STANVAC નો MECHANICAL ફાયદો

52 ભારતમાં **BEST**

MECHANICAL MAINTENANCE SOLUTIONS

શા માટે ખરીદવું?

TECHNOLOGY નો
ફરક.
તમારો ખાસ ફાયદો.

GAS PIPELINES ને **protect** કરો. વારંવારનું **MAINTENANCE** ઘટાડો.

01 ANTI-CORROSION PROTECTION

Steel અને equipment ને corrosion, chemicals અને erosion થી protect કરો.

ધૂળવાળા **plant steel** માટે ઝડપથી સુકાતું **protection.**

01 | 2050 Polyhyb SHP

ઉપયોગ. Plant steelwork, machinery અને concrete C1-C3 environment માં, ધૂળવાળી જગ્યાએ પણ.

Technology. Hybrid co-polymer, SHP dust અને water repellency સાથે; 500+ કલાક salt-spray resistance.

> **ગ્રાહકને ફાયદો.** અલગ hardener વગર લગાવો. Gloss ટકે અને dust-water દૂર રહે.

ભીના, કાટવાળા **steel** ને **surface-tolerant system** થી **protect** કરો.

02 | 1040 TST & NMB + 727 SHP

ઉપયોગ. Cooling towers, tanks, pipelines અને ભીના, coastal અને industrial વિસ્તારમાં galvanised steel.

Technology. Low-surface-tension epoxy-PU, wet અને rust tolerance સાથે; 2,000+ કલાક salt spray, 1,200+ psi adhesion ST-2 steel પર.

> **ગ્રાહકને ફાયદો.** Prepare કરવામાં અઘરા steel ને protect કરો. Primer adhesion મજબૂત અને repellent finish repeat maintenance ઘટાડવામાં મદદ કરે.

03 | 1040 TST & NMB + 718 EGF + 727 SHP

ઉપયોગ. Acid-fume વિસ્તાર, gypsum plants, paper mills, acid bunds અને C5 marine steelwork.

Technology. MIO, glass-flake novolac અને PU layers; 3,000+ કલાક salt spray; 98% H_2SO_4 અને 33% HCl માં છ મહિના immersion performance.

> **ગ્રાહકને ફાયદો.** Aggressive chemical service માં steel ને protect કરો અને વારંવારનું corrosion maintenance ઘટાડો.

Acid અને chemical attack ને glass-flake barrier થી રોકો.

DG chimneys ને protect કરો. ઊંચા temperature માં peeling રોકો.

04 | ES 70 2K

ઉપયોગ. DG exhaust chimneys, manifolds, furnaces, heat exchangers અને pre-heaters.

Technology. 2K, ambient-curing silicone co-polymer air-filled ceramic microspheres સાથે; post-heating નહીં; service temperature 600°C સુધી.

> **ગ્રાહકને ફાયદો.** Radiant heat loss ઘટાડો અને ગરમ equipment surfaces ને corrosion થી protect કરો.

ઘસાયેલા casings rebuild કરો. Flow સુધારો અને wear સામે protect કરો.

05 | 1190 Stangard + 731 ER Xtream (Nano)

ઉપયોગ. Pump casings, chutes, elbows, cyclones અને material-handling કે crushing equipment.

Technology. 731: fibre-reinforced ceramic-zirconium NMB rebuilding putty. 1190: brush થી લાગતું ceramic nano-particle topcoat.

> **ગ્રાહકને ફાયદો.** ઘસાયેલી surfaces recover કરો અને erosion અને fine-particle abrasion માં component ની life વધારો.

3. Immersion service specify કરતા પહેલાં chemical concentration અને temperature confirm કરો. Steel coating systems. જ્યાં specified હોય ત્યાં પસંદ કરેલા primer અને topcoat પહેલાં Z704 RUSTEX conversion વાપરો. 43B જુઓ. ES 70 2K ની પોતાની preparation specification છે.

02 COLD REPAIRS & METAL REBUILDING

Damaged metal અને pipework ને repair ની જગ્યાએ જ restore કરો.

નબળા **pipes** ને જગ્યા પર જ મજબૂત કરો. **Emergency repairs** ઝડપી કરો.

06 | 944 Synthoglass Wrap

ઉપયોગ. Cracked, leaking કે corroded pipes માટે; tankage અને floating roofs માટે પણ.

Technology. અલગ PU activator સાથે pipe-strengthening wrap; wet surfaces પર લગાવી શકાય. અલગ repair areas માટે ત્રણ sizes માં મળે.

> **ગ્રાહકને ફાયદો.** Damaged pipework ને જગ્યા પર જ reinforce કરો. અચાનક આવતા damage માટે repair option તૈયાર રાખો.

તિરાડવાળું **steel** ત્યાં જ **repair** કરો. ખાસ **tools** ની જરૂર નથી.

07 | Z801 Faststeel Epoxy Stick

ઉપયોગ. Cracked steel casings અને plant માં emergency metal repairs.

Technology. Fast-setting NMB polymer, હાથથી mix થતી epoxy stick તરીકે; અલગ measuring કે mixing tools નહીં.

> **ગ્રાહકને ફાયદો.** Damaged metal ને જ્યાં જરૂર ત્યાં repair કરો. અલગ measuring કે mixing tools નહીં.

ભીની **surfaces repair** કરો, **underwater** પણ.

