LA VENTAJA MECÁNICA DE STANVAC

52

LO MEJOR DE LA INDIA

SOLUCIONES DE MANTENIMIENTO MECÁNICO

¿POR QUÉ COMPRAR?

LA DIFERENCIA TECNOLÓGICA.
SU VENTAJA EXCLUSIVA.

PROTEJA LAS TUBERÍAS DE GAS. REDUZCA EL MANTENIMIENTO REPETITIVO.

01 PROTECCIÓN ANTICORROSIVA

Proteja el acero y los equipos frente a la corrosión, los productos químicos y la erosión.

PROTECCIÓN DE SECADO RÁPIDO PARA ACERO EN PLANTAS CON POLVO.

01 | 2050 Polyhyb SHP

Aplicaciones. Estructuras de acero, maquinaria y hormigón en ambientes C1-C3, incluidas zonas con polvo.

Tecnología. Copolímero híbrido con repelencia SHP al polvo y al agua; resistencia a niebla salina de 500+ horas.

> **Beneficio para el cliente.** Se aplica sin endurecedor aparte. Conserva el brillo y repele polvo y agua.

PROTEJA ACERO HÚMEDO Y OXIDADO CON UN SISTEMA TOLERANTE AL ESTADO SUPERFICIAL.

02 | 1040 TST & NMB + 727 SHP

Aplicaciones. Torres de refrigeración, tanques, tuberías y acero galvanizado en zonas húmedas, costeras e industriales.

Tecnología. Epoxi-PU de baja tensión superficial, tolerante a humedad y óxido; 2,000+ horas de niebla salina y 1,200+ psi de adhesión sobre acero ST-2.

> **Beneficio para el cliente.** Proteja acero difícil de preparar. La fuerte adhesión de la imprimación y un acabado repelente reducen el mantenimiento repetitivo.

03 | 1040 TST & NMB + 718 EGF + 727 SHP

Aplicaciones. Zonas con vapores ácidos, plantas de yeso, papeleras, cubetos de ácido y acero marino C5.

Tecnología. Capas de MIO, novolaca con escamas de vidrio y PU; 3,000+ horas de niebla salina; comportamiento en inmersión durante seis meses en 98% H_2SO_4 y 33% HCl.

> **Beneficio para el cliente.** Proteja el acero en servicio químico agresivo y reduzca el mantenimiento anticorrosivo recurrente.

RESISTA EL ATAQUE ÁCIDO Y QUÍMICO CON UNA BARRERA DE ESCAMAS DE VIDRIO.

PROTEJA CHIMENEAS DG. RESISTA EL DESPRENDIMIENTO A ALTA TEMPERATURA.

04 | ES 70 2K

Aplicaciones. Chimeneas de escape DG, colectores, hornos, intercambiadores de calor y precalentadores.

Tecnología. Copolímero de silicona 2K de curado ambiental con microesferas cerámicas llenas de aire; sin calentamiento posterior; servicio hasta 600°C.

> **Beneficio para el cliente.** Reduzca la pérdida de calor radiante y proteja de la corrosión las superficies calientes del equipo.

RECONSTRUYA CARCASAS DESGASTADAS. MEJORE EL FLUJO Y RESISTA EL DESGASTE.

05 | 1190 Stangard + 731 ER Xtream (Nano)

Aplicaciones. Carcasas de bombas, canaletas, codos, ciclones y equipos de manejo de materiales o trituración.

Tecnología. 731: masilla de reconstrucción NMB de cerámica-circonio reforzada con fibras. 1190: acabado cerámico con nanopartículas aplicable a brocha.

> **Beneficio para el cliente.** Recupere superficies desgastadas y alargue la vida útil de las piezas frente a la erosión y la abrasión por partículas finas.

3. Confirme la concentración química y la temperatura antes de especificar servicio en inmersión. Sistemas de recubrimiento para acero. Use conversión Z704 RUSTEX donde se especifique, antes de la imprimación y el acabado elegidos. Véase 43B. ES 70 2K sigue su propia especificación de preparación.

02 REPARACIONES EN FRÍO & RECONSTRUCCIÓN DE METAL

Restaure metal y tuberías dañados en el lugar de reparación.

REFUERCE TUBERÍAS DEBILITADAS SIN DESMONTARLAS. AGILICE LAS REPARACIONES URGENTES.

06 | 944 Synthoglass Wrap

Aplicaciones. Adecuado para tuberías agrietadas, con fugas o corroídas; también tanques y techos flotantes.

Tecnología. Venda de refuerzo de tuberías con activador PU separado; aplicable sobre superficies mojadas. Tres tamaños para distintas zonas de reparación.

> **Beneficio para el cliente.** Refuerce sin desmontar las tuberías dañadas que lo permitan. Tenga lista una opción de reparación para daños inesperados.

REPARE ACERO AGRIETADO EN EL LUGAR. SIN HERRAMIENTAS ESPECIALES.

07 | Z801 Faststeel Epoxy Stick

Aplicaciones. Carcasas de acero agrietadas y reparaciones metálicas urgentes en planta.

Tecnología. Polímero NMB de fraguado rápido en barra epoxi mezclable a mano; sin herramientas separadas de dosificación o mezcla.

> **Beneficio para el cliente.** Repare el metal dañado donde surge la necesidad. Sin herramientas de dosificación ni mezcla.

REPARE SUPERFICIES MOJADAS, INCLUSO BAJO EL AGUA.

08 | Z805 Aquamend Epoxy Stick

Aplicaciones. Tuberías mojadas; metal, hormigón, vidrio y la mayoría de plásticos húmedos o sumergidos.

