L’AVANTAGE STANVAC EN MÉCANIQUE

52 PROBLÈMES DE MAINTENANCE

AVEC LES MEILLEURES SOLUTIONS D’INDE

POURQUOI ACHETER ?

LA DIFFÉRENCE TECHNOLOGIQUE.
VOTRE GAIN UNIQUE.

LA CORROSION DES CANALISATIONS CAUSE DES FUITES, DES REPEINTS RÉPÉTÉS ET DES ARRÊTS NON PLANIFIÉS.

01 PROTECTION ANTICORROSION

Protégez l’acier et les équipements contre la corrosion, les produits chimiques et l’érosion.

1A | Z704 RUSTEX-NMB TRIARMOR Rust Converter

LA ROUILLE LAISSÉE DANS LES PIQÛRES FAIT ÉCAILLER LA PEINTURE ET LA CORROSION SE POURSUIT.

Applications. Canalisations, cuves et structures rouillées avant revêtement protecteur ; 70 °C maximum.

Technologie. TRIARMOR convertit la rouille dans les piqûres préparées, y compris sous les traces de sel/acide après lavage. NMB lie l’acier converti à la couche de finition.

> **Avantage client.** Adhérence renforcée et revêtement plus durable. Avec le système complet, réduisez le risque de fuite par corrosion externe et le coût des repeints répétés.

01 | 2050 Polyhyb SHP

LES PEINTURES ÉMAIL À SÉCHAGE LENT PIÈGENT LA POUSSIÈRE ET PROTÈGENT PEU DE TEMPS, D’OÙ DES REPEINTS FRÉQUENTS DANS LES ZONES POUSSIÉREUSES DE L’USINE.

Applications. Structures, machines et béton d’usine en environnements C1-C3, y compris poussiéreux.

Technologie. Copolymère hybride SHP repoussant la poussière et l’eau ; résistance au brouillard salin de 500+ heures.

> **Avantage client.** S’applique sans durcisseur séparé. Garde son brillant et repousse poussière et eau.

02 | 1040 TST & NMB + 727 SHP

LA PEINTURE SE DÉTACHE ET LA ROUILLE REVIENT PRÈS DES TOURS DE REFROIDISSEMENT, SUR LES RÉSEAUX D’INCENDIE, CUVES ET STRUCTURES EN ZONES HUMIDES.

Applications. Tours de refroidissement, cuves, canalisations et acier galvanisé en zones humides, côtières et industrielles.

Technologie. Époxy-PU à faible tension superficielle tolérant l’humidité et la rouille ; 2 000+ heures de brouillard salin et 1 200+ psi d’adhérence sur acier ST-2.

> **Avantage client.** Protégez l’acier difficile à préparer. Forte adhérence du primaire et finition hydrofuge pour réduire la maintenance répétée.

03 | 1040 TST & NMB + 718 EGF + 727 SHP

LES VAPEURS ET ÉCLABOUSSURES D’ACIDE FONT ÉCAILLER LA PEINTURE. TUYAUX ET ÉQUIPEMENTS SE CORRODENT, S’AFFAIBLISSENT ET PEUVENT FUIR OU CASSER.

Applications. Zones à vapeurs acides, usines de gypse, papeteries, cuvettes de rétention d’acide et structures marines C5.

Technologie. Couches MIO, novolaque à paillettes de verre et PU ; 3 000+ heures de brouillard salin ; tenue de six mois en immersion dans H_2SO_4 à 98 % et HCl à 33 %.

> **Avantage client.** Protégez l’acier en milieu chimique agressif et réduisez la maintenance anticorrosion récurrente.

04 | ES 70 2K

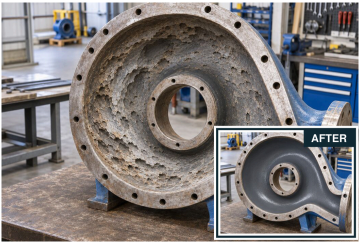
UN CHAUFFAGE INÉGAL PENDANT LA CUISSON PEUT FAIRE ÉCAILLER LES PEINTURES THERMODURCISSABLES CLASSIQUES, LAISSANT CHEMINÉES, COLLECTEURS ET AUTRES ÉQUIPEMENTS CHAUDS EXPOSÉS À LA ROUILLE.

Applications. Cheminées d’échappement de groupes DG, collecteurs, fours, échangeurs de chaleur et préchauffeurs.

Technologie. Copolymère silicone 2K durcissant à température ambiante avec microsphères céramiques remplies d’air ; sans post-chauffage ; températures de service jusqu’à 600 °C.

> **Avantage client.** Réduisez les pertes de chaleur rayonnante tout en protégeant de la corrosion les surfaces chaudes.

05 | 1190 Stangard + 731 ER Xtream (Nano)



Applications. Corps de pompe, goulottes, coudes, cyclones et équipements de manutention ou de concassage.

Technologie. 731 : mastic de reconstruction NMB céramique-zirconium renforcé de fibres. 1190 : couche de finition à nanoparticules céramiques applicable au pinceau.

> **Avantage client.** Récupérez les surfaces usées et prolongez la durée de vie des pièces soumises à l’érosion et à l’abrasion par particules fines.

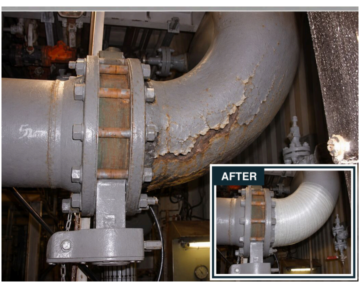
L’ÉROSION USE LES CORPS DE POMPE ET LES COUDES DE TUYAUTERIE, RÉDUISANT LES PERFORMANCES ET IMPOSANT DES RÉPARATIONS RÉPÉTÉES.

