સિરામિક વેર પ્રોટેક્શન

સ્ટીલ મિલ માટે ઘર્ષણ-રોધી અને ધોવાણ-રોધી કોટિંગ

120°C થી નીચેના પસંદ કરેલા કામો માટે

01 સિરામિક પ્રાઇમર

1180 NMB Ceramic Coat

લવચીક પ્રાઇમર · ST3 ગ્રાઇન્ડિંગ

નેનો મોલેક્યુલર બોન્ડિંગ (NMB) જણાવેલા ઉપયોગોમાં અબ્રેસિવ બ્લાસ્ટિંગ વિના 1180 ને ST3 ગ્રાઇન્ડ કરેલા સ્ટીલ સાથે જોડે છે. લવચીક સિરામિક પ્રાઇમર બરડ તિરાડ અને ઉખડી જવાથી બચાવે છે, જેથી આખી સિસ્ટમ જોડાયેલી રહે છે.

02 સિરામિક વેર લેયર

731 ER XTREAM

નેનો ઝિર્કોનિયમ વેર રેઝિસ્ટન્સ

ફાઇબર-રિઇન્ફોર્સ્ડ આ પુટ્ટી કઠણ નેનો ઝિર્કોનિયમનો અનોખો ઉપયોગ કરે છે, જેથી ઘર્ષણ અને ધોવાણ સામે પ્રતિકાર પરંપરાગત સિરામિક-બીડ કે સામાન્ય ઝિર્કોનિયમ કોટિંગ કરતાં ઘણો સારો છે. પ્રતિ કિલો વધુ કવરેજથી કોટિંગનો વપરાશ ઘટે છે.

સ્ટીલ મિલ

કૂલિંગ વોટર, ઘર્ષણ કરતી સ્લરી અને ભીના માલનું હેન્ડલિંગ



સમસ્યા અને પછીની સ્થિતિના ચિત્રો



ભીના કણ સ્લરી પંપના વોલ્યુટ અને કટવોટરમાં ખાંચા ઘસી નાખે છે.

01

ઘર્ષણ કરતી સ્લરીના પંપ કેસિંગ

ઉપયોગ

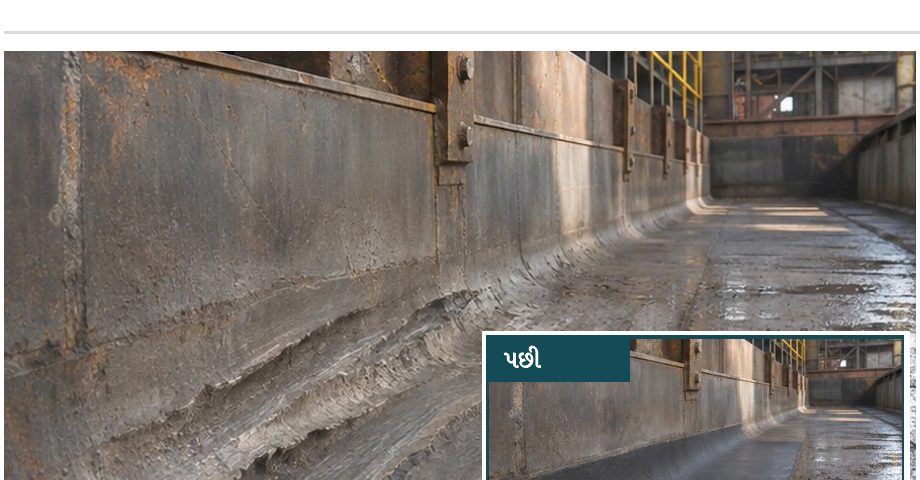
મંજૂર વેટ સર્વિસમાં સ્ટીલવર્ક્સના સ્લરી પંપ કેસિંગ, વોલ્યુટ અને કટવોટર.

ટેકનોલોજી

1180 તૈયાર કાસ્ટિંગ પર પ્રાઇમર લગાવે છે. 731 ER XTREAM સ્થાનિક ઘસારો નિર્ધારિત ફ્લો પ્રોફાઇલ સુધી ફરી બનાવે છે.

તમારો ફાયદો

ભીનો ઘસારો ધીમો કરો અને વેટ-એન્ડ સમારકામ વચ્ચેનો ગાળો વધારવામાં મદદ કરો.



