STANVAC નો MECHANICAL ફાયદો

52 MAINTENANCE ના PROBLEMS

ભારતના BEST SOLUTIONS સાથે

શા માટે ખરીદવું?

TECHNOLOGY નો ફરક.
તમારો ખાસ ફાયદો.



pipeline ના કાટથી leak થાય છે, વારંવાર paint કરવો પડે છે અને અચાનક shutdown આવે છે.

01 કાટ સામે PROTECTION

steel અને equipment ને કાટ, chemicals અને erosion થી બચાવો.

1A | Z704 RUSTEX-NMB TRIARMOR Rust Converter



pits માં રહી ગયેલો કાટ paint ઉખાડી નાખે છે, અને કાટ કાબૂ વગર વધતો રહે છે.

ઉપયોગ. કાટવાળી pipelines, tanks અને steelwork પર protective coating પહેલાં; વધુમાં વધુ 70°C.

Technology. TRIARMOR તૈયાર pits ના કાટને બદલી નાખે છે, ધોયા પછી salt/acid ના અંશ નીચેના કાટને પણ. NMB બદલાયેલા steel ને topcoat સાથે bond કરે છે.

ગ્રાહકને ફાયદો. મજબૂત પકડ અને coating ની લાંબી life. આખી system સાથે external-corrosion થી leak નું risk અને વારંવાર repair નો ખર્ચ ઘટે છે.

01 | 2050 Polyhyb SHP



ધીમે સુકાતા enamel paints માં ધૂળ ચોંટે છે અને protection ટૂંકું ચાલે છે, એટલે ધૂળવાળા plant areas માં વારંવાર repaint કરવું પડે છે.

ઉપયોગ. Plant steelwork, machinery અને concrete C1-C3 environments માં, ધૂળવાળા areas સહિત.

Technology. SHP dust અને water repellency વાળું hybrid co-polymer; 500+ કલાક salt-spray resistance.

ગ્રાહકને ફાયદો. અલગ hardener વિના લગાવો. Gloss જળવાય છે અને ધૂળ-પાણી દૂર રહે છે.

02 | 1040 TST & NMB + 727 SHP



cooling towers પાસે, fire-hydrant lines, tanks અને બીજા ભીના કે ભેજવાળા areas ના steelwork પર paint ઉખડે છે અને કાટ પાછો આવે છે.

ઉપયોગ. ભીના, coastal અને industrial areas માં cooling towers, tanks, pipelines અને galvanised steel.

Technology. ભીની અને કાટવાળી સપાટી પર ચાલતું low-surface- tension epoxy-PU; 2,000+ કલાક salt spray અને ST-2 steel પર 1,200+ psi adhesion.

ગ્રાહકને ફાયદો. prepare કરવામાં અઘરા steel ને બચાવો. primer ની મજબૂત adhesion અને repellent finish થી વારંવારનું maintenance ઘટે છે.

03 | 1040 TST & NMB + 718 EGF + 727 SHP



acid ની વરાળ અને છાંટાથી paint ઉખડે છે. pipes અને equipment ને કાટ લાગે, નબળા પડે અને leak થાય કે તૂટી શકે.

ઉપયોગ. acid-fume areas, gypsum plants, paper mills, acid bunds અને C5 marine steelwork.

Technology. MIO, glass-flake novolac અને PU layers; 3,000+ કલાક salt spray; 98% H_2SO_4 અને 33% HCl માં 6 મહિના immersion performance.

ગ્રાહકને ફાયદો. aggressive chemical service માં steel ને બચાવો અને વારંવારનું કાટનું maintenance ઘટાડો.

04 | ES 70 2K



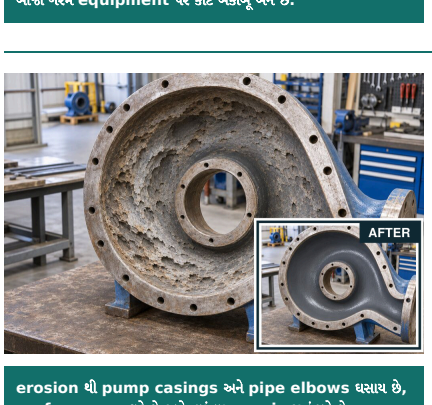
curing દરમિયાન અસમાન ગરમીથી સામાન્ય heat-curing paints ઉખડી જાય છે, અને chimneys, manifolds તથા બીજા ગરમ equipment પર કાટ બેકાબૂ બને છે.

ઉપયોગ. DG exhaust chimneys, manifolds, furnaces, heat exchangers અને pre-heaters.

Technology. 2K, ambient-curing silicone co-polymer, air-filled ceramic microspheres સાથે; post-heating નહીં; service temperature 600°C સુધી.

