

DÉFENSE ANTICORROSION DES PIPELINES EXTÉRIEURS | 2026

PIPELINES ROUILLÉS. RESTAURÉS. PROTÉGÉS.

CORROSION → FUITES COÛTEUSES → ARRÊTS → ACCIDENTS

LA CORROSION RONGE LA PAROI DU TUYAU.

REPEINDRE SUR LA ROUILLE DANS LES PIQÛRES MASQUE LA PROCHAINE DÉFAILLANCE.

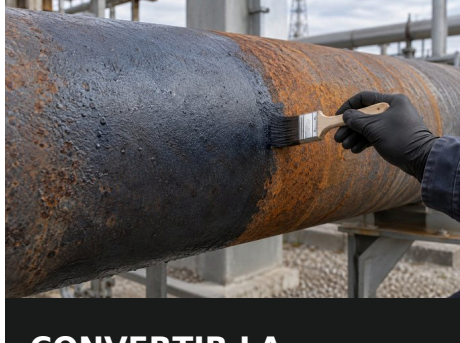
RÉPARER. CONVERTIR. PROTÉGER.



COMBLER LES PIQÛRES
LOCALES.
RESTAURER LE PROFIL.

Z801 FASTSTEEL

Réparation à prise rapide, chargée d'acier, pour piqûres approuvées.



CONVERTIR LA
ROUILLE.
FAIRE ADHÉRER LE

Z704 RUSTEX-NMB

Convertit la rouille résiduelle. Traite les traces de sel et d'acide.



REVÊTIR LE TUYAU.
PROTÉGER L'ACIER.

REVÊTEMENT DE
FINITION SÉLECTIONNÉ

Protection extérieure contre l'humidité, le sel, l'exposition acide et les salissures.

01 POURQUOI LE Z704 EST UNE PREMIÈRE MONDIALE

TECHNOLOGIE TRIARMOR

PREMIER CONVERTISSEUR DE ROUILLE MULTI-CHIMIE
À ADHÉSION NANO-MOLÉCULAIRE AU MONDE

CONVERTIT LA ROUILLE
PROFONDE

Des réactions complémentaires atteignent la rouille résiduelle au fond des piqûres préparées.

TRAITE LES TRACES
RÉSIDUELLES

Après lavage, traite la rouille sous les traces résiduelles de sel et d'acide ; scelle l'interface.

CRÉE UNE LIAISON
COVALENTE

Le couplage nano-moléculaire lie l'acier converti au revêtement de finition sélectionné.

≈ 2x

ADHÉRENCE

≈ 2x

DURÉE DE VIE DU
SYSTÈME

500+

HEURES DE BROUILLARD
SALIN

AVEC ÉPOXY

BLEU-NOIR = CONVERTI | ORANGE = À RETRAITER

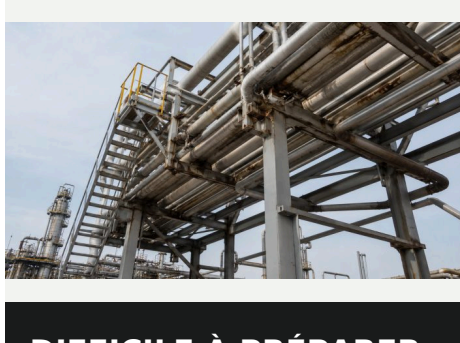
02 POURQUOI LA REPEINTURE ÉCHOUE



LA PIQÛRE RONGE
LA PAROI DU TUYAU.

Les piqûres retiennent rouille, humidité, sel et résidus acides. La peinture peut masquer une corrosion active.

Z801 | RESTAURER LE PROFIL PERDU



DIFFICILE À PRÉPARER.
ROUILLE LAISSÉE EN
PLACE.

Lignes en service, restrictions anti-étincelles et hauteur laissent de la rouille.

Z704 | CONVERTIT CE QUI
RESTE



LA PEINTURE SE
DÉTACHE.
LA ROUILLE PROGRESSE

La peinture sur une rouille fragile cloque et se détache.

Z704 | CRÉE L'ADHÉRENCE
DU REVÊTEMENT

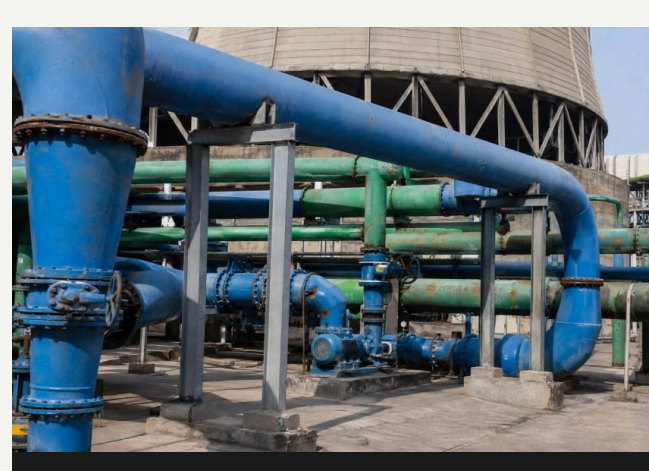
75% DES DÉFAILLANCES DE REVÊTEMENT COMMENCENT PAR UNE PRÉPARATION INSUFFISANTE.

