Stanvac®

ASSURER LA SÉCURITÉ DES PERSONNES.
FAIRE TOURNER LES USINES.

RÉPARATION + RENFORCEMENT DES TUYAUTERIES

LES TUYAUX CORRODÉS S'AFFAIBLISSENT. LES FUITES PEUVENT ARRÊTER LA PRODUCTION.

Découper et remplacer un tuyau qui fuit peut entraîner un arrêt coûteux.

RENFORCEZ AVANT LA FUITE.



TUYAUTERIE AFFAIBLIE. PAS ENCORE DE FUITE.

Enrobez pour renforcer avant que la fuite ne commence.



SUINTEMENT LOCALISÉ

Traces de rouille humides. Gouttes localisées.

SI LE TUYAU FUIT DÉJÀ

COLMATEZ LA FUITE. ENROBEZ ENSUITE POUR RENFORCER.

DEUX SOLUTIONS D'ENROBAGE STANVAC.

Renforcez sur place les tuyauteries endommagées adaptées.

CHOISISSEZ SELON LE TRAVAIL	944 SYNTHOGLASS	SYSTÈME 824
Idéal pour	Réparations locales de petite taille.	Surfaces de réparation plus grandes.
Application	D'abord, trempez dans l'activateur PU. Puis trempez dans l'eau. Puis enrobez.	Époxy SUPER 3011 FLX entre les bandes successives.
Avantage	Plus rapide et plus simple.	Meilleure finition finale. Plus économique.

A KIT STANVAC 944 SYNTHOGLASS

PETITS TRAVAUX. APPLICATION PLUS RAPIDE.

Pour les tuyauteries corrodées, fuyantes ou fissurées adaptées.

D'ABORD, TREMPEZ DANS L'ACTIVATEUR PU. PUIS DANS L'EAU. PUIS ENROBEZ.



Trempage dans l'eau et enrobage illustrés.

AUCUN LIANT SUPPLÉMENTAIRE ENTRE LES BANDES.

01 **801 STICK / MASTIC INSTASTEEL**
Reconstituez les piqûres et colmatez les fuites avant l'enrobage. Le 730 est l'option de mastic pour hautes températures, si spécifié.

02 **REVÊTEMENT CÉRAMIQUE-MÉTAL 1180 NMB**
Revêtez la zone métallique préparée à réparer.

03 **BANDE 944 + ACTIVATEUR PU**
Réalisez les couches spécifiées. Convient aussi aux conduites humides, en condensation et d'eau glacée.

04 **FINITION PU RÉSISTANTE AUX UV 727**
Protection extérieure contre les UV et les intempéries.

Z704 TRIARMOR | PRÉTRAITEMENT SPÉCIFIÉ

Si spécifié, utilisez Z704 RUSTEX-NMB après nettoyage, élimination des sels et séchage pour convertir la rouille résiduelle et traiter les traces résiduelles d'acide/sel dans les piqûres pour une meilleure adhérence. Maximum 70°C.

B SYSTÈME D'ENROBAGE 824

GRANDS TRAVAUX. MEILLEURE FINITION. PLUS ÉCONOMIQUE.

Pour les surfaces de réparation plus grandes. Temps d'application supérieur au 944.

ÉPOXY ENTRE LES BANDES. COUCHE PAR COUCHE.



LE SUPER 3011 FLX LIE LES BANDES.

01 **711S / MASTIC MÉTAL INSTASTEEL**
Reconstituez les piqûres et colmatez les fuites avant l'enrobage.

02 **REVÊTEMENT CÉRAMIQUE-MÉTAL SUPER 3010**
Revêtez la zone métallique préparée à réparer.

03 **BANDE DE RENFORT 824**
Réalisez les couches de renfort spécifiées.

04 **ÉPOXY FLEXIBLE SUPER 3011 FLX**
À appliquer entre les bandes successives, couche par couche.

05 **FINITION PU RÉSISTANTE AUX UV SUPER 7010**
Protection extérieure contre les UV et les intempéries.

ASME PCC-2 | ADAPTÉ À VOTRE TUYAU

Le 944 comme le 824 peuvent satisfaire aux exigences de l'ASME PCC-2 lorsque le système choisi est qualifié, conçu et appliqué pour le tuyau et le service réels. Le nombre de bandes, leur largeur, l'épaisseur totale d'enroulement et la longueur de réparation varient selon chaque chantier. Envoyez à notre service technique **le matériau et le diamètre extérieur du tuyau, l'épaisseur de paroi d'origine et minimale restante, les détails du défaut et de la fuite, la pression de service/calcul et la température, le fluide, la durée de vie requise de la réparation et des photos** pour une recommandation personnalisée.

ENVOYEZ LES PHOTOS DE VOTRE TUYAU ET LES DÉTAILS DE SERVICE.

Obtenez une recommandation de réparation Stanvac.

Service technique - demandes via sales@stanvac.com
+91 85271 99811 | stanvac.com

La préparation de surface, la compatibilité des matériaux, la polymérisation, le contrôle et les limites de service sont spécifiés pour la réparation retenue.

Les images illustrent l'état des tuyauteries et les méthodes d'application.