પ્લાસ્ટો pipeline corrosion થી બચાવ | 2026

Pipeline પરના કાટનું repair

RUST ખાય છે PIPELINE ને

આ સમસ્યાનો ઉકેલ:

CORROSION ને કારણે થતી PIPELINE LEAKAGE SHUTDOWN • અકસ્માત

PITS માંના RUST પર ફરી PAINT કરવાથી આવતું FAILURE ઝુપાઈ જાય છે.

REPAIR. CONVERT. PROTECT.



LOCAL PITS ભરો. PROFILE પાછી લાવો.

Z801 FASTSTEEL

Fast-setting, steel-filled repair, approved local pits માટે.



RUST CONVERT કરો. TOPCOAT ને BOND કરો.

Z704 RUSTEX-NMB

બાકી રહેલા rust ને convert કરે છે. Salt અને acid ના અંશ treat કરે છે.



PIPE ને COAT કરો. STEEL ને SHIELD કરો.

પ્લાસ્ટ કરેલો TOPCOAT

Moisture, salt, acid અને પુનર્થી બચાવથી protection.

01 Z704 દુનિયામાં પહેલું કેમ છે

TRIARMOR TECHNOLOGY

દુનિયાનું પહેલું MULTI-CHEMISTRY, NANO-MOLECULAR ADHESION RUST CONVERTER

ઊંડા RUST ને CONVERT કરે છે

તૈયાર કરેલા pits માંના બાકી rust ને convert કરે છે.

બાકી રહેલા અંશ TREAT કરે છે

Washing પછી salt/acid ના અંશ નીચેના rust ને treat કરે છે અને interface seal કરે છે.

COVALENT BOND બનાવે છે

Convert થયેલા steel ને protective topcoat સાથે bond કરે છે.

≈ 2x
GRIP

≈ 2x
SYSTEM LIFE

500+
કલાક SALT SPRAY, EPOXY સાથે

ચાલી-કાળો = **CONVERT** થયું | ગ્રાંબ્રી = ફરી **COAT** કરો

02 ફરી PAINT કરવાથી fail કેમ થાય છે



PITTING PIPE ની ઊંડાઈ ખાય છે.

Rust, moisture, salt અને acid pits માં ફસાયેલા રહે છે.

Z801 | ગ્રાંબ્રી PROFILE પાછી લાવો



જ્યાં TOOLS પહોંચતા નથી ત્યાં RUST રહે છે.

Pipes ની વચ્ચે, Clamps નીચે, Supports ની આસપાસ.

Z704 | જે બાકી છે તેને CONVERT કરો



PAINT ઉપરે છે. નીચે RUST વધે છે.

નબળા rust ને કારણે adhesion ઓછું થાય છે અને blistering થાય છે.

Z704 | TOPCOAT BOND મજબૂત બનાવો

ફરી PAINT કરવું PAINT કરતાં વધુ મોંઘું પડે છે.

LABOUR + SCAFFOLDING + ફરી PREPARATION

એક COMPLETE PIPELINE SYSTEM

REPAIR		CONVERT		PROTECT
Z801 FASTSTEEL	+	TRIARMOR Z704	+	STANVAC TOPCOATS

આ COMBINATION:

ભારતમાં ફક્ત STANVAC પાસે.

MEASURE → CLEAN → RESTORE → CONVERT → PROTECT

03 CORROSION થી ક્યાં નુકસાન થાય છે

COOLING-TOWER LINES



ભીના SUPPORTS. RUST પાછો આવે છે.

Flanges. Low points. ફરી PAINT નો ખર્ચ.

FIRE-HYDRANT LINES



FIRE LINES ચાલવી જ જોઈએ.

Corrosion થી emergency પાણી પુરવઠો જોખમમાં આવે છે.

ACID EXPOSURE | PICKLING PLANTS



ACID ના ધુમાડા + છાંટા. PIPE બહારથી corrode થાય છે.

Acid ના અંશ pits માં active રહે છે.

SALT EXPOSURE | COASTAL SITES



SALT વાળી હવા. PIPE બહારથી corrode થાય છે.

Pits માંનું salt corrosion ચાલુ રાખે છે.

MECHANICAL SURFACE PREPARATION -ની મંજૂરી નથી



BLASTING નહીં. GRINDING નહીં. HOT WORK નહીં.

પહેલા clean કરો. બાકી રહેલા rust ને convert કરો.

ELEVATED PIPE RACKS



પહોંચવું મુશ્કેલ. ફરી PAINT એટલે ફરી SCAFFOLDING.

Overhead pipes. Joints. Supports.

04 બહારના EXPOSURE પ્રમાણે પસંદ કરો

યોગ્ય protective coating થી system પૂરી કરો.

EXPOSURE	PROTECTIVE COATING	CUSTOMER ને ફાયદો
ઘૂંટ / પૂલ્પવાળું	**2050 POLYHYB SHP**	જાડી ગુણવત્તા છે. **ONE-PACK.** ધોવું metal પર protection.
ભીનું	**1040 TST & NMB + 727 SHP**	**MOISTURE PROTECTION.** Surface-tolerant epoxy + polyurethane finish.
ACID ના ધુમાડા / છાંટા / COASTAL SALT	**1040 TST & NMB + 718 EGF + 727 SHP**	**ACID + SALT BARRIER.** Glass-flake barrier + polyurethane finish.

ENGINEERING CHECK

Z801: પહેલા wall thickness અને fitness તપાસો. ફક્ત approved local pits માટે.

Z704: Loose scale, oil અને ભેજી કાઢો; પહેલા salts ધોઈ નાખો. વધુમાં વધુ **70°C.**

Application પહેલા topcoat compatibility, layer order, film build અને cure પાકું કરો.

RUST પર PAINT ન કરો. REPAIR. CONVERT. PROTECT.

બહારના CORROSION થી થતા LEAKS રોકવામાં મદદ કરે છે.

digitalmktg@stanvac.com | +91 85271 99811 | stanvac.com

Performance એ substrate ની સ્થિતિ, preparation, application અને service exposure પર આધાર રાખે છે.