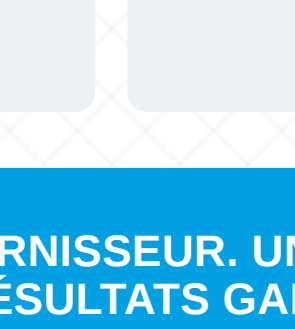


22-STANVAC TURKEY SERVICES

Les meilleures solutions au monde. Livrées comme un service. Résultat garanti.

Des solutions complètes, toutes technologies confondues



INCENDIE & ÉLECTRICITÉ

- Cable Survival
- Panel Fire Immunity
- Firestop Barrier
- Dielectric Flooring
- Switchyard / HV Protection
- Transformer Guard
- Battery / UPS Protection

ANTICORROSION

- Production Machinery Fast Repainting
- Rusted Asset Recovery
- CS Acid / Marine Protection
- Export Shipment Protection
- GI / Galvanizing Revival
- Energy-Saving Thermal Coating

CLÉ EN MAIN INDUSTRIEL

- Data Center Uptime
- Solar Farm Protection
- Railway / Metro Traction
- HVAC / Cooling System

RÉPARATION À FROID

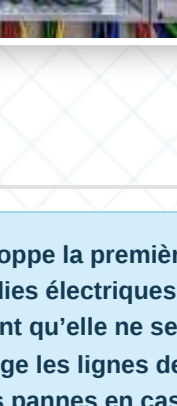
- Pipeline Integrity
- Emergency Leak-Stop Kit
- Heat Exchanger Life
- Tankage Rehabilitation

SOLS & BÉTON

- RCC Life Extension

UN SEUL FOURNISSEUR. UNE SEULE GARANTIE. RÉSULTATS GARANTIS.

Stanvac Chemicals India Ltd.



I. FAMILLE INCENDIE & ÉLECTRICITÉ

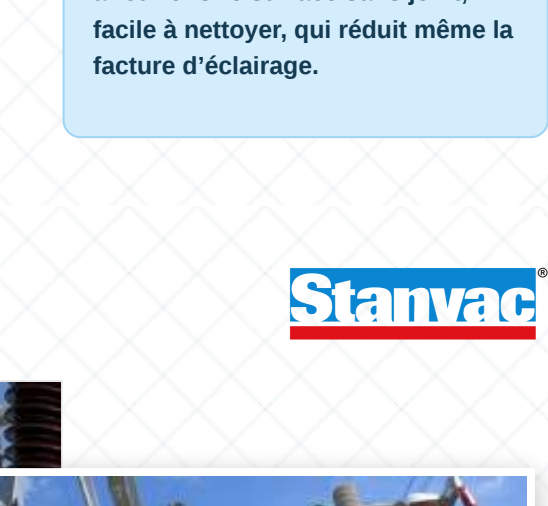
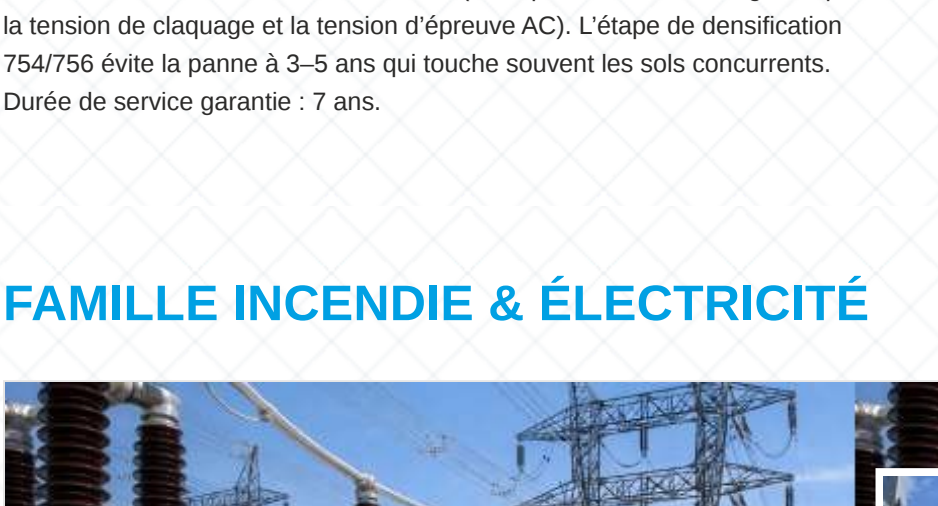