3. Vérifiez la concentration chimique et la température avant de spécifier un service en immersion. Systèmes de revêtement de l’acier. Utilisez la conversion Z704 RUSTEX si spécifié avant le primaire et la finition choisis. Voir 1A. ES 70 2K suit sa propre spécification de préparation.

02 RÉPARATIONS À FROID & RECONSTRUCTION MÉTALLIQUE

Remettez en état métal et tuyauteries endommagés sur le lieu même de la réparation.

06 | 944 Synthoglass Wrap



Applications. Tuyaux fissurés, fuyards ou corrodés adaptés ; également réservoirs et toits flottants.

Technologie. Bande de renfort de tuyau avec activateur PU séparé ; applicable sur surfaces humides. Fournie en trois tailles selon la zone à réparer.

> **Avantage client.** Renforcez sur place les tuyauteries endommagées adaptées. Gardez une solution de réparation prête en cas de dommage imprévu.

DES TUYAUX CORRODÉS S’AFFAIBLISSENT ET SE METTENT À FUIR. LES DÉCOUPER ET LES REMPLACER PEUT IMPOSER UN ARRÊT COÛTEUX.

07 | Z801 Faststeel Epoxy Stick

Applications. Corps en acier fissurés et réparations métalliques d’urgence dans l’usine.

Technologie. Polymère NMB à prise rapide en bâton époxy malaxable à la main ; sans outils séparés de dosage ni de mélange.

> **Avantage client.** Réparez le métal endommagé là où le besoin se présente. Sans outils séparés de dosage ni de mélange.

UN CORPS FISSURÉ PEUT ARRÊTER LA MACHINE. UNE RÉPARATION À HAUTE RÉSISTANCE EST NÉCESSAIRE IMMÉDIATEMENT.

08 | Z805 Aquamend Epoxy Stick

Applications. Tuyaux humides ; métal, béton, verre et la plupart des plastiques, humides ou immergés.

Technologie. Mastic époxy spécial NMB malaxable à la main, applicable sous l’eau, douce ou salée.

> **Avantage client.** Commencez les réparations adaptées sans attendre que la surface sèche.

LES FUITES SUR SURFACES HUMIDES OU IMMERGÉES DOIVENT ÊTRE RÉPARÉES, MAIS ATTENDRE QUE LA ZONE SÈCHE RETARDE LE TRAVAIL.

09 | Z711(P) Quicksteel Epoxy Putty NMB

Applications. Rechargement métallique, colmatage de fuites, fissures et trous, y compris sous l’eau.

Technologie. Pâte époxy 1:1 chargée d’acier ; prise en 5 minutes, durcissement en 1 heure ; résistance à 260 °C.

> **Avantage client.** Comblez vite les défauts avec une pâte qui pénètre les fissures et permet un rechargement rapide.

LES RÉPARATIONS ÉPOXY POLYVALENTES PEUVENT ÊTRE ÉPHÉMÈRES. UNE COUCHE BIEN ADHÉRENTE DE PÂTE À PRISE RAPIDE CHARGÉE D’ACIER PEUT DURER DES ANNÉES EN RÉPARATION.

10 | 815 Stangard Steel Putty (SPL) - NMB

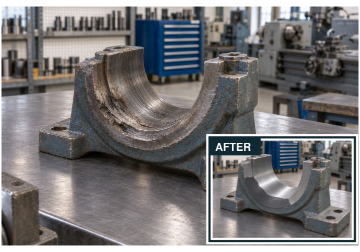
Applications. Tuyaux, pièces moulées, supports, vannes, brides, roues, pontons et toits de réservoirs.

Technologie. Mastic de reconstruction chargé d’alliage d’acier, résistant aux chocs et usinable ; tenue en température jusqu’à 250 °C.

> **Avantage client.** Restaurez les surfaces perdues par usure ou corrosion, puis usinez la réparation au profil voulu.

LES PIQÛRES ET L’USURE ENDOMMAGENT LES PIÈCES MÉTALLIQUES. REMPLACER TOUTE LA PIÈCE COÛTE DU TEMPS ET DE L’ARGENT.

11 | Z730 Steelweld (A + B)



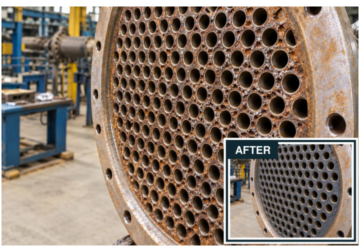
Applications. Logements de roulements, rainures de clavette, arbres, bâtis de machines et conduites chaudes nécessitant une réparation dimensionnelle.

Technologie. Mastic de reconstruction bicomposant haute température ; la réparation durcie peut être meulée, taraudée et percée.

> **Avantage client.** Retrouvez les cotes des pièces grâce à une réparation usinable conçue pour supporter de fortes variations de température.

LES LOGEMENTS DE ROULEMENTS ET LES CLAVETTES USÉS PERDENT LEUR AJUSTEMENT, CAUSANT VIBRATIONS, USURE ACCRUE ET PANNES.

12 | 1170 Stangard Ceramic-Metal Rebuild Putty - NMB



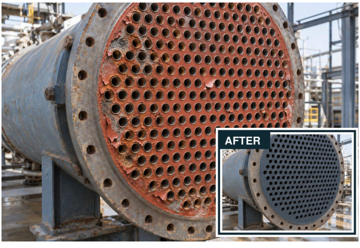
Applications. Plaques tubulaires de condenseurs et d’échangeurs, boîtes à eau et pièces internes de pompes.

Technologie. Matrice en alliage silicium-acier avec adhérence NMB sur acier ST 2/ST 3 nettoyé à la main ; résiste à la cavitation, à l’érosion et à la corrosion.

> **Avantage client.** Restaurez sur place les surfaces endommagées. Finition avec 1180 pour échangeurs ou 1190 pour pompes à fort débit.

DE PROFONDES PIQÛRES DANS LES PLAQUES TUBULAIRES D’ÉCHANGEURS AUGMENTENT LES RISQUES DE FUITE ET PEUVENT IMPOSER DES ARRÊTS COÛTEUX.

