie y repare primero; confirme la adherencia y la idoneidad para el tránsito real. 25B. Confirme la adherencia y la idoneidad del acabado para el tránsito real. 26. Retire las algas y el material débil; limpie y repare antes de recubrir. 27. Elija los detalles según el movimiento

previsto; use 7170 y protección UV exterior donde se especifique. Curado completo: 7 días a 25°C.

05 LUBRICACIÓN & SELLADO

Proteja rodamientos, cables, retenes y juntas en servicio exigente.

EL AGUA ARRASTRA LA GRASA DE LOS RODAMIENTOS DE LAS BOMBAS, LO QUE ACELERA EL DESGASTE Y PROVOCA FALLOS PREMATUROS.

28 SL WPG Aquatherm

Aplicaciones. Bombas de torres de refrigeración, bombas de agua bruta y rodamientos expuestos con regularidad al agua.

Tecnología. Grasa 100% sintética, reforzada con polímero y sin punto de fusión, resiste el lavado por agua; hasta 230 °C.

> **Beneficio para el cliente.** Conserve la lubricación cuando entre agua. Reduzca el engrase repetido y ayude a alargar la vida del rodamiento.

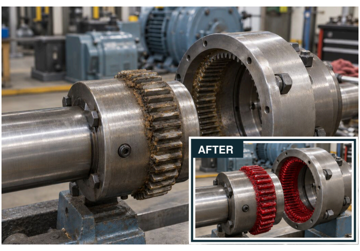
EL CALOR Y LAS CARGAS DE CHOQUE PUEDEN DESGASTAR LOS RODAMIENTOS DE VENTILADORES ID/FD A PESAR DEL ENGRASE FRECUENTE.

29 Synthox HT

Aplicaciones. Rodamientos de ventiladores ID/FD, soplantes y extractores a altas temperaturas.

Tecnología. Grasa 100% sintética con disulfuro de molibdeno micronizado (MoS_2); hasta 200 °C y 2.500 rpm.

> **Beneficio para el cliente.** Proteja los rodamientos bajo cargas de choque y alargue los intervalos de engrase, con menos trabajo de lubricación rutinaria.



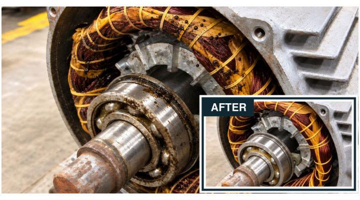
LA GRASA DE LOS ACOPLAMIENTOS PUEDE FUNDIRSE, FILTRARSE O SECARSE, Y DEJAR LOS DIENTES SIN PROTECCIÓN CONTRA EL DESGASTE.

30 SL 123R Unitherm

Aplicaciones. Acoplamientos de engranaje, alimentadores de palanquilla, mezcladores planetarios, desfibradores de ingenios azucareros y maquinaria minera.

Tecnología. Grasa 100% sintética que resiste fugas, cargas de choque y presión extrema; hasta 250 °C y 2.000 rpm.

> **Beneficio para el cliente.** Conserve la grasa bajo cargas exigentes. Reduzca el consumo y la frecuencia de reposición.



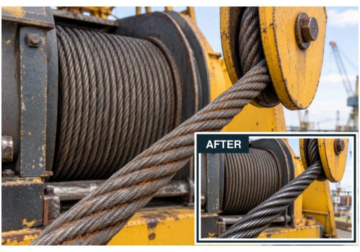
LA GRASA DE LOS RODAMIENTOS DE MOTOR PUEDE FILTRARSE O SALIR DESPEDIDA, Y CAUSAR DESGASTE DEL RODAMIENTO, CONTAMINACIÓN DEL BOBINADO Y COSTOSOS REBOBINADOS.

31 Superquiet 100

Aplicaciones. Rodamientos de motores HT en plantas ETP, maquinaria pesada y zonas de trabajo calientes y húmedas.