08 | Z805 Aquamend Epoxy Stick

ઉપયોગ. ભીના pipes; ભેજવાળું કે ડૂબેલું metal, concrete, glass અને મોટા ભાગના plastics.

Technology. હાથથી mix થતું NMB speciality epoxy putty જે fresh કે salt water માં underwater લગાવી શકાય.

> **ગ્રાહકને ફાયદો.** Surface સુકાય તેની રાહ જોયા વગર suitable repairs શરૂ કરો.

તિરાડો અને **holes** ભરો. **5** મિનિટમાં **set** થાય.

09 | Z711(P) Quicksteel Epoxy Putty NMB

ઉપયોગ. Metal overlaying, leak sealing, તિરાડો અને holes, underwater repairs સહિત.

Technology. 1:1 steel-filled epoxy paste; 5 મિનિટમાં set, 1 કલાકમાં cure; temperature resistance 260°C સુધી.

> **ગ્રાહકને ફાયદો.** Defects ઝડપથી ભરો; paste તિરાડોમાં ઊંડે જાય છે અને rapid overlaying માં મદદ કરે.

Pitting વાળા **pipework** ને જગ્યા પર જ **rebuild** કરો. ઘસાયેલી **metal surfaces restore** કરો.

10 | 815 Stangard Steel Putty (SPL) - NMB

ઉપયોગ. Pipes, castings, supports, valves, flanges, impellers, tank pontoons અને roofs.

Technology. Steel-alloy-filled rebuilding putty, impact resistance અને machinability સાથે; temperature resistance 250°C સુધી.

> **ગ્રાહકને ફાયદો.** Wear કે corrosion થી ગયેલી surfaces restore કરો, પછી repair ને જરૂરી profile માં machine કરો.

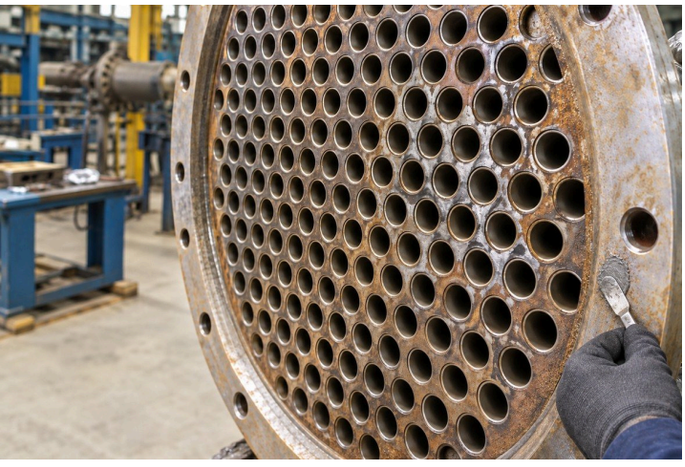
ઘસાયેલા **housings** ને **size** માં પાછા લાવો. **Temperature** ના મોટા ફેરફાર સહન કરે.

11 | Z730 Steelweld (A + B)

ઉપયોગ. Bearing housings, keyways, shafts, machine beds અને hot pipelines, જ્યાં dimensional repair જોઈએ.

Technology. બે ભાગનું, high-temperature rebuilding putty; cure થયેલા repair ને grind, tap અને drill કરી શકાય.

> **ગ્રાહકને ફાયદો.** Machinable repair થી component dimensions પાછા મેળવો, જે temperature ના મોટા ફેરફાર સહન કરે તેવું બનેલું છે.



Corroded tube sheets ને જગ્યા પર જ rebuild કરો. Bi-metallic attack સામે protect કરો.

12 | 1170 Stangard Ceramic-Metal Rebuild Putty - NMB

ઉપયોગ. Condenser અને heat-exchanger tube sheets, water boxes અને pump internals.

Technology. Silicon-steel alloy matrix, NMB adhesion ST 2/ST 3 hand-cleaned steel પર; રોકે છે cavitation, erosion અને corrosion.

> **ગ્રાહકને ફાયદો.** Damaged surfaces જગ્યા પર જ restore કરો. Exchangers માટે 1180 થી કે high-flow pumps માટે 1190 થી finish કરો.

Rebuild કરેલી surfaces ને erosion, corrosion અને cavitation થી protect કરો.

13 | 1180 NMB Ceramic Coat

ઉપયોગ. Heat-exchanger tube sheets, pumps, tanks, vessels અને gas scrubbers.

Technology. 1170 rebuilds માટે ceramic overcoat, erosion, corrosion, impingement, cavitation અને bi-metallic attack સામે.

> **ગ્રાહકને ફાયદો.** Rebuild કરેલી surfaces ને વધુ erosion અને corrosion થી protect કરો, repair કરેલું equipment service માં રાખવામાં મદદ કરે.

6. Pressure કે load-bearing repairs માટે, actual damage અને service પ્રમાણે repair design અને limits specify કરો. 10. Z824 glass-fibre tape એ Z711(P) અને 815 SPL નું companion reinforcement છે; load-bearing repairs ને service conditions પ્રમાણે assess કરો. 11. ચોક્કસ operating conditions માટે temperature rating confirm કરો.

03 MAINTENANCE AEROSOLS

Maintenance components ને free, clean, lubricate અને protect કરો.

Seized nuts અને bolts free કરો. Dismantling time ઘટાડો.

