L'AVANTAGE MÉCANIQUE STANVAC

52

LE MEILLEUR EN INDE

SOLUTIONS DE MAINTENANCE MÉCANIQUE

POURQUOI ?

LA DIFFÉRENCE TECHNOLOGIQUE.
VOTRE AVANTAGE.

PROTÉGEZ LES CONDUITES DE GAZ. RÉDUISEZ LES INTERVENTIONS RÉPÉTÉES.

01 PROTECTION ANTICORROSION

Protégez l'acier et les équipements contre la corrosion, les produits chimiques et l'érosion.

PROTECTION À SÉCHAGE RAPIDE POUR L'ACIER EN MILIEU POUSSIÉREUX.

01 | 2050 Polyhyb SHP

Applications. Structures en acier, machines et béton en environnements C1-C3, dont zones poussiéreuses.

Technologie. Copolymère hybride à effet SHP repoussant poussière et eau ; 500+ heures de brouillard salin.

> **Votre avantage.** Application sans durcisseur séparé. Garde son brillant, repousse poussière et eau.

PROTÉGEZ L'ACIER HUMIDE ET ROUILLÉ AVEC UN SYSTÈME TOLÉRANT À L'ÉTAT DE SURFACE.

02 | 1040 TST & NMB + 727 SHP

Applications. Tours de refroidissement, réservoirs, conduites et acier galvanisé en zones humides, côtières et industrielles.

Technologie. Époxy-PU à faible tension superficielle, tolérant à l'humidité et à la rouille ; 2,000+ heures de brouillard salin et 1,200+ psi d'adhérence sur acier ST-2.

> **Votre avantage.** Protégez l'acier difficile à préparer. Forte adhérence du primaire et finition repoussante pour réduire les interventions répétées.

03 | 1040 TST & NMB + 718 EGF + 727 SHP

Applications. Zones de vapeurs acides, usines de gypse, papeteries, rétentions d'acide et acier marin C5.

Technologie. Couches MIO, novolaque à écailles de verre et PU ; 3,000+ heures de brouillard salin ; tenue en immersion de six mois dans H_2SO_4 à 98% et HCl à 33%.

> **Votre avantage.** Protégez l'acier en service chimique agressif et réduisez la maintenance anticorrosion récurrente.

RÉSISTEZ AUX ACIDES ET AUX PRODUITS CHIMIQUES AVEC UNE BARRIÈRE À ÉCAILLES DE VERRE.

PROTÉGEZ LES CHEMINÉES DG. LIMITEZ L'ÉCAILLAGE À HAUTE TEMPÉRATURE.

04 | ES 70 2K

Applications. Cheminées d'échappement DG, collecteurs, fours, échangeurs thermiques et préchauffeurs.

Technologie. Copolymère silicone 2K durcissant à température ambiante, à microsphères céramiques remplies d'air ; sans chauffage ; températures de service jusqu'à 600°C.

> **Votre avantage.** Réduisez les pertes de chaleur par rayonnement et protégez les surfaces chaudes contre la corrosion.

RECONSTITUEZ LES CORPS USÉS. AMÉLIOREZ L'ÉCOULEMENT ET LA RÉSISTANCE À L'USURE.

05 | 1190 Stangard + 731 ER Xtream (Nano)

Applications. Corps de pompes, goulottes, coudes, cyclones et équipements de manutention ou de concassage.

Technologie. 731 : mastic de reconstitution NMB céramique-zirconium renforcé de fibres. 1190 : finition céramique à nanoparticules applicable à la brosse.

> **Votre avantage.** Récupérez les surfaces usées et prolongez la vie des pièces face à l'érosion et à l'abrasion par particules fines.

3. Confirmez la concentration chimique et la température avant de prescrire un service en immersion. Systèmes de revêtement pour acier. Utilisez la conversion Z704 RUSTEX si elle est prescrite, avant le primaire et la finition choisis. Voir 43B. ES 70 2K suit sa propre spécification de préparation.

02 RÉPARATIONS À FROID & RECONSTITUTION DES MÉTAUX

Restaurez les métaux et conduites endommagés directement sur place.

RENFORCEZ LES CONDUITES FRAGILISÉES SUR PLACE. ACCÉLÉREZ LES RÉPARATIONS D'URGENCE.

06 | 944 Synthoglass Wrap

Applications. Conduites fissurées, fuyardes ou corrodées ; également réservoirs et toits flottants.

Technologie. Bande de renforcement des conduites avec activateur PU séparé ; applicable sur surfaces humides. Fournie en trois tailles selon la zone à réparer.

> **Votre avantage.** Renforcez sur place les conduites endommagées adaptées. Gardez une solution de réparation prête pour les dommages imprévus.

RÉPAREZ L'ACIER FISSURÉ SUR PLACE. SANS OUTILS SPÉCIAUX.

07 | Z801 Faststeel Epoxy Stick

Applications. Corps en acier fissurés et réparations métalliques d'urgence dans l'usine.

Technologie. Polymère NMB à prise rapide en bâton époxy malaxable à la main ; sans outils séparés de dosage ou de mélange.

> **Votre avantage.** Réparez le métal endommagé là où le besoin se présente. Sans outils de dosage ou de mélange.

RÉPAREZ LES SURFACES HUMIDES, MÊME SOUS L'EAU.

08 | Z805 Aquamend Epoxy Stick

Applications. Conduites humides ; métal, béton, verre et la plupart des plastiques, humides ou immergés.

Technologie. Mastic époxy spécial NMB malaxable à la main, applicable sous l'eau douce ou salée.

> **Votre avantage.** Commencez les réparations adaptées sans attendre le séchage du support.

COMBLEZ FISSURES ET TROUS. PRISE EN 5 MINUTES.