13 | 1180 NMB Ceramic Coat



LES SURFACES RECONSTRUITES DES POMPES ET ÉCHANGEURS PEUVENT S'ÉRODER ET SE CORRODER À NOUVEAU, IMPOSANT DES RÉPARATIONS RÉPÉTÉES.

Applications. Plaques tubulaires d'échangeurs, pompes, cuves, réacteurs et laveurs de gaz.

Technologie. Surcouche céramique pour reconstructions 1170, résistant à l'érosion, à la corrosion, à l'impact, à la cavitation et à l'attaque bimétallique.

> **Avantage client.** Protégez les surfaces reconstruites contre l'érosion et la corrosion, pour garder les équipements réparés en service.

6. Pour les réparations sous pression ou porteuses, spécifiez la conception et les limites de réparation selon le dommage et le service réels. 10. Le ruban de fibre de verre Z824 est le renfort associé à Z711(P) et 815 SPL ; évaluez les réparations porteuses selon les conditions de service. 11. Vérifiez la température nominale selon les conditions d'exploitation précises.

03 AÉROSOLS DE MAINTENANCE

Débloquez, nettoyez, lubrifiez et protégez les composants de maintenance.

14 | #6030 Pen Oil

DES ÉCROUS ET BOULONS FORTEMENT ROUILLÉS SE GRIPPENT, RALLONGEANT LE DÉMONTAGE ET LA DURÉE D'ARRÊT.

Applications. Écrous, boulons et filetages très rouillés, ensembles d'usine grippés.

Technologie. Dégrippant intensif pénétrant dans les jeux et filetages étroits ; spéc. fédérale US VV-P-216a.

> **Avantage client.** Libérez les fixations récalcitrantes en moins de temps et de main-d'œuvre de démontage.

15 | #Z914 Tough Clean

DES JOINTS DURCIS COLLENT AUX BRIDES. UN GRATTAGE ÉNERGIQUE RETARDE LA MAINTENANCE ET PEUT ENDOMMAGER LES FACES D'ÉTANCHÉITÉ.

Applications. Joints de brides collés, peinture et dépôts de carbone sur culasses, soupapes et pièces métalliques.

Technologie. Décapant à action rapide, sans coulures, qui détache les dépôts et revêtements adhérents pour les retirer.

> **Avantage client.** Retirez plus vite les dépôts tenaces tout en préservant la surface métallique pour le remontage.

16 | #Z939 Bearing Solvent NF

LA VIEILLE GRAISSE RESTE PIÉGÉE DANS LES ROULEMENTS. UN NETTOYAGE INCOMPLET LAISSE UNE CONTAMINATION QUI ACCÉLÈRE L'USURE.

Applications. Roulements de précision avec vieille graisse et dépôts dans les zones difficiles d'accès.

Technologie. Solvant dégraissant pénétrant avec jet dirigé en crayon ; aérosol propulsé au CO_2 ciblant les surfaces complexes des roulements.

> **Avantage client.** Nettoyez sur place les roulements accessibles avant relubrification. Réduisez les démontages évitables.

17 | #8485 HD Cleaner & Degreaser

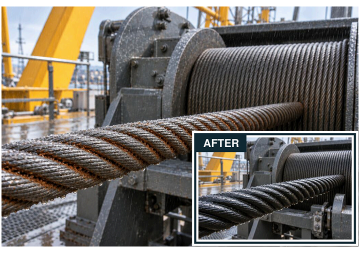
LA GRAISSE ET L'HUILE SÉCHÉES S'ACCUMULENT SUR LES CHAÎNES ET PIGNONS, RENDANT LE NETTOYAGE LENT ET DIFFICILE.

Applications. Chaînes, pignons et pièces couverts de dépôts épais d'huile ou de lubrifiant séchés.

Technologie. Dégraissant d-limonène d'agrumes à fort pouvoir mouillant, 97 % de matières actives et jet à 360° ; gaz propulseur CO_2.

> **Avantage client.** Atteignez les zones difficiles et éliminez le lubrifiant accumulé lors de la maintenance sur place.

18 | #7045 HD Open Gear & Wire-Rope Lube



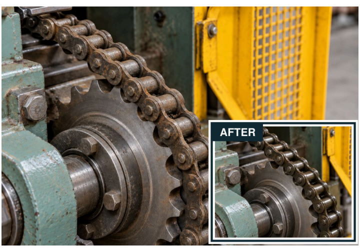
LA PLUIE ET LES LAVAGES EXPOSENT CÂBLES D'ACIER ET ENGRENAGES OUVERTS À LA ROUILLE ET À L'USURE. IL FAUT UNE ÉTANCHÉITÉ RAPIDE ET DES RETOUCHES FACILES AU SPRAY.

Applications. Engrenages ouverts et câbles d'acier exposés aux intempéries ou à des lavages répétés.

Technologie. Lubrifiant moussant qui pénètre les interstices puis forme un film souple très adhérent ; renforcé de moly et de graphite.

> **Avantage client.** Gardez la lubrification en milieu humide et protégez les interstices des fils comme l'extérieur du câble.

19 | #90451 Adhesive Chain Lube



LE LUBRIFIANT DE CHAÎNE PART AU LAVAGE OU EST PROJETÉ. LES CHAÎNES SÈCHES S'USENT ET SE BLOQUENT, ARRÊTANT LES MACHINES.

Applications. Chaînes à rouleaux et glissières en zones humides, vaporeuses ou poussiéreuses.

Technologie. Lubrifiant adhésif protégeant les surfaces de contact internes et externes ; forte tenue du film, résiste à la projection à vitesse élevée, à l'eau et à la vapeur.

> **Avantage client.** Gardez le lubrifiant sur les pièces en mouvement pour réduire les blocages et faciliter le mouvement.

