

DÉFENSE ANTICORROSION DES PIPELINES EXTÉRIEURS | 2026

LA ROUILLE MORD LES PIPELINES

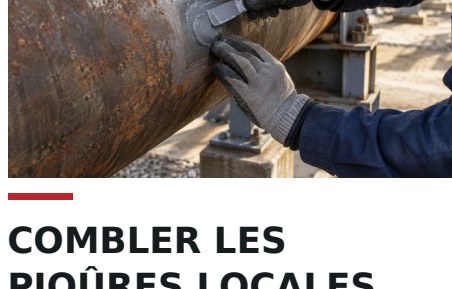
RESTAURÉS. PROTÉGÉS.

CORROSION → FUITES COÛTEUSES → ARRÊTS → ACCIDENTS

LA CORROSION RONGE LA PAROI DU TUYAU.

REPEINDRE SUR LA ROUILLE DANS LES PIQÛRES MASQUE LA PROCHAINE DÉFAILLANCE.

RÉPARER. CONVERTIR. PROTÉGER.



COMBLER LES PIQÛRES LOCALES. RESTAURER LE PROFIL.

Z801 FASTSTEEL

Réparation à prise rapide, chargée d'acier, pour piqûres locales approuvées.



CONVERTIR LA ROUILLE. FAIRE ADHÉRER LE REVÊTEMENT.

Z704 RUSTEX-NMB

Convertit la rouille résiduelle. Traite les traces de sel et d'acide.



REVÊTIR LE TUYAU. PROTÉGER L'ACIER.

REVÊTEMENT DE FINITION SÉLECTIONNÉ

Protection extérieure contre l'humidité, le sel, l'acide et les salissures.

01 POURQUOI LE Z704 EST UNE PREMIÈRE MONDIALE

TECHNOLOGIE TRIARMOR

PREMIER CONVERTISSEUR DE ROUILLE MULTI-CHIMIE, À ADHÉSION NANO-MOLÉCULAIRE, AU MONDE

CONVERTIT LA ROUILLE PROFONDE

Des réactions complémentaires atteignent la rouille résiduelle au fond des piqûres préparées.

TRAITE LES TRACES RÉSIDUELLES

Après lavage, traite la rouille sous les traces résiduelles de sel et d'acide ; scelle l'interface.

CRÉE UNE LIAISON COVALENTE

Le couplage nano-moléculaire lie l'acier converti au revêtement de finition sélectionné.

≈ **2x**

ADHÉRENCE

≈ **2x**

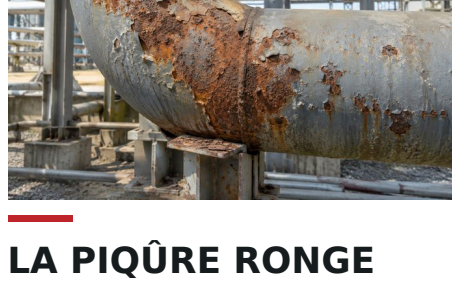
DURÉE DE VIE DU SYSTÈME

500+

HEURES DE BROUILLARD SALIN AVEC ÉPOXY

BLEU-NOIR = CONVERTI | ORANGE = À RETRAITER

02 POURQUOI LA REPEINTURE ÉCHOUE



LA PIQÛRE RONGE LA PAROI DU TUYAU.

Les piqûres retiennent rouille, humidité, sel et résidus acides. La peinture peut masquer une corrosion active.

Z801 | RESTAURER LE PROFIL PERDU



LA ROUILLE PERSISTE LÀ OÙ LES OUTILS NE PEUVENT ATTEINDRE.

Entre les tuyaux. Sous les colliers. Autour des supports.

Z704 | CONVERTIT CE QUI RESTE



LA PEINTURE SE DÉTACHE. LA ROUILLE PROGRESSE DESSOUS.

La peinture sur une rouille fragile cloque et se détache.

Z704 | CRÉE L'ADHÉRENCE DU REVÊTEMENT

75% DES DÉFAILLANCES DE REVÊTEMENT COMMENCENT PAR UNE PRÉPARATION INSUFFISANTE.

UN SYSTÈME COMPLET POUR PIPELINES

MESURER → NETTOYER → RESTAURER → CONVERTIR → PROTÉGER

03 OÙ LA CORROSION COÛTE CHER

PIPELINES DE TOUR DE REFROIDISSEMENT



SUPPORTS HUMIDES. LA ROUILLE REVIENT.

Brides. Points bas. Repeints encore.

EXPOSITION À L'ACIDE | USINES DE DÉCAPAGE



FUMÉES + PROJECTIONS ACIDES. L'EXTÉRIEUR DES TUYAUX SE CORRODE.

Les résidus acides restent actifs dans les piqûres.

PRÉPARATION MÉCANIQUE DE SURFACE NON AUTORISÉE



PAS DE SABLAGE. PAS DE MEULAGE. PAS DE TRAVAIL À CHAUD.

Là où les règles du site interdisent ces méthodes, la rouille résiduelle a quand même besoin d'un traitement.

04 CHOISIR SELON L'EXPOSITION EXTÉRIEURE

EXPOSITION	SYSTÈME STANVAC	RÉSULTAT CLIENT
SEC / POUSSIÉREUX	2050 POLYHYB SHP	Protection monocomposant à séchage rapide, application directe sur métal.
HUMIDE	1040 TST & NMB + 727 SHP	Base époxy tolérante à la surface + finition polyuréthane.
FUMÉES ACIDES / PROJECTIONS / SEL CÔTIER	1040 TST & NMB + 718 EGF + 727 SHP	Barrière extérieure aux paillettes de verre + finition polyuréthane.

CONTRÔLE TECHNIQUE

Z801: contrôler d'abord l'épaisseur de paroi et l'aptitude au service. Piqûres locales approuvées uniquement.

Z704: retirer les écailles non adhérentes, l'huile et les contaminants ; laver les sels au préalable. Maximum **70°C**.

Vérifier la compatibilité du revêtement de finition, l'ordre des couches, l'épaisseur de film et le séchage avant application.

NE PEIGNEZ JAMAIS SUR LA ROUILLE.

RÉPARER. CONVERTIR. PROTÉGER.

DEMANDEZ À STANVAC DE SPÉCIFIER VOTRE SYSTÈME

INDIQUEZ SERVICE DU TUYAU | TEMPÉRATURE DE SERVICE | ZONE

digitalmktg@stanvac.com | +91 85271 99811 | stanvac.com

La performance dépend de l'état du support, de la préparation, de l'application et de l'exposition en service.