14 | #6030 Pen Oil

ઉપયોગ. બહુ કાટવાળા nuts, bolts, threads અને seized plant assemblies.

Technology. Heavy-duty penetrant tight gaps અને threads માં ઊંડે ઉતરે; U.S. Fed. Spec. VV-P-216a.

> **ગ્રાહકને ફાયદો.** અડિયલ fasteners ખોલો, ઓછા dismantling time અને મહેનતમાં.

અડિયલ gaskets અને deposits કાઢો. નીચેનું metal preserve કરો.

15 | #Z914 Tough Clean

ઉપયોગ. Bonded flange gaskets, paint અને cylinder heads, valves અને metal parts પરના carbon deposits.

Technology. Fast-action, non-drip stripper ચોંટેલા deposits અને coatings ને કાઢવા માટે ઢીલા કરે.

> **ગ્રાહકને ફાયદો.** અડિયલ deposits ઝડપથી કાઢો અને reassembly માટે metal surface preserve કરો.

Bearings માંથી જૂનું grease clean કરો. Intricate parts સુધી પહોંચો.

16 | #Z939 Bearing Solvent NF

ઉપયોગ. જૂના grease અને deposits વાળા precision bearings, પહોંચવામાં અઘરી જગ્યાએ.

Technology. Penetrative degreasing solvent, directed pencil jet સાથે; CO_2-propelled aerosol intricate bearing surfaces સુધી પહોંચે.

> **ગ્રાહકને ફાયદો.** પહોંચી શકાય તેવા bearings ને જગ્યા પર clean કરો relubrication પહેલાં. ટાળી શકાય તેવું dismantling ઘટાડો.

Hardened lubricant deposits કાઢો. Chains અને sprockets જગ્યા પર clean કરો.

17 | #8485 HD Cleaner & Degreaser

ઉપયોગ. Chains, sprockets અને જાડા, સુકાયેલા oil કે lubricant deposits વાળા parts.

Technology. Citrus d-limonene degreaser, high-flow wetting, 97% actives અને 360° spray સાથે; CO_2 propellant.

> **ગ્રાહકને ફાયદો.** અઘરી જગ્યાએ પહોંચો અને in-place maintenance દરમિયાન જમા થયેલું lubricant કાઢો.

Wire ropes ને અંદરના કાટ અને strand wear થી protect કરો.

18 | #7045 HD Open Gear & Wire-Rope Lube

ઉપયોગ. Open gears અને wire ropes જે weather કે વારંવાર washdown ના સંપર્કમાં હોય.

Technology. Foaming lubricant gaps માં ઉતરે, પછી pliable, high-tack film બનાવે; moly અને graphite થી મજબૂત.

> **ગ્રાહકને ફાયદો.** Wet service માં lubrication ટકાવો અને rope ની બહાર સાથે wire gaps ને પણ protect કરો.

Roller chains ને ચાલુ રાખો, પાણી, steam અને ધૂળવાળા service માં.

19 | #90451 Adhesive Chain Lube

ઉપયોગ. Wet, steamy કે ધૂળવાળા plant areas માં roller chains અને slideways.

Technology. Adhesive lubricant અંદર અને બહારની contact surfaces ને protect કરે; મજબૂત film retention speed, water અને steam માં throw-off સામે ટકે.

> **ગ્રાહકને ફાયદો.** Working parts પર lubricant ટકાવો જેથી jamming ઘટે અને movement વધુ smooth રહે.

Stored spares ને 5-10 વર્ષ સુધી protect કરો.

20 | #6013 Formula 101 Corrosion Suppressant

ઉપયોગ. Stored gears, dies, machinery spares, export shipments અને marine installations.

Technology. Penetrative, low-surface-tension waxy coating, self-repairing film સાથે; solvent થી કાઢી શકાય. Salt-spray performance: 1,000 કલાક.

> **ગ્રાહકને ફાયદો.** કિંમતી stored spares ને protect કરો. Part જોઈએ ત્યારે waxy film ને solvent થી કાઢી નાખો.

Assembly અને run-in દરમિયાન mating surfaces ને wear થી protect કરો.

21 | #6080 Dry Moly Spray

ઉપયોગ. Shafts, mating hubs, gasket faces અને ધૂળવાળી જગ્યાએ assemble કે ચાલતા components.

Technology. Quick-drying, adherent moly film -100°F થી +700°F માં 100,000 psi સુધી dry lubrication આપે; dielectric.

> **ગ્રાહકને ફાયદો.** Assembly અને run-in માં galling ઘટાડો. આગલા maintenance opening વખતે gasket seizure અટકાવવામાં મદદ કરે.

Stored bearings ને indoor માં 5+ વર્ષ સુધી protected રાખો.

22 | #6007 Rust Inhibitor

ઉપયોગ. Indoor storage માં રાખેલા bearings અને precision spares.

Technology. Fortified lanolin corrosion barrier બનાવે અને પોતાના વજનથી પાંચ ગણું પાણી absorb કરે; compatible lubricants તેના પર લગાવી શકાય.

> **ગ્રાહકને ફાયદો.** Storage film પર compatible lubricant લગાવો અને અલગ removal step ટાળો.

20. Protection period exposure અને application પર આધાર રાખે છે. 22. Storage protection conditions અને application પર આધાર રાખે છે.

04 CONCRETE REPAIR & PROTECTION

Damaged concrete repair કરો, surfaces protect કરો અને joints sealed રાખો.

