

બહારની pipeline corrosion થી બચાવ | 2026

RUST ખાય છે PIPELINE ને

આ સમસ્યાનો ઉકેલ:

CORROSION ને કારણે થતી PIPELINE LEAKAGE SHUTDOWN • અકસ્માત

PITS માંના RUST પર ફરી PAINT કરવાથી આવતું FAILURE છુપાઈ જાય છે.

REPAIR. CONVERT. PROTECT.**LOCAL PITS** ભરો.
PROFILE પાછી
લાવો.**Z801 FASTSTEEL**Fast-setting, steel-filled
repair, approved local
pits માટે.**RUST CONVERT** કરો.
TOPCOAT ને **BOND** કરો.**Z704 RUSTEX-NMB**બાકી રહેલા rust ને convert કરે છે.
Salt અને acid ના અંશ treat કરે
છે.**PIPE** ને **COAT** કરો.
STEEL ને **SHIELD** કરો.પસંદ કરેલો **TOPCOAT**Moisture, salt, acid
અને ધૂળથી
બહારથી protection.

01 Z704 દુનિયામાં પહેલું કેમ છે

TRIARMOR TECHNOLOGY

દુનિયાનું પહેલું **MULTI-CHEMISTRY,
NANO-MOLECULAR ADHESION RUST CONVERTER**ઊંડા **RUST** ને **CONVERT** કરે છેતૈયાર કરેલા pits માંના
બાકી rust ને convert કરે છે.બાકી રહેલા અંશ
TREAT કરે છેWashing પછી salt/acid ના
અંશ નીચેના
rust ને treat કરે છે
અને interface seal કરે છે.**COVALENT BOND**
બનાવે છેConvert થયેલા steel ને
protective topcoat સાથે
bond કરે છે.≈ **2x**

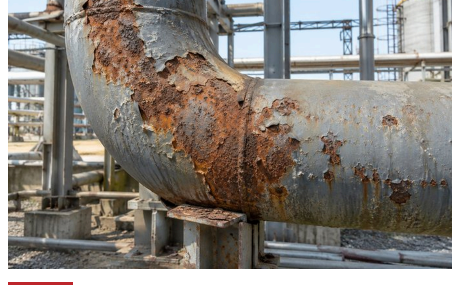
GRIP

≈ **2x**

SYSTEM LIFE

500+કલાક **SALT SPRAY,**
EPOXY સાથેવાદળી-કાળો = **CONVERT** થયું | નારંગી = ફરી **COAT** કરો

02 ફરી PAINT કરવાથી fail કેમ થાય છે

**PITTING PIPE** ની
દીવાલ ખાય છે.Rust, moisture, salt અને
acid pits માં
ફસાયેલા રહે છે.**Z801** | ગરેલી
PROFILE પાછી લાવોજ્યાં **TOOLS** પહોંચતા નથી
ત્યાં **RUST**
રહે છે.Pipes ની વચ્ચે.
Clamps નીચે.
Supports ની આસપાસ.**Z704** | જે બાકી છે
તેને **CONVERT** કરો**PAINT** ઉખડે છે.
નીચે **RUST**
વધે છે.નબળા rust ને કારણે adhesion
ઓછું થાય છે
અને blistering થાય છે.**Z704** | **TOPCOAT BOND**
મજબૂત બનાવો

ફરી PAINT કરવું PAINT કરતાં વધુ મોંઘું પડે છે.

