

POR QUÉ LOS RECUBRIMIENTOS FALLAN PRONTO — PARTE 3

Donde el Abrasivo de Chorreado Nunca Puede Volar — Así Que los Recubrimientos Nunca Duran

Un gramo de abrasivo en el producto cuesta más que el trabajo de pintura. *Así que el óxido se queda.*

Donde el polvo arruinaría el producto o dañaría las máquinas, el acero recibe solo un paño y un repintado. El recubrimiento falla sobre el óxido que queda — **una y otra vez.**

DÓNDE OCURRE

- Plantas de alimentos & bebidas — el abrasivo cerca del producto expuesto significa un retiro de mercado. El acero de los entresijos se oxida bajo capas cosméticas.
- Plantas farmacéuticas — el abrasivo suspendido en el aire rompe la licencia con la que opera la planta.
- Naves de máquinas en operación — papel, textil, turbinas, compresores. El abrasivo en un solo rodamiento destruye crores. Las máquinas no se detienen para pintar — así que la preparación nunca ocurre.
- Electrónica & imprenta — una sola sesión de chorreado deshace años de disciplina contra el polvo.
- Almacenes con inventario — mover o cubrir la mercancía cuesta más que la pintura. Así que nadie prepara.



Acero sobre producto expuesto — el abrasivo nunca puede volar

Máquinas que nunca se detienen — y nunca se preparan

Pintar sobre el inventario: preparación imposible

Por qué falla el recubrimiento

Con el chorreado prohibido, el nuevo recubrimiento se adhiere al **óxido, no al acero**. La adherencia es débil desde el primer día. Los desprendimientos caen en cuestión de meses — en el mismo espacio que las normas protegen.

La solución donde el abrasivo nunca puede volar

Z 704 RUSTEX – NMB: sin abrasivo, sin polvo, en frío — con brocha o rodillo, sin parada de planta. Convierte el óxido hasta el fondo de cada picadura y adhiere el acabado a nivel molecular. Un proceso limpio. Recubrimientos que duran. Vea el folleto de Z 704 junto a esta página.

DEMUÉSTRELO SIN DETENER SU LÍNEA

Elija acero oxidado sobre su línea en operación. Lo tratamos limpio y sin detenerla. Gratis.

sales@stanvac.com · +91-8527199811