Tecnología. Masilla epoxi especial NMB mezclable a mano y aplicable bajo el agua, dulce o salada.

> **Beneficio para el cliente.** Inicie reparaciones adecuadas sin esperar a que se seque la superficie.

RELLENE GRIETAS Y AGUJEROS. FRAGUA EN 5 MINUTOS.

09 | Z711(P) Quicksteel Epoxy Putty NMB

Aplicaciones. Recrecido de metal, sellado de fugas, grietas y agujeros, incluidas reparaciones subacuáticas.

Tecnología. Pasta epoxi cargada de acero 1:1; fragua en 5 minutos y cura en 1 hora; resistencia térmica hasta 260°C.

> **Beneficio para el cliente.** Rellene defectos con rapidez con una pasta que penetra en las grietas y facilita el recrecido rápido.

RECONSTRUYA TUBERÍAS CON PICADURAS EN SU LUGAR. RESTAURE EL METAL DESGASTADO.

10 | 815 Stangard Steel Putty (SPL) - NMB

Aplicaciones. Tuberías, piezas fundidas, soportes, válvulas, bridas, impulsores, pontones y techos de tanques.

Tecnología. Masilla de reconstrucción con aleación de acero, resistente al impacto y mecanizable; resistencia térmica hasta 250°C.

> **Beneficio para el cliente.** Restaure superficies perdidas por desgaste o corrosión y mecanice la reparación hasta el perfil requerido.

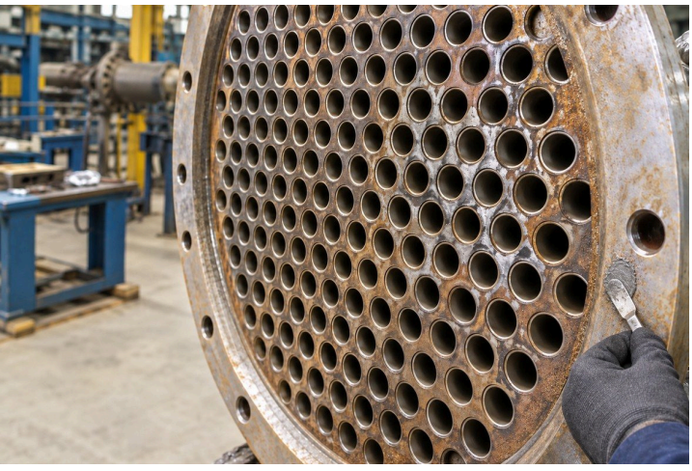
RECUPERE LAS MEDIDAS DE ALOJAMIENTOS DESGASTADOS. SOPORTE CAMBIOS TÉRMICOS SEVEROS.

11 | Z730 Steelweld (A + B)

Aplicaciones. Alojamientos de rodamientos, chaveteros, ejes, bancadas y tuberías calientes que requieren reparación dimensional.

Tecnología. Masilla bicomponente de reconstrucción para alta temperatura; una vez curada, la reparación se puede rectificar, roscar y taladrar.

> **Beneficio para el cliente.** Recupere las dimensiones de las piezas con una reparación mecanizable diseñada para soportar cambios extremos de temperatura.



12 | 1170 Stangard Ceramic-Metal Rebuild Putty - NMB

Aplicaciones. Placas tubulares de condensadores e intercambiadores, cajas de agua e interiores de bombas.

Tecnología. Matriz de aleación de acero-silicio con adhesión NMB a acero limpiado manualmente ST 2/ST 3; resiste cavitación, erosión y corrosión.

> **Beneficio para el cliente.** Restaure superficies dañadas sin desmontar. Termine con 1180 en intercambiadores o con 1190 en bombas de alto caudal.

RECONSTRUYA PLACAS TUBULARES CORROÍDAS EN SU LUGAR. RESISTA EL ATAQUE BIMETÁLICO.

13 | 1180 NMB Ceramic Coat

Aplicaciones. Placas tubulares de intercambiadores, bombas, tanques, recipientes y depuradores de gases.

Tecnología. Capa cerámica para reconstrucciones 1170; resiste erosión, corrosión, impacto de flujo, cavitación y ataque bimetálico.

> **Beneficio para el cliente.** Proteja las superficies reconstruidas de más erosión y corrosión y ayude a mantener el equipo reparado en servicio.

PROTEJA LAS SUPERFICIES RECONSTRUIDAS DE EROSIÓN, CORROSIÓN Y CAVITACIÓN.

6. Para reparaciones sometidas a presión o carga, especifique el diseño y los límites según el daño y servicio reales. 10. La cinta de fibra de vidrio Z824 es el refuerzo complementario de Z711(P) y 815 SPL; evalúe las reparaciones portantes según las condiciones de servicio. 11. Confirme la temperatura nominal para las condiciones concretas de operación.

03 AEROSOLES DE MANTENIMIENTO

Libere, limpie, lubrique y proteja los componentes de mantenimiento.

14 | #6030 Pen Oil

Aplicaciones. Tuercas, tornillos y roscas muy oxidados y conjuntos agarrotados de planta.

Tecnología. Penetrante de alto rendimiento que entra en huecos estrechos y roscas; U.S. Fed. Spec. VV-P-216a.

> **Beneficio para el cliente.** Libere fijaciones rebeldes con menos tiempo y mano de obra de desmontaje.

LIBERE TUERCAS Y TORNILLOS AGARROTADOS. REDUZCA EL TIEMPO DE DESMONTAJE.