20 | #6013 Formula 101 Corrosion Suppressant

PIÈCES DE RECHANGE ET ÉQUIPEMENTS ROUILLENT EN STOCKAGE OU EN TRANSIT, ET DES ACTIFS COÛTEUX SONT INUTILISABLES QUAND ON EN A URGEMMENT BESOIN.

Applications. Engrenages, matrices, pièces de rechange stockées, expéditions export et installations marines.

Technologie. Revêtement cireux pénétrant à faible tension superficielle avec film autoréparant ; éliminable au solvant. Brouillard salin : 1 000 heures.

> **Avantage client.** Protégez les pièces de rechange précieuses stockées. Retirez le film cireux au solvant quand la pièce est nécessaire.

21 #6080 Dry Moly Spray

Applications. Arbres, moyeux d'accouplement, faces de joints et composants montés ou utilisés en zones poussiéreuses.

Technologie. Film de moly adhérent à séchage rapide assurant une lubrification sèche jusqu'à 100 000 psi, de -100 °F à +700 °F ; diélectrique.

> **Avantage client.** Réduisez le grippage au montage et au rodage. Évitez le collage des joints à la prochaine ouverture de maintenance.

ARBRES ET MOYEUX PEUVENT GRIPPER OU SE RAYER PENDANT LE MONTAGE ET LA MISE EN ROUTE, CAUSANT DOMMAGES ET REPRISES.

22 #6007 Rust Inhibitor

Applications. Roulements et pièces de précision stockés en intérieur.

Technologie. La lanoline renforcée forme une barrière anticorrosion et absorbe cinq fois son poids en eau ; les lubrifiants compatibles s'appliquent par-dessus.

> **Avantage client.** Appliquez un lubrifiant compatible sur le film de stockage et évitez une étape de retrait distincte.

DES PIÈCES DE PRÉCISION ET ROULEMENTS STOCKÉS PEUVENT ROUILLER AVANT USAGE, SANS REMPLACEMENT UTILISABLE EN CAS DE PANNE.

20. La durée de protection dépend de l'exposition et de l'application. 22. La protection au stockage dépend des conditions et de l'application.

04 RÉPARATION & PROTECTION DU BÉTON

Réparez le béton endommagé, protégez les surfaces et gardez les joints étanches.

23 750 Stanfloor

Applications. Nids-de-poule des sols industriels, bords endommagés et fondations de machines.

Technologie. Époxy tolérant l'humidité avec charges spéciales ; résistance à la compression de 50 MPa et forte adhérence au béton existant.

> **Avantage client.** Intégrez les réparations de sol adaptées dans l'intervalle entre équipes pour limiter l'arrêt de production.

LES NIDS-DE-POULE RALENTISSENT LES CHARIOTS. LES RÉPARATIONS À PRISE LENTE GARDENT FERMÉS LES AXES D'USINE TRÈS PASSANTS.

24 751 Stanfloor

Applications. Fondations de machines, socles et bords de béton endommagés ; aussi réparations de sol et verticales.

Technologie. Époxy tricomposant à prise rapide, 100 % d'extrait sec, tolérant l'humidité, avec charges spéciales. Forte adhérence au béton existant ; limite l'affaissement dans les réparations verticales.

> **Avantage client.** Reconstruisez fondations et bords de socles endommagés. Réparations de sol : circulation en moins d'une heure dans les conditions spécifiées.*

DES SOCLES DE MACHINES ENDOMMAGÉS DOIVENT ÊTRE RECONSTRUITS, MAIS LES MATÉRIAUX À PRISE LENTE RETARDENT LA REMISE EN MARCHE.

25A 754 Stangard Sealer

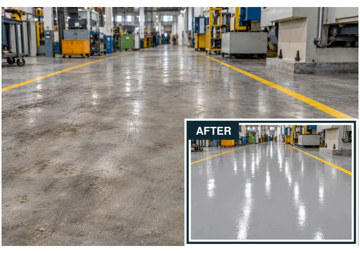
Applications. Sols en béton existants nécessitant moins de poussière et moins d'absorption d'eau et d'huile.

Technologie. Produit de scellement pénétrant tolérant huile et humidité, entrant dans les pores capillaires et densifiant la surface du béton.

> **Avantage client.** Réduisez l'absorption de liquides et la poussière. Ajoutez la finition 727 spécifiée pour un fini plus facile à nettoyer.

LES SOLS EN BÉTON DÉGAGENT SANS CESSE DE LA POUSSIÈRE ET ABSORBENT HUILE ET EAU, AUGMENTANT USURE ET NETTOYAGE.

25B 727 Stangard HP - PLPU SHP



Applications. Béton scellé au 754 nécessitant un fini brillant et un nettoyage plus facile.

Technologie. Finition polyester-polyuréthane aux propriétés superhydrophobes ; repousse poussière et eau, avec tenue aux UV et conservation du brillant.

> **Avantage client.** Gardez les sols scellés faciles à nettoyer. Repassez une couche au besoin pour raviver la finition protectrice.

POUSSIÈRE ET SALETÉ S'ACCROCHENT AUX SOLS, LAISSANT DES SURFACES TERNES QUI EXIGENT DE FRÉQUENTS FROTTAGES.

26 Stangard 753

Applications. Murs, poteaux, poutres et cuves RCC apparents touchés par l'humidité ou des algues récurrentes.

Technologie. Revêtement pénétrant et densifiant offrant une protection anticarbonatation et antialgues dans le système spécifié de préservation du béton.

> **Avantage client.** Protégez le béton nettoyé et réparé contre les infiltrations d'eau et les algues récurrentes. Réduisez l'entretien répété des surfaces.

L'EAU S'INFILTRE DANS LES MURS ET POTEAUX RCC. TACHES D'HUMIDITÉ ET ALGUES REVIENNENT APRÈS NETTOYAGE ET REPEINT.

27 1311 Stangard Corrokote (FLX)

Applications. Revêtements de béton spécifiés, joints chargés d'agrégats et systèmes d'étanchéité de toitures métalliques.

