

બહારના PIPELINE CORROSION સામે PROTECTION | 2026

કાટ PIPELINES ને

ખાઈ જાય છે

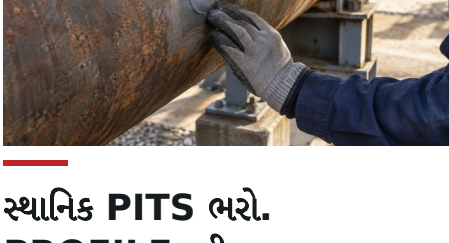
ફરી તૈયાર. PROTECTED.

CORROSION → મોંઘા LEAKS → કામ બંધ → અકસ્મતો

CORROSION PIPE ની દિવાલ ખાઈ જાય છે.

PITS માં કાટ ઉપર ફરી PAINT કરવાથી આગળનો બગાડ છુપાઈ જાય છે.

REPAIR. CONVERT. PROTECT.

સ્થાનિક PITS ભરો.
PROFILE ફરી
બનાવો.

Z801 FASTSTEEL

મંજૂર સ્થાનિક pits માટે
ઝડપથી set થતું, steel-filled
repair material.કાટ CONVERT કરો.
TOPCOAT ને મજબૂત જોડો.

Z704 RUSTEX-NMB

બાકીનો કાટ convert કરે છે.
મીઠા અને acid ના અંશ પર કામ કરે
છે.PIPE ને COAT કરો.
STEEL ને બચાવો.

પસંદ કરેલો TOPCOAT

ભેજ, મીઠું, acid
નો સંપર્ક અને ધૂળ સામે
બહારનું protection.

01 Z704 દુનિયામાં પહેલું કેમ છે

TRIARMOR TECHNOLOGY

દુનિયાનું પહેલું MULTI-CHEMISTRY,
NANO-MOLECULAR ADHESION RUST CONVERTER

ઊંડો કાટ CONVERT કરે છે

બાકી રહેલા

અંશ પર કામ કરે છે

COVALENT

BOND બનાવે છે

તૈયાર કરેલા pits માં

બાકીનો કાટ convert કરે છે.

ઘોચા પછી મીઠા અને acid ના

અંશ નીચેનો કાટ treat કરે છે

અને interface seal કરે છે.

Convert થયેલા steel ને

protective topcoat સાથે જોડે

છે.

≈ 2x

GRIP

≈ 2x

SYSTEM ની આવરદા

500+

EPOXY સાથે SALT SPRAY

TEST ના કલાક

વાદળી-કાળો = CONVERT થયેલો | નારંગી = ફરી COAT કરો

02 ફરી PAINT કરવાથી કામ કેમ થતું નથી



PITTING PIPE ની

દિવાલ ખાઈ જાય છે.



TOOLS પહોંચી શકતા

નથી ત્યાં

કાટ રહી જાય છે.



PAINT ઊખડે છે.

નીચે કાટ

વધે છે.

કાટ, ભેજ, મીઠું અને

acid pits માં

ફસાયેલા રહે છે.

Pipes વચ્ચે.

Clamps નીચે.

Supports આસપાસ.

નબળા કાટથી adhesion

ઘટે છે અને ફોલ્લા પડે છે.

Z801 | બગડેલો

PROFILE ફરી બનાવો

Z704 | બાકીનો કાટ

CONVERT કરો

Z704 | TOPCOAT નો

BOND મજબૂત બનાવો

ફરી PAINT કરવાનો
ખર્ચ PAINT કરતાં વધારે.

મજૂરી + SCAFFOLDING + ફરી PREPARATION

એક સંપૂર્ણ PIPELINE SYSTEM

REPAIR

Z801 FASTSTEEL

CONVERT

TRIARMOR Z704

PROTECT

+ STANVAC TOPCOATS

આ COMBINATION:

ભારતમાં ફક્ત STANVAC પાસે.