Tecnología. Grasa para motores 100% sintética reforzada con PTFE, resiste la fusión y la migración; hasta 180 °C y 3.000 rpm.

> **Beneficio para el cliente.** Reduzca la contaminación del bobinado y el riesgo de rebobinar el motor por causa de la grasa.



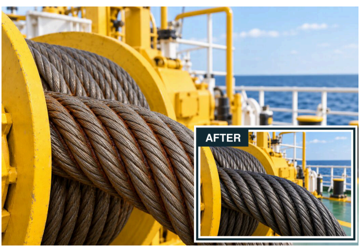
LOS CABLES DE GRÚA PUEDEN PARECER ENGRASADOS POR FUERA MIENTRAS LOS TORONES INTERIORES SE OXIDAN Y DESGASTAN, LO QUE AUMENTA EL RIESGO DE ROTURA.

32 SL WR2 Wiretherm

Aplicaciones. Cables de acero de grúas expuestos a oxidación y desgaste internos durante el uso repetido.

Tecnología. Lubricante 100% sintético, sin betún, que penetra hasta el alma del cable y sigue blando; hasta 200 °C.

> **Beneficio para el cliente.** Lubrique los torones interiores y el exterior del cable para ayudar a alargar su vida útil.



LOS TORONES INTERIORES SECOS DE LOS CABLES DE CABRESTANTE SE OXIDAN Y ROZAN, LO QUE DEBILITA LOS CABLES Y OBLIGA A CAMBIARLOS PRONTO.

33 70202 Super Wire Rope

Aplicaciones. Cables de cabrestante y trabajos con cable de acero aptos para un lubricante de aceite mineral.

Tecnología. Lubricante de base mineral, de rápida humectación y sin betún, penetra hasta el alma del cable; reforzado con disulfuro de molibdeno (MoS_2), hasta 150 °C.

> **Beneficio para el cliente.** Protéjase de la oxidación interna oculta con una lubricación rutinaria y económica de los cables.

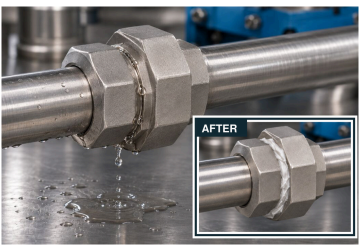
EL CALOR, EL VAPOR Y LOS PRODUCTOS QUÍMICOS PUEDEN DAÑAR LAS JUNTAS TÓRICAS Y LOS SELLOS DE GOMA, Y CAUSAR FUGAS Y CAMBIOS REPETIDOS.

34 Siltec HD

Aplicaciones. Juntas tóricas de bombas, juntas y sellos de goma compatibles expuestos a agua, vapor o productos químicos.

Tecnología. Conservante de goma 100% sintético, sin punto de fusión, resiste el agua, el vapor y la exposición química; hasta 205 °C.

> **Beneficio para el cliente.** Alargue la vida de los sellos y reduzca las interrupciones de mantenimiento causadas por el deterioro de los sellos.



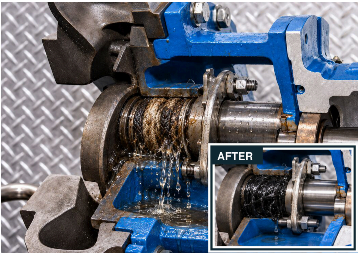
LAS JUNTAS ROSCADAS DE TUBERÍA MAL SELLADAS TIENEN FUGAS, DESPERDICIAN FLUIDO Y OBLIGAN A DESMONTAR Y VOLVER A SELLAR.

35 Teflox HD

Aplicaciones. Juntas roscadas de tubería, sellos de brida e interfaces de juntas en equipos mecánicos.

Tecnología. PTFE microrrefinado en una base sin punto de fusión que sella roscas y facilita separar juntas; hasta 345 °C.

> **Beneficio para el cliente.** Reduzca las fugas en juntas montadas y disponga de una capa de separación de juntas para el mantenimiento.