Technologie. Époxy flexible 100 % extrait sec formant un fini très brillant de type caoutchouc. Revêtement : 360-400 microns en deux couches.

> **Avantage client.** Scellez les détails de joints spécifiés contre l'entrée d'eau tout en absorbant le mouvement dans les limites prévues.

LES RÉPARATIONS RIGIDES SE FISSURENT QUAND LES JOINTS DE DILATATION BOUGENT, LAISSANT L'EAU S'INFILTRER À NOUVEAU.

23. Le délai de circulation dépend de la température, de la préparation, de l'épaisseur de réparation et de la charge prévue. 24. Le retour en moins d'une heure vaut pour la circulation au sol. Les réparations structurelles exigent une conception approuvée et une autorisation de mise en charge. 25A. Nettoyez et réparez d'abord ; vérifiez l'adhérence et l'adéquation à la circulation réelle. 25B. Vérifiez l'adhérence et l'adéquation du fini à la circulation réelle. 26. Retirez algues et matériau faible ; nettoyez et réparez avant revêtement. 27. Choisissez les détails selon le mouvement attendu ; utilisez 7170 et une protection UV extérieure si spécifié. Durcissement complet : 7 jours à 25 °C.

05 LUBRIFICATION & ÉTANCHÉITÉ

Protégez roulements, câbles, joints et garnitures en service exigeant.

28 SL WPG Aquatherm

L'EAU LAVE LA GRAISSE DES ROULEMENTS DE POMPES, ACCÉLÉRANT L'USURE ET CAUSANT DES DÉFAILLANCES PRÉMATURÉES.

Applications. Pompes de tours de refroidissement, pompes d'eau brute et roulements régulièrement exposés à l'eau.

Technologie. Graisse 100 % synthétique, renforcée de polymère, sans fusion, résistant au délavage ; jusqu'à 230 °C.

> **Avantage client.** Gardez la lubrification quand l'eau pénètre. Réduisez les regraissages répétés et prolongez la durée des roulements.

29 Synthox HT

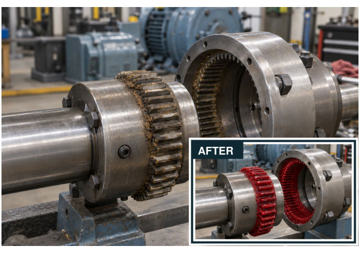
LA CHALEUR ET LES CHARGES DE CHOC PEUVENT USER LES ROULEMENTS DES VENTILATEURS ID/FD MALGRÉ UN GRAISSAGE FRÉQUENT.

Applications. Ventilateurs ID/FD, soufflantes et roulements de ventilateurs d'extraction à haute température.

Technologie. Graisse 100 % synthétique au bisulfure de molybdène micronisé (MoS_2) ; jusqu'à 200 °C et 2 500 tr/min.

> **Avantage client.** Protégez les roulements sous charges de choc et espacez les graissages, réduisant le travail de lubrification courant.

30 SL 123R Unitherm



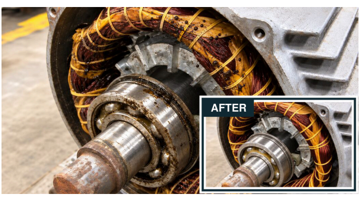
LA GRAISSE D'ACCOUPLEMENT PEUT FONDRE, FUIR OU SÉCHER, LAISSANT LES DENTS D'ENGRENAGE SANS PROTECTION CONTRE L'USURE.

Applications. Accouplements à denture, alimentateurs de billettes, mélangeurs planétaires, défibreurs de sucreries et machines minières.

Technologie. Graisse 100 % synthétique résistant aux fuites, aux charges de choc et aux extrêmes pressions ; jusqu'à 250 °C et 2 000 tr/min.

> **Avantage client.** Gardez la graisse sous charges exigeantes. Réduisez la consommation et la fréquence de réapprovisionnement.

31 Superquiet 100



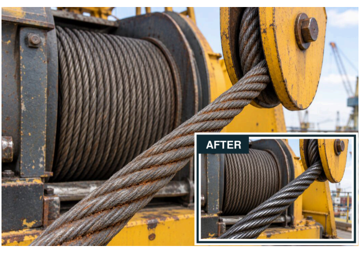
LA GRAISSE DES ROULEMENTS DE MOTEURS PEUT FUIR OU ÊTRE PROJETÉE, CAUSANT USURE DES ROULEMENTS, CONTAMINATION DES BOBINAGES ET REBOBINAGE COÛTEUX.

Applications. Roulements de moteurs HT en stations ETP, machines lourdes et zones d'exploitation chaudes et humides.

Technologie. Graisse moteur 100 % synthétique renforcée au PTFE, résistant à la fusion et à la migration ; jusqu'à 180 °C et 3 000 tr/min.

> **Avantage client.** Réduisez la contamination des bobinages et le risque de rebobinage de moteur lié à la graisse.

32 SL WR2 Wiretherm



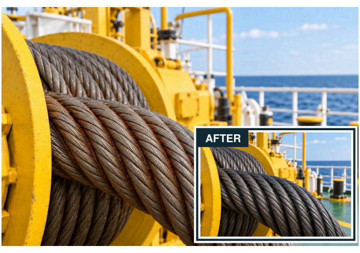
LES CÂBLES DE GRUE PEUVENT PARAÎTRE GRAISSÉS À L'EXTÉRIEUR ALORS QUE LES TORONS INTÉRIEURS ROUILLENT ET S'USENT, AUGMENTANT LE RISQUE DE RUPTURE.

Applications. Câbles d'acier de grues exposés à la rouille et à l'usure internes lors d'utilisations répétées.

Technologie. Lubrifiant 100 % synthétique sans bitume pénétrant jusqu'à l'âme du câble et restant souple ; jusqu'à 200 °C.

