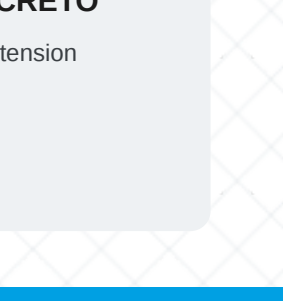
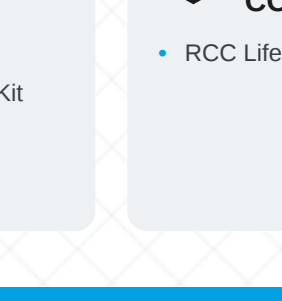


22-STANVAC TURNKEY SERVICES

Las mejores soluciones del mundo. Ejecutadas como un servicio. Con resultado garantizado.

Un solo portafolio, varias tecnologías integradas + 20 años de experiencia



INCENDIOS Y ELECTRICIDAD

- Cable Survival
- Panel Fire Immunity
- Firestop Barrier
- Dielectric Flooring
- Switchyard / HV Protection
- Transformer Guard
- Battery / UPS Protection



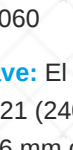
ANTICORROSIÓN

- Production Machinery Fast Repainting
- Rusted Asset Recovery
- C5 Acid / Marine Protection
- Export Shipment Protection
- GI / Galvanizing Revival
- Energy-Saving Thermal Coating



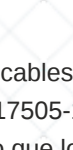
LLAVE EN MANO INDUSTRIAL

- Data Center Uptime
- Solar Farm Protection
- Railway / Metro Traction
- HVAC / Cooling System



REPARACIÓN EN FRÍO

- Pipeline Integrity
- Emergency Leak-Stop Kit
- Heat Exchanger Life
- Tankage Rehabilitation



PISOS Y CONCRETO

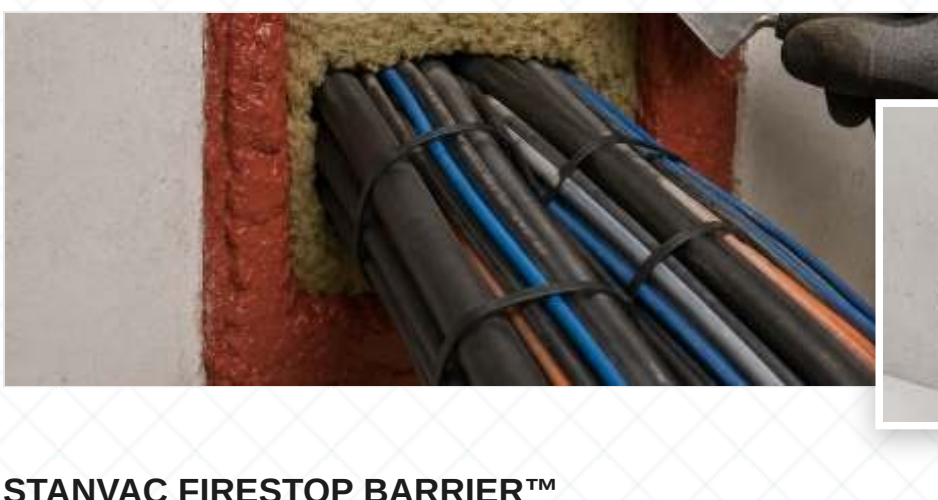
- RCC Life Extension

UN SOLO PROVEEDOR. UNA SOLA GARANTÍA. RESULTADOS ASEGURADOS.

Stanvac Chemicals India Ltd.