STANVAC CABLE SURVIVAL™

Technologies : Firex EC 43 Survival Grade + 7034A + 1465 Flexiguard SHP + FBS 73 + 8060

Ce qui nous distingue : C'est le seul système de protection de câbles conforme à la fois à l'IEC-60331-21 (240 min à 750°C) ET à l'IS 17505-1 (180 min à 950°C), à 1.6 mm DFT — bien plus que ce que font les concurrents. Le câble ne perd aucune caractéristique. Indice de toxicité inférieur à 1.5. Certifié CBRI Roorklee.

Avantages : Les câbles continuent de fonctionner pendant et après l'incendie. Une gaine abîmée ? Il suffit de la revêtir à nouveau — pas besoin de changer le câble. Aucune caractéristique n'est perdue. Les voies d'évacuation restent respirables. Conforme aux normes internationales — la production repart en quelques heures, pas en quelques mois.



STANVAC PANEL FIRE IMMUNITY™

Technologies : FBS 73 + Peinture intumescente DC 52 + Agent extincteur 7034A + 2906 Anti-Track SHP + Isolation de feu de barres ZB31 + Solvant de sécurité 8060 + Joint Puf

Ce qui nous distingue : Une défense à quatre technologies pour l'armoire électrique : elle bloque l'entrée d'oxygène, empêche la peinture du boîtier de nourrir le feu, éteint les dépôts de feu à l'intérieur et empêche les amorçages d'arc.

Avantages : Stoppe la première cause d'incendies électriques industriels avant qu'elle ne se propage. Protège les lignes de production des pannes en cascade. Fait baisser la prime d'assurance incendie et passe les audits sans souci.

FAMILLE INCENDIE & ÉLECTRICITÉ



STANVAC FIRESTOP BARRIER™

Technologies : Mortier coupe-feu FM 71 + Panneau hybride en laine minérale FB 250 + Sur-couche intumescente EC 43 + Mastic FBS 73.

Ce qui nous distingue : La première barrière hybride mortier + laine minérale d'Inde pour les ouvertures de murs et de planchers — portes, classées 2 heures et extensible jusqu'à 6, et vous pouvez toujours y ajouter des câbles plus tard. Certifiée CBRI Roorklee selon IS 12458, ASTM E 814, UL 1479.

Avantages : Empêche le feu et la fumée de passer d'une zone à l'autre. Facile à ouvrir pour ajouter des câbles, sans casser le joint. Sa tenue de 4 heures dépasse la plupart des normes du bâtiment et satisfait les assureurs et les autorités partout dans le monde.



STANVAC DIELECTRIC FLOORING™

Technologies : Réparation 750 Stanfloor + Scellant densifiant Stangard 754756 + 1311 Insulokote Classe A / B / C.

Ce qui nous distingue : Le seul revêtement de sol diélectrique en Inde qui coche les six critères de l'IS 15652:2006 (testé par le CPRI de Bangalore pour la tension de claquage et la tension d'épreuve AC). L'étape de densification 754756 évite la panne à 3-5 ans qui touche souvent les sols concurrents. Durée de service garantie : 7 ans.

Avantages : Supprime le risque d'électrocution pour l'opérateur. En audit, l'IS 15652:2006 ne laisse rien à redire. Une surface sans joint, facile à nettoyer, qui réduit même la facture d'éclairage.