Damaged floors repair કરો. 4 કલાકમાં traffic માટે ફરી ખોલો.

23 | 750 Stanfloor

ઉપયોગ. Industrial floor potholes, damaged edges અને machine foundations.

Technology. Moisture-tolerant epoxy, special fillers સાથે; 50 MPa compressive strength અને હાલના concrete સાથે મજબૂત adhesion.

> **ગ્રાહકને ફાયદો.** Suitable floor repairs shift gap માં બેસાડો, production disruption ઓછું કરવા.

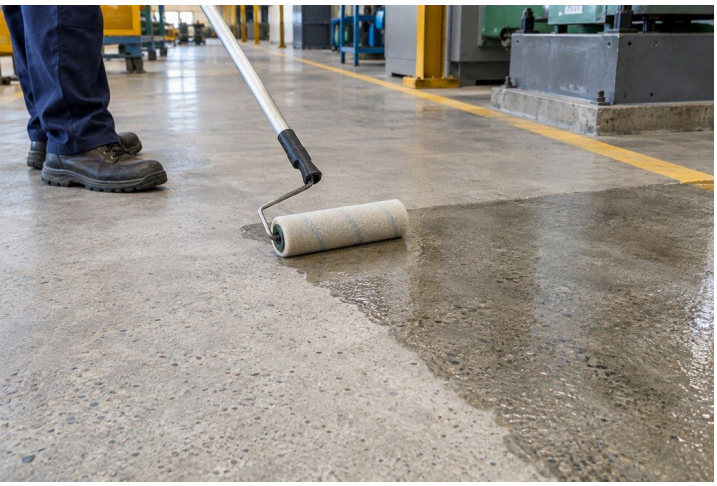
Machinery foundations & plinths rebuild કરો.

24 | 751 Stanfloor

ઉપયોગ. Damaged machinery foundations, plinths અને concrete edges; floor અને vertical repairs પણ.

Technology. Fast-setting, three-component, 100% solids, moisture-tolerant epoxy, special fillers સાથે. હાલના concrete સાથે મજબૂત adhesion; vertical repairs માં slumping ઓછું કરવામાં મદદ.

> **ગ્રાહકને ફાયદો.** Damaged foundations અને plinth edges rebuild કરો. Floor repairs માં એક કલાકથી ઓછામાં trafficable, specified conditions માં.*



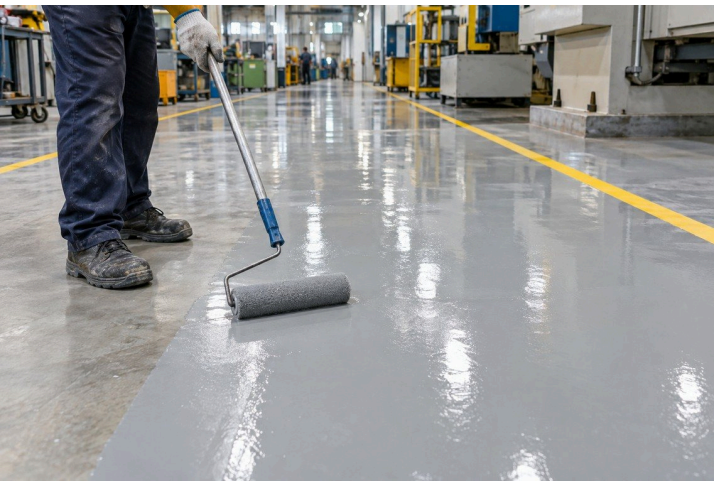
Concrete pores seal કરો. Dusting, wear અને liquid absorption ઘટાડો.

25A 754 Stangard Sealer |

ઉપયોગ. Existing concrete floors, જ્યાં ઓછું dusting અને ઓછું water તથા oil absorption જોઈએ.

Technology. Oil- અને moisture-tolerant penetrating sealer capillary pores માં ઉતરે, concrete surface ને densify કરવામાં મદદ કરે.

> **ગ્રાહકને ફાયદો.** Liquid uptake અને dusting ઘટાડો. Specified 727 topcoat લગાવો, finish clean કરવામાં સહેલું બને તે માટે.



Sealed floors ને glossy, water-repellent અને clean કરવામાં સહેલા રાખો.

25B | 727 Stangard HP - PLPU SHP

ઉપયોગ. 754-sealed concrete જેને glossy finish અને સહેલી cleaning જોઈએ.

Technology. Polyester-polyurethane topcoat superhydrophobic properties સાથે; dust અને water દૂર રાખે, UV tolerance અને gloss retention સાથે.

> **ગ્રાહકને ફાયદો.** Sealed floors ને clean કરવામાં સહેલા રાખો. Protective finish તાજું કરવા જરૂર પડે ત્યારે recoat કરો.

26 | Stangard 753

ઉપયોગ. Exposed RCC walls, columns, beams અને tanks, જેને moisture કે વારંવાર algae થી અસર થઈ હોય.

Technology. Penetrating, densifying coating specified concrete-preservation system માં anti-carbonation અને anti-algae protection આપે.

> **ગ્રાહકને ફાયદો.** Clean અને repair કરેલા concrete ને water ingress અને વારંવારના algae થી protect કરો. Repeat surface maintenance ઘટાડો.

તમારા RCC ને preserve કરો. Water ingress અને algae થી protect કરો.