I. FAMILIA DE INCENDIOS Y ELECTRICIDAD

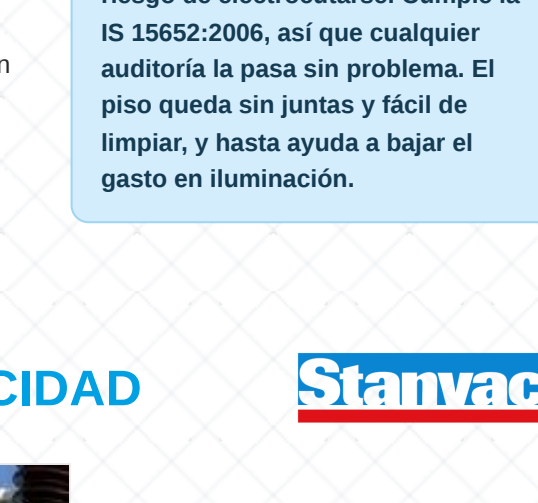
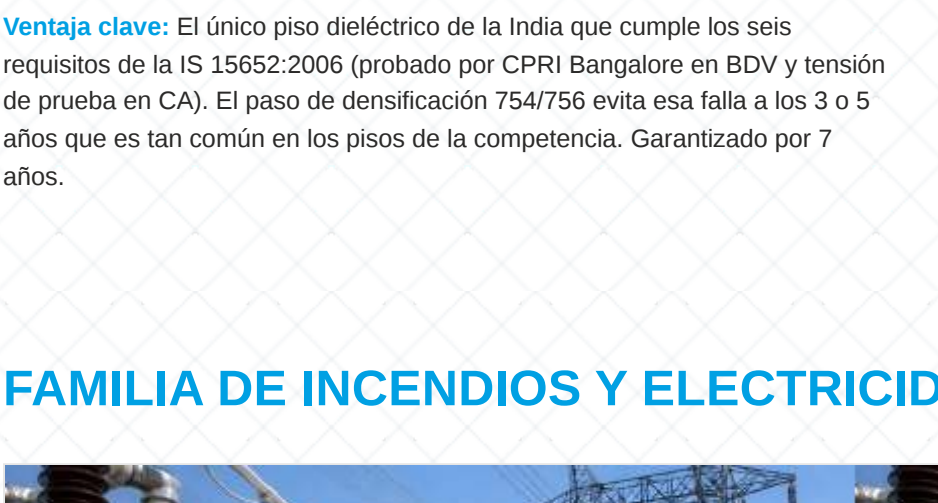


STANVAC CABLE SURVIVAL™

Tecnologías: Firex EC 43 Survival Grade + 7034A + 1465 Flexiguard SHP + FBS 73 + 8060

Ventaja clave: El único sistema de protección de cables que aprueba tanto la IEC-60331-21 (240 minutos a 750°C) como la IS 17505-1 (180 minutos a 950°C) a 1.6 mm de DFT — muy por encima de lo que logra la competencia. La capacidad del cable no baja. Índice de toxicidad menor a 1.5. Certificado por CBRI Roorkee.

Beneficios: Los cables siguen funcionando durante el incendio y después. Si la cubierta se daña, basta con recubrirla — no hay que cambiar el cable. La capacidad del cable no baja. El aire de las rutas de escape se puede seguir respirando. Cumple las normas internacionales: la planta vuelve a producir en horas, no en meses.



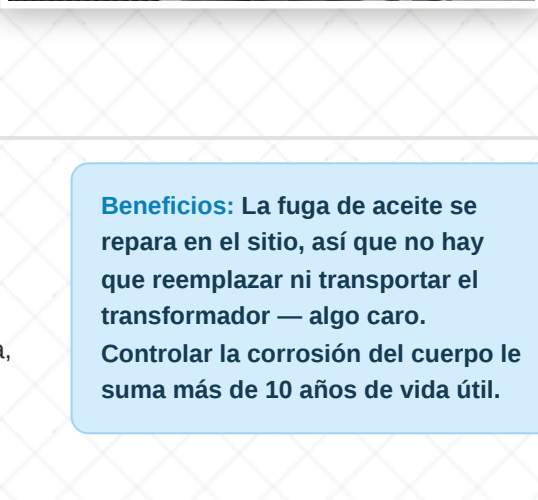
STANVAC PANEL FIRE IMMUNITY™

Tecnologías: FBS 73 + DC 52 pintura intumescente de barbas colectoras + 8060 Safety Solvent + Puf Seal

Ventaja clave: Defiende el tablero con cuatro tecnologías en una: cierra el paso al oxígeno, evita que la pintura del cuerpo alimente el fuego, apaga los incendios por dentro y frena los arcos eléctricos (flashover).

Beneficios: Frena la causa número uno de los incendios eléctricos en la industria, antes de que crezca. Evita que una falla arrastre a toda la línea de producción. Baja la prima del seguro contra incendios y deja lista la auditoría.

FAMILIA DE INCENDIOS Y ELECTRICIDAD



STANVAC FIRESTOP BARRIER™

Tecnologías: FM 11 mortero cortafuegos + FB 250 combinación híbrida con lana mineral + EC 43 recubrimiento intumescente adicional + FBS 73 sellador.

Ventaja clave: La primera barrera de la India que combina mortero y lana mineral para huecos en muros y pisos — soporta carga, aguanta 2 horas y se puede ampliar hasta 6, y se puede volver a abrir para pasar cables nuevos. Certificada por CBRI Roorkee bajo IS 12458, ASTM E 814 y UL 1479.

Beneficios: El fuego y el humo no pasan de una zona a otra. Se pueden agregar cables nuevos después, sin romper el sello. Aguanta 4 horas — por encima de la mayoría de los códigos de construcción — y cumple con las normas de seguros y las leyes de todo el mundo.