FAMILLE INCENDIE & ÉLECTRICITÉ



STANVAC SWITCHYARD / HV FLASHOVER PROTECTION™

Technologies : HVI 33 KV + Z931 Strippex (2 KV et 11 KV) + Ruban silicone 2955 Strippex SL + 2906 Provar + Graphite sec 8078 DGCS + Z118 EQC-10 + Z112 Acidifloam + Spray de détection de fuite SF6 Super 230 + Graisse de contact SL-ECG #2 + Solvant de sécurité 8060.

Ce qui nous distingue : Élimine les amorçages causés par les singes, les oiseaux, les fils de cerf-volant, le brouillard et la pollution. Tension de claquage testée par le CPRI : plus de 76 KV sur fil caténaire en cuivre de 242 sq mm.

Avantages : Presque plus d'amorçages : les transformateurs sont moins sollicités, vous évitez les pénalités réglementaires pour coupure, et vos engagements de fiabilité réseau sont tenus.



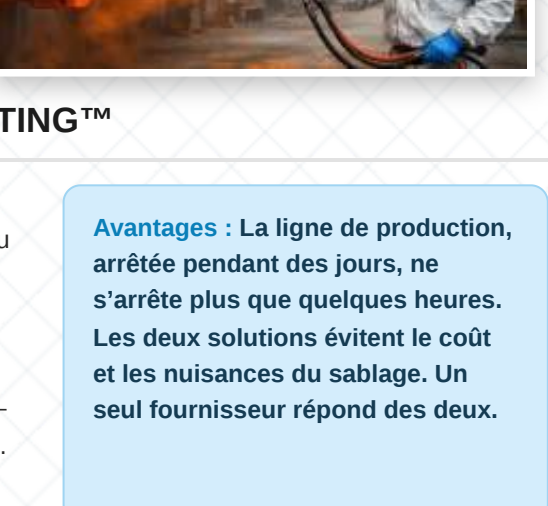
STANVAC TRANSFORMER GUARD™

Technologies : Z111 AC 500 Gel Grade + Z704 RUSTEX + 1040 TST + 727 SHP + 2080 Electrohyb SHP (zones sous tension) + HVI 33 KV (conducteurs tertiaires) + Kit Z982 de réparation des fuites d'huile de transformateur.

Ce qui nous distingue : Le transformateur est protégé de bout en bout, sur place : corrosion externe, amorçages sur conducteurs tertiaires, fuites d'huile — tout en une seule intervention, avec un arrêt minimal.

Avantages : On répare la fuite d'huile sur place — vous évitez un remplacement coûteux ou le transport du transformateur. En traitant la corrosion du corps, le transformateur dure 10 ans de plus.

FAMILLE INCENDIE & ÉLECTRICITÉ



STANVAC BATTERY / UPS BANK PROTECTION™

Technologies : Nettoyant mousse Z911 Corroclean SP + Revêtement ciroux pour bornes de batterie 6006 + Graphite sec 8078 DGCS + Graisse de contact synthétique Electrotherm SL-ECG #2.

Ce qui nous distingue : Empêche la sulfatation, la corrosion des bornes et la surchauffe. 12 mois de protection garantie, sans démonter les bornes.

Avantages : Double la durée de vie des batteries. L'alimentation de secours reste fiable pour vos opérations critiques — vous évitez le coût d'une panne catastrophique de l'onduleur en cas de coupure secteur.

II. FAMILLE ANTICORROSION



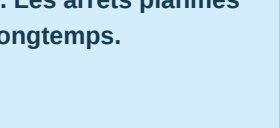
STANVAC RUSTED ASSET RECOVERY™

Technologies : Z111 AC 500 Gel Grade + Z704 RUSTEX + Primaire NMB 1040 TST + Couche de finition 727 SHP.

Ce qui nous distingue : Sauve des actifs sévèrement rouillés qui, sinon, finiraient à la casse — plus de 2,000 heures au brouillard salin, même sur des surfaces déjà corrodées. Le système de préparation Z111 + Z704 n'a pas d'équivalent dans le monde.