09 | Z711(P) Quicksteel Epoxy Putty NMB

Applications. Rechargement des métaux, colmatage de fuites, fissures et trous, y compris sous l'eau.

Technologie. Pâte époxy chargée d'acier, mélange 1:1 ; prise en 5 minutes, durcissement en 1 heure ; résistance thermique jusqu'à 260°C.

> **Votre avantage.** Comblez vite les défauts avec une pâte qui pénètre les fissures et permet un rechargement rapide.

RECONSTITUEZ LES CONDUITES PIQUÉES SUR PLACE. RESTAUREZ LES SURFACES MÉTALLIQUES USÉES.

10 | 815 Stangard Steel Putty (SPL) - NMB

Applications. Conduites, pièces moulées, supports, vannes, brides, roues de pompes, pontons et toits de réservoirs.

Technologie. Mastic de reconstitution chargé d'alliage d'acier, résistant aux chocs et usinable ; résistance thermique jusqu'à 250°C.

> **Votre avantage.** Remplacez la matière perdue par usure ou corrosion, puis usinez la réparation selon le profil voulu.

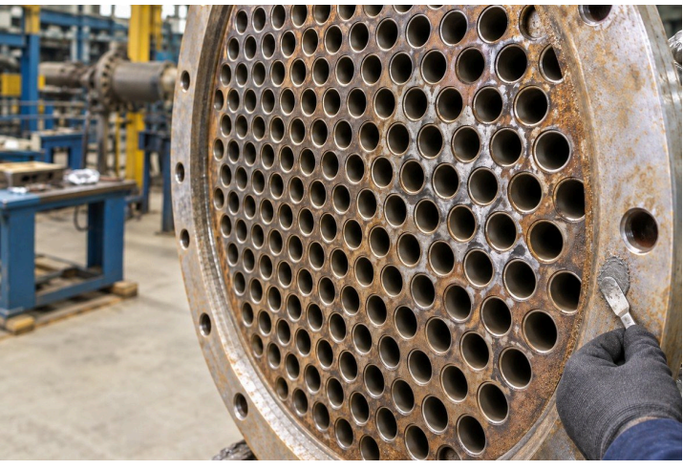
RESTITUEZ LES DIMENSIONS DES LOGEMENTS USÉS. RÉSISTEZ AUX FORTES VARIATIONS DE TEMPÉRATURE.

11 | Z730 Steelweld (A + B)

Applications. Logements de roulements, rainures de clavettes, arbres, bâtis de machines et conduites chaudes nécessitant une réparation dimensionnelle.

Technologie. Mastic de reconstitution bicomposant haute température ; la réparation durcie peut être rectifiée, taraudée et percée.

> **Votre avantage.** Retrouvez les dimensions des pièces avec une réparation usinable conçue pour résister aux fortes variations de température.



RECONSTITUEZ LES PLAQUES TUBULAIRES CORRODÉES SUR PLACE. RÉSISTEZ À LA CORROSION BIMÉTALLIQUE.

12 | 1170 Stangard Ceramic-Metal Rebuild Putty - NMB

Applications. Plaques tubulaires de condenseurs et d'échangeurs, boîtes à eau et pièces internes de pompes.

Technologie. Matrice d'alliage silicium-acier avec adhérence NMB sur acier nettoyé manuellement ST 2/ST 3 ; résiste à la cavitation, à l'érosion et à la corrosion.

> **Votre avantage.** Restaurez les surfaces endommagées sur place. Terminez avec 1180 pour les échangeurs ou 1190 pour les pompes à fort débit.

PROTÉGEZ LES SURFACES RECONSTITUÉES CONTRE L'ÉROSION, LA CORROSION ET LA CAVITATION.

13 | 1180 NMB Ceramic Coat

Applications. Plaques tubulaires d'échangeurs, pompes, réservoirs, cuves et laveurs de gaz.

Technologie. Revêtement céramique sur les reconstitutions 1170, résistant à l'érosion, à la corrosion, aux impacts, à la cavitation et à la corrosion bimétallique.

> **Votre avantage.** Protégez les surfaces reconstituées contre l'érosion et la corrosion, pour aider l'équipement réparé à rester en service.

6. Pour les réparations sous pression ou porteuses, précisez la conception et les limites selon les dommages et le service réels. 10. La bande de fibre de verre Z824 complète Z711(P) et 815 SPL ; évaluez les réparations porteuses selon les conditions de service. 11. Confirmez la tenue en température pour les conditions d'utilisation concernées.

03 AÉROSOLS DE MAINTENANCE

Dégrippez, nettoyez, lubrifiez et protégez les composants à entretenir.

14 | #6030 Pen Oil

Applications. Écrous, boulons et filetages fortement rouillés, assemblages grippés de l'usine.

Technologie. Dégrippant haute performance pénétrant dans les interstices et filetages serrés ; U.S. Fed. Spec. VV-P-216a.

> **Votre avantage.** Desserrez les fixations récalcitrantes avec moins de temps et d'efforts de démontage.

DÉGRIPPEZ ÉCROUS ET BOULONS. RÉDUISEZ LE TEMPS DE DÉMONTAGE.

DÉCOLLEZ JOINTS ET DÉPÔTS TENACES. PRÉSERVEZ LE MÉTAL EN DESSOUS.

15 | #Z914 Tough Clean

Applications. Joints de brides collés, peinture et dépôts de carbone sur culasses, soupapes et pièces métalliques.

Technologie. Décapant rapide qui ne coule pas, décollant dépôts et revêtements adhérents pour les éliminer.

> **Votre avantage.** Éliminez plus vite les dépôts tenaces tout en préservant le métal pour le remontage.