RETIRE JUNTAS Y DEPÓSITOS DIFÍCILES. CONSERVE EL METAL INFERIOR.

15 | #Z914 Tough Clean

Aplicaciones. Juntas de brida adheridas, pintura y depósitos de carbono en culatas, válvulas y piezas metálicas.

Tecnología. Decapante rápido que no gotea; afloja depósitos y recubrimientos adheridos para retirarlos.

> **Beneficio para el cliente.** Elimine depósitos difíciles con más rapidez y conserve la superficie metálica para el montaje.

ELIMINE GRASA VIEJA DE LOS RODAMIENTOS. ALCANCE LAS ZONAS COMPLEJAS.

16 | #Z939 Bearing Solvent NF

Aplicaciones. Rodamientos de precisión con grasa vieja y depósitos en zonas de difícil acceso.

Tecnología. Disolvente desengrasante penetrante con chorro fino dirigido; aerosol impulsado por CO_2 para superficies complejas de rodamientos.

> **Beneficio para el cliente.** Limpie sin desmontar los rodamientos accesibles antes de volver a lubricar. Evite desmontajes innecesarios.

RETIRE LUBRICANTE ENDURECIDO. LIMPIE CADENAS Y PIÑONES SIN DESMONTAR.

17 | #8485 HD Cleaner & Degreaser

Aplicaciones. Cadenas, piñones y piezas con depósitos gruesos y secos de aceite o lubricante.

Tecnología. Desengrasante cítrico de d-limoneno con gran humectación, 97% de activos y pulverización 360°; propelente CO_2.

> **Beneficio para el cliente.** Llegue a zonas incómodas y elimine el lubricante acumulado durante el mantenimiento in situ.

PROTEJA CABLES DE ACERO DEL ÓXIDO INTERNO Y EL DESGASTE DE CORDONES.

18 | #7045 HD Open Gear & Wire-Rope Lube

Aplicaciones. Engranajes abiertos y cables de acero expuestos a la intemperie o a lavados frecuentes.

Tecnología. Lubricante espumante que penetra en huecos y luego forma una película flexible y muy adherente; reforzado con molibdeno y grafito.

> **Beneficio para el cliente.** Conserve la lubricación en servicio húmedo y proteja los huecos entre alambres y el exterior del cable.

MANTENGA LAS CADENAS EN MOVIMIENTO CON AGUA, VAPOR Y POLVO.

19 | #90451 Adhesive Chain Lube

Aplicaciones. Cadenas de rodillos y guías en zonas de planta húmedas, con vapor o polvo.

Tecnología. Lubricante adhesivo que protege las superficies de contacto internas y externas; la película retenida resiste la centrifugación a velocidad, el agua y el vapor.

> **Beneficio para el cliente.** Mantenga el lubricante en las piezas para reducir atascos y lograr movimientos más suaves.

PROTEJA REPUESTOS ALMACENADOS DURANTE 5-10 AÑOS.

20 | #6013 Formula 101 Corrosion Suppressant

Aplicaciones. Engranajes, matrices y repuestos de maquinaria almacenados, envíos de exportación e instalaciones marinas.

Tecnología. Recubrimiento ceroso penetrante de baja tensión superficial con película autorreparable; eliminable con disolvente. Niebla salina: 1,000 horas.

> **Beneficio para el cliente.** Proteja repuestos valiosos almacenados. Retire la película cerosa con disolvente cuando necesite la pieza.

PROTEJA LAS SUPERFICIES ACOPLADAS DURANTE EL MONTAJE Y RODAJE.

21 | #6080 Dry Moly Spray

Aplicaciones. Ejes, cubos acoplados, caras de juntas y componentes montados o utilizados en zonas con polvo.

Tecnología. Película de molibdeno adherente y de secado rápido para lubricación seca hasta 100,000 psi entre -100°F y +700°F; dieléctrica.

> **Beneficio para el cliente.** Reduzca el gripado durante el montaje y el rodaje. Ayude a evitar que las juntas se agarroten en la próxima apertura para mantenimiento.

MANTENGA PROTEGIDOS LOS RODAMIENTOS ALMACENADOS 5+ AÑOS EN INTERIORES.

22 | #6007 Rust Inhibitor

Aplicaciones. Rodamientos y repuestos de precisión guardados en almacén interior.

Tecnología. Lanolina reforzada que forma una barrera anticorrosiva y absorbe cinco veces su peso en agua; admite encima lubricantes compatibles.

> **Beneficio para el cliente.** Aplique lubricante compatible sobre la película de almacenamiento y evite un paso de retirada aparte.

20. El período de protección depende de la exposición y la aplicación. 22. La protección en almacenamiento depende de las condiciones y la aplicación.

04 REPARACIÓN & PROTECCIÓN DE HORMIGÓN

Repare el hormigón dañado, proteja superficies y mantenga selladas las juntas.

REPARE SUELOS DAÑADOS. REABRA AL TRÁFICO EN 4 HORAS.

23 | 750 Stanfloor

Aplicaciones. Baches en suelos industriales, bordes dañados y cimentaciones de máquinas.

Tecnología. Epoxi tolerante a la humedad con cargas especiales; resistencia a compresión de 50 MPa y fuerte adhesión al hormigón existente.

> **Beneficio para el cliente.** Haga reparaciones de suelo adecuadas entre turnos para limitar la interrupción de la producción.