ગ્રાહકને ફાયદો. ગરમ equipment ની સપાટીને કાટથી બચાવતાં radiant heat loss ઘટાડે છે.

05 | 1190 Stangard + 731 ER Xtream (Nano)



erosion થી pump casings અને pipe elbows ઘસાય છે, performance ઘટે છે અને વારંવાર repair કરવું પડે છે.

ઉપયોગ. pump casings, chutes, elbows, cyclones અને material-handling કે crushing equipment.

Technology. 731: fibre-reinforced ceramic-zirconium NMB rebuilding putty. 1190: brush થી લગાવો ceramic nano-particle topcoat.

ગ્રાહકને ફાયદો. ઘસાયેલી સપાટી પાછી બનાવો; erosion અને fine-particle abrasion માં component ની life વધારો.

3. immersion service નક્કી કરતા પહેલાં chemical concentration અને temperature ચકાસો. Steel coating systems. જ્યાં કહ્યું હોય ત્યાં પસંદ કરેલા primer અને topcoat પહેલાં Z704 RUSTEX conversion વાપરો. 1A જુઓ. ES 70 2K ની પોતાની preparation specification છે.

02 COLD REPAIRS & METAL REBUILDING

ખરાબ થયેલા metal અને pipework ને repair ની જગ્યાએ જ ફરી સરખું કરો.

06 | 944 Synthoglass Wrap



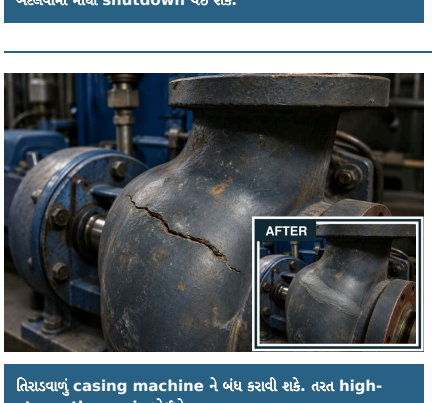
કાટવાળી pipes નબળી પડે છે અને leak થવા લાગે છે. કાઢીને બદલવામાં મોંઘો shutdown થઈ શકે.

ઉપયોગ. તિરાડ, leak કે કાટવાળી યોગ્ય pipes માટે; tankage અને floating roofs પર પણ.

Technology. અલગ PU activator સાથે pipe-strengthening wrap; ભીની સપાટી પર લગાવી શકાય. જુદા જુદા repair area માટે ત્રણ sizes માં મળે છે.

ગ્રાહકને ફાયદો. યોગ્ય ખરાબ pipework ને જગ્યા પર જ મજબૂત કરો. અચાનક નુકસાન માટે repair option તૈયાર રાખો.

07 | Z801 Faststeel Epoxy Stick



તિરાડવાળું casing machine ને બંધ કરાવી શકે. તરત high-strength repair જોઈએ.

ઉપયોગ. તિરાડવાળા steel casings અને plant માં આસપાસ metal ના emergency repairs.

Technology. ઝડપથી set થતું NMB polymer, હાથે મિક્સ થતી epoxy stick રૂપે; અલગ measuring કે mixing tools ની જરૂર નથી.

ગ્રાહકને ફાયદો. ખરાબ metal ને જરૂરી જગ્યાએ જ repair કરો. અલગ measuring કે mixing tools નહીં.

08 | Z805 Aquamend Epoxy Stick



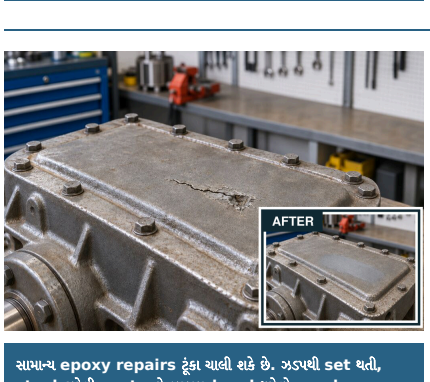
ભીની કે ડૂબેલી સપાટી પરના leaks ને repair જોઈએ, પણ જગ્યા સુકાવાની રાહ જોવાથી કામ મોડું થાય છે.

ઉપયોગ. ભીની pipes; ભેજવાળું કે ડૂબેલું metal, concrete, glass અને મોટા ભાગના plastics.

Technology. હાથે મિક્સ થતી NMB speciality epoxy putty, મીઠા કે ખારા પાણીમાં underwater લગાવી શકાય.

ગ્રાહકને ફાયદો. સપાટી સુકાવાની રાહ જોયા વગર યોગ્ય repairs શરૂ કરો.