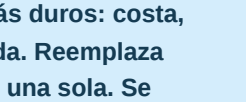
STANVAC DIELECTRIC FLOORING™

Tecnologías: 750 Stanfloor repair + 754/756 Stangard Sealer (densificación) + 1311 Insulokote Class A / B / C.

Ventaja clave: El único piso dieléctrico de la India que cumple los seis requisitos de la IS 15652:2006 (probado por CPRI Bangalore en BDV y tensión de prueba en CA). El paso de densificación 754/756 evita esa falla a los 3 o 5 años que es tan común en los pisos de la competencia. Garantizado por 7 años.

Beneficios: El operador ya no corre riesgo de electrocutarse. Cumple la IS 15652:2006, así que cualquier auditoría la pasa sin problema. El piso queda sin juntas y fácil de limpiar, y hasta ayuda a bajar el gasto en iluminación.

FAMILIA DE INCENDIOS Y ELECTRICIDAD

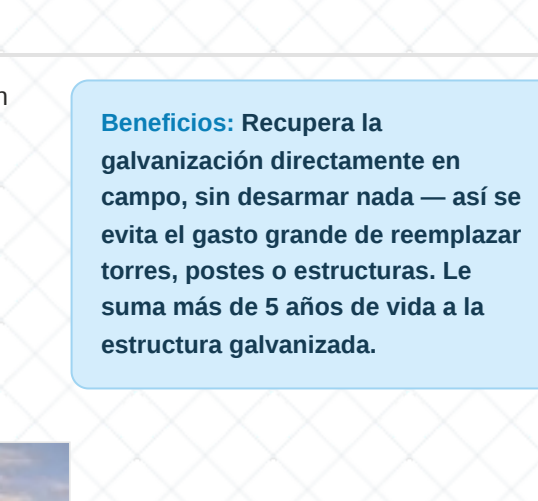


STANVAC SWITCHYARD / HV FLASHOVER PROTECTION™

Tecnologías: HVI 33 KV + Z931 Strippex (2 KV y 11 KV) + Z955 Strippex SL cinta de silicona + Z906 Provar + 8078 DGCS Dry Graphite + Z118 EQC-10 + Z112 Acidifloam + Super 230 aerosol detector de fugas de SF6 + SL-ECG #2 grasa para contactos + 8060 Safety Solvent.

Ventaja clave: Se acabaron los arcos eléctricos causados por monos, aves, hilo de cometa, niebla y contaminación. BDV probado por CPRI: más de 76 KV en cable catenario de cobre de 242 sq mm.

Beneficios: Casi no hay arcos eléctricos (flashover), así que el transformador sufre menos estrés. Se evitan las multas por corte de suministro y se cumple con los compromisos de confiabilidad de la red.



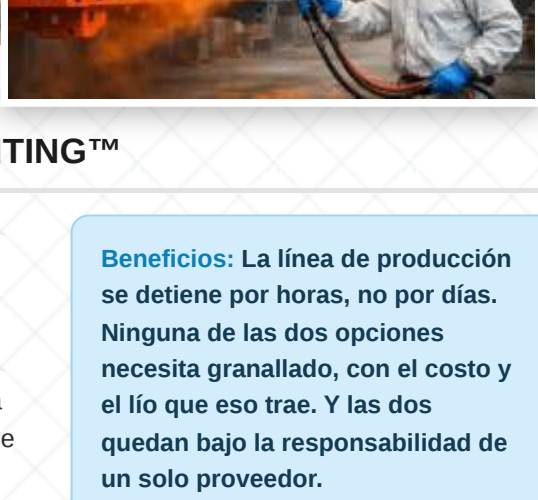
STANVAC TRANSFORMER GUARD™

Tecnologías: Z111 AC 500 Gel Grade + Z704 RUSTEX + 1040 TST + 727 SHP + 2080 Electrohyb SHP (áreas energizadas) + HVI 33 KV (conductores terciarios) + Z982 kit de reparación de fugas de aceite de transformador.

Ventaja clave: Protege el transformador entero, en el sitio: corrosión externa, arcos en los conductores terciarios y fugas de aceite — todo en una sola visita, con la planta parada el menor tiempo posible.

Beneficios: La fuga de aceite se repara en el sitio, así que no hay que reemplazar ni transportar el transformador — algo caro. Controlar la corrosión del cuerpo le suma más de 10 años de vida útil.

FAMILIA DE INCENDIOS Y ELECTRICIDAD



STANVAC BATTERY / UPS BANK PROTECTION™

Tecnologías: Z911 Corroclear SP limpiador espumoso + 6006 recubrimiento ceroso para terminales de batería + 8078 DGCS Dry Graphite + SL-ECG #2 Electrotherm grasa sintética para contactos.