LABOUR + SCAFFOLDING + ફરી PREPARATION

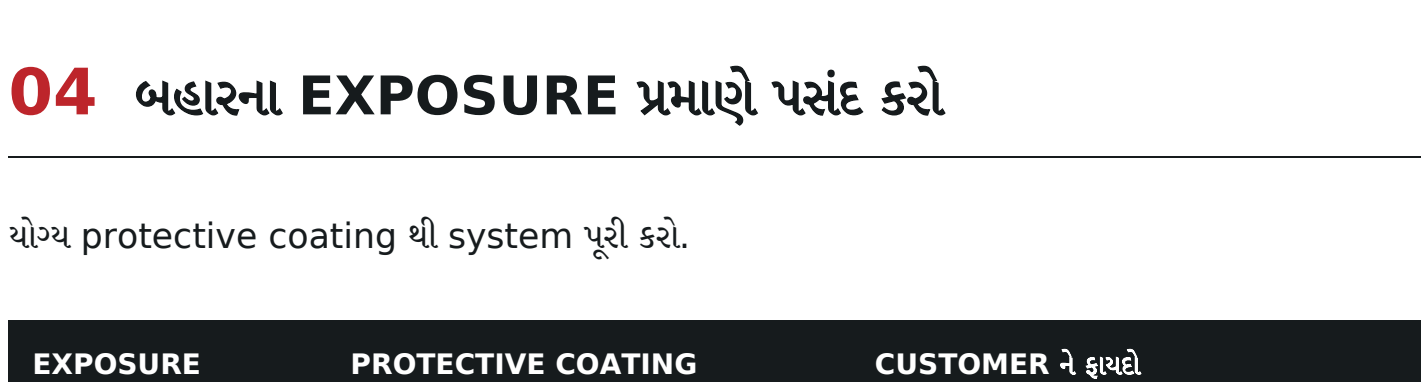
એક COMPLETE PIPELINE SYSTEM

REPAIR**Z801 FASTSTEEL****CONVERT****TRIARMOR Z704****PROTECT****+ STANVAC TOPCOATS**આ **COMBINATION**:ભારતમાં ફક્ત **STANVAC** પાસે.**MEASURE → CLEAN → RESTORE → CONVERT → PROTECT**

03 CORROSION થી ક્યાં નુકસાન થાય છે

COOLING-TOWER LINESભીના **SUPPORTS.**
RUST પાછો આવે છે.Flanges. Low points.
ફરી **PAINT** નો ખર્ચ.**ACID EXPOSURE | PICKLING PLANTS****ACID** ના ધુમાડા + છાંટા.
PIPE બહારથી **corrode** થાય છે.

Acid ના અંશ pits માં active રહે છે.

**MECHANICAL SURFACE
PREPARATION** ની મંજૂરી નથી**BLASTING** નહીં.
GRINDING નહીં.
HOT WORK નહીં.પહેલા clean કરો.
બાકી રહેલા rust ને convert કરો.**ELEVATED PIPE RACKS**પહોંચવું મુશ્કેલ.
ફરી **PAINT** એટલે
ફરી **SCAFFOLDING**.Overhead pipes.
Joints. Supports.

04 બહારના EXPOSURE પ્રમાણે પસંદ કરો

યોગ્ય protective coating થી system પૂરી કરો.

EXPOSURE	PROTECTIVE COATING	CUSTOMER ને ફાયદો
સૂકું / ધૂળવાળું	2050 POLYHYB SHP	જલ્દી સુકાય છે. ONE-PACK. સીધું metal પર protection.
ભીનું	1040 TST & NMB + 727 SHP	MOISTURE PROTECTION. Surface-tolerant epoxy + polyurethane finish.
ACID ના ધુમાડા / છાંટા / COASTAL SALT	1040 TST & NMB + 718 EGF + 727 SHP	ACID + SALT BARRIER. Glass-flake barrier + polyurethane finish.
ENGINEERING CHECK		
Z801: પહેલા wall thickness અને fitness તપાસો. ફક્ત approved local pits માટે.		
Z704: Loose scale, oil અને ગંદકી કાઢો; પહેલા salts ધોઈ નાખો. વધુમાં વધુ 70°C.		
Application પહેલા topcoat compatibility, layer order, film build અને cure પાકું કરો.		

RUST પર PAINT ન કરો.

REPAIR. CONVERT. PROTECT.બહારના **CORROSION** થી થતા **LEAKS** રોકવામાં મદદ કરે છે.

digitalmktg@stanvac.com | +91 85271 99811 | stanvac.com

Performance એ substrate ની સ્થિતિ, preparation, application અને service exposure પર આધાર રાખે છે.