09 | Z711(P) Quicksteel Epoxy Putty NMB



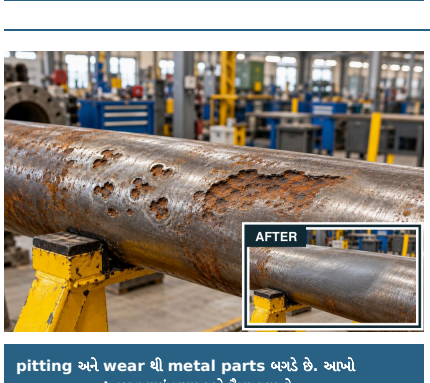
સામાન્ય epoxy repairs ટૂંકા ચાલી શકે છે. ઝડપથી set થતી, steel-ભરેલી paste નો મજબૂત bond થયેલો overlay repair ને વર્ષો સુધી ટકાવી શકે છે.

ઉપયોગ. Metal overlaying, leak sealing, તિરાડો અને છિદ્રો, underwater repairs સહિત.

Technology. 1:1 steel-filled epoxy paste; 5 મિનિટમાં set થાય, 1 કલાકમાં cure થાય; 260°C સુધી temperature resistance.

ગ્રાહકને ફાયદો. defects ઝડપથી ભરો; paste તિરાડોમાં ઉતરે છે અને ઝડપી overlaying માં મદદ કરે છે.

10 | 815 Stangard Steel Putty (SPL) - NMB



pitting અને wear થી metal parts બગડે છે. આખો component બદલવામાં સમય અને પૈસા જાય છે.

ઉપયોગ. Pipes, castings, supports, valves, flanges, impellers, tank pontoons અને roofs.

Technology. Steel-alloy-filled rebuilding putty, impact resistance અને machinability સાથે; 250°C સુધી temperature resistance.

ગ્રાહકને ફાયદો. wear કે કાટથી ગયેલી સપાટી પાછી બનાવો, પછી repair ને જરૂરી profile પ્રમાણે machine કરો.

11 | Z730 Steelweld (A + B)



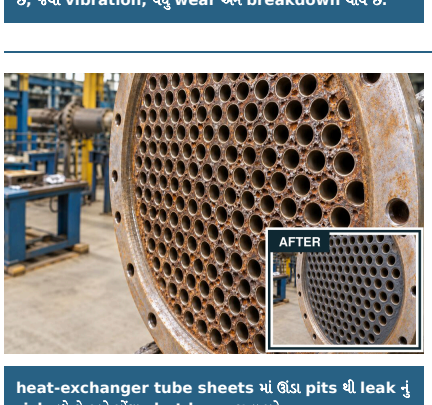
ઘસાયેલા bearing housings અને keyways ની fit ઢીલી થાય છે, જેથી vibration, વધુ wear અને breakdown થાય છે.

ઉપયોગ. Bearing housings, keyways, shafts, machine beds અને hot pipelines જેમાં dimensional repair જોઈએ.

Technology. Two-part, high-temperature rebuilding putty; cure થયા પછી repair ને grind, tap અને drill કરી શકાય.

ગ્રાહકને ફાયદો. machinable repair થી component ના dimensions પાછા મળે છે, જે ભારે temperature ફેરફાર સહન કરે.

12 | 1170 Stangard Ceramic-Metal Rebuild Putty - NMB



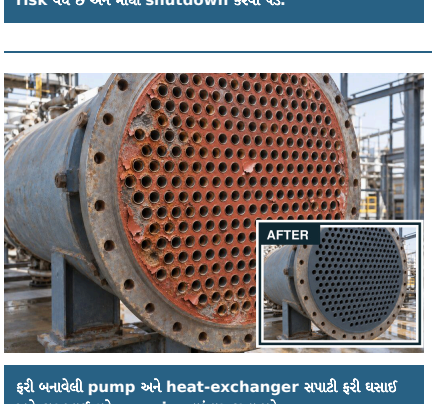
heat-exchanger tube sheets માં ઊંડા pits થી leak નું risk વધે છે અને મોંઘા shutdown કરવા પડે.

ઉપયોગ. Condenser અને heat-exchanger tube sheets, water boxes અને pump internals.

Technology. Silicon-steel alloy matrix, ST 2/ST 3 હાથથી સાફ કરેલા steel પર NMB adhesion; cavitation, erosion અને કાટ સામે ટકે.

ગ્રાહકને ફાયદો. ખરાબ સપાટી જગ્યા પર જ સરખી કરો. exchangers માટે 1180 અથવા high-flow pumps માટે 1190 થી finish કરો.