27 | 1311 Stangard Corrokote (FLX)

ઉપયોગ. Specified concrete coatings, aggregate-filled joints અને metal-roof sealing systems.

Technology. 100% solids flexible epoxy રબર જેવું, high-gloss finish બનાવે. Coating applications માટે: બે coats માં 360-400 microns.

> **ગ્રાહકને ફાયદો.** Specified joint details ને water entry સામે seal કરો, designed limits ની અંદર movement ને સમાવતા.

Concrete joints ને flexible, impact-resistant finish થી sealed રાખો.

23. Traffic time temperature, preparation, repair thickness અને intended load પર આધાર રાખે છે. 24. એક કલાકથી ઓછામાં ફરી ખોલવું floor traffic માટે લાગુ છે. Structural repairs માટે approved design અને load release જરૂરી છે. 25A. પહેલાં clean અને repair કરો; actual traffic માટે adhesion અને suitability confirm કરો. 25B. Actual traffic માટે adhesion અને finish suitability confirm કરો. 26. Coating પહેલાં algae અને નબળું material કાઢો; clean અને repair કરો. 27. Expected movement પ્રમાણે details પસંદ કરો; specified હોય ત્યાં 7170 અને outdoor UV protection વાપરો. Full cure: 25°C પર 7 દિવસ.

05 LUBRICATION & SEALING

Demanding service માં bearings, ropes, seals અને joints ને protect કરો.

28 | SL WPG Aquatherm

ઉપયોગ. Cooling-tower pumps, raw-water pumps અને વારંવાર પાણીના સંપર્કમાં રહેતા bearings.

Technology. 100% synthetic, polymer-reinforced, non-melting grease water washout સામે ટકે; rating 230 °C સુધી.

> **ગ્રાહકને ફાયદો.** પાણી ઘૂસે ત્યારે પણ lubrication ટકાવો. વારંવાર greasing ઘટાડો અને bearing life વધારવામાં મદદ કરો.

Water-pump bearings ને પાણી ઘૂસે ત્યારે પણ **lubricated** રાખો.

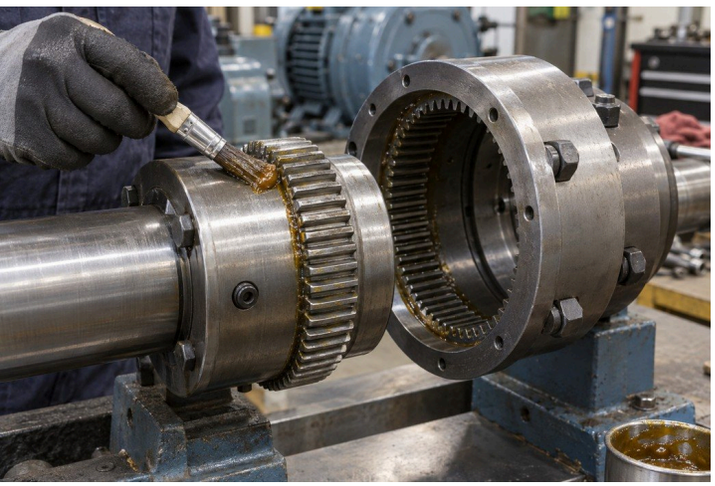
Hot fan bearings ને **shock loads** માં **protect** કરો. **Greasing** ઓછી વાર કરો.

29 | Synthox HT

ઉપયોગ. ID/FD fans, blowers અને exhaust-fan bearings, ઊંચા temperatures પર.

Technology. 100% synthetic grease, micronised molybdenum disulphide (MoS_2) સાથે; 200 °C અને 2,500 rpm સુધી rated.

ગ્રાહકને ફાયદો. Shock loads માં bearings ને protect કરો અને greasing intervals વધારો, routine lubrication કામ ઘટાડો.



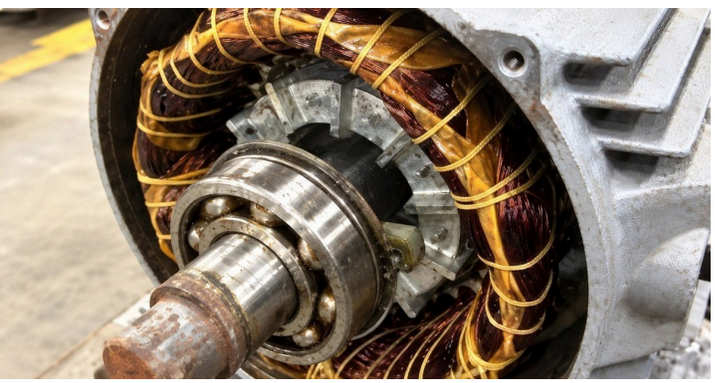
Heavily loaded couplings ને ઓછા **grease** માં વધુ સમય ચાલુ રાખો.

30 | SL 123R Unitherm

ઉપયોગ. Gear couplings, billet feeders, planetary mixers, sugar-mill fibrizers અને mining machinery.

Technology. 100% synthetic grease leakage, shock loads અને extreme pressure સામે ટકે; 250 °C અને 2,000 rpm સુધી rated.

ગ્રાહકને ફાયદો. Demanding loads માં grease ટકાવો. Consumption અને replenishment frequency ઘટાડો.