Ventaja clave: Evita la sulfatación, la corrosión en los bornes y el recalentamiento. Protección garantizada por 12 meses, sin desmontar nada.

Beneficios: Duplica la vida de la batería. La energía de respaldo no falla cuando más se necesita — así se evita el costo enorme de que el UPS falle justo durante un corte de luz.

II. FAMILIA ANTICORROSIÓN



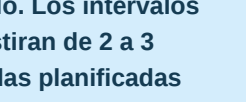
STANVAC RUSTED ASSET RECOVERY™

Tecnologías: Z111 AC 500 Gel Grade + Z704 RUSTEX + 1040 TST NMB primer + 727 SHP capa de acabado.

Ventaja clave: Rescata equipo muy oxidado que de otro modo iría directo a la chatarra — resiste más de 2,000 horas de niebla salina sobre superficies que ya estaban corroídas. El sistema de preparación Z111 + Z704 no existe en ningún otro lado del mundo.

Beneficios: Ahorra una inversión grande. La mayoría de las veces se aplica sin sacar el equipo de servicio. Deja el equipo funcionando bien y con buena cara.

FAMILIA ANTICORROSIÓN

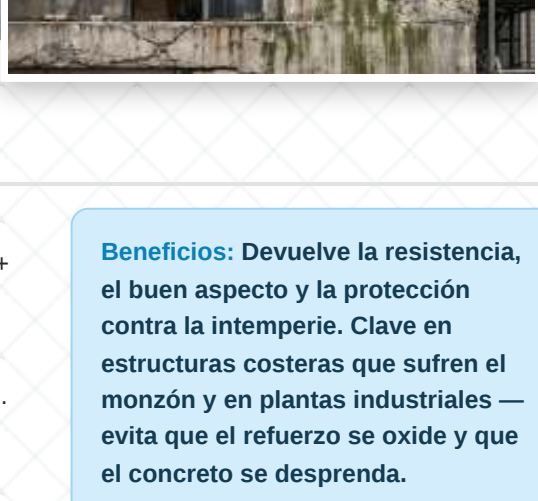


STANVAC C5 ACID / MARINE PROTECTION™

Tecnologías: Z111 AC 500 Gel Grade + Z704 Rustex + 1040 TST + 718 EGF Novolac con escamas de vidrio + 727 SHP.

Ventaja clave: Resiste más de 3,000 horas de niebla salina, y hasta 6 meses sumergido en H₂SO₄ al 98% y HCl al 33%. Junta en un solo sistema las tecnologías NMB, escamas de vidrio y SHP.

Beneficios: Aguanta en los ambientes C5 más duros: costa, mar y planta ácida. Reemplaza varias capas por una sola. Se repinta con menos frecuencia.



STANVAC EXPORT SHIPMENT PROTECTION™

Tecnologías: 6013 Formula 101 self-healing waxy film (1,000 horas de niebla salina) + 6080 Dry Moly Spray on threaded assemblies + 6007 Rust Inhibitor for bearings.

Ventaja clave: Evita esa pérdida del 1 al 15% del valor de la carga que es tan común cuando se exporta en contenedor a zonas húmedas. Protege por 10 años bajo techo y 5 años a la intemperie: maquinaria en tránsito, repuestos, matrices y moldes.

Beneficios: Cuida el nombre de la marca, reduce los reclamos por garantía y baja el seguro marítimo de la carga protegida.

FAMILIA ANTICORROSIÓN

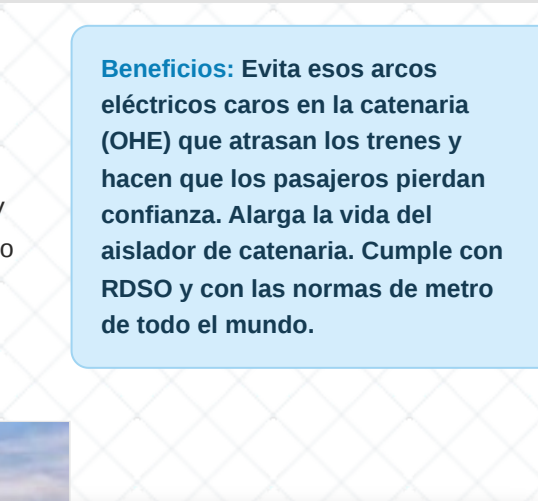


STANVAC GI / GALVANIZING REVIVAL™

Tecnologías: 7007 Cold Galvanizing, 7009 Compound SHP (95% de zinc, con capa SHP) + 727 SHP.

Ventaja clave: El único galvanizado en frío que junta protección catódica de zinc al 95% con la repelencia SHP al polvo y la humedad — el retoque de galvanizado en campo que más dura, sin comparación.