LAS FUGAS EXCESIVAS EN EL PRENSAESTOPAS Y EL DESGASTE DEL EJE PUEDEN PROVOCAR FALLOS DE BOMBA Y PARADAS REPETIDAS.

36 Glandex EP

Aplicaciones. Empaquetaduras de prensaestopas de bombas ya instaladas, expuestas a cargas altas, fugas y desgaste del eje.

Tecnología. Pasta de acabado para cargas altas que se aplica sobre la empaquetadura existente; libre de metales pesados y azufre, hasta 400 °C.

> **Beneficio para el cliente.** Trate la empaquetadura existente sin desmontar el conjunto solo para aplicar el producto.

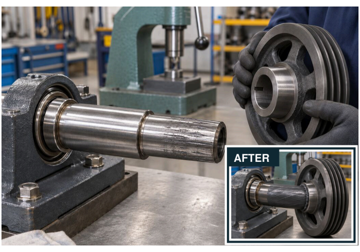
LOS PERNOS DE HORNOS, ESTUFAS Y COLECTORES DE ESCAPE SE GRIPAN POR EL CALOR Y PUEDE HABER QUE CORTARLOS DURANTE EL MANTENIMIENTO.

37 Protec Cu-HT

Aplicaciones. Pernos, espárragos y racores roscados en servicio caliente que se abren durante las paradas.

Tecnología. Antigripante de moly y cobre, sin punto de fusión, resiste el agarrotamiento, el gripado y el óxido; de -54 °C a +1.200 °C.

> **Beneficio para el cliente.** Afloje los elementos de fijación con más facilidad en la parada. Reduzca los retrasos por roscas gripadas.



LOS EJES, CUBOS Y RODAMIENTOS MONTADOS A PRESIÓN PUEDEN GRIPARSE O RAYARSE DURANTE EL MONTAJE Y DAÑAR COMPONENTES COSTOSOS.

38 Molytec EP

Aplicaciones. Ejes, cubos, rodamientos y ruedas montados a presión; guías deslizantes cargadas y juntas móviles.

Tecnología. La pasta de montaje de moly y grafito ofrece gran capacidad de carga y protección contra el fretting y la soldadura en frío; hasta 450 °C.

> **Beneficio para el cliente.** Facilite un montaje y un movimiento más suaves. Reduzca el agarrotamiento, el stick-slip y los daños a los componentes.

---

34. También disponible: #8035 RC Rubber Care.

06 LIMPIADORES & PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Elimine los depósitos y prepare el equipo para su próximo ciclo de servicio.

EL ACEITE Y LA GRASA HACEN RESBALADIZOS LOS SUELOS DE LA FÁBRICA Y DEJAN LA MAQUINARIA CUBIERTA DE SUCIEDAD REBELDE Y DIFÍCIL DE LIMPIAR.

39 #Z101 Alpha 3

Aplicaciones. Suelos industriales, pavimentos epoxi, maquinaria y piezas fabricadas.

Tecnología. Limpiador acuoso de uso intensivo, neutro en uso. Diluya 1:100 para suciedad ligera, 1:30 para media y 1:5 para suciedad intensa.

> **Beneficio para el cliente.** Ajuste la dilución a la carga de suciedad. Simplifique la limpieza rutinaria y el stock del concentrado.

EL ACERO RECIÉN DESENGRASADO PUEDE OXIDARSE ANTES DE LA SIGUIENTE OPERACIÓN, LO QUE OBLIGA A LIMPIAR DE NUEVO Y RETRASA LA PRODUCCIÓN.

40 #Z101(A) Alpha 5

Aplicaciones. Piezas de acero y hierro, maquinaria y superficies ferrosas lavables.

Tecnología. Limpiador acuoso casi neutro con inhibidor de óxido que deja una película seca y transparente para protección anticorrosión a corto plazo.

> **Beneficio para el cliente.** Desengrase y proteja temporalmente las piezas recién limpiadas antes de la siguiente operación.

