

POURQUOI LES REVÊTEMENTS ÉCHOUENT TROP TÔT — PARTIE 2

Là où une seule étincelle est inacceptable — alors la rouille reste sous la peinture

Pas de sablage. Pas de meulage. Pas de travail à chaud. L’acier reçoit une brosse métallique — **et la rouille reçoit un avenir.**

Une brosse métallique n’enlève que la rouille friable. Ce qui reste continue de croître. Le revêtement échoue en **une ou deux saisons** — exactement là où repeindre est le plus difficile à autoriser.

OÙ CELA SE PRODUIT

Unités de raffinerie & pétrochimiques — une seule étincelle de meulage près d'hydrocarbures est impensable. Alors les chemins de tuyauterie sont repeints sur la rouille, décennie après décennie.

Usines de gaz, LNG, stations de gaz de ville — zones inflammables. Le sablage et les outils qui produisent des étincelles sont interdits, point final.

Stockage de solvants, peintures et produits chimiques — zones de vapeurs où les permis de travail à chaud sont refusés d'emblée.

Zones poussiéreuses — céréales, farine, aliments pour bétail, charbon, sucre, biomasse. Une étincelle dans la poussière, c'est une explosion. La préparation est interdite.

Chaque usine en marche — même avec des permis : surveillance incendie, équipe en attente, travail arrêté. Plus simple de sauter la préparation. Alors elle est sautée.





Acier rouillé d'une unité en service — sablage impossible

Poussière explosive — aucune étincelle autorisée

Ce que coûte chaque étincelle : permis, surveillance incendie, risque

Pourquoi le revêtement échoue

Un revêtement ne vaut que ce que vaut l'acier en dessous. Le nettoyage manuel laisse de la rouille dans chaque piqûre. La rouille grandit, soulève le film — et en une saison, la zone a besoin d'un nouveau permis, d'une nouvelle surveillance incendie, d'un nouveau risque.

La solution là où les étincelles sont interdites

Z 704 RUSTEX – NMB s'applique à froid, au pinceau. Pas de flamme. Pas d'étincelle. Pas d'abrasif. Il convertit la rouille que le nettoyage manuel laisse derrière lui — jusqu'au fond de chaque piqûre — et lie la couche de finition pour des années. Consultez la fiche Z 704 à côté de cette page.

LA PREUVE DANS VOTRE ZONE EN SERVICE

Choisissez un acier rouillé dans votre zone sans travail à chaud. Nous le traitons à froid, devant vous. Gratuitement.

sales@stanvac.com · +91-8527199811