Avantages : De vraies économies sur l'immobilier. On peut souvent l'appliquer sans arrêter l'équipement. Il retrouve à la fois sa fonction et son aspect.

FAMILLE ANTICORROSION

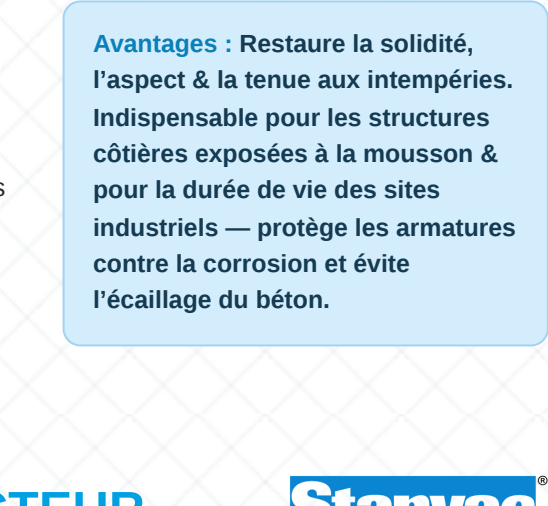


STANVAC C5 ACID / MARINE PROTECTION™

Technologies : Z111 AC 500 Gel Grade + Z704 RUSTEX + 1040 TST + 718 EGF Novolac avec palettes de verre + 727 SHP.

Ce qui nous distingue : Plus de 3,000 heures au brouillard salin, et une résistance à 6 mois d'immersion dans du H₂SO₄ à 98% et du HCl à 33%. Un seul système qui réunit les technologies NMB, palettes de verre et ZHP.

Avantages : Tient dans les environnements C5 les plus agressifs : bord de mer, milieu marin, sites acides. Remplace plusieurs couches séparées par une seule. Vous repignez moins souvent.



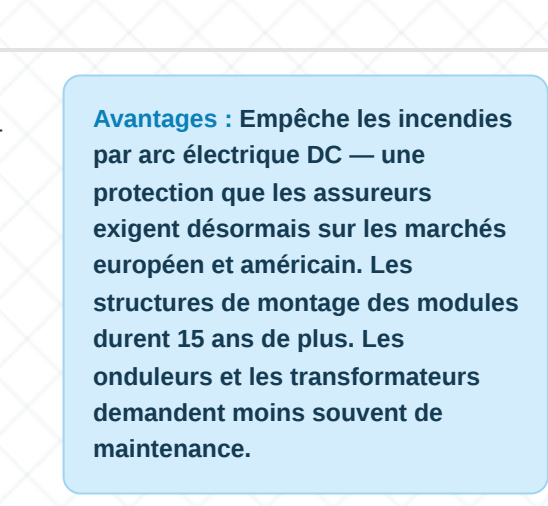
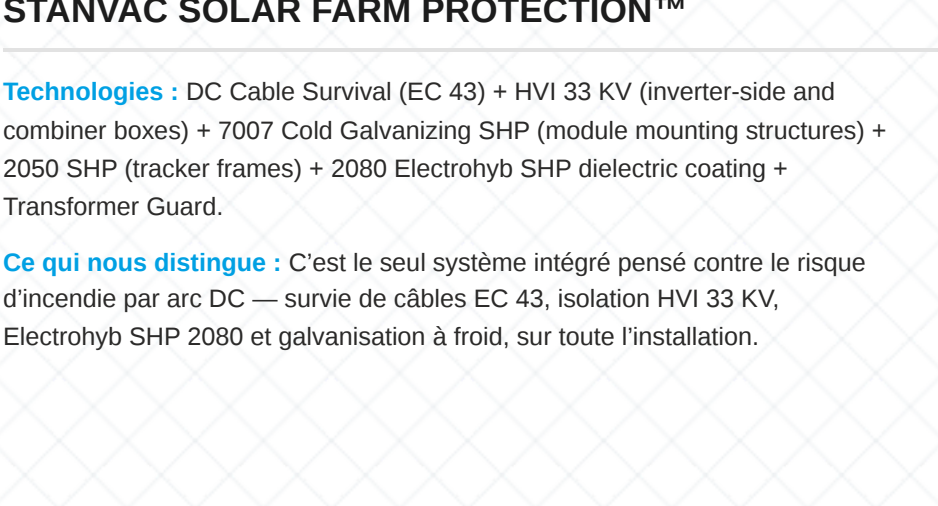
STANVAC EXPORT SHIPMENT PROTECTION™