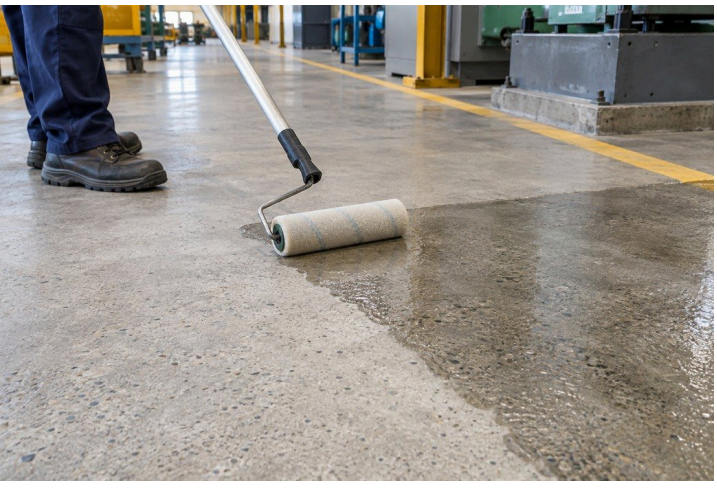
RECONSTRUYA CIMENTACIONES & ZÓCALOS DE MAQUINARIA.

24 | 751 Stanfloor

Aplicaciones. Cimentaciones de maquinaria, zócalos y bordes de hormigón dañados; también reparaciones de suelo y verticales.

Tecnología. Epoxi de fraguado rápido, tres componentes, 100% sólidos y tolerante a la humedad, con cargas especiales. Fuerte adhesión al hormigón existente; ayuda a limitar el descuelgue en reparaciones verticales.

> **Beneficio para el cliente.** Reconstruya cimentaciones y bordes de zócalo dañados. En suelos, transitable en menos de una hora en condiciones especificadas.*



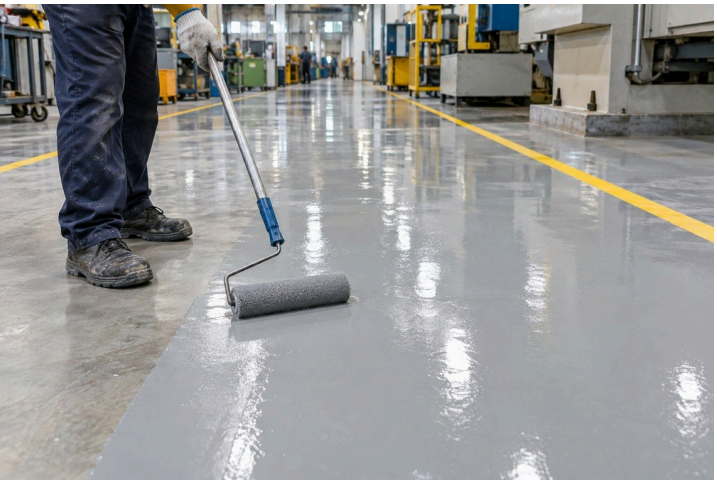
SELLE LOS POROS DEL HORMIGÓN. REDUZCA POLVO, DESGASTE Y ABSORCIÓN.

25A 754 Stangard Sealer |

Aplicaciones. Suelos de hormigón existentes que necesitan menos polvo y menor absorción de agua y aceite.

Tecnología. Sellador penetrante tolerante a aceite y humedad que entra en los poros capilares y ayuda a densificar la superficie del hormigón.

> **Beneficio para el cliente.** Reduzca la absorción de líquidos y el polvo. Añada el acabado 727 especificado para una superficie más fácil de limpiar.



CONSERVE EL BRILLO Y LA REPELENCIA AL AGUA DE SUELOS SELLADOS. LIMPIE MÁS FÁCILMENTE.

25B | 727 Stangard HP - PLPU SHP

Aplicaciones. Hormigón sellado con 754 que necesita acabado brillante y limpieza más sencilla.

Tecnología. Acabado de poliéster-poliuretano con propiedades superhidrófobas; repele polvo y agua, con tolerancia a UV y conservación del brillo.

> **Beneficio para el cliente.** Facilite la limpieza de suelos sellados. Reaplique cuando sea necesario para renovar el acabado protector.

26 | Stangard 753

Aplicaciones. Muros, columnas, vigas y tanques de RCC expuestos, afectados por humedad o algas recurrentes.

Tecnología. Recubrimiento penetrante y densificador con protección anticarbonatación y antialgas dentro del sistema de conservación de hormigón especificado.

> **Beneficio para el cliente.** Proteja el hormigón limpio y reparado frente a la entrada de agua y las algas recurrentes. Reduzca el mantenimiento superficial repetido.

CONSERVE SU RCC. PROTEJA FRENTE A LA ENTRADA DE AGUA Y LAS ALGAS.

27 | 1311 Stangard Corrokote (FLX)

Aplicaciones. Recubrimientos de hormigón especificados, juntas con áridos y sistemas de sellado de cubiertas metálicas.

Tecnología. Epoxi flexible 100% sólidos que forma un acabado brillante similar al caucho. Para revestimiento: 360-400 micras en dos capas.

> **Beneficio para el cliente.** Selle los detalles de junta especificados frente a la entrada de agua y admita movimientos dentro de los límites de diseño.

SELLE JUNTAS DE HORMIGÓN CON UN ACABADO FLEXIBLE Y RESISTENTE AL IMPACTO.