ENLEVEZ LA VIEILLE GRAISSE DES ROULEMENTS. ATTEIGNEZ LES ZONES COMPLEXES.

16 | #Z939 Bearing Solvent NF

Applications. Roulements de précision avec vieille graisse et dépôts dans des zones difficiles d'accès.

Technologie. Solvant dégraissant pénétrant avec jet fin dirigé ; aérosol propulsé au CO_2 pour atteindre les surfaces complexes des roulements.

> **Votre avantage.** Nettoyez sur place les roulements accessibles avant relubrification. Évitez les démontages inutiles.

ENLEVEZ LES DÉPÔTS DE LUBRIFIANT DURCIS. NETTOYEZ CHAÎNES ET PIGNONS SUR PLACE.

17 | #8485 HD Cleaner & Degreaser

Applications. Chaînes, pignons et pièces portant des dépôts épais et séchés d'huile ou de lubrifiant.

Technologie. Dégraissant au d-limonène d'agrumes, mouillage à fort débit, 97% de matières actives, pulvérisation à 360° ; CO_2 comme propulseur.

> **Votre avantage.** Accédez aux zones difficiles et éliminez le lubrifiant accumulé lors de la maintenance sur place.

PROTÉGEZ LES CÂBLES MÉTALLIQUES CONTRE LA ROUILLE INTERNE ET L'USURE DES TORONS.

18 | #7045 HD Open Gear & Wire-Rope Lube

Applications. Engrenages ouverts et câbles métalliques exposés aux intempéries ou aux lavages répétés.

Technologie. Lubrifiant moussant qui pénètre les interstices puis forme un film souple très adhérent ; enrichi en molybdène et graphite.

> **Votre avantage.** Gardez la lubrification en milieu humide et protégez les interstices du câble comme son extérieur.

GARDEZ VOS CHAÎNES À ROULEAUX EN MOUVEMENT DANS L'EAU, LA VAPEUR ET LA POUSSIÈRE.

19 | #90451 Adhesive Chain Lube

Applications. Chaînes à rouleaux et glissières en zones humides, poussiéreuses ou exposées à la vapeur.

Technologie. Lubrifiant adhérent protégeant les contacts internes et externes ; son film tenace résiste à la projection à grande vitesse, à l'eau et à la vapeur.

> **Votre avantage.** Gardez le lubrifiant sur les pièces en mouvement pour limiter les blocages et fluidifier le mouvement.

PROTÉGEZ LES PIÈCES STOCKÉES PENDANT 5-10 ANS.

20 | #6013 Formula 101 Corrosion Suppressant

Applications. Engrenages, matrices et pièces de rechange stockés, expéditions à l'export et installations marines.

Technologie. Revêtement cireux pénétrant à faible tension superficielle, film autoréparant ; éliminable au solvant. Tenue au brouillard salin : 1,000 heures.

> **Votre avantage.** Protégez vos pièces de valeur stockées. Retirez le film cireux au solvant lorsque la pièce est nécessaire.

PROTÉGEZ LES SURFACES EN CONTACT CONTRE L'USURE AU MONTAGE ET AU RODAGE.

21 | #6080 Dry Moly Spray

Applications. Arbres, moyeux associés, portées de joints et pièces assemblées ou utilisées en zones poussiéreuses.

Technologie. Film adhérent au molybdène à séchage rapide, lubrification sèche jusqu'à 100,000 psi de -100°F à +700°F ; diélectrique.

> **Votre avantage.** Réduisez le grippage au montage et au rodage. Évitez que les joints ne collent à la prochaine ouverture pour maintenance.

PROTÉGEZ LES ROULEMENTS STOCKÉS À L'INTÉRIEUR PENDANT 5+ ANS.

22 | #6007 Rust Inhibitor

Applications. Roulements et pièces de précision stockés à l'intérieur.

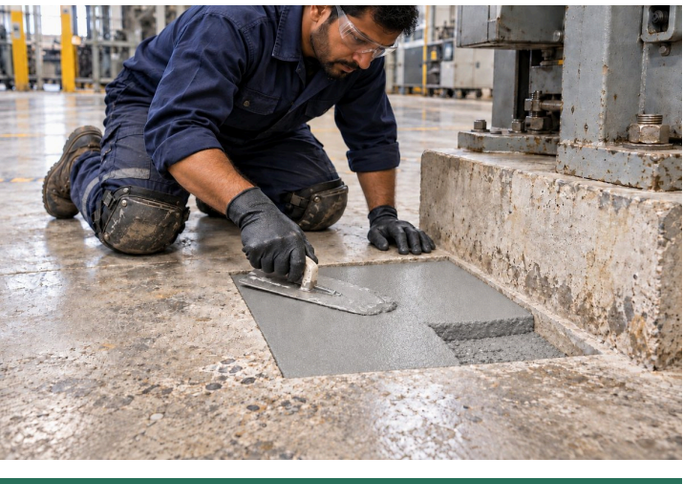
Technologie. La lanoline renforcée forme une barrière anticorrosion et absorbe cinq fois son poids en eau ; les lubrifiants compatibles s'appliquent par-dessus.

> **Votre avantage.** Appliquez un lubrifiant compatible sur le film de stockage, sans étape de retrait séparée.

20. La durée de protection dépend de l'exposition et de l'application. 22. La protection au stockage dépend des conditions et de l'application.

04 RÉPARATION & PROTECTION DU BÉTON

Réparez le béton endommagé, protégez les surfaces et gardez les joints étanches.



RÉPAREZ LES SOLS ENDOMMAGÉS. ROUVREZ À LA CIRCULATION EN 4 HEURES.

23 | 750 Stanfloor

Applications. Nids-de-poule des sols industriels, bords abîmés et fondations de machines.

