

POURQUOI LES REVÊTEMENTS ÉCHOUENT TROP TÔT — PARTIE 1

Là où les sels acides détruisent les revêtements par en dessous

La peinture semblait parfaite. Le sel en dessous **n’a jamais cessé d’agir**.

Le sel invisible sous un revêtement attire l’eau à travers la peinture elle-même. Les cloques apparaissent en **quelques mois** — pas en années.

OÙ CELA SE PRODUIT

Ateliers de décapage & de galvanisation — les vapeurs acides se déposent en sel sur chaque poutre et chaque gaine.

Usines d’engrais — zones acides, tours de prilling, poussière d’ammonium partout. Ces sels absorbent l’humidité.

Cheminées de chaudières, DG et fours — le SO₂ se transforme en rosée acide sur les gaines, les ESPs et l’acier environnant.

Usines DM, salles de batteries, ateliers de placage — brouillard acide, chaque jour de travail.

ETPs, fonderies, papeteries et teintureries — acide dans l’air, sel sur l’acier.

Industrie côtière — chlorure marin plus acide des cheminées. Le pire des mélanges.



Attaque par vapeurs acides — atelier de décapage



Air chargé de sel — acier de la tour de prilling



Cloques : sel piégé sous le film

OÙ LE SEL SE CACHE

Les faces inférieures que la pluie ne lave jamais — pires que les faces exposées. La pluie rince. L’abri conserve.

Corniches et recoins — la poussière s’y dépose et retient l’eau.

Filetages de boulons, fissures, lignes de soudure — aucun lavage n’atteint l’intérieur.

Le fond de chaque piqûre de rouille — exactement là où le traitement ordinaire ne va jamais.

Pourquoi le revêtement échoue

Les sels acides attirent l’eau à travers une peinture pourtant saine — une pompe qui ne s’arrête jamais. L’eau s’accumule au contact de l’acier. Les cloques soulèvent le film. L’acide continue de ronger sous un revêtement qui a pourtant l’air intact.

La solution sur l’acier salé et attaqué par l’acide

Lavez. Séchez. Puis **Z 704 RUSTEX – NMB**. Sa multi-chimie convertit la rouille sous le sel résiduel — jusqu’au fond de chaque piqûre. Son nano-lien scelle l’acier par une liaison que l’eau ne peut rompre. Consultez la fiche Z 704 à côté de cette page.

LA PREUVE SUR VOTRE PIRE ACIER

Choisissez l’acier le plus attaqué par le sel de votre usine. Nous le traitons devant vous. Gratuitement.

sales@stanvac.com · +91-8527199811