23. El tiempo de apertura al tráfico depende de temperatura, preparación, espesor y carga prevista. 24. La reapertura en menos de una hora se refiere al tráfico sobre suelos. Las reparaciones estructurales requieren diseño aprobado y autorización de carga. 25A. Limpie y repare primero; confirme adhesión e idoneidad para el tráfico real. 25B. Confirme adhesión e idoneidad del acabado para el tráfico real. 26. Retire algas y material débil; limpie y repare antes de recubrir. 27. Seleccione detalles para el movimiento previsto; use 7170 y protección UV exterior donde se especifique. Curado completo: 7 días a 25°C.

05 LUBRICACIÓN & SELLADO

Proteja rodamientos, cables, juntas y uniones en servicio exigente.

28 | SL WPG Aquatherm

Aplicaciones. Bombas de torres de refrigeración, de agua bruta y rodamientos expuestos con frecuencia al agua.

Tecnología. Grasa 100% sintética, reforzada con polímeros, no fundente, resistente al lavado por agua; nominal hasta 230 °C.

> **Beneficio para el cliente.** Conserve la lubricación cuando entre agua. Reduzca el reengrase y ayude a prolongar la vida del rodamiento.

MANTENGA LUBRICADOS LOS RODAMIENTOS DE BOMBAS CUANDO ENTRE AGUA.

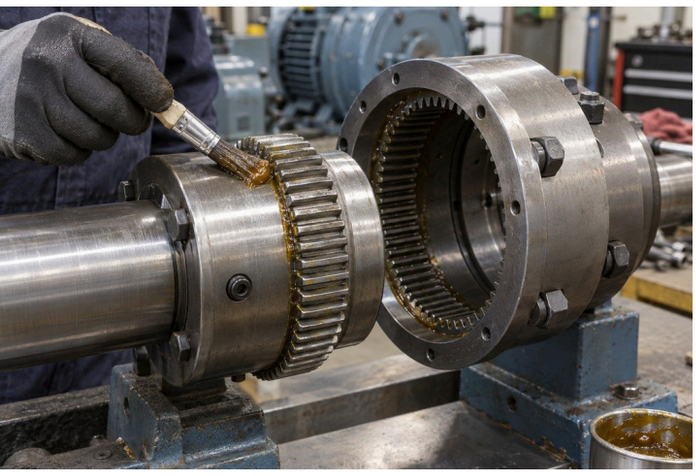
PROTEJA RODAMIENTOS CALIENTES DE VENTILADOR ANTE IMPACTOS. ENGRASE MENOS.

29 | Synthox HT

Aplicaciones. Ventiladores ID/FD, soplantes y rodamientos de extracción a altas temperaturas.

Tecnología. Grasa 100% sintética con disulfuro de molibdeno micronizado (MoS_2); nominal hasta 200 °C y 2,500 rpm.

> **Beneficio para el cliente.** Proteja rodamientos ante cargas de choque y alargue los intervalos de engrase, reduciendo las tareas rutinarias de lubricación.



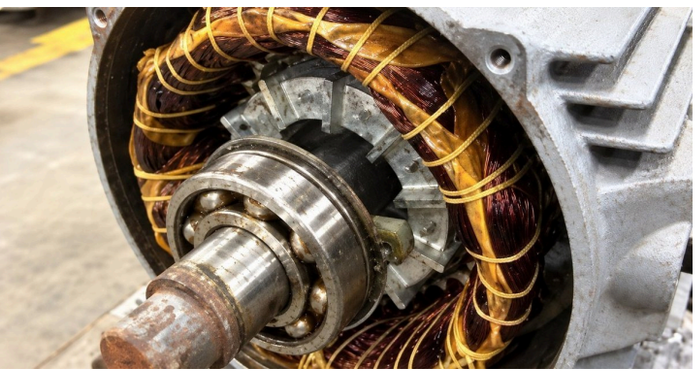
MANTENGA ACOPLAMIENTOS MUY CARGADOS EN SERVICIO MÁS TIEMPO CON MENOS GRASA.

30 | SL 123R Unitherm

Aplicaciones. Acoplamientos dentados, alimentadores de palanquilla, mezcladoras planetarias, desfibradoras azucareras y maquinaria minera.

Tecnología. Grasa 100% sintética resistente a fugas, impactos y extrema presión; nominal hasta 250 °C y 2,000 rpm.

> **Beneficio para el cliente.** Conserve la grasa bajo cargas exigentes. Reduzca el consumo y la frecuencia de reposición.



LUBRIQUE RODAMIENTOS DE MOTOR CALIENTES. REDUZCA LA MIGRACIÓN DE GRASA A LOS BOBINADOS.

31 | Superquiet 100

Aplicaciones. Rodamientos de motores HT en plantas ETP, maquinaria pesada y zonas de operación calientes y húmedas.

Tecnología. Grasa de motor 100% sintética reforzada con PTFE, resistente a fusión y migración; nominal hasta 180 °C y 3,000 rpm.

> **Beneficio para el cliente.** Reduzca la contaminación del bobinado y el riesgo de rebobinado del motor por causa de la grasa.

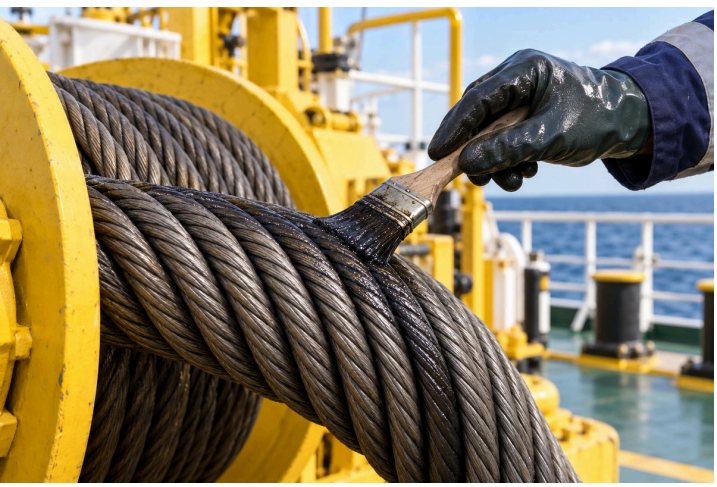
PROTEJA CABLES DE GRÚA CONTRA ÓXIDO Y DESGASTE EN SU INTERIOR.