Technologies : Film ciroux autocicatrisant 6013 Formula 101 (1,000 h au brouillard salin) + Spray sec au molybdène 6080 sur les pièces filetées + Inhibiteur de rouille 6007 pour roulements.

Ce qui nous distingue : Sur les exports conteneurisés vers les régions humides, la cargaison perd souvent 5 à 15% de sa valeur — ce système supprime cette perte. Protection de 10 ans en intérieur et 5 ans en extérieur pour les machines en transit, les pièces détachées, les matrices et les moules.

Avantages : Protège la réputation de la marque, réduit les recours en garantie et fait baisser la prime d'assurance maritime sur les cargaisons protégées.

FAMILLE ANTICORROSION

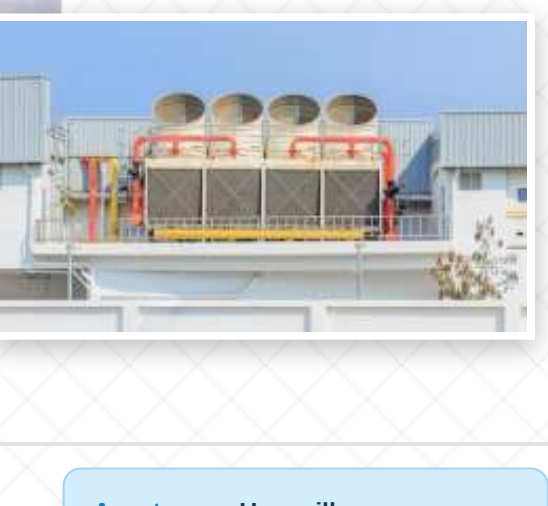


STANVAC GI / GALVANIZING REVIVAL™

Technologies : Galvanisation à froid 7007 + Composé SHP 7009 (95% de zinc avec couche SHP) + 727 SHP.

Ce qui nous distingue : C'est le seul système qui galvanise à froid qui combine une protection cathodique à 95% de zinc avec la technologie SHP, qui repousse poussière et humidité — la retouche galvanisée la plus durable qu'on puisse appliquer sur site.

Avantages : Restaure la galvanisation directement sur site, sans rien démonter — vous évitez le gros coût de remplacer pylônes, poteaux ou structures. Les structures galvanisées durent 5 ans de plus.



STANVAC ENERGY-SAVING THERMAL COATING™

Technologies : Revêtement isolant céramique en copolymère silicone ES 70 2K — durcit à température ambiante, jusqu'à 600°C.

Ce qui nous distingue : Des microparticules céramiques remplies d'air, dans une matrice de copolymère silicone premium, créent un vrai écart de température même en couche fine. Ça durcit à température ambiante — pas besoin de post-chauffage. Et ça dure au moins 2 fois plus longtemps qu'une peinture haute température classique.

Avantages : Chaque surface chaude revêtue fait baisser, de façon mesurable, la consommation en kWh et la facture d'énergie. Pas besoin d'arrêt pour le post-chauffage.

FAMILLE ANTICORROSION

STANVAC PRODUCTION MACHINERY FAST REPAINTING™

Technologies : Préparation obligatoire : Z111 AC 500 Gel Grade + Z704 RUSTEX. Puis, au choix : (A) Séchage rapide — 2050 Polyhyb SHP (500+ h au brouillard salin, durée de vie de plus de 2 ans) ; ou (B) Haute brillance — 727 Stangard HP-PLPU SHP.