Hot motor bearings lubricate કરો. **Windings** માં **grease migration** ઘટાડો.

31 | Superquiet 100

ઉપયોગ. ETP plants, heavy machinery અને hot, wet operating areas માં HT motor bearings.

Technology. 100% synthetic, PTFE-fortified motor grease melting અને migration સામે ટકે; 180 °C અને 3,000 rpm સુધી rated.

ગ્રાહકને ફાયદો. Winding contamination અને grease ને કારણે motor rewinding નું risk ઘટાડો.

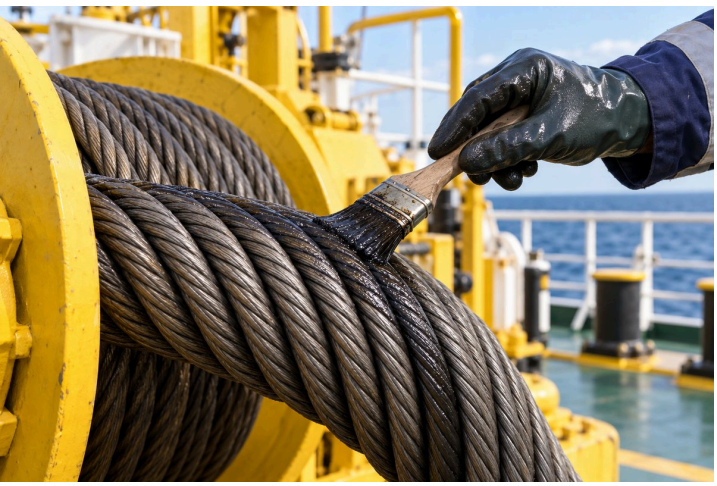
Crane ropes ને અંદર ઊંડે સુધી કાટ અને wear થી protect કરો.

32 | SL WR2 Wiretherm

ઉપયોગ. Crane wire ropes, જેમાં repeated operation માં અંદર કાટ અને wear લાગે.

Technology. 100% synthetic, bitumen-free lubricant wire core સુધી ઊતરે અને નરમ રહે; rated 200 °C સુધી.

> **ગ્રાહકને ફાયદો.** Internal strands અને rope ની બહાર lubricate કરો, service life વધારવામાં મદદ.



Economical mineral-oil lubrication થી rope ના અંદરના કાટ ને કાબૂમાં રાખો.

33 | 70202 Super Wire Rope

ઉપયોગ. Winch ropes અને wire-rope કામો જે mineral-oil lubricant માટે યોગ્ય છે.

Technology. Fast-wetting, mineral-based, bitumen-free lubricant wire core માં ઊતરે; molybdenum disulphide (MoS_2) સાથે fortified, rated 150 °C સુધી.

> **ગ્રાહકને ફાયદો.** છુપાયેલા internal કાટ સામે protect કરો economical routine rope lubrication થી.

Water, steam અને chemicals ના સંપર્કવાળા pump seals ને preserve કરો.

34 | Siltec HD

ઉપયોગ. Pump O-rings, gaskets અને compatible rubber seals જે water, steam કે chemicals ના સંપર્કમાં હોય.

Technology. 100% synthetic, non-melting rubber preservative water, steam અને chemical exposure સામે ટકે; 205 °C સુધી rated.

> **ગ્રાહકને ફાયદો.** Seal life વધારો અને seal deterioration ને કારણે થતા maintenance interruptions ઘટાડો.

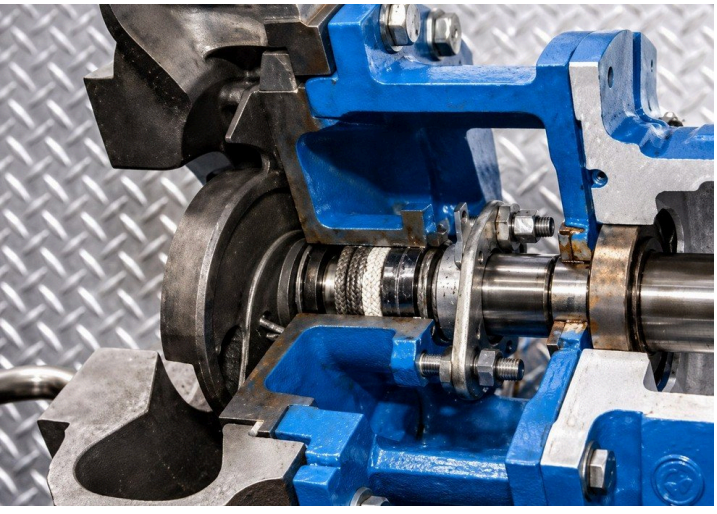
Threaded joints ને tape ને બદલે PTFE compound થી seal કરો.

35 | Teflox HD

ઉપયોગ. Mechanical equipment માં threaded pipe joints, flange seals અને gasket interfaces.

Technology. Non-melting base માં micro-refined PTFE thread sealing અને gasket parting આપે; rated 345 °C સુધી.

> **ગ્રાહકને ફાયદો.** Assembled joint leakage ઘટાડો અને maintenance માટે gasket parting layer આપો.



Gland leakage ઘટાડો. Shafts ને wear થી protect કરો.

36 | Glandex EP

ઉપયોગ. Existing pump gland packing જે high loads, leakage અને shaft wear સહન કરે.