Beneficio: Recupera la galvanización directamente en campo, sin desarmar nada — así se evita el gasto grande de reemplazar torres, postes o estructuras. Le suma más de 5 años de vida a la estructura galvanizada.



STANVAC ENERGY-SAVING THERMAL COATING™

Tecnologías: ES 70 2K recubrimiento cerámico aislante de copolímero de silicona (curado ambiente, hasta 600°C).

Ventaja clave: Disminuta partículas cerámicas llenas de aire, en una matriz de copolímero de silicona de primera, bajan la temperatura de forma medible con una capa delgada. Cura sola, al ambiente — no hay que poscalentar. Dura, como mínimo, el doble que la pintura común de alta temperatura.

Beneficios: En cada superficie caliente que se se recubre, se nota la baja en kWh y en la factura de luz. No hace falta parar la planta para poscalentamiento.

FAMILIA ANTICORROSIÓN



STANVAC PRODUCTION MACHINERY FAST REPAINTING™

Tecnologías: Preparación obligatoria: Z111 AC 500 Gel Grade + Z704 RUSTEX. Luego, a elección: (A) Secado Rápido — 2050 Polyhyb SHP (500+ horas de niebla salina, 2+ años de vida); o (B) Alto Brillo — 727 Stangard HP-PLPU SHP.

Ventaja clave: El único sistema que le da a elegir entre velocidad (la máquina vuelve a producir en el mismo turno) o un acabado de primera (brillo de sala de exhibición) — y ninguna de las dos pide granallado. Z704 RUSTEX quita el óxido superficial sin necesidad de raspar ni lijar.

Beneficios: La línea de producción se detiene por horas, no por días. Ninguna de las dos opciones necesita granallado, con el costo y el lío que eso trae. Y las dos quedan bajo la responsabilidad de un solo proveedor.

III. FAMILIA DE REPARACIÓN EN FRÍO

STANVAC PIPELINE INTEGRITY™

Tecnologías: Z814 tapón instantáneo tipo jeringa + Z801 Faststeel Slick + Z711(P) recubrimiento en pasta + Z824 cinta de fibra de vidrio + 944 Synthoglass Wrap NMB + 1040 TST + 727 SHP capa final.

Ventaja clave: En una sola visita: reparación en frío conforme a ASME PCCC, refuerzo estructural y protección anticorrosiva de largo plazo. Aguanta 45 kg de presión y se aplica hasta en superficie mojada. Un combo de cuatro productos para reparación en frío que no existe en ningún otro lado.

Beneficios: Repara la emergencia sin trabajar en caliente y sin parar la planta. Se ahorra el costo y el tiempo perdido de cambiar la tubería.

FAMILIA DE REPARACIÓN EN FRÍO

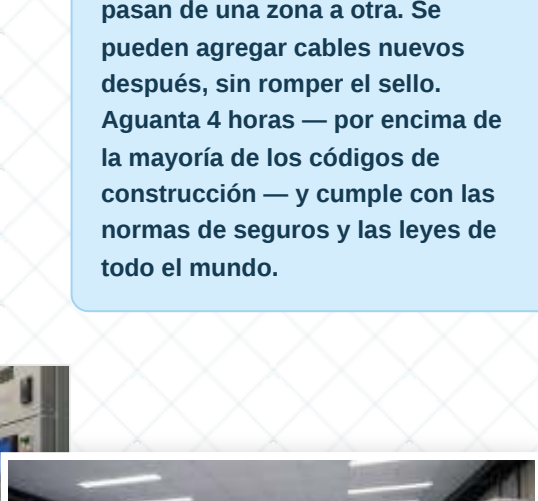
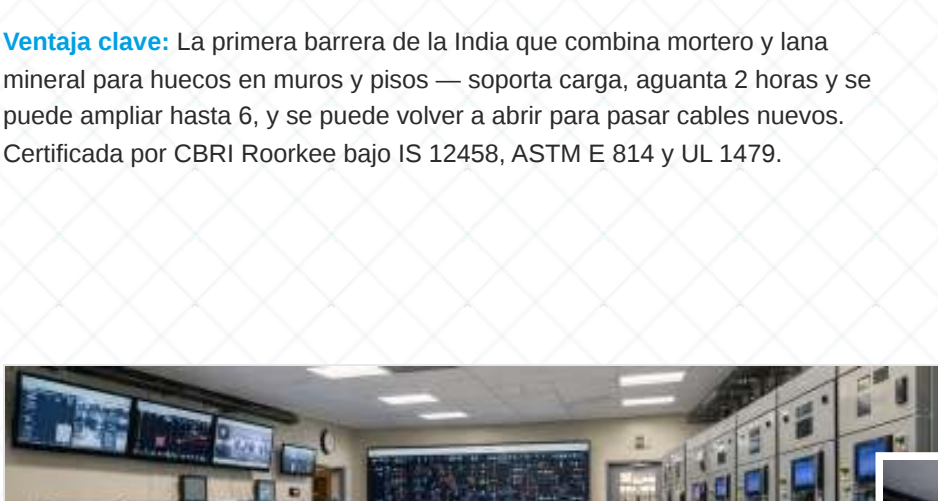


