કાટ લાગેલા પાઇપ નબળા પડે છે. લીકથી પ્રોડક્શન અટકી શકે છે.

લીક થતો પાઇપ કાપીને બદલવાનો અર્થ મોંઘું શટડાઉન થઈ શકે છે.

લીક થતા પહેલાં ફરી મજબૂત કરો.



નબળું પાઇપવર્ક. હજી લીક નથી.

લીક શરૂ થાય તે પહેલાં wrap કરીને ફરી મજબૂત કરો.



લોકલ ઝમણ.

ભીના કાટના નિશાન. જગ્યાએ જગ્યાએ ટપકવું.

જો પાઇપ પહેલેથી લીક થતો હોય

લીક પ્લગ કરો. પછી wrap કરીને ફરી મજબૂત કરો.

STANVAC ના બે WRAPPING સોલ્યુશન.

યોગ્ય નુકસાન પામેલા પાઇપવર્કને જગ્યા પર જ મજબૂત કરો.

કામ પ્રમાણે પસંદ કરો	944 SYNTHOGLASS	824 SYSTEM
આના માટે સૌથી યોગ્ય	નાના, લોકલ રિપેર.	મોટા રિપેર એરિયા.
લગાવવાની રીત	પહેલાં PU activator માં બોળો. પછી પાણીમાં બોળો. પછી wrap કરો.	એક પછી એક wraps ની વચ્ચે SUPER 3011 FLX epoxy.
ફાયદો	ઝડપી અને સરળ.	વધુ સારું ફાઇનલ ફિનિસ. વધુ ટિકાઉપણું.

A STANVAC 944 SYNTHOGLASS KIT

નાના કામ. ઝડપી application.

કાટ લાગેલા, લીક થતા કે તિરાડવાળા યોગ્ય પાઇપવર્ક માટે.

પહેલાં PU activator માં બોળો. પછી પાણીમાં બોળો. પછી wrap કરો.



પાણીમાં બોળવું અને wrapping.

wraps વચ્ચે કોઈ અલગ binder નહીં.

01 801 STICK / INSTASTEEL PUTTY
wrapping પહેલાં ખાડા ભરો અને લીક પ્લગ કરો. 730 વધુ temperature માટેનો putty વિકલ્પ છે, જ્યાં specified હોય.

02 1180 NMB CERAMIC-METAL COATING
તૈયાર કરેલા મેટલ રિપેર ઝોન પર coating કરો.

03 944 WRAP + PU ACTIVATOR
specified layers બનાવો. ભીની, પરસેવો થતી અને chilled-water લાઇનો માટે પણ યોગ્ય.

04 727 UV-RESISTANT PU TOPCOAT
બહારના ઉપયોગ માટે UV અને હવામાનથી રક્ષણ.

Z704 TRIARMOR | SPECIFIED PRE-TREATMENT

જ્યાં specified હોય, ત્યાંથી, મીઠું દૂર કરવા અને સુકવ્યા પછી Z704 RUSTEX-NMB લગાવો, જેથી બાકી રહેલો કાટ બદલાય અને ખાડાઓમાં બાકી રહેલા acid/ભીડાના નિશાન ટ્રેટ થાય અને adhesion સુધરે. મહત્તમ 70°C.

B 824 WRAPPING SYSTEM

મોટા કામ. વધુ સારું ફિનિશ. વધુ ટિકાઉપણું.

મોટા રિપેર એરિયા માટે. 944 કરતાં application માં વધુ સમય લાગે છે.

wraps વચ્ચે epoxy. layer by layer.



SUPER 3011 FLX wraps ને બાંધે છે.

01 711S / INSTASTEEL METAL PUTTY
wrapping પહેલાં ખાડા ભરો અને લીક પ્લગ કરો.

02 SUPER 3010 CERAMIC-METAL COATING
Coat the prepared metal repair zone.

03 824 REINFORCEMENT BANDAGE
specified reinforcement layers બનાવો.

04 SUPER 3011 FLX FLEXIBLE EPOXY
એક પછી એક wraps ની વચ્ચે, layer by layer લગાવો.

05 SUPER 7010 UV-RESISTANT PU TOPCOAT
Outdoor UV and weather protection.

ASME PCC-2 | તમારા પાઇપ પ્રમાણે કસ્ટમાઇઝ્ડ

944 અને 824 બંને ASME PCC-2 requirements પૂરી કરી શકે છે જ્યારે પસંદ કરેલી સિસ્ટમ ખરેખરના પાઇપ અને service પ્રમાણે qualified, designed અને applied હોય. wraps ની સંખ્યા, wrap ની પહોળાઈ, કુલ wrap thickness અને રિપેરની લંબાઈ દરેક કામ પ્રમાણે બદલાય છે. અમારા Technical Department ને મોકલો **પાઇપનું material અને બહારનો diameter, original** અને બાકી રહેલી **minimum wall thickness, defect** અને લીકેજની **વિગત, operating/design pressure** અને **temperature, service fluid,** જરૂરી રિપેર લાઇફ **અને ફોટા** જેથી તમને મળે કસ્ટમાઇઝ્ડ ભલામણ.

તમારા પાઇપના ફોટા અને service details મોકલો.

Stanvac પાસેથી રિપેરની ભલામણ મેળવો.

Technical Department - પૂછપરછ માટે sales@stanvac.com
+91 85271 99811 | stanvac.com

Surface preparation, material compatibility, cure, inspection અને service limits પસંદ કરેલ રિપેર પ્રમાણે specified હોય છે.