32 | SL WR2 Wiretherm

Aplicaciones. Cables de acero de grúa expuestos a óxido y desgaste internos durante operaciones repetidas.

Tecnología. Lubricante 100% sintético sin betún que penetra hasta el alma del cable y permanece blando; nominal hasta 200 °C.

> **Beneficio para el cliente.** Lubrique los cordones internos y el exterior del cable para ayudar a prolongar su vida útil.



CONTROLE EL ÓXIDO INTERNO DEL CABLE CON LUBRICACIÓN MINERAL ECONÓMICA.

33 | 70202 Super Wire Rope

Aplicaciones. Cables de cabrestante y usos de cable de acero aptos para un lubricante de aceite mineral.

Tecnología. Lubricante mineral de rápida humectación, sin betún, que penetra hasta el alma del cable; reforzado con disulfuro de molibdeno (MoS_2), nominal hasta 150 °C.

> **Beneficio para el cliente.** Proteja del óxido interno oculto con una lubricación económica y rutinaria del cable.

CONSERVE SELLOS DE BOMBA EXPUESTOS A AGUA, VAPOR Y QUÍMICOS.

34 | Siltec HD

Aplicaciones. Juntas tóricas, juntas planas y sellos de caucho compatibles de bombas expuestos a agua, vapor o químicos.

Tecnología. Conservante de caucho 100% sintético y no fundente que resiste el agua, el vapor y la exposición química; nominal hasta 205 °C.

> **Beneficio para el cliente.** Prolongue la vida de los sellos y reduzca las interrupciones de mantenimiento causadas por el deterioro de los sellos.

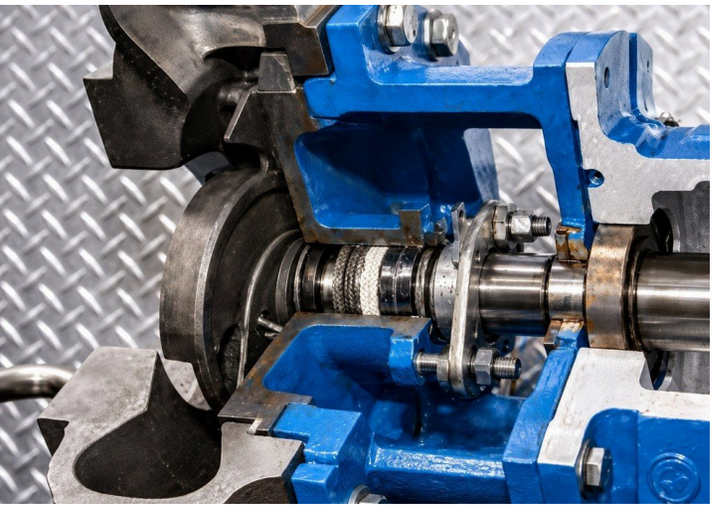
SELLE UNIONES ROSCADAS CON UN COMPUESTO DE PTFE EN LUGAR DE CINTA.

35 | Teflox HD

Aplicaciones. Uniones roscadas de tuberías, sellos de brida e interfaces de junta en equipos mecánicos.

Tecnología. PTFE micro-refinado en base no fundente que sella roscas y facilita separar juntas; nominal hasta 345 °C.

> **Beneficio para el cliente.** Reduzca las fugas en uniones montadas y obtenga una capa separadora de juntas para el mantenimiento.



REDUZCA LAS FUGAS EN PRENSAESTOPAS. PROTEJA LOS EJES DEL DESGASTE.

36 | Glandex EP

Aplicaciones. Empaquetaduras de prensaestopas de bombas expuestas a cargas altas, fugas y desgaste del eje.

Tecnología. Pasta de tratamiento para cargas altas que se aplica sobre la empaquetadura existente; sin metales pesados ni azufre, nominal hasta 400 °C.

> **Beneficio para el cliente.** Trate la empaquetadura existente sin desmontar el conjunto solo para aplicar el tratamiento.

MANTENGA LIBRES LOS PERNOS DE SERVICIO EN CALIENTE PARA FACILITAR EL DESMONTAJE EN PARADA.

37 | Protec Cu-HT

Aplicaciones. Pernos, espárragos y accesorios roscados de servicio en caliente que se abren en las paradas.

Tecnología. Antiagarrotante de molibdeno y cobre, no fundente, resiste gripado, agarrotamiento y óxido; nominal de -54 °C a +1,200 °C.

> **Beneficio para el cliente.** Libere las fijaciones con más facilidad en la parada. Reduzca retrasos por roscas agarrotadas.

MONTE A PRESIÓN EJES Y CUBOS CON MENOS AGARROTAMIENTO Y DAÑOS.

38 | Molytec EP

Aplicaciones. Ejes, cubos, rodamientos y ruedas montados a presión; guías cargadas y uniones móviles.

Tecnología. Pasta de montaje de molibdeno y grafito con alta capacidad de carga y protección frente al desgaste por fricción y la soldadura en frío; nominal hasta 450 °C.