STANVAC EMERGENCY LEAK-STOP KIT™

Tecnologías: Z814 + Z801 + Z711(P) + Z824 Glass Fibre Tape + SP98E1 Safety Solv CO₂ aerosol (superficies internas) + SP98S4 Strip It aerosol + Telfox HD sellador de rosas + guantes y aplicador. Z805 Aquament aerosol para uso bajo el agua.

Ventaja clave: Un kit de mantenimiento que se tiene siempre a la mano: no vence en el almacén ni una vez abierto. Cubre cualquier fuga común — de agua, aceite, vapor, químicos o bajo el agua.

Beneficio: Listo las 24 horas, los 7 días de la semana. La respuesta de emergencia pasa de horas a minutos. El costo de una parada no planeada baja muchísimo.



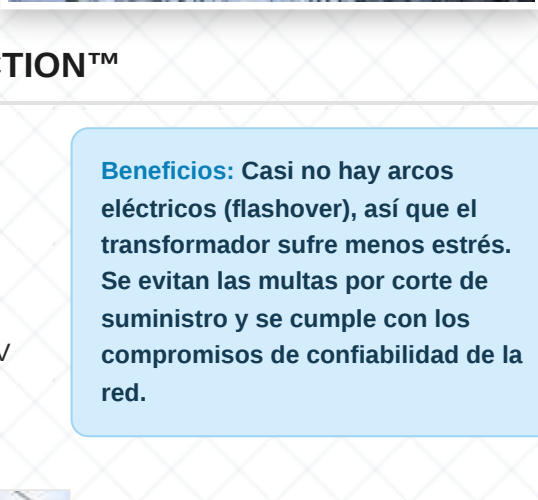
STANVAC HEAT EXCHANGER LIFE™

Tecnologías: Z814 + Z801 (taponado de emergencia de tubos) + Z118 EQC-10 desincrustación + 1170 NMB Ceramic-Metal Rebuild Putty + Z711(P) relleno de grietas + 1180 NMB Ceramic Coat + 1190 Flow Refracting + ES 70 2K aislamiento térmico.

Ventaja clave: En una sola visita: desincrustar, reconstruir espejos de tubos, recuperar el flujo y aislar — y eso se nota en el KPI de transferencia de calor y en la factura de energía. La combinación de capas Z711(P) + 1170 + 1180/1190 no tiene competencia.

Beneficios: Reconstruir el espejo de tubos ahorra entre 50% y 70% frente a cambiarlo. Los intervalos de servicio se estiran de 2 a 3 veces. Las paradas planificadas duran menos.

FAMILIA DE REPARACIÓN EN FRÍO



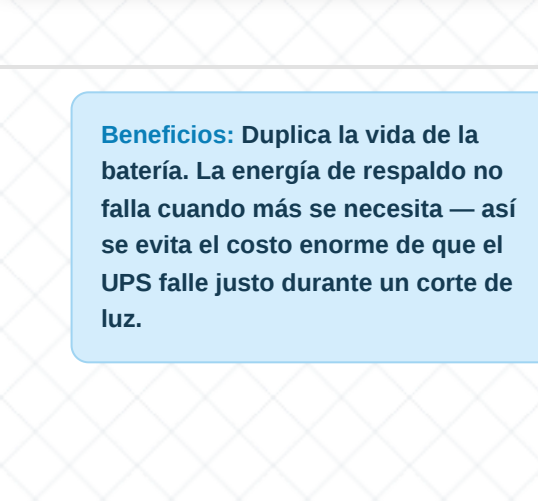
STANVAC TANKAGE REHABILITATION™

Tecnologías: Z704 + Z814 + Z801 + Z711(P) + 815 SPL Steel Putty NMB + 1170/1180/1190 (superficies internas) + 1040 TST + 727 SHP (exterior) + 1311 Corrocrete FLX (juntas de expansión) + kit de sellado de la bota del tanque.

Ventaja clave: Rehabilita el tanque por dentro y por fuera — incluye el techo flotante y el sellado de la bota — todo con un solo contratista y ES 20K garantía.

Beneficios: Evita la gran inversión de cambiar el tanque. Vuelve a servicio más rápido. Un solo responsable para todo el trabajo.