> **Avantage client.** Lubrifiez les torons intérieurs et l'extérieur du câble pour prolonger sa durée de vie.

33 70202 Super Wire Rope



LES TORONS INTÉRIEURS SECS DES CÂBLES DE TREUIL ROUILLENT ET FROTTENT ENTRE EUX, AFFAIBLISSANT LES CÂBLES ET IMPOSANT UN REMPLACEMENT PRÉMATURÉ.

Applications. Câbles de treuil et usages de câbles d'acier adaptés à un lubrifiant à huile minérale.

Technologie. Lubrifiant minéral sans bitume à mouillage rapide, pénétrant jusqu'à l'âme du câble ; renforcé au bisulfure de molybdène (MoS_2), jusqu'à 150 °C.

> **Avantage client.** Protégez contre la rouille interne cachée grâce à un graissage de routine économique des câbles.

34 Siltec HD

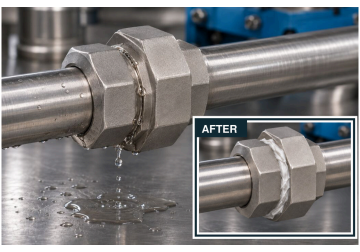
LA CHALEUR, LA VAPEUR ET LES PRODUITS CHIMIQUES PEUVENT ENDOMMAGER LES JOINTS TORIQUES ET JOINTS CAOUTCHOUC DE POMPES, CAUSANT FUITES ET REMPLACEMENTS RÉPÉTÉS.

Applications. Joints toriques de pompes, joints plats et joints caoutchouc compatibles exposés à l'eau, la vapeur ou aux produits chimiques.

Technologie. Protecteur de caoutchouc 100 % synthétique, sans fusion, résistant à l'eau, à la vapeur et aux produits chimiques ; jusqu'à 205 °C.

> **Avantage client.** Prolongez la vie des joints et réduisez les interruptions de maintenance dues à la détérioration des joints.

35 Teflox HD



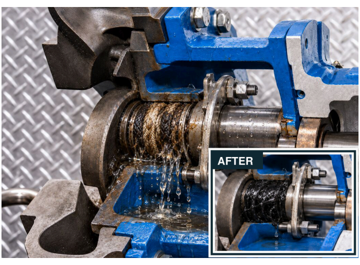
DES RACCORDS FILETÉS MAL ÉTANCHÉS FUIENT, GASPILLANT LE FLUIDE ET IMPOSANT DÉMONTAGES ET RÉÉTANCHÉITÉS RÉPÉTÉS.

Applications. Raccords de tuyaux filetés, joints de brides et interfaces de joints dans les équipements mécaniques.

Technologie. PTFE micro-raffiné dans une base sans fusion, assurant l'étanchéité des filetages et le démoulage des joints ; jusqu'à 345 °C.

> **Avantage client.** Réduisez les fuites des raccords assemblés et obtenez une couche de séparation des joints pour la maintenance.

36 Glandex EP



Applications. Garnitures de presse-étoupe de pompes exposées à de fortes charges, aux fuites et à l'usure de l'arbre.

Technologie. Pâte de traitement haute charge s'appliquant sur la garniture existante ; sans métaux lourds ni soufre, jusqu'à 400 °C.

> **Avantage client.** Traitez la garniture existante sans démonter l'ensemble juste pour appliquer le produit.

DES FUITES EXCESSIVES AU PRESSE-ÉTOUPE ET L'USURE DE L'ARBRE PEUVENT CAUSER DES PANNES DE POMPE ET DES ARRÊTS RÉPÉTÉS.

37 | Protec Cu-HT

Applications. Boulons, goujons et raccords filetés en service à chaud ouverts lors des arrêts.

Technologie. Anti-grippant moly-cuivre sans fusion, résistant au grippage, à la corrosion et à la rouille ; de -54 °C à +1 200 °C.

> **Avantage client.** Libérez plus facilement les fixations à l'arrêt. Réduisez les retards dus aux filetages grippés.

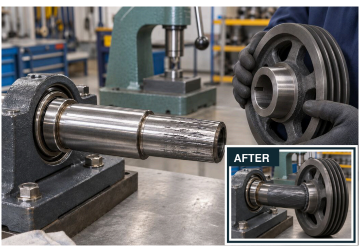
LES BOULONS DES FOURS, ÉTUVES ET COLLECTEURS D'ÉCHAPPEMENT GRIPPENT À LA CHALEUR ET PEUVENT DEVOIR ÊTRE COUPÉS LORS DE LA MAINTENANCE.

38 | Molytec EP

Applications. Arbres, moyeux, roulements et roues emmanchés à la presse ; glissières chargées et articulations mobiles.

Technologie. Pâte de montage moly-graphite offrant une grande capacité de charge et une protection contre le fretting et le soudage à froid ; jusqu'à 450 °C.

> **Avantage client.** Facilitez montage et mouvement. Réduisez le grippage, le stick-slip et les dommages aux composants.



ARBRES, MOYEUX ET ROULEMENTS EMMANCHÉS À LA PRESSE PEUVENT GRIPPER OU SE RAYER AU MONTAGE, ENDOMMAGEANT DES PIÈCES COÛTEUSES.

34. Également disponible : #8035 RC Rubber Care.

06 NETTOYANTS & PRÉPARATION DE SURFACE

Éliminez les dépôts et préparez les équipements pour leur prochain cycle de service.

39 | #Z101 Alpha 3

Applications. Sols industriels, sols époxy, machines et pièces fabriquées.

Technologie. Nettoyant aqueux intensif, neutre à l'usage. Diluez à 1:100 pour salissures légères, 1:30 pour moyennes et 1:5 pour fortes salissures.

> **Avantage client.** Adaptez la dilution à la charge de saleté. Simplifiez le nettoyage courant et le stock de concentré.

HUILE ET GRAISSE RENDENT LES SOLS D'USINE GLISSANTS ET RECOUVRENT LES MACHINES D'UNE SALETÉ TENACE ET DIFFICILE À NETTOYER.

