

POR QUÉ LOS RECUBRIMIENTOS FALLAN PRONTO — PARTE 1

Donde las Sales Ácidas Destruyen los Recubrimientos Desde Abajo

La pintura se veía perfecta. La sal debajo *nunca dejó de actuar.*

La sal invisible bajo un recubrimiento atrae agua a través de la propia pintura. Las ampollas aparecen en **meses** — no en años.

DÓNDE OCURRE

- Naves de decapado & galvanizado — el vapor ácido se deposita como sal en cada viga y ducto.
- Plantas de fertilizantes — zonas ácidas, torres de perlado, polvo de amonio por todas partes. Estas sales absorben la humedad.
- Chimeneas de calderas, DG y hornos — el SO₂ se convierte en rocío ácido sobre ductos, ESPs y el acero cercano.
- Plantas DM, salas de baterías, talleres de galvanoplastia — niebla ácida, cada día de trabajo.
- ETPs, fundiciones, papeleras y tintorerías — ácido en el aire, sal en el acero.
- Industria costera — cloruro marino más ácido de chimenea. La peor combinación.



Ataque de vapores ácidos — nave de decapado



Aire cargado de sal — acero de la torre de perlado



Ampollas: sal atrapada bajo la película

DÓNDE SE ESCONDE LA SAL

- Las caras inferiores que la lluvia nunca lava — peor que las superficies expuestas. La lluvia enjuaga. El refugio almacena.
- Repisas y bolsillos — el polvo se deposita, retiene agua.
- Roscas de pernos, grietas, líneas de soldadura — ningún lavado llega al interior.
- El fondo de cada picadura de óxido — exactamente donde el tratamiento común nunca llega.

Por qué falla el recubrimiento

Las sales ácidas atraen agua a través de la pintura sana — una bomba que nunca se apaga. El agua se acumula en el acero. Las ampollas levantan la película. El ácido sigue corroyendo bajo una capa que aún se ve bien.

La solución para el acero salado y atacado por ácido

Lave. Seque. Luego **Z 704 RUSTEX – NMB**. Su multiquímica convierte el óxido bajo la sal residual — hasta el fondo de cada picadura. Su nanoenlace sella el acero con una unión que el agua no puede romper. Vea el folleto de Z 704 junto a esta página.

DEMUÉSTRELO EN SU PEOR ACERO

Elija el acero más atacado por sal de su planta. Lo tratamos frente a usted. Gratis.

sales@stanvac.com · +91-8527199811