IV. FAMILIA DE PISOS Y CONCRETO



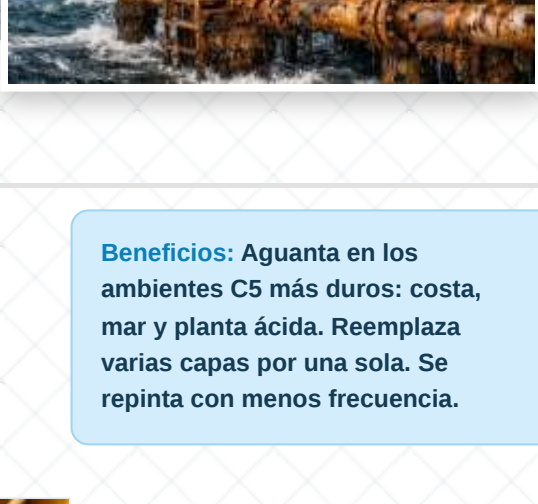
STANVAC RCC LIFE EXTENSION™

Tecnologías: 756 Stanfloor primer + 750 Stanfloor repair + 753 Anti-Carbonation Densifying Coating + 1311 Corrocrete FLX (juntas de expansión) + 727 SHP.

Ventaja clave: El sellado penetrante con barrera anticarbonatación no deja entrar la humedad, refuerza el concreto armado y frena las algas y los hongos. Garantizado entre 3 y 5 años, como mínimo.

Beneficios: Devuelve la resistencia, el buen aspecto y la protección contra la intemperie. Que las estructuras costeras que sufren el monzón y en plantas industriales — evita que el refuerzo se oxide y que el concreto se desprendan.

V. SERVICIOS LLAVE EN MANO PARA CADA INDUSTRIA

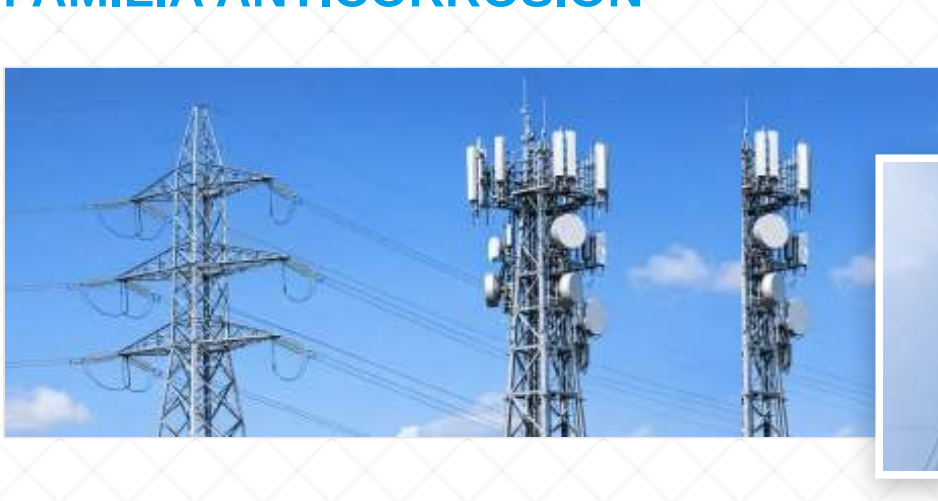


STANVAC DATA CENTER UPTIME™

Tecnologías: Cable Survival + Panel Fire Immunity + Firestop Barrier + Dielectric Flooring + Transformer Guard + Battery / UPS Bank Protection.

Ventaja clave: Protección contra incendios y confiabilidad eléctrica de principio a fin, para centros de datos Tier III y Tier IV — el único proveedor que junta la supervisión de cables IEC-60331-21 con el piso desincrustante IS 15652:2006.

Beneficios: Cumple los compromisos de disponibilidad Tier III y Tier IV. Reúne en un solo proveedor lo que antes hacían más de seis. Con certificaciones internacionales de nivel asegurador, los clientes de colocación e hyperscale quedan tranquilos.



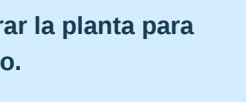
STANVAC SOLAR FARM PROTECTION™

Tecnologías: DC Cable Survival (EC 43) + HVI 33 KV (lado del inversor y cajas combinatorias) + 7007 Cold Galvanizing SHP (estructuras de montaje de módulos) + 2050 SHP (carcasas de seguidores) + 2080 Electrohyb SHP (recubrimiento dieléctrico) + Transformer Guard.

Ventaja clave: El único sistema completo pensada contra el incendio por arco en corriente continua — cable EC 43 que sobrevive al fuego, aislamiento HVI 33 KV, 2080 Electrohyb SHP y galvanizado en frío, en todo el perímetro de la instalación.