Technologie. Époxy tolérant à l'humidité avec charges spéciales ; résistance à la compression de 50 MPa et forte adhérence au béton existant.

> **Votre avantage.** Effectuez les réparations de sol adaptées entre les postes pour limiter les arrêts de production.

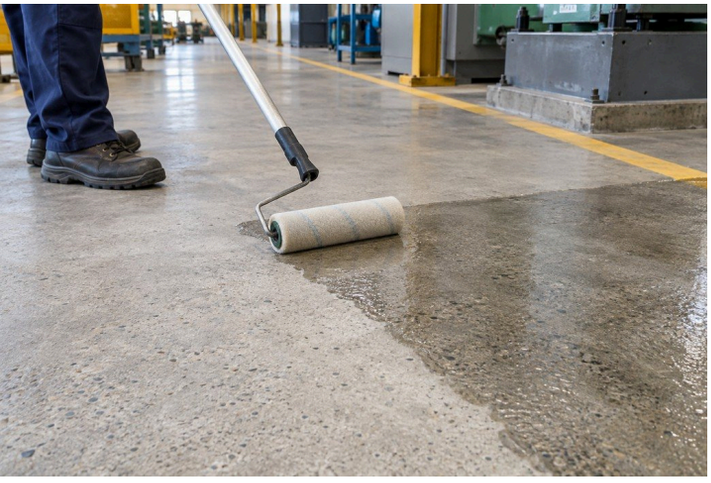
RECONSTITUEZ LES FONDATIONS & SOCLES DE MACHINES.

24 | 751 Stanfloor

Applications. Fondations de machines, socles et bords en béton endommagés ; également réparations de sols et verticales.

Technologie. Époxy à prise rapide, à trois composants et 100% de solides, tolérant à l'humidité, avec charges spéciales. Forte adhérence au béton existant ; aide à limiter l'affaissement en réparation verticale.

> **Votre avantage.** Reconstituez fondations et bords de socles endommagés. Pour les sols, circulable en moins d'une heure dans les conditions prescrites.*



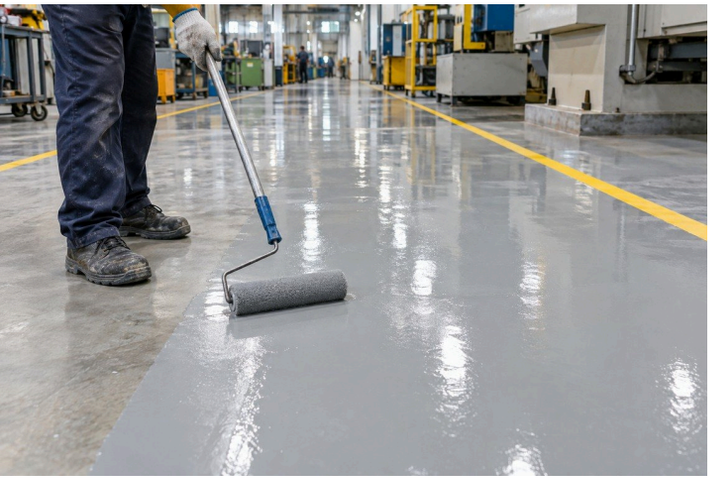
OBTUREZ LES PORES DU BÉTON. RÉDUISEZ POUSSIÈRE, USURE ET ABSORPTION DES LIQUIDES.

25A 754 Stangard Sealer |

Applications. Sols en béton existants nécessitant moins de poussière et moins d'absorption d'eau et d'huile.

Technologie. Imprégnant tolérant à l'huile et à l'humidité, pénétrant dans les pores capillaires pour aider à densifier la surface du béton.

> **Votre avantage.** Réduisez l'absorption de liquides et la poussière. Ajoutez la finition 727 prescrite pour un rendu plus facile à nettoyer.



GARDEZ LES SOLS TRAITÉS BRILLANTS, HYDROFUGES ET FACILES À NETTOYER.

25B | 727 Stangard HP - PLPU SHP

Applications. Béton traité au 754 nécessitant une finition brillante et un nettoyage plus facile.

Technologie. Finition polyester-polyuréthane superhydrophobe ; repousse poussière et eau, tolère les UV et conserve son brillant.

> **Votre avantage.** Gardez les sols traités plus faciles à nettoyer. Réappliquez au besoin pour raviver la finition protectrice.

26 | Stangard 753

Applications. Murs, poteaux, poutres et réservoirs RCC exposés, touchés par l'humidité ou des algues récurrentes.

Technologie. Revêtement pénétrant et densifiant offrant une protection anticarbonatation et antialgues dans le système de préservation du béton prescrit.

> **Votre avantage.** Protégez le béton nettoyé et réparé contre les infiltrations d'eau et les algues. Réduisez l'entretien répété des surfaces.

PRÉSERVEZ VOTRE BÉTON RCC. PROTÉGEZ-LE CONTRE LES INFILTRATIONS D'EAU ET LES ALGUES.

27 | 1311 Stangard Corrokote (FLX)

Applications. Revêtements de béton prescrits, joints chargés de granulats et systèmes d'étanchéité de toitures métalliques.

Technologie. Époxy souple à 100% de solides formant un film caoutchouteux très brillant. En revêtement : 360-400 microns en deux couches.

> **Votre avantage.** Étanchez les détails de joints prescrits contre les infiltrations d'eau tout en absorbant les mouvements dans les limites de conception.

GARDEZ LES JOINTS DE BÉTON ÉTANCHES AVEC UNE FINITION SOUPLE ET RÉSISTANTE AUX CHOCS.