ઘર્ષણ કરતો કચરો ફ્લૂમના તળિયા અને બાજુની દીવાલમાં નાળાં પાડે છે.

02

ગંદા પાણીના ફ્લૂમના ઘસારાના ભાગો

ઉપયોગ

મંજૂર સ્ટીલ મિલના ગંદા પાણીના ફ્લૂમમાં ઘસાયેલી પ્રવાહ સપાટીઓ.

ટેકનોલોજી

1180 સુસંગત તૈયાર લાઇનિંગ પર પ્રાઇમર લગાવે છે. 731 ER XTREAM સ્થાનિક ખાંચા ભરીને ચેનલની પ્રોફાઇલ પાછી આપે છે.

તમારો ફાયદો

ઘન કણોને ફ્લૂમમાંથી વહેતા રહેવામાં મદદ કરો અને લાઇનિંગનું વારંવાર સમારકામ ઘટાડો.

સ્કેલના કણ ગ્રાઉટ ઘસીને કાઢી નાખે છે અને સ્લૂસમાં ટાઇલની ધાર ખુલ્લી પડે છે.

03

સ્કેલ-વોટર સ્લૂસના ટાઇલ સાંધા

ઉપયોગ

ઠંડું સ્કેલ પાણી વહન કરતા ડાઉનસ્ટ્રીમ રોલિંગ-મિલ સ્લૂસમાં ટાઇલ અને લાઇનિંગના જોડાણ પર ઘસારો.

ટેકનોલોજી

1180 મંજૂર તૈયાર સપાટી પર પ્રાઇમર લગાવે છે. 731 ER XTREAM બેસી ગયેલા સાંધા ભરે છે અને સારી ટાઇલ સાથે સમતલ જોડાણ બનાવે છે.

તમારો ફાયદો

કણ જ્યાં ફસાઈ શકે એવી જગ્યાઓ ઘટાડો અને સારી લાઇનિંગને વધુ સમય સેવામાં રાખો.



ખાડા અને ધોવાણ કૂલિંગ-વોટર પંપના ઇનલેટ લિપને ખાઈ જાય છે.

04

કાસ્ટર કૂલિંગ-વોટર પંપ ઇનલેટ

ઉપયોગ

કાસ્ટિંગ કૂલિંગ-વોટર પંપના સક્શન કવર અને ઘસાયેલી ઇનલેટ સપાટીઓ.

ટેકનોલોજી

1180 તૈયાર ધાતુ પર પ્રાઇમર લગાવે છે. 731 ER XTREAM ઘસાયેલા ભાગો નિર્ધારિત ઇનલેટ આકાર સુધી ફરી બનાવે છે.

તમારો ફાયદો

ઇનલેટની ભૂમિતિ જાળવવામાં મદદ કરો અને પંપ ઓવરહોલ વચ્ચેનો સર્વિસ સમય વધારો.



રિસાયકલ કરેલું પ્રોસેસ વોટર સ્ટ્રેનર હાઉસિંગની અંદરની દીવાલમાં ખાડા પાડે છે.

05

રિસાયકલ-વોટર સ્ટ્રેનર હાઉસિંગ

ઉપયોગ

સ્ટીલ મિલના રિસાયકલ-વોટર સ્ટ્રેનર હાઉસિંગની અંદરની પ્રવાહ સપાટીઓ પર ધોવાણ અને કાટ.

ટેકનોલોજી

1180 તૈયાર ધાતુ પર પ્રાઇમર લગાવે છે. 731 ER XTREAM બાસ્કેટ સીટિંગ અને સીલ પ્રોફાઇલ જાળવીને સ્થાનિક ખાડા ફરી બનાવે છે.

તમારો ફાયદો

અંદરની પ્રવાહ સપાટીઓનું રક્ષણ કરો અને હાઉસિંગનું સર્વિસ આયુષ્ય વધારવામાં મદદ કરો.

સ્પેસિફિકેશન પહેલાં ધાતુનું મહત્તમ તાપમાન, સપાટીની સ્થિતિ અને કણ કે સ્લરીનું કામ નક્કી કરો. ડૂબેલા ભાગો માટે મંજૂર વેટ-સર્વિસ તાપમાન અને રસાયણશાસ્ત્ર વાપરો.