Beneficios: Evita los incendios por arco en corriente continua que las aseguradoras exigen prevenir en la UE y EE. UU.. Le suma más de 15 años a la estructura que sostiene los módulos. El inversor y el transformador necesitan mantenimiento con menos frecuencia.

SERVICIOS LLAVE EN MANO PARA CADA INDUSTRIA

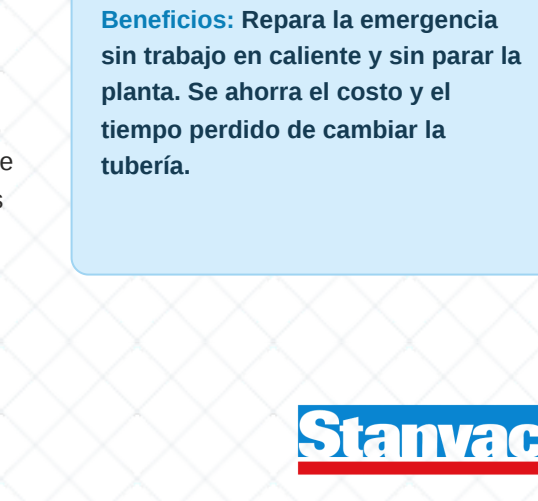
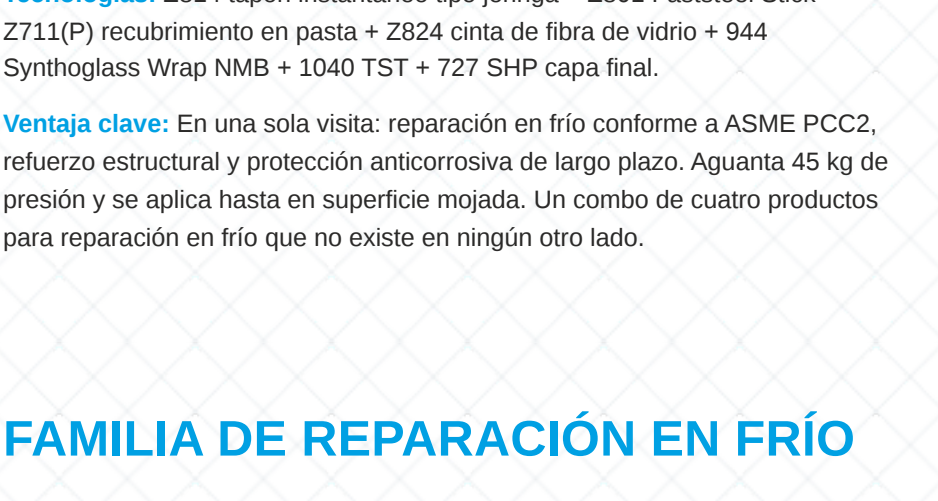


STANVAC RAILWAY / METRO TRACTION™

Tecnologías: HVI 33 KV aislamiento de catenaria (BDV probado por CPRI > 76 KV en cobre de 242 sq mm) + Z955 Strippex SL cinta de silicona + Cable Survival + 7007 Cold Galvanizing (estructuras GI) + 2080 Electrohyb SHP (recubrimiento dieléctrico) + Dielectric Flooring (subestaciones de tracción).

Ventaja clave: Evita los arcos eléctricos en líneas de tracción de CA de 25 KV y 33 KV causados por monos, aves, hilo de cometa y contaminación. El mismo proyecto incluye la protección contra incendios de toda la subestación de tracción.

Beneficios: Evita esos arcos eléctricos caros en la catenaria (OHE) que atrasan los trenes y hacen que los pasajeros pierdan confianza. Alarga la vida del aislamiento de catenaria. Cumple con RDSO y con las normas de metro de todo el mundo.



STANVAC HVAC / COOLING SYSTEM SERVICE™

Tecnologías: Z102 Cleanaire 1200 (limpiador de serpentines seguro para pintura y aluminio) + Acid Foam (incrustaciones de serpentines de cobre) + 1040 TST + 727 SHP (carcasas) + grasa SL WPS Aquatherm (bombas de torre de enfriamiento) + 944 Synthoglass Wrap (reparaciones de tuberías de agua de refrigeración).

Ventaja clave: Un solo contratista para el mantenimiento de enfriadores. UMA, torres de enfriamiento y condensadores — reemplaza a 4 o 5 proveedores distintos con un solo contrato Stanvac.

Beneficios: Un sistema de enfriamiento más eficiente se nota en la factura de energía. Se enfrían, la UMA y las torres de enfriamiento duran más. Con los serpentines limpios, mejora el aire interior y el equipo falla menos.