LAS BATERÍAS DE AC SUCIAS REDUCEN LA REFRIGERACIÓN; LOS LIMPIADORES AGRESIVOS DAÑAN LAS ALETAS DE ALUMINIO Y LAS SUPERFICIES PINTADAS.

41 #Z102 Cleanaire 1200

Aplicaciones. Baterías de AC, aletas de aluminio, maquinaria pintada y plásticos lavables compatibles.

Tecnología. Limpiador acuoso inhibido y de mucha espuma; se aclara con facilidad, sin butilo, fosfato ni sosa cáustica.

> **Beneficio para el cliente.** Limpie con alta dilución y ayude a preservar los metales sensibles y los acabados pintados.

LA GRASA ENDURECIDA Y EL ALQUITRÁN DE LOS ENGRANAJES ABIERTOS SE ELIMINAN CON LENTITUD, LO QUE RETRASA LA LIMPIEZA Y LA NUEVA LUBRICACIÓN.

42 #Z109 Neugenic 4175

Aplicaciones. Engranajes abiertos y maquinaria pesada con grasa solidificada, compuesto cardium, alquitrán o asfalto.

Tecnología. Limpiador semiacuoso sin derivados del petróleo; úselo concentrado para depósitos intensos o diluido hasta 1:30 para suciedad ligera.

> **Beneficio para el cliente.** Afloje los depósitos tenaces para limpiar a fondo los dientes del engranaje antes de relubricar.

RASPAR EL ÓXIDO DE REPUESTOS Y MAQUINARIA LLEVA TIEMPO Y RETRASA LA REUTILIZACIÓN O EL REPINTADO.

43A #Z111 AC-500 Gel Grade

Aplicaciones. Repuestos oxidados, carcasas de maquinaria y metal, hormigón o azulejo manchados de óxido.

Tecnología. Gel de ácido fosfórico. Aplique, deje actuar 10-60 minutos y luego enjuague. También disponible el grado de inmersión diluible en agua.

> **Beneficio para el cliente.** Trate piezas voluminosas y carcasas de equipos que no caben en una cuba de inmersión.

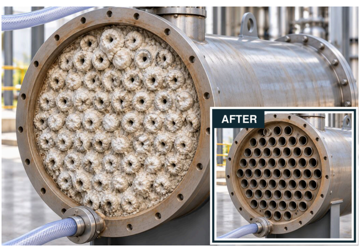
44 | #Z112 Acidifoam

Aplicaciones. Incrustaciones y óxido en tubos de cobre compatibles y en equipos de aluminio.

Tecnología. Limpiador de ácido clorhídrico complejado pensado para eliminar rápido la incrustación, con una fórmula de fácil aclarado y sin fosfatos.

Beneficio para el cliente. Elimine rápido la incrustación, aclare bien y evite aportar fosfato con el limpiador.

LA INCRUSTACIÓN EN LOS TUBOS DE COBRE REDUCE LA TRANSFERENCIA DE CALOR; LOS LIMPIADORES ÁCIDOS INADECUADOS PUEDEN DAÑAR EL METAL.



45 | #Z118 EQC-10

Aplicaciones. Intercambiadores de calor, condensadores, camisas de refrigeración y radiadores de motores pesados.

Tecnología. Limpiador ácido líquido, no inflamable y sin humos, elimina incrustaciones y óxido intensos por circulación a través de equipos compatibles.

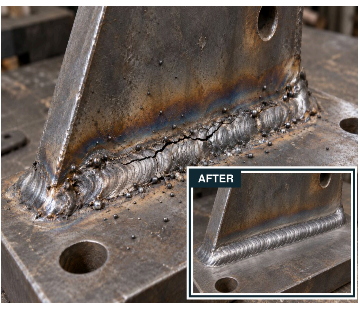
Beneficio para el cliente. Limpie in situ los conductos internos cuando el equipo y el circuito de limpieza lo permitan.