Technology. High-load dressing paste existing packing પર લગાવાય; heavy metals અને sulphur વગરની, 400 °C સુધી rated.

> **ગ્રાહકને ફાયદો.** Existing gland packing ને treat કરો, dressing લગાવવા માટે જ assembly dismantle કર્યા વગર.

Hot-service bolts free રાખો shutdown વખતે dismantling સહેલું બનાવવા.

37 | Protec Cu-HT

ઉપયોગ. Hot-service bolts, studs અને threaded fittings જે shutdowns માં ખોલાય છે.

Technology. Non-melting moly-copper anti-seize galling, seizure અને કાટ સામે ટકે; -54 °C થી +1,200 °C સુધી rated.

> **ગ્રાહકને ફાયદો.** Shutdown વખતે fasteners વધુ સહેલાઈથી ખોલો. Seized threads ને કારણે delays ઘટાડો.

Shafts અને hubs ને ઓછા seizure અને damage સાથે press કરો.

38 | Molytec EP

ઉપયોગ. Press-fit shafts, hubs, bearings અને wheels; loaded slideways અને moving joints.

Technology. Moly-graphite assembly paste ઊંચી load capacity અને fretting તથા cold welding સામે protection આપે; 450 °C સુધી rated.

> **ગ્રાહકને ફાયદો.** વધુ smooth assembly અને movement. Galling, stick-slip અને component damage ઘટાડો.

34. આ પણ મળે છે: #8035 RC Rubber Care.

06 CLEANERS & SURFACE PREPARATION

Deposits કાઢો અને equipment ને તેના આગલા service cycle માટે તૈયાર કરો.

એક concentrate થી floors, machinery અને parts clean કરો.

39 | #Z101 Alpha 3

ઉપયોગ. Industrial floors, epoxy flooring, machinery અને manufactured parts.

Technology. Heavy-duty aqueous cleaner, use માં neutral. હળવી ગંદકી માટે 1:100, medium માટે 1:30 અને ભારે ગંદકી માટે 1:5 dilute કરો.

> **ગ્રાહકને ફાયદો.** ગંદકી પ્રમાણે dilution રાખો. Routine cleaning અને concentrate stocking સહેલું બનાવો.

Steel parts clean કરો અને operations વચ્ચે કાટ સામે protect કરો.

40 | #Z101(A) Alpha 5

ઉપયોગ. Steel અને iron parts, machinery અને washable ferrous surfaces.

Technology. Near-neutral, rust-inhibited aqueous cleaner dry, transparent film છોડે જે short-term corrosion protection આપે.

> **ગ્રાહકને ફાયદો.** Degrease કરો અને freshly cleaned parts ને આગલા operation પહેલાં temporarily protect કરો.

Coils અને fins clean કરો, aluminium અને paint ને protect કરતા.

41 | #Z102 Cleanaire 1200

ઉપયોગ. AC coils, aluminium fins, painted machinery અને compatible washable plastics.

Technology. Inhibited, high-foaming aqueous cleaner; free-rinsing, butyl, phosphate કે caustic વગરનું.

> **ગ્રાહકને ફાયદો.** High dilution પર clean કરો અને sensitive metals તથા painted finishes preserve કરવામાં મદદ કરો.

Open gear teeth પરથી hardened grease અને tar કાઢો.

42 | #Z109 Neugenic 4175

ઉપયોગ. Open gears અને heavy machinery, જેમાં solidified grease, cardium compound, tar કે asphalt હોય.

Technology. Non-petroleum, semi-aqueous cleaner; ભારે deposits માટે concentrated વાપરો કે હળવી ગંદકી માટે 1:30 સુધી dilute કરો.

> **ગ્રાહકને ફાયદો.** Tenacious deposits ઢીલા કરો જેથી relubrication પહેલાં gear teeth બરાબર clean થઈ શકે.

Brush-on, non-fuming acid gel થી કાટ કાઢો.

43A #Z111 AC-500 Gel Grade |

ઉપયોગ. કાટવાળા spares, machinery bodies અને કાટના ડાઘવાળા metal, concrete કે tile.

Technology. Phosphoric-acid gel. લગાવો, 10-60 મિનિટ રાખો, પછી ધોઈ નાખો. Water-dilutable dip grade પણ મળે છે.

> **ગ્રાહકને ફાયદો.** મોટા parts અને equipment bodies ને treat કરો જે dip tank માં મૂકી શકાતા નથી.

કાટ ને વધુ ટકતા **coating protection** માટે **base** માં **convert** કરો.

43B | #Z704 RUSTEX + #2040(A) Rust Sealer

ઉપયોગ. કાટવાળી pipelines, pump casings, steelwork, tanks અને outdoor spares, coating પહેલાં.

Technology. Z704 કાટ ને polymer-protected organometallic complex માં convert કરે. Specified Z704-NMB/epoxy-topcoat system માં 500+ કલાક salt spray નોંધાયું છે.

> **ગ્રાહકને ફાયદો.** Specified system ની અંદર બાકીના કાટ ને treat કરો, finish નીચે કાટ આગળ વધવાનું જોખમ ઘટાડવા માટે.

Copper equipment પરથી **scale** કાઢો, પછી સહેલાઈથી **rinse** કરી **clean** કરો.

44 | #Z112 Acidifoam

ઉપયોગ. Compatible copper tubes અને aluminium equipment પર scale અને કાટ.