40 | #Z101(A) Alpha 5

Applications. Pièces en acier et en fer, machines et surfaces ferreuses lavables.

Technologie. Nettoyant aqueux quasi neutre, inhibiteur de rouille, laissant un film sec et transparent pour une protection anticorrosion à court terme.

> **Avantage client.** Dégraissez et protégez temporairement les pièces fraîchement nettoyées avant l'opération suivante.

L'ACIER FRAÎCHEMENT DÉGRAISSÉ PEUT ROUILLER AVANT L'OPÉRATION SUIVANTE, IMPOSANT UN NOUVEAU NETTOYAGE ET RETARDANT LA PRODUCTION.

41 | #Z102 Cleanaire 1200

Applications. Serpentins de climatisation AC, ailettes en aluminium, machines peintes et plastiques lavables compatibles.

Technologie. Nettoyant aqueux inhibé, très moussant ; rinçage facile, sans butyle, phosphate ni soude caustique.

> **Avantage client.** Nettoyez à forte dilution tout en aidant à préserver métaux sensibles et finitions peintes.

DES SERPENTINS DE CLIM ENCRASSÉS RÉDUISENT LE REFROIDISSEMENT ; DES NETTOYANTS AGRESSIFS ABÎMENT AILETTES EN ALUMINIUM ET SURFACES PEINTES.

42 | #Z109 Neugenic 4175

Applications. Engrenages ouverts et machines lourdes avec graisse solidifiée, composé cardium, goudron ou asphalte.

Technologie. Nettoyant semi-aqueux sans pétrole ; utilisez-le pur pour les dépôts épais ou dilué jusqu'à 1:30 pour les salissures légères.

> **Avantage client.** Ramollissez les dépôts tenaces pour nettoyer à fond les dents d'engrenage avant relubrification.

LA GRAISSE DURCIE ET LE GOUDRON SUR LES ENGRENAGES OUVERTS SONT LONGS À ENLEVER, RETARDANT LE NETTOYAGE ET LE NOUVEAU GRAISSAGE.

43A #Z111 AC-500 Gel Grade |

Applications. Pièces rouillées, carcasses de machines et métal, béton ou carrelage tachés de rouille.

Technologie. Gel d'acide phosphorique. Appliquez, laissez agir 10-60 minutes, puis rincez. Qualité pour bain, diluable à l'eau, également disponible.

> **Avantage client.** Traitez les pièces volumineuses et carcasses d'équipements qui ne peuvent pas aller dans un bac de trempage.

LA ROUILLE SUR LES PIÈCES ET MACHINES PREND DU TEMPS À GRATTER, RETARDANT RÉUTILISATION OU REPEINT.

44 | #Z112 Acidifoam

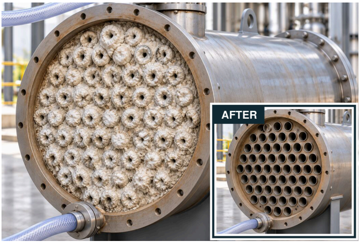
Applications. Tartre et rouille sur tubes de cuivre compatibles et équipements en aluminium.

Technologie. Nettoyant à l'acide chlorhydrique complexé, conçu pour éliminer vite le tartre, avec une formule sans phosphate, à rinçage facile.

> **Avantage client.** Éliminez vite le tartre, rincez à fond et évitez un apport de phosphate dû au nettoyant.

LE TARTRE SUR LES TUBES DE CUIVRE RÉDUIT LE TRANSFERT DE CHALEUR ; DES NETTOYANTS ACIDES INADAPTÉS PEUVENT ABÎMER LE MÉTAL.

45 | #Z118 EQC-10



LE TARTRE DANS LES ÉCHANGEURS RÉDUIT LE TRANSFERT DE CHALEUR ET GASPILLE DE L'ÉNERGIE ; LE DÉMONTAGE POUR NETTOYAGE ALLONGE L'ARRÊT.

Applications. Échangeurs de chaleur, condenseurs, chemises de refroidissement et radiateurs de moteurs lourds.

Technologie. Nettoyant acide liquide ininflammable, sans fumées, éliminant tartre épais et rouille par circulation dans les équipements compatibles.

> **Avantage client.** Nettoyez sur place les passages internes lorsque l'équipement et le circuit de nettoyage le permettent.

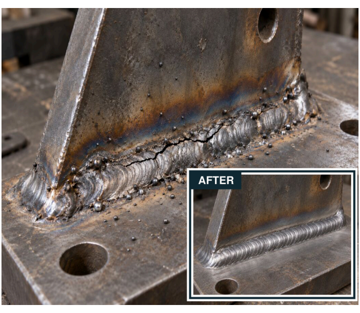
42. Agitez en continu les solutions diluées.

---

07 SOUDAGE DE RÉPARATION À BASSE CHALEUR

Réparez pièces usées et endommagées avec des électrodes adaptées à l'usage.

46 | Super Stanalloy ST 22



LE SOUDAGE DE RÉPARATION SUR ACIER DOUX ROUILLÉ ET SALE PEUT CAUSER POROSITÉS ET DÉFAUTS, LAISSANT DES SOUDURES FAIBLES QUI SE FISSURENT. IL FAUT UNE BAGUETTE TOLÉRANT LA CONTAMINATION ET RÉSISTANT À LA FISSURATION.

Applications. Supports, pièces en acier doux et au carbone, et réparations générales de maintenance.

Technologie. Électrode toutes positions à très faible teneur en hydrogène avec arc stable et laitier autodétachant.

> **Avantage client.** Soudage résistant à la porosité sur acier doux rouillé et sale, avec dépôts à très faible teneur en hydrogène pour des réparations plus solides et moins de risque de fissuration.