23. Le délai de remise en circulation dépend de la température, de la préparation, de l'épaisseur et de la charge prévue. 24. Le retour en moins d'une heure vaut pour la circulation sur sol. Les réparations structurelles exigent une conception approuvée et une autorisation de mise en charge. 25A. Nettoyez et réparez d'abord ; confirmez l'adhérence et l'adéquation à la circulation réelle. 25B. Confirmez l'adhérence et l'adéquation de la finition à la circulation réelle. 26. Éliminez algues et matériau friable ; nettoyez et réparez avant le revêtement. 27. Choisissez les détails selon le mouvement attendu ; utilisez 7170 et une protection UV extérieure si prescrit. Durcissement complet : 7 jours à 25°C.

05 LUBRIFICATION & ÉTANCHÉITÉ

Protégez roulements, câbles, joints et étanchéités en service exigeant.

GARDEZ LES ROULEMENTS DE POMPES À EAU LUBRIFIÉS MÊME EN CAS D'INFILTRATION D'EAU.

28 | SL WPG Aquatherm

Applications. Pompes de tours de refroidissement, pompes d'eau brute et roulements régulièrement exposés à l'eau.

Technologie. Graisse 100% synthétique, renforcée de polymère, sans point de fusion, résistant au délavage ; tenue jusqu'à 230 °C.

> **Votre avantage.** Gardez la lubrification en cas d'entrée d'eau. Réduisez le graissage répété et prolongez la vie des roulements.

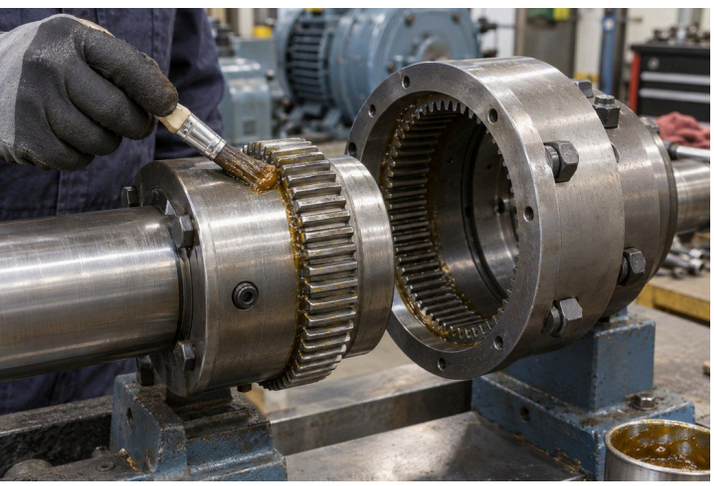
PROTÉGEZ LES ROULEMENTS DE VENTILATEURS CHAUDS SOUS CHOCS. GRAISSEZ MOINS SOUVENT.

29 | Synthox HT

Applications. Ventilateurs ID/FD, soufflantes et extracteurs, roulements à haute température.

Technologie. Graisse 100% synthétique au disulfure de molybdène micronisé (MoS_2) ; tenue jusqu'à 200 °C et 2,500 tr/min.

> **Votre avantage.** Protégez les roulements sous chocs et espacez les graissages, pour réduire le travail de lubrification courant.



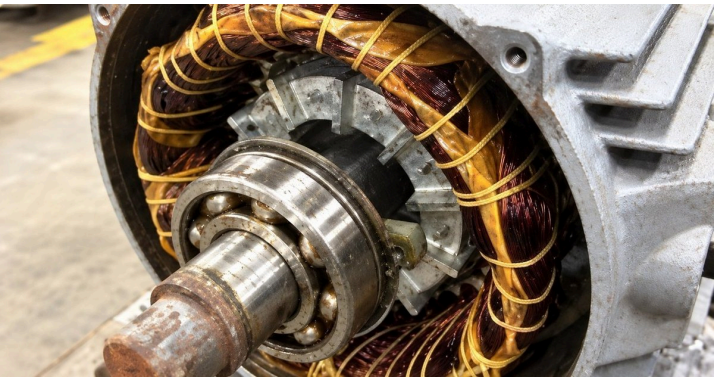
FAITES TOURNER PLUS LONGTEMPS LES ACCOUPLEMENTS TRÈS CHARGÉS AVEC MOINS DE GRAISSE.

30 | SL 123R Unitherm

Applications. Accouplements à denture, alimentateurs de billettes, mélangeurs planétaires, fibriseurs de sucrerie et engins miniers.

Technologie. Graisse 100% synthétique résistant aux fuites, aux chocs et à l'extrême pression ; tenue jusqu'à 250 °C et 2,000 tr/min.

> **Votre avantage.** Gardez la graisse sous fortes charges. Réduisez la consommation et la fréquence de réapprovisionnement.



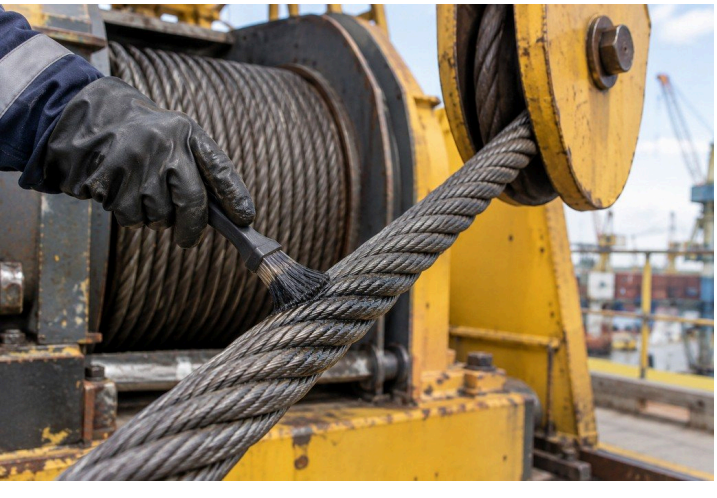
LUBRIFIEZ LES ROULEMENTS DE MOTEURS CHAUDS. LIMITEZ LA MIGRATION DE GRAISSE VERS LES BOBINAGES.