Technology. Complexed hydrochloric-acid cleaner rapid scale removal માટે બનેલું, free-rinsing, phosphate-free formulation સાથે.

> **ગ્રાહકને ફાયદો.** Scale ઝડપથી કાઢો, rinse કરી clean કરો અને cleaner માંથી વધારાનો phosphate ટાળો.

Circulation થી **scale** કાઢો. **Equipment dismantle** કરવાની જરૂર ઘટાડો.

45 | #Z118 EQC-10

ઉપયોગ. Heat exchangers, condensers, cooling jackets અને heavy-engine radiators.

Technology. Non-flammable, non-fuming liquid acid cleaner compatible equipment માં circulation થી heavy scale અને કાટ કાઢે.

> **ગ્રાહકને ફાયદો.** Internal passages ને જગ્યા પર clean કરો જ્યાં equipment અને cleaning circuit માં શક્ય હોય.

42. Diluted solutions ને સતત agitate કરો. 43B. Salt-spray result tested system માટે છે; તેનાથી service life નક્કી થતું નથી.

07 LOW-HEAT REPAIR WELDING

Worn અને damaged components ને purpose-matched electrodes થી repair કરો.

Steel ના મજબૂત repairs કરો ઓછા spatter અને cleanup સાથે.

46 | Super Stanalloy ST 22

ઉપયોગ. Mild-steel અને carbon-steel brackets, parts અને general maintenance repairs.

Technology. Ultra-low-hydrogen, all-position electrode smooth arc અને self-lifting slag સાથે.

> **ગ્રાહકને ફાયદો.** Hydrogen-cracking risk અને cleanup ઘટાડો. અઘરા repairs સુધી all-position welding થી પહોંચો.

Crusher liners repair કરો, severe impact duty માટે.

47 | Super Stanalloy EM 35

ઉપયોગ. Crusher liners, manganese-steel parts અને manganese-to-carbon-steel joints.

Technology. Repair electrode, મજબૂત, ductile weld deposits આપે, out-of-position welding capability સાથે.

> **ગ્રાહકને ફાયદો.** Impact-duty components ને ductile deposit થી restore કરો જે service stresses સહન કરે તેવું બનેલું છે.

Difficult steels join કરો. Repair પછી cracking રોકો.

48 | Super Stanalloy DS 34

ઉપયોગ. Dissimilar, die, forged અને cast steels approved repair procedure પ્રમાણે.

Technology. Ferrite-balanced electrode, મજબૂત, crack-resistant deposits માટે, એવા steels પર જેમાં heat-affected-zone cracking થવાની શક્યતા હોય.

> **ગ્રાહકને ફાયદો.** એક electrode થી ઘણા difficult steel-repair કામો કરો, restricted-access repairs સહિત.

Cast-iron parts ને low-heat welding થી repair કરો, preheating વગર.

49 | Super Stanalloy FN 62

ઉપયોગ. Cast-iron cylinder heads, housings અને heavy કે thin castings.

Technology. Innovative core-wire design, low-amperage contact welding અને machinable deposits preheating વગર repairs માં મદદ કરે.

> **ગ્રાહકને ફાયદો.** જ્યારે specified cold-repair procedure component ને suit કરે ત્યારે આખું casting ગરમ કરવાનું ટાળો.

Demanding high-temperature steel service માટે મજબૂત repair welds કરો.

50 | Super Stanalloy TC 42

ઉપયોગ. Ferrous-metal repairs જે ઊંચા temperatures કે thermal cycling માં રહે.

Technology. Versatile repair electrode niobium-bearing alloy deposits સાથે, strength, ductility અને corrosion resistance માટે બનેલું.

> **ગ્રાહકને ફાયદો.** Emergency અને dissimilar-metal repairs માં મદદ. Post-weld heat treatment ટાળો, જ્યાં approved procedure માં ચાલે.

Repair grooves ને ઓછા cleanup અને metal-removal મહેનત સાથે prepare કરો.

51 | Super Stan Gouge

ઉપયોગ. Weld-groove preparation અને repair welding પહેલાં defective metal કાઢવું.

Technology. High-arc-force gouging electrode low-amperage use, controlled U-groove formation અને rapid metal removal માટે.

> **ગ્રાહકને ફાયદો.** Rewelding પહેલાં preparation અને cleaning કામ ઘટાડો, conventional welding equipment થી.

તમારા welding set થી metal cut કરો, gas cylinders વગર.

52 | Super Stan Cut

ઉપયોગ. Maintenance cutting, material, access અને જરૂરી finish ને suit કરે તેવું.

Technology. Exothermic coating અને concentrated arc low amperage પર, limited heat-affected zone સાથે cutting માં મદદ કરે.

> **ગ્રાહકને ફાયદો.** Suitable cutting jobs માટે available welding set વાપરો. અલગ gas-cutting setup ટાળો.

49. No-preheat repair માટે specified cold-repair procedure અને suitable casting જરૂરી છે. 52. Site hot-work controls લાગુ કરો.

STANVAC CHEMICALS (INDIA) LTD

sales@stanvac.com | +91 85271 99811 | stanvac.com

Technical figures: Stanvac ના published data. Current product TDS અને site conditions માટે suitability confirm કરો. Application illustrations માં AI-generated scenes પણ છે; તે project photographs કે test evidence નથી.

Revised: 30 સપ્ટેમ્બર 2026