UN SYSTÈME COMPLET POUR PIPELINES

MESURER > NETTOYER > RESTAURER > CONVERTIR > PROTÉGER

03 OÙ LA CORROSION COÛTE CHER

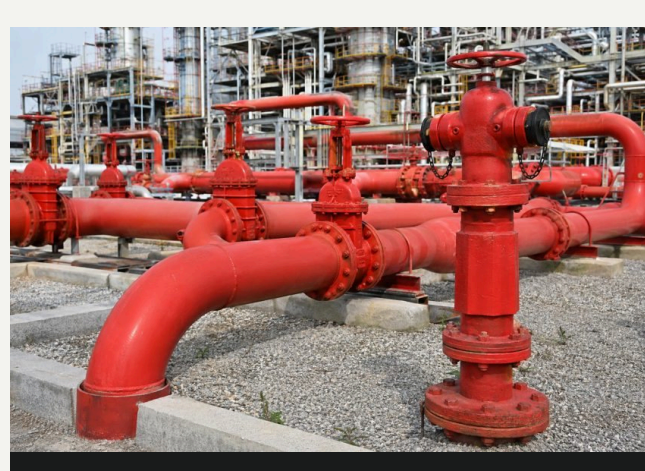
PIPELINES DE TOUR DE REFROIDISSEMENT



SUPPORTS HUMIDES.
LA ROUILLE REVIENT.

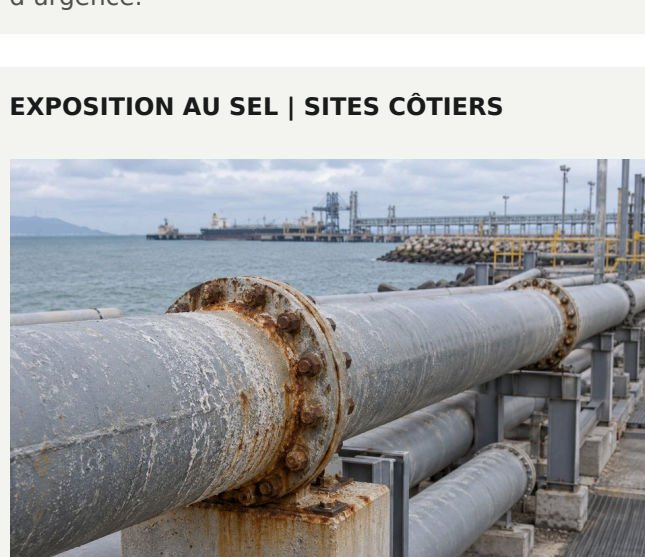
Brides. Points bas. Repeints encore.

LIGNES DU RÉSEAU INCENDIE



LES LIGNES INCENDIE
DOIVENT FONCTIONNER.

EXPOSITION AU SEL | SITES CÔTIERS



AIR CHARGÉ DE SEL.
L'EXTÉRIEUR DES TUYAUX SE
CORRODE.

Les résidus de sel restent actifs dans les piqûres.

PRÉPARATION MÉCANIQUE DE SURFACE NON AUTORISÉE



PAS DE SABLAGE. PAS DE
MEULAGE.
PAS DE TRAVAIL À CHAUD.

Exemple en raffinerie : les règles du site interdisent ces méthodes. La rouille résiduelle a quand même besoin d'un traitement.

RACKS DE TUYAUTERIE EN HAUTEUR :
accès difficile. Repeindre à répétition signifie remonter l'échafaudage.

04 CHOISIR SELON L'EXPOSITION EXTÉRIEURE

EXPOSITION	SYSTÈME STANVAC	RÉSULTAT CLIENT
SEC / POUSSIÉREUX	2050 POLYHYB SHP	Protection monocomposant à séchage rapide, application directe sur métal.
HUMIDE	1040 TST & NMB + 727 SHP	Base époxy tolérante à la surface + finition polyuréthane.
FUMÉES ACIDES / PROJECTIONS / SEL CÔTIER	1040 TST & NMB + 718 EGF + 727 SHP	Barrière extérieure aux paillettes de verre + finition polyuréthane.

CONTRÔLE TECHNIQUE

Z801 : contrôler d'abord l'épaisseur de paroi et l'aptitude au service. Piqûres locales approuvées uniquement. Z704 : retirer les écailles non adhérentes, l'huile et les contaminants ; laver les sels au préalable. 70°C maximum.

Vérifier la compatibilité du revêtement de finition, l'ordre des couches, l'épaisseur de film et le séchage avant application.

NE PEIGNEZ JAMAIS SUR LA ROUILLE.
RÉPARER. CONVERTIR. PROTÉGER.

DEMANDEZ À STANVAC DE SPÉCIFIER VOTRE SYSTÈME

INDIQUEZ SERVICE DU TUYAU | TEMPÉRATURE DE SERVICE | ZONE

digitalmktg@stanvac.com | +91 85271 99811 | stanvac.com

La performance dépend de l'état du support, de la préparation, de l'application et de l'exposition en service.