> **Beneficio para el cliente.** Facilite el montaje y el movimiento más suave. Reduzca el gripado, el stick-slip y los daños a los componentes.

34. También disponible: #8035 RC Rubber Care.

06 LIMPIADORES & PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Elimine depósitos y prepare los equipos para su siguiente ciclo de servicio.

LIMPIE SUELOS, MAQUINARIA Y PIEZAS CON UN SOLO CONCENTRADO.

39 | #Z101 Alpha 3

Aplicaciones. Suelos industriales, pavimentos epoxi, maquinaria y piezas fabricadas.

Tecnología. Limpiador acuoso de alto rendimiento, neutro en uso. Diluya 1:100 para suciedad ligera, 1:30 para media y 1:5 para suciedad intensa.

> **Beneficio para el cliente.** Ajuste la dilución a la carga de suciedad. Simplifique la limpieza rutinaria y el stock de concentrados.

LIMPIE PIEZAS DE ACERO Y RESISTA EL ÓXIDO ENTRE OPERACIONES.

40 | #Z101(A) Alpha 5

Aplicaciones. Piezas de acero y hierro, maquinaria y superficies ferrosas lavables.

Tecnología. Limpiador acuoso casi neutro con inhibidor de óxido que deja una película seca y transparente para protección anticorrosiva a corto plazo.

> **Beneficio para el cliente.** Desengrase y proteja temporalmente las piezas recién limpiadas antes de la siguiente operación.

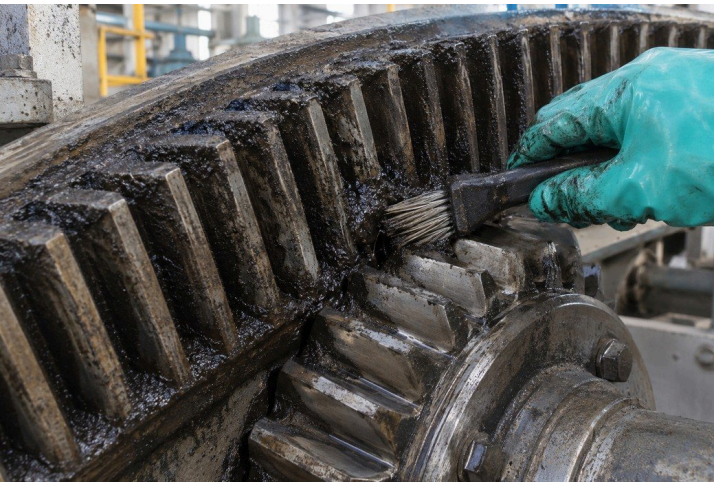
LIMPIE SERPENTINES Y ALETAS PROTEGIENDO EL ALUMINIO Y LA PINTURA.

41 | #Z102 Cleanaire 1200

Aplicaciones. Serpentines de AC, aletas de aluminio, maquinaria pintada y plásticos lavables compatibles.

Tecnología. Limpiador acuoso inhibido de alta espuma; de fácil enjuague, sin butilo, fosfato ni sosa cáustica.

> **Beneficio para el cliente.** Limpie con alta dilución y ayude a conservar metales sensibles y acabados pintados.



ELIMINE GRASA ENDURECIDA Y ALQUITRÁN DE ENGRANAJES ABIERTOS.

42 | #Z109 Neugenic 4175

Aplicaciones. Engranajes abiertos y maquinaria pesada con grasa solidificada, compuesto cardium, alquitrán o asfalto.

Tecnología. Limpiador semiacuoso sin derivados del petróleo; úselo concentrado para depósitos intensos o diluido hasta 1:30 para suciedad ligera.

> **Beneficio para el cliente.** Afloje los depósitos tenaces para limpiar a fondo los dientes del engranaje antes de volver a lubricar.

ELIMINE EL ÓXIDO CON UN GEL ÁCIDO A BROCHA, SIN HUMOS.

43A #Z111 AC-500 Gel Grade |

Aplicaciones. Repuestos oxidados, cuerpos de maquinaria y metal, hormigón o azulejo manchados de óxido.

Tecnología. Gel de ácido fosfórico. Aplique, deje actuar 10-60 minutos y lave. También hay versión para inmersión, diluible en agua, disponible.

> **Beneficio para el cliente.** Trate piezas voluminosas y cuerpos de equipos que no caben en una cuba de inmersión.

CONVIERTA EL ÓXIDO EN UNA BASE PARA UNA PROTECCIÓN DE RECUBRIMIENTO MÁS DURADERA.

43B | #Z704 RUSTEX + #2040(A) Rust Sealer

Aplicaciones. Tuberías oxidadas, carcasas de bombas, estructuras de acero, tanques y repuestos exteriores antes de recubrir.

Tecnología. Z704 convierte el óxido en un complejo organometálico protegido por polímero. El sistema especificado Z704-NMB/acabado epoxi registra 500+ horas de niebla salina.

> **Beneficio para el cliente.** Trate el óxido restante dentro del sistema especificado para ayudar a reducir la migración del óxido bajo el acabado.

ELIMINE LAS INCRUSTACIONES DE EQUIPOS DE COBRE Y ENJUAGUE CON FACILIDAD.

44 | #Z112 Acidifoam

Aplicaciones. Incrustaciones y óxido en tubos de cobre compatibles y en equipos de aluminio.

Tecnología. Limpiador de ácido clorhídrico acomplejado diseñado para eliminar rápido las incrustaciones, de fácil enjuague y sin fosfatos.