LA INCRUSTACIÓN DENTRO DE LOS INTERCAMBIADORES REDUCE LA TRANSFERENCIA DE CALOR Y DESPERDICIA ENERGÍA; DESMONTARLOS PARA LIMPIAR ALARGA LA PARADA.

42. Agite continuamente las soluciones diluidas.

07 SOLDADURA DE REPARACIÓN A BAJA TEMPERATURA

Repare componentes desgastados y dañados con electrodos adecuados a cada caso.



46 | Super Stanalloy ST 22

Aplicaciones. Soportes, piezas y reparaciones generales de mantenimiento en acero dulce y acero al carbono.

Tecnología. Electrodo de hidrógeno ultrabajo para todas las posiciones con arco suave y escoria autodesprendible.

Beneficio para el cliente. Soldadura resistente a la porosidad sobre acero dulce oxidado y sucio, con depósitos de ultrabajo hidrógeno para reparaciones más fuertes y menor riesgo de fisuración.

LA SOLDADURA DE REPARACIÓN SOBRE ACERO DULCE OXIDADO Y SUCIO PUEDE CAUSAR POROSIDAD Y DEFECTOS, Y DEJAR SOLDADURAS DÉBILES QUE VUELVEN A AGRIETARSE. SE NECESITA UN ELECTRODO DE REPARACIÓN TOLERANTE A LA CONTAMINACIÓN Y RESISTENTE A LAS GRIETAS.

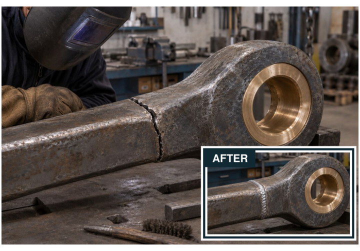
47 | Super Stanalloy EM 35

Aplicaciones. Revestimientos de trituradoras, piezas de acero al manganeso y uniones de acero al manganeso con acero al carbono.

Tecnología. Electrodo de reparación que produce depósitos fuertes y dúctiles y permite soldar en posiciones difíciles fuera de posición plana.

Beneficio para el cliente. Soldaduras de reparación tenaces y dúctiles para piezas de acero al manganeso de alto impacto y uniones de acero al manganeso con acero al carbono, que ayudan a resistir el agrietamiento bajo esfuerzos de servicio severos.

LOS REVESTIMIENTOS DE TRITURADORAS MUY SOLICITADOS Y LAS PIEZAS DE ACERO AL MANGANESO DE LA MAQUINARIA DE EXCAVACIÓN Y MOVIMIENTO DE TIERRAS NECESITAN UN ELECTRODO DE REPARACIÓN RESISTENTE A LAS GRIETAS QUE SOPORTE IMPACTOS PESADOS REPETIDOS.



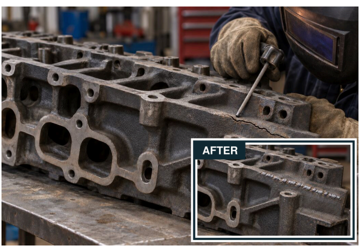
48 | Super Stanalloy DS 34

Aplicaciones. Aceros distintos, de matrices, forjados y fundidos con un procedimiento de reparación aprobado.

Tecnología. Electrodo con equilibrio de ferrita pensado para depósitos tenaces y resistentes a las grietas en aceros propensos al agrietamiento de la zona afectada por el calor.

Beneficio para el cliente. Soldaduras tenaces y resistentes a las grietas de aceros difíciles, distintos y no identificados. Los depósitos resistentes a la contaminación ayudan a reducir los defectos de soldadura y reparaciones repetidas.

LAS MATRICES, FORJADOS, ACEROS FUNDIDOS Y ACEROS DESCONOCIDOS O DISTINTOS SON DIFÍCILES DE REPARAR. SE NECESITA UN ELECTRODO QUE RESISTA EL AGRIETAMIENTO DURANTE LA SOLDADURA Y DESPUÉS EN SERVICIO.