Ce qui nous distingue : C'est le seul système qui nous laisse choisir, sur la même machine, entre la rapidité — retour en production dès le post-traitement — et la qualité de finition, brillance showroom. Dans les deux cas, pas de sablage. Le Z704 RUSTEX traite la rouille de surface légère sans préparation abrasive.

Avantages : La ligne de production, arrêtée pendant des jours, ne s'arrête plus que quelques heures. Les deux solutions évitent le coût et les nuisances du sablage. Un seul fournisseur répond des deux.

III. FAMILLE RÉPARATION À FROID

STANVAC PIPELINE INTEGRITY™

Technologies : Bouchon instantané en seringue ZB14 + Bâton Z801 Faststeel Stick + Surcouche pâteuse Z711(P) + Ruban en fibre de verre ZB24 + Bandage 944 Synthoglass Wrap NMB + 1040 TST + Couche de finition 727 SHP.

Ce qui nous distingue : Une seule intervention pour réparer à froid selon l'ASME PCC2, renforcer et protéger durablement contre la corrosion. Tient une pression de 45 kg et s'applique même sur surface humide. Ce système de réparation à froid à quatre produits est unique au monde.

Avantages : Réparation d'urgence sans tir à chaud et sans arrêt de l'installation. Vous évitez le coût et le temps perdu d'un remplacement de conduite.

FAMILLE RÉPARATION À FROID

STANVAC EMERGENCY LEAK-STOP KIT™

Technologies : ZB14 + Z801 + Z711(P) + Ruban en fibre de verre ZB24 + Adhésif CO₂ Safety Solv SP98E1 (grainetoyage) + Adhésif Strip II SP98S4 + Produit d'étanchéité pour filetage HD + gants et applicateur. Z805 Aquamend en option, pour travailler sous l'eau.

Ce qui nous distingue : Un kit de maintenance à garder en stock en permanence — pas de date de péremption, pas de souci de durée de vie en pot. Il couvre toutes les fuites courantes : eau, huile, vapeur, produits chimiques, même sous l'eau.

Avantages : Prêt 24/24, 7j/7. Le temps de réponse en urgence passe de plusieurs heures à quelques minutes. Le coût des arrêts imprévus chute nettement.

STANVAC HEAT EXCHANGER LIFE™

Technologies : ZB14 + Z801 (bouchage d'urgence des tubes) + Détartrage Z118 EQC-10 + Mastic de reconstruction céramo-métallique NMB 1170 + Rebouchage de fissures Z711(P) + Revêtement céramique NMB 1180 + Surfactant d'écoulement 1190 + Isolation thermique ES 70 2K.

Ce qui nous distingue : Détartrage, reconstruction des plaques tubulaires, retour à un bon débit et isolation — tout en une seule intervention. Le transfert de chaleur s'améliore de façon mesurable, ce qui se voit directement sur la facture d'énergie. Cet empiement Z711(P) + 1170 + 1180/1190 n'a pas d'équivalent.

Avantages : Reconstruire la plaque tubulaire coûte 50 à 70% de moins qu'un remplacement. Les intervalles d'entretien sont à 3 fois plus longs. Les arrêts planifiés durent moins longtemps.

FAMILLE RÉPARATION À FROID

STANVAC TANKAGE REHABILITATION™

Technologies : Z704 + ZB14 + Z801 + Z711(P) + Mastic acide NMB 815 SPL + 1170/1180/1190 (surfaces intérieures) + 1040 TST + 718 EGF + 727 SHP (extérieur) + 1311 Corrocoat FLX (joints de dilatation) + Kit d'étanchéité de jupe de réservoir.

Ce qui nous distingue : Le réservoir est remis à neuf à l'intérieur comme à l'extérieur — toit flottant compris, étanchéité de jupe comprise — avec un seul entrepreneur et une seule garantie.