31 | Superquiet 100

Applications. Roulements de moteurs HT en stations ETP, machines lourdes et zones de travail chaudes et humides.

Technologie. Graisse moteur 100% synthétique, renforcée au PTFE, résistant à la fusion et à la migration ; tenue jusqu'à 180 °C et 3,000 tr/min.

> **Votre avantage.** Réduisez la contamination des bobinages et le risque de rebobinage lié à la graisse.



PROTÉGEZ LES CÂBLES DE GRUES CONTRE LA ROUILLE ET L'USURE EN PROFONDEUR.

32 | SL WR2 Wiretherm

Applications. Câbles métalliques de grues exposés à la rouille interne et à l'usure lors d'un fonctionnement répété.

Technologie. Lubrifiant 100% synthétique, sans bitume, pénètre jusqu'à l'âme du câble et reste souple ; tenue jusqu'à 200 °C.

> **Votre avantage.** Lubrifiez les torons internes et l'extérieur du câble pour prolonger sa durée de vie.

MAÎTRISEZ LA ROUILLE INTERNE DES CÂBLES AVEC UNE LUBRIFICATION ÉCONOMIQUE À L'HUILE MINÉRALE.

33 | 70202 Super Wire Rope

Applications. Câbles de treuils et câbles métalliques adaptés à un lubrifiant à base d'huile minérale.

Technologie. Lubrifiant minéral à mouillage rapide, sans bitume, pénétrant jusqu'à l'âme du câble ; enrichi en disulfure de molybdène (MoS_2), tenue jusqu'à 150 °C.

> **Votre avantage.** Prévenez la rouille interne cachée grâce à une lubrification courante et économique des câbles.

PRÉSERVEZ LES JOINTS DE POMPES EXPOSÉS À L'EAU, À LA VAPEUR ET AUX PRODUITS CHIMIQUES.

34 | Siltec HD

Applications. Joints toriques, garnitures et joints en caoutchouc compatible de pompes exposés à l'eau, à la vapeur ou aux produits chimiques.

Technologie. Agent de préservation du caoutchouc 100% synthétique, sans point de fusion, résistant à l'eau, à la vapeur et aux produits chimiques ; tenue jusqu'à 205 °C.

> **Votre avantage.** Prolongez la vie des joints et réduisez les arrêts de maintenance dus à la détérioration des joints.

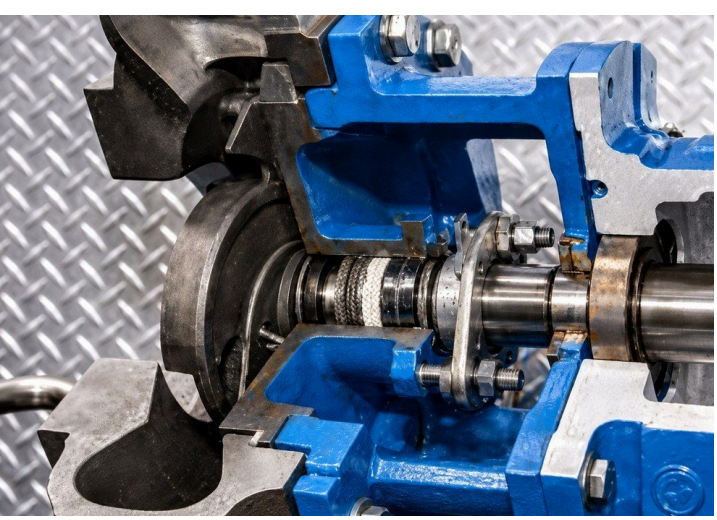
ÉTANCHEZ LES RACCORDS FILETÉS AVEC UNE PÂTE PTFE PLUTÔT QU'UN RUBAN.

35 | Teflox HD

Applications. Raccords de conduites filetés, étanchéités de brides et interfaces de joints dans les équipements mécaniques.

Technologie. PTFE micro-raffiné dans une base sans point de fusion : étanchéité des filetages et démontage facile des joints ; tenue jusqu'à 345 °C.

> **Votre avantage.** Réduisez les fuites des assemblages et obtenez une couche de séparation des joints pour la maintenance.



RÉDUISEZ LES FUITES DES PRESSE-ÉTOUPES. PROTÉGEZ LES ARBRES DE L'USURE.

36 | Glandex EP

Applications. Tresses de presse-étoupe de pompes existantes exposées aux fortes charges, aux fuites et à l'usure des arbres.

Technologie. Pâte d'entretien pour fortes charges, appliquée sur la tresse existante ; sans métaux lourds ni soufre, tenue jusqu'à 400 °C.

> **Votre avantage.** Traitez les tresses de presse-étoupe existantes sans démonter l'ensemble juste pour appliquer la pâte.

GARDEZ LES BOULONS EN SERVICE CHAUD FACILES À DÉMONTER LORS DES ARRÊTS.

37 | Protec Cu-HT

Applications. Boulons, goujons et raccords filetés en service chaud, ouverts lors des arrêts.

Technologie. Antigrippant molybdène-cuivre sans point de fusion, résistant au grippage, au blocage et à la rouille ; de -54 °C à +1,200 °C.

> **Votre avantage.** Desserrez plus facilement les fixations à l'arrêt. Réduisez les retards dus aux filetages grippés.