49 | Super Stanalloy FN 62

Aplicaciones. Culatas y carcasas de hierro fundido, y piezas fundidas gruesas o delgadas.

Tecnología. Un diseño innovador de alma, la soldadura por contacto con bajo amperaje y los depósitos mecanizables permiten reparar sin precalentamiento.

Beneficio para el cliente. Reparaciones mecanizables y resistentes a las grietas en fundición vieja sin precalentamiento, con tolerancia al aceite y la grasa. Reduzca el retraso de reparación con el procedimiento de reparación en frío especificado.

LAS CULATAS, CARCASAS Y PIEZAS FUNDIDAS DE HIERRO FUNDIDO VIEJAS Y SUCIAS NECESITAN REPARACIONES RESISTENTES A LAS GRIETAS SIN PRECALENTAMIENTO. EL ACEITE Y LA GRASA COMPLICAN AÚN MÁS EL TRABAJO.

50 | Super Stanalloy TC 42

Aplicaciones. Reparaciones de metales ferrosos expuestos a altas temperaturas o a ciclos térmicos.

Tecnología. Electrodo de reparación versátil con depósitos de aleación con niobio, pensados para dar resistencia, ductilidad y resistencia a la corrosión.

Beneficio para el cliente. Reparaciones de emergencia sólidas y resistentes a las grietas de metales ferrosos desconocidos o distintos, con resistencia a altas temperaturas y a ciclos térmicos. Evite fallos repetidos y paradas por reparación.

LAS REPARACIONES DE EMERGENCIA EN PIEZAS FERROSAS VIEJAS, SUCIAS O DESCONOCIDAS NECESITAN SOLDADURAS SANAS QUE RESISTAN EL AGRIETAMIENTO. EL ELECTRODO DEBE SOPORTAR COMBINACIONES DE METALES DESCONOCIDAS, CHOQUES TÉRMICOS Y CICLOS REPETIDOS DE CALOR Y FRÍO.

RECTIFICAR EL METAL DAÑADO Y LAS SOLDADURAS VIEJAS RETRASA LA SOLDADURA DE REPARACIÓN Y AÑADE MANO DE OBRA.

51 | Super Stan Gouge

Aplicaciones. Preparación del chaflán de soldadura y retirada del metal defectuoso antes de la soldadura de reparación.

Tecnología. Electrodo de ranurado con gran fuerza de arco, diseñado para bajo amperaje, formación controlada de ranura en U y rápida retirada de metal.

Beneficio para el cliente. Reduzca el trabajo de preparación y limpieza antes de volver a soldar, con equipos de soldadura convencionales.

LOS TRABAJOS DE CORTE URGENTES SE PARALIZAN MIENTRAS SE CONSIGUEN BOMBONAS DE GAS Y UN EQUIPO DE CORTE APARTE.

52 | Super Stan Cut

Aplicaciones. Corte de mantenimiento adaptado al material, al acceso y al acabado requerido.

Tecnología. El recubrimiento exotérmico y el arco concentrado permiten cortar con bajo amperaje y una zona afectada por el calor limitada.

Beneficio para el cliente. Use un equipo de soldadura disponible para trabajos de corte adecuados. Evite montar un equipo aparte de oxicorte.

49. La reparación sin precalentamiento requiere el procedimiento de reparación en frío especificado y una pieza fundida adecuada. 52. Aplique los controles de trabajos en caliente de la obra.

STANVAC CHEMICALS (INDIA) LTD

sales@stanvac.com | +91 85271 99811 | stanvac.com

Cifras técnicas: datos publicados de Stanvac. Confirme la TDS vigente del producto y su idoneidad para las condiciones de obra. Las ilustraciones de aplicación incluyen escenas generadas por inteligencia artificial (AI); no son fotografías de proyectos ni prueba de ensayos.

Revisado el 1 de noviembre de 2026