Avantages : Vous évitez le gros investissement d'un remplacement de réservoir. Le retour en service est plus rapide. Un seul interlocuteur répond de tout.

IV. FAMILLE SOLS & BÉTON

STANVAC RCC LIFE EXTENSION™

Technologies : 756 Stanfloor primer + 750 Stanfloor repair + 753 Anti-Carbonation Densifying Coating + 1311 Corrocoat FLX (joints de dilatation) + 727 SHP.

Ce qui nous distingue : Cette densification en profondeur, avec sa barrière anticarbonation, bloque l'humidité, renforce le béton armé et arrête les algues et les champignons. Protection garantie au moins 3 à 5 ans.

Avantages : Restaure la solidité, l'aspect à l'usage sans interéruptions. Indispensable pour les structures côtières exposées à la mousson et pour la durée de vie des sites industriels — protège les armatures contre la corrosion et évite l'écaillage du béton.

V. SERVICES CLÉ EN MAIN PAR SECTEUR

STANVAC DATA CENTER UPTIME™

Technologies : Cable Survival + Panel Fire Immunity + Firestop Barrier + Dielectric Flooring + Transformer Guard + Battery / UPS Bank Protection.

Ce qui nous distingue : Résistance au feu et fiabilité électrique de bout en bout pour les data centers Tier III et Tier IV — c'est la seule offre à un seul fournisseur qui combine la survie de câbles IEC-60331-21 et le revêtement de sol diélectrique IS 15652:2006.

Avantages : Tient les engagements de disponibilité Tier III et Tier IV. Remplace plus de six fournisseurs par un seul. Des certifications mondiales, du niveau exigé par les assureurs, rassurent les clients colocation et hyperscale.

STANVAC SOLAR FARM PROTECTION™

Technologies : DC Cable Survival (EC 43) + HVI 33 KV (inverter-side and combiner boxes) + 7007 Cold Galvalizing SHP (module mounting structures) + 2050 SHP (tracker frames) + 2080 Electrohyb SHP dielectric coating + Transformer Guard.

Ce qui nous distingue : C'est le seul système intégré pensé contre le risque d'incendie par arc DC — survie de câbles EC 43, isolation HVI 33 KV, Electrohyb SHP 2080 et galvanisation à froid, sur toute l'installation.

Avantages : Empêche les incendies par arc électrique DC — une protection que les assureurs exigent désormais sur les marchés européen et américain. Les structures de montage des modules durent 15 ans de plus. Les onduleurs et les transformateurs demandent moins souvent de maintenance.

SERVICES CLÉ EN MAIN PAR SECTEUR

STANVAC RAILWAY / METRO TRACTION™

Technologies : HVI 33 KV catenary insulation (CPRI tested BDV > 76 KV on 242 sq mm copper) + 2955 Strippex SL silicone tape + Cable Survival + 7007 Cold Galvanizing (GI structures) + 2080 Electrohyb SHP dielectric coating + Dielectric Flooring (traction substations).

Ce qui nous distingue : Empêche les amorçages sur les lignes de traction AC 25 KV et 33 KV causés par les singes, les oiseaux, les fils de cerf-volant et la pollution. Et protège aussi, dans le même périmètre, toute la sous-station de traction contre l'incendie.

Avantages : Évite les amorçages sur la caténaire (OHE) qui coûtent cher, retardent les trains et minent la confiance des voyageurs. Les isolateurs de caténaire durent plus longtemps. Conforme aux normes RDSO et aux normes mondiales du métro.

STANVAC HVAC / COOLING SYSTEM SERVICE™

Technologies : Z102 Cleanaire 1200 (nettoyant de batterie sans danger pour la peinture et l'aluminium) + Acid Foam (tappes des batteries en cuivre) + 1040 TST + 727 SHP (câblages) + Graisse SL WPG Aquatherm (pompes de tour de refroidissement) + Bandage 944 Synthoglass Wrap (réparations de tuyauterie d'eau de refroidissement).