47 | Super Stanalloy EM 35

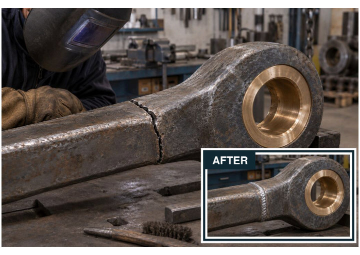
LES BLINDAGES DE CONCASSEURS TRÈS SOLLICITÉS ET LES PIÈCES EN ACIER AU MANGANÈSE DES ENGINS D'EXCAVATION ET DE TERRASSEMENT EXIGENT UNE BAGUETTE ANTIFISSURATION RÉSISTANT AUX CHOCS LOURDS RÉPÉTÉS.

Applications. Blindages de concasseurs, pièces en acier au manganèse et assemblages manganèse-acier au carbone.

Technologie. Électrode de réparation donnant des dépôts de soudure résistants et ductiles, utilisable hors position de soudage.

> **Avantage client.** Soudures de réparation tenaces et ductiles pour pièces en acier au manganèse à fort impact et assemblages manganèse-acier au carbone, résistant à la fissuration sous contraintes de service sévères.

48 | Super Stanalloy DS 34



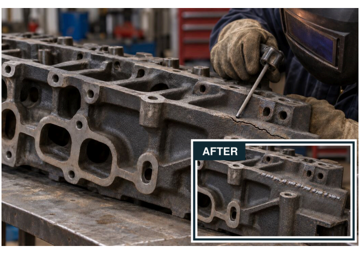
LES MATRICES, PIÈCES FORGÉES, ACIERS MOULÉS ET ACIERS INCONNUS OU DIFFÉRENTS SONT DIFFICILES À RÉPARER. IL FAUT UNE BAGUETTE RÉSISTANT À LA FISSURATION PENDANT LE SOUDAGE ET PUIS EN SERVICE.

Applications. Aciers différents, de matrices, forgés et moulés selon une procédure de réparation approuvée.

Technologie. Électrode à ferrite équilibrée conçue pour des dépôts tenaces et résistant à la fissuration sur aciers sujets à la fissuration de la zone affectée thermiquement.

> **Avantage client.** Réparations tenaces et résistantes à la fissuration d'aciers difficiles, différents et non identifiés. Des dépôts résistant à la contamination aident à réduire les défauts de soudure et les réparations répétées.

49 | Super Stanalloy FN 62



DES CULASSES, CARTERS ET PIÈCES MOULÉES EN FONTE ANCIENS ET SALES EXIGENT DES RÉPARATIONS ANTIFISSURATION SANS PRÉCHAUFFAGE. HUILE ET GRAISSE COMPLIQUENT ENCORE LE TRAVAIL.

Applications. Culasses, carters en fonte, et pièces moulées épaisses ou minces.

Technologie. Conception novatrice du fil d'âme, soudage par contact à faible intensité et dépôts usinables permettant des réparations sans préchauffage.

> **Avantage client.** Réparations antifissuration et usinables sur vieille fonte sans préchauffage, avec tolérance à l'huile et à la graisse. Réduisez les retards de réparation grâce à la procédure de réparation à froid spécifiée.

50 | Super Stanalloy TC 42

LES RÉPARATIONS D'URGENCE SUR DES PIÈCES FERREUSES ANCIENNES, SALES OU INCONNUES EXIGENT DES SOUDURES SAINES RÉSISTANT À LA FISSURATION. LA BAGUETTE DOIT SUPPORTER DES ASSOCIATIONS DE MÉTAUX INCONNUES, DES CHOCS THERMIQUES ET DES CYCLES DE CHAUFFE ET DE REFROIDISSEMENT RÉPÉTÉS.

Applications. Réparations de métaux ferreux exposés aux hautes températures ou aux cycles thermiques.

Technologie. Électrode de réparation polyvalente avec dépôts d'alliage au niobium conçus pour la résistance, la ductilité et la tenue à la corrosion.

> **Avantage client.** Réparations d'urgence solides et résistantes à la fissuration de métaux ferreux inconnus ou différents, avec tenue aux hautes températures et aux cycles thermiques. Évitez les défaillances répétées et les arrêts de réparation.

51 | Super Stan Gouge

MEULER LE MÉTAL ENDOMMAGÉ ET LES ANCIENNES SOUDURES RETARDE LE SOUDAGE DE RÉPARATION ET AJOUTE DE LA MAIN-D'ŒUVRE.

Applications. Préparation de chanfreins et retrait du métal défectueux avant le soudage de réparation.

Technologie. Électrode de gougeage à forte force d'arc conçue pour faible intensité, formation contrôlée de gorge en U et enlèvement rapide du métal.

> **Avantage client.** Réduisez le travail de préparation et de nettoyage avant ressoudage, avec un poste à souder conventionnel.

52 | Super Stan Cut

LES TRAVAUX DE COUPE URGENTS SONT BLOQUÉS PENDANT QU'ON PRÉPARE BOUTEILLES DE GAZ ET POSTE DE COUPE SÉPARÉ.

Applications. Coupe de maintenance adaptée au matériau, à l'accès et à la finition requise.

Technologie. Revêtement exothermique et arc concentré permettant la coupe à faible intensité avec une zone affectée thermiquement limitée.

> **Avantage client.** Utilisez un poste à souder disponible pour les travaux de coupe adaptés. Évitez une installation de coupe au gaz distincte.

49. La réparation sans préchauffage exige la procédure de réparation à froid spécifiée et une pièce moulée adaptée. 52. Appliquez les contrôles de travaux par point chaud du site.

STANVAC CHEMICALS (INDIA) LTD

sales@stanvac.com | +91 85271 99811 | stanvac.com

Données techniques : données Stanvac publiées. Vérifiez la fiche technique (TDS) actuelle du produit et l'adéquation aux conditions du site. Les illustrations d'application comprennent des scènes générées par IA (AI) ; elles ne sont ni des photos de projet ni des preuves d'essai.

Révisé le 1er novembre 2026