EMMANCHEZ ARBRES ET MOYEUX AVEC MOINS DE GRIPPAGE ET DE DOMMAGES.

38 | Molytec EP

Applications. Arbres, moyeux, roulements et roues emmanchés ; glissières chargées et articulations mobiles.

Technologie. Pâte de montage molybdène-graphite offrant une forte capacité de charge et une protection contre le fretting et le soudage à froid ; tenue jusqu'à 450 °C.

> **Votre avantage.** Facilitez le montage et le mouvement. Réduisez grippage, stick-slip et dommages aux pièces.

34. Également disponible : #8035 RC Rubber Care.

06 NETTOYANTS & PRÉPARATION DES SURFACES

Éliminez les dépôts et préparez l'équipement pour son prochain cycle de service.

NETTOYEZ SOLS, MACHINES ET PIÈCES AVEC UN SEUL CONCENTRÉ.

39 | #Z101 Alpha 3

Applications. Sols industriels, sols époxy, machines et pièces manufacturées.

Technologie. Nettoyant aqueux haute performance, neutre à l'usage. Diluez à 1:100 pour salissures légères, 1:30 pour moyennes et 1:5 pour salissures tenaces.

> **Votre avantage.** Adaptez la dilution au niveau de saleté. Simplifiez le nettoyage courant et le stock de concentré.

NETTOYEZ LES PIÈCES EN ACIER ET RÉSISTEZ À LA ROUILLE ENTRE LES OPÉRATIONS.

40 | #Z101(A) Alpha 5

Applications. Pièces en acier et en fonte, machines et surfaces ferreuses lavables.

Technologie. Nettoyant aqueux quasi neutre, inhibiteur de rouille, laissant un film sec et transparent pour une protection anticorrosion de courte durée.

> **Votre avantage.** Dégraissez et protégez temporairement les pièces fraîchement nettoyées avant l'opération suivante.

NETTOYEZ SERPENTINS ET AILETTES EN PROTÉGEANT L'ALUMINIUM ET LA PEINTURE.

41 | #Z102 Cleanaire 1200

Applications. Serpentins AC, ailettes en aluminium, machines peintes et plastiques lavables compatibles.

Technologie. Nettoyant aqueux inhibé, très moussant ; se rince facilement, sans butyle, phosphate ni soude caustique.

> **Votre avantage.** Nettoyez à forte dilution tout en aidant à préserver les métaux sensibles et les finitions peintes.

DÉCAPEZ LA GRAISSE DURCIE ET LE GOUDRON DES DENTURES OUVERTES.

42 | #Z109 Neugenic 4175

Applications. Engrenages ouverts et machines lourdes avec graisse solidifiée, composé cardium, goudron ou asphalte.

Technologie. Nettoyant semi-aqueux sans pétrole ; utilisé pur pour les dépôts épais ou dilué jusqu'à 1:30 pour salissures légères.

> **Votre avantage.** Ramollissez les dépôts tenaces pour nettoyer à fond les dents d'engrenage avant la relubrification.

ÉLIMINEZ LA ROUILLE AVEC UN GEL ACIDE À LA BROSSE, SANS ÉMANATIONS.

43A #Z111 AC-500 Gel Grade

Applications. Pièces de rechange rouillées, carters de machines et métal, béton ou carrelage tachés de rouille.

Technologie. Gel à l'acide phosphorique. Appliquez, laissez agir 10-60 minutes, puis rincez. Version diluable à l'eau pour bain également disponible.

> **Votre avantage.** Traitez les grosses pièces et carters d'équipements qui ne peuvent pas être placés dans un bac d'immersion.

TRANSFORMEZ LA ROUILLE EN SUPPORT POUR UNE PROTECTION PAR REVÊTEMENT PLUS DURABLE.

43B | #Z704 RUSTEX + #2040(A) Rust Sealer

Applications. Conduites rouillées, corps de pompes, structures en acier, réservoirs et pièces extérieures avant revêtement.

Technologie. Z704 convertit la rouille en un complexe organométallique protégé par polymère. Le système prescrit Z704-NMB/finition époxy atteint 500+ heures au brouillard salin.

> **Votre avantage.** Traitez la rouille résiduelle dans le système prescrit pour limiter la progression de la rouille sous la finition.

ÉLIMINEZ LE TARTRE DES ÉQUIPEMENTS EN CUIVRE, PUIS RINCEZ FACILEMENT.

44 | #Z112 Acidifoam

Applications. Tartre et rouille sur tubes en cuivre compatibles et équipements en aluminium.

Technologie. Nettoyant à l'acide chlorhydrique complexé conçu pour détartrer rapidement, à rinçage facile, formulation sans phosphate.

> **Votre avantage.** Détartrez vite, rincez proprement et évitez tout apport de phosphate par le nettoyant.

FAITES CIRCULER POUR ÉVACUER LE TARTRE. ÉVITEZ DE DÉMONTER LES ÉQUIPEMENTS.

45 | #Z118 EQC-10

Applications. Échangeurs thermiques, condenseurs, chemises de refroidissement et radiateurs de moteurs lourds.

Technologie. Nettoyant acide liquide ininflammable, sans émanations, éliminant tartre épais et rouille par circulation dans les équipements compatibles.

> **Votre avantage.** Nettoyez les passages internes sur place lorsque l'équipement et le circuit de nettoyage le permettent.

42. Agitez en continu les solutions diluées. 43B. Le résultat au brouillard salin vaut pour le système testé ; il n'établit pas la durée de vie en service.

07 SOUDAGE DE RÉPARATION À FAIBLE APPORT DE CHALEUR

Réparez les pièces usées et endommagées avec des électrodes adaptées à l'usage.