> **Beneficio para el cliente.** Elimine incrustaciones con rapidez, enjuague y evite añadir fosfato con el limpiador.

HAGA CIRCULAR EL DESINCRUSTANTE. REDUZCA LA NECESIDAD DE DESMONTAR EQUIPOS.

45 | #Z118 EQC-10

Aplicaciones. Intercambiadores de calor, condensadores, camisas de refrigeración y radiadores de motores pesados.

Tecnología. Limpiador ácido líquido ininflamable y sin humos que elimina incrustaciones y óxido intensos por circulación a través de equipos compatibles.

> **Beneficio para el cliente.** Limpie los conductos internos sin desmontar cuando el equipo y el circuito de limpieza lo permitan.

42. Agite continuamente las soluciones diluidas. 43B. El resultado de niebla salina corresponde al sistema ensayado; no establece la vida útil.

REALICE REPARACIONES SÓLIDAS EN ACERO CON MENOS SALPICADURAS Y LIMPIEZA.

46 | Super Stanalloy ST 22

Aplicaciones. Soportes, piezas y reparaciones generales de mantenimiento en acero dulce y acero al carbono.

Tecnología. Electrodo de hidrógeno ultrabajo, para todas las posiciones, con arco suave y escoria autodesprendible.

> **Beneficio para el cliente.** Reduzca el riesgo de fisuración por hidrógeno y la limpieza. Llegue a reparaciones difíciles soldando en todas las posiciones.

REPARE REVESTIMIENTOS DE TRITURADORA PARA IMPACTO SEVERO.

47 | Super Stanalloy EM 35

Aplicaciones. Revestimientos de trituradora, piezas de acero al manganeso y uniones de manganeso con acero al carbono.

Tecnología. Electrodo de reparación que produce depósitos de soldadura resistentes y dúctiles, con capacidad de soldar fuera de posición.

> **Beneficio para el cliente.** Restaure componentes de servicio de impacto con un depósito dúctil diseñado para tolerar los esfuerzos de servicio.

UNA ACEROS DIFÍCILES. RESISTA LA FISURACIÓN TRAS LA REPARACIÓN.

48 | Super Stanalloy DS 34

Aplicaciones. Aceros disímiles, para matrices, forjados y fundidos con un procedimiento de reparación aprobado.

Tecnología. Electrodo con equilibrio de ferrita diseñado para depósitos tenaces y resistentes a fisuras en aceros propensos a fisuración en la zona afectada por el calor.

> **Beneficio para el cliente.** Cubra varias reparaciones difíciles de acero con un solo electrodo, incluidas las de acceso restringido.

REPARE PIEZAS DE HIERRO FUNDIDO CON SOLDADURA A BAJO CALOR Y SIN PRECALENTAR.

49 | Super Stanalloy FN 62

Aplicaciones. Culatas y carcasas de hierro fundido, y piezas fundidas gruesas o delgadas.

Tecnología. Diseño innovador de alma de alambre, soldadura por contacto con bajo amperaje y depósitos mecanizables permiten reparar sin precalentar.

> **Beneficio para el cliente.** Evite calentar toda la pieza fundida cuando el procedimiento de reparación en frío especificado sea adecuado para el componente.

REALICE SOLDADURAS DE REPARACIÓN RESISTENTES PARA ACERO EXIGENTE A ALTA TEMPERATURA.

50 | Super Stanalloy TC 42

Aplicaciones. Reparaciones de metales ferrosos expuestos a altas temperaturas o ciclos térmicos.

Tecnología. Electrodo de reparación versátil con depósitos de aleación con niobio diseñados para resistencia, ductilidad y resistencia a la corrosión.

> **Beneficio para el cliente.** Respalde reparaciones urgentes y entre metales disímiles. Evite el tratamiento térmico posterior a la soldadura cuando el procedimiento aprobado lo permita.

PREPARE CHAFLANES DE REPARACIÓN CON MENOS LIMPIEZA Y ESFUERZO DE ARRANQUE DE METAL.

51 | Super Stan Gouge

Aplicaciones. Preparación de chaflanes de soldadura y retirada de metal defectuoso antes de soldar la reparación.

Tecnología. Electrodo de ranurado con alta fuerza de arco diseñado para bajo amperaje, formación controlada de ranuras en U y rápida retirada de metal.

> **Beneficio para el cliente.** Reduzca el trabajo de preparación y limpieza antes de volver a soldar, con equipo de soldadura convencional.

CORTE METAL CON SU EQUIPO DE SOLDADURA, SIN BOTELLAS DE GAS.

52 | Super Stan Cut

Aplicaciones. Corte de mantenimiento adecuado al material, al acceso y al acabado requerido.

Tecnología. El recubrimiento exotérmico y el arco concentrado permiten cortar con bajo amperaje y una zona afectada por el calor limitada.

> **Beneficio para el cliente.** Use un equipo de soldadura disponible para trabajos de corte adecuados. Evite montar un equipo de oxicorte aparte.

49. La reparación sin precalentamiento requiere el procedimiento de reparación en frío especificado y una pieza fundida adecuada. 52. Aplique los controles de trabajos en caliente de la planta.

STANVAC CHEMICALS (INDIA) LTD

sales@stanvac.com | +91 85271 99811 | stanvac.com

Cifras técnicas: datos publicados de Stanvac. Confirme la TDS vigente del producto y su idoneidad para las condiciones de obra. Las ilustraciones de aplicación incluyen escenas generadas con IA; no son fotografías de proyectos ni evidencia de ensayos.

Revisado el 30 de septiembre de 2026