માપો → સાફ કરો → PROFILE ફરી બનાવો → CONVERT કરો → PROTECT કરો

03 CORROSION થી ખર્ચ ક્યાં વધે છે

COOLING-TOWER LINES



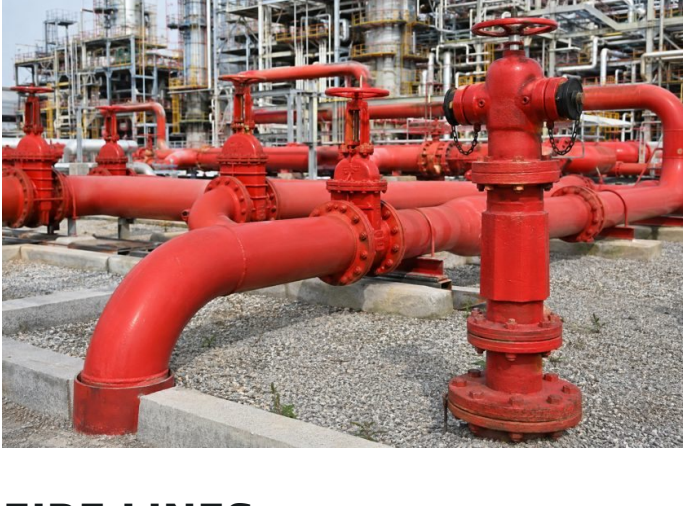
ભીના SUPPORTS.

કાટ પાછો આવે છે.

Flanges. નીચા points.

ફરી painting નો ખર્ચ.

FIRE-HYDRANT LINES



FIRE LINES

ચાલવી જ જોઈએ.

Corrosion થી emergency

પાણીના supply ને જોખમ છે.

ACID નો સંપર્ક | PICKLING PLANTS



ACID ની વરાળ + છાંટા.

PIPE બહારથી કાટ ખાય છે.

Acid ના અંશ pits માં active રહે છે.

મીઠાનો સંપર્ક | દરિયા કિનારાની જગ્યાઓ



મીઠાવાળી હવા.

PIPE બહારથી કાટ ખાય છે.

Pits માંનું મીઠું corrosion ચાલુ રાખે છે.

MECHANICAL SURFACE

PREPARATION ની મંજૂરી નથી



BLASTING નહીં.

GRINDING નહીં.

HOT WORK નહીં.

પહેલા સાફ કરો.

બાકીનો કાટ convert કરો.

ઊંચા PIPE RACKS



પહોંચવું મુશ્કેલ.

ફરી PAINT કરવા

ફરી SCAFFOLDING જોઈએ.

ઉપરના pipes.

Joints. Supports.

04 બહારના સંપર્ક મુજબ PROTECTION પસંદ કરો

યોગ્ય protective coating વડે system પૂરું કરો.

સંપર્ક	PROTECTIVE COATING	CUSTOMER ને લાભ
--------	--------------------	-----------------

સૂકું / ધૂળવાળું	2050 POLYHYB SHP	ઝડપથી DRY થાય. ONE-PACK. સીધું metal પર protection.
------------------	------------------	--

ભીનું	1040 TST & NMB + 727 SHP	ભેજ સામે PROTECTION. Surface-tolerant epoxy + polyurethane finish.
-------	-----------------------------	--

ACID ની વરાળ / છાંટા / coastal મીઠું	1040 TST & NMB + 718 EGF + 727 SHP	ACID + મીઠા સામે BARRIER. Glass-flake barrier + polyurethane finish.
--	---------------------------------------	--

ENGINEERING CHECK

Z801: પહેલા pipe wall ની thickness અને fitness ચકાસો. ફક્ત મંજૂર local pits માટે.

Z704: ઢીલો scale, oil અને ગંદકી દૂર કરો; પહેલા મીઠું ધોઈ કાઢો. વધારેમાં વધારે 70°C.

લગાવતા પહેલાં topcoat compatibility, layer order, film build અને cure ચકાસો.

કાટ પર જ PAINT ન કરો.

REPAIR. CONVERT. PROTECT.

બહારના CORROSION થી થતી ગળતર અટકાવવામાં મદદ કરે છે.

digitalmktg@stanvac.com | +91 85271 99811 | stanvac.com

Performance એ surface ની હાલત, preparation, application અને કામ દરમિયાનના સંપર્ક પર આધાર રાખે છે.