RÉALISEZ DES RÉPARATIONS SAINES SUR ACIER AVEC MOINS DE PROJECTIONS ET DE NETTOYAGE.

46 | Super Stanalloy ST 22

Applications. Supports, pièces en acier doux et au carbone, et réparations courantes de maintenance.

Technologie. Électrode toutes positions à très bas hydrogène, à arc doux et laitier autodécollant.

> **Votre avantage.** Réduisez le risque de fissuration à l'hydrogène et le nettoyage. Accédez aux réparations difficiles grâce au soudage toutes positions.

47 | Super Stanalloy EM 35

Applications. Blindages de concasseurs, pièces en acier au manganèse et joints manganèse-acier au carbone.

Technologie. Électrode de réparation produisant des dépôts de soudure résistants et ductiles, avec soudage hors position possible.

> **Votre avantage.** Restaurez les pièces soumises aux impacts avec un dépôt ductile conçu pour tolérer les contraintes de service.

RÉPAREZ LES BLINDAGES DE CONCASSEURS POUR SERVICE À FORTS IMPACTS.

ASSEMBLEZ LES ACIERS DIFFICILES. RÉSISTEZ À LA FISSURATION APRÈS RÉPARATION.

48 | Super Stanalloy DS 34

Applications. Aciers dissemblables, à outils, forgés et moulés selon une procédure de réparation approuvée.

Technologie. Électrode à ferrite équilibrée pour des dépôts tenaces et résistants à la fissuration sur aciers sujets à la fissuration en zone affectée thermiquement.

> **Votre avantage.** Couvrez plusieurs réparations d'acier difficiles avec une seule électrode, y compris les réparations d'accès restreint.

RÉPAREZ LES PIÈCES EN FONTE PAR SOUDAGE À FAIBLE CHALEUR, SANS PRÉCHAUFFAGE.

49 | Super Stanalloy FN 62

Applications. Culasses et carters en fonte, pièces moulées épaisses ou minces.

Technologie. Âme de fil innovante, soudage par contact à faible ampérage et dépôts usinables permettent des réparations sans préchauffage.

> **Votre avantage.** Évitez de chauffer toute la pièce moulée quand la procédure de réparation à froid prescrite convient à la pièce.

RÉALISEZ DES SOUDURES DE RÉPARATION SOLIDES POUR ACIERS EN SERVICE À HAUTE TEMPÉRATURE.

50 | Super Stanalloy TC 42

Applications. Réparations de métaux ferreux exposés aux hautes températures ou aux cycles thermiques.

Technologie. Électrode de réparation polyvalente à dépôts d'alliage au niobium, conçus pour la résistance, la ductilité et la tenue à la corrosion.

> **Votre avantage.** Facilitez les réparations d'urgence et entre métaux dissemblables. Évitez le traitement thermique après soudage lorsque la procédure approuvée le permet.

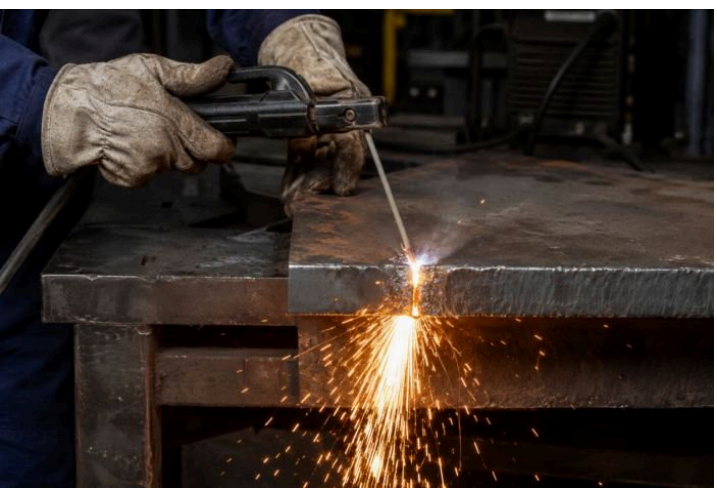
PRÉPAREZ LES CHANFREINS DE RÉPARATION AVEC MOINS DE NETTOYAGE ET D'EFFORT D'ENLÈVEMENT DE MÉTAL.

51 | Super Stan Gouge

Applications. Préparation des chanfreins de soudure et élimination du métal défectueux avant le soudage de réparation.

Technologie. Électrode de gougeage à forte poussée d'arc, conçue pour un faible ampérage, une formation contrôlée de gorge en U et un enlèvement rapide de métal.

> **Votre avantage.** Réduisez la préparation et le nettoyage avant ressoudage, avec un poste de soudage classique.



COUPEZ LE MÉTAL AVEC VOTRE POSTE À SOUDER, SANS BOUTEILLES DE GAZ.

52 | Super Stan Cut

Applications. Découpe de maintenance adaptée au matériau, à l'accès et à la finition requise.

Technologie. Enrobage exothermique et arc concentré permettent de couper à faible ampérage avec une zone affectée thermiquement limitée.

> **Votre avantage.** Utilisez un poste à souder disponible pour les coupes adaptées. Évitez un montage d'oxycoupage séparé.

49. La réparation sans préchauffage exige la procédure de réparation à froid prescrite et une pièce moulée adaptée. 52. Appliquez les contrôles de travail à chaud du site.

STANVAC CHEMICALS (INDIA) LTD

sales@stanvac.com | +91 85271 99811 | stanvac.com

Valeurs techniques : données Stanvac publiées. Confirmez la fiche TDS en vigueur et l'adéquation aux conditions du site. Les illustrations d'application comprennent des scènes générées par IA ; ce ne sont ni des photos de projet ni des preuves d'essai.

Révisé le 30 septembre 2026