13 | 1180 NMB Ceramic Coat



ફરી બનાવેલી pump અને heat-exchanger સપાટી ફરી ઘસાઈ અને કાટ ખાઈ શકે, repairs વારંવાર કરવા પડે.

ઉપયોગ. Heat-exchanger tube sheets, pumps, tanks, vessels અને gas scrubbers.

Technology. 1170 rebuilds પર ceramic overcoat, જે erosion, કાટ, impingement, cavitation અને bi-metallic attack સામે ટકે.

ગ્રાહકને ફાયદો. ફરી બનાવેલી સપાટીને વધુ erosion અને કાટથી બચાવો, જેથી repair કરેલા equipment ચાલુ રહે.

6. pressure કે load-bearing repairs માં, સાચા damage અને service મુજબ repair design અને limits નક્કી કરો. 10. Z824 glass-fibre tape એ Z711(P) અને 815 SPL નું companion reinforcement છે; load-bearing repairs service conditions મુજબ ચકાસો. 11. ચોક્કસ operating conditions માટે temperature rating ચકાસો.

03 MAINTENANCE AEROSOLS

maintenance components ને છોડાવો, સાફ કરો, lubricate કરો અને બચાવો.

14 | #6030 Pen Oil



બહુ કાટવાળા nuts અને bolts seize થાય છે, જેથી ખોલવામાં વાર લાગે છે અને shutdown લંબાય છે.

ઉપયોગ. બહુ કાટવાળા nuts, bolts, threads અને seized plant assemblies.

Technology. Heavy-duty penetrant સાંકડી જગ્યા અને threads માં ઉતરે છે; U.S. Fed. Spec. VV-P-216a.

ગ્રાહકને ફાયદો. જિદ્દી fasteners ખોલતા dismantling સમય અને labour માં છૂટ પડે છે.

15 | #Z914 Tough Clean



સખત થયેલા gaskets flanges સાથે ચોંટે છે. ઘણું scraping કરવાથી maintenance મોડું થાય છે અને sealing faces ને નુકસાન થઈ શકે.

ઉપયોગ. Cylinder heads, valves અને metal parts પર ચોંટેલા flange gaskets, paint અને carbon deposits.

Technology. Fast-action, ટપકે નહીં તેવું stripper ચોંટેલા deposits અને coatings ઢીલા કરે છે.

ગ્રાહકને ફાયદો. જિદ્દી deposits ઝડપથી કાઢો અને reassembly માટે metal સપાટી સાફ કરો.

16 | #Z939 Bearing Solvent NF



જૂનું grease bearings ની અંદર ફસાયેલું રહે છે. અધૂરી સફાઈથી ગંદકી રહી જાય છે અને wear ઝડપી થાય છે.

ઉપયોગ. જૂના grease અને deposits વાળા precision bearings, પહોંચવામાં અઘરી જગ્યાએ.

Technology. Penetrating degreasing solvent, directed pencil jet સાથે; CO_2-propelled aerosol બારીક bearing સપાટી સુધી પહોંચે છે.

ગ્રાહકને ફાયદો. relubrication પહેલાં પહોંચી શકાય તેવા bearings જગ્યા પર જ સાફ કરો. બિનજરૂરી dismantling ઘટાડો.

17 | #8485 HD Cleaner & Degreaser



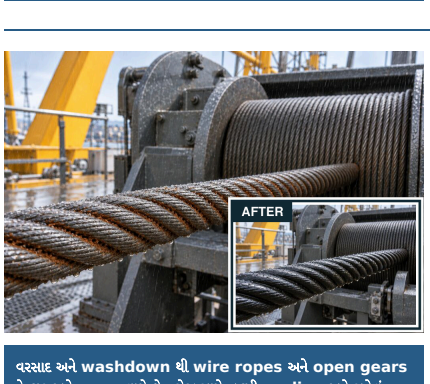
chains અને sprockets પર સુકાયેલું grease અને oil જમા થાય છે, જેથી સફાઈ ધીમી અને અઘરી બને છે.

ઉપયોગ. જાડા, સુકાયેલા oil કે lubricant deposits વાળા chains, sprockets અને parts.

Technology. Citrus d-limonene degreaser, high-flow wetting, 97% actives અને 360° spray સાથે; CO_2 propellant.

ગ્રાહકને ફાયદો. અઘરી જગ્યાએ પહોંચો અને in-place maintenance માં જમા થયેલું lubricant કાઢો.

18 | #7045 HD Open Gear & Wire-Rope Lube



વરસાદ અને washdown થી wire ropes અને open gears ને કાટ અને wear લાગે છે. ભેજ સામે ઝડપી sealing અને સતત spray touch-up જોઈએ.

ઉપયોગ. હવામાન કે વારંવારના washdown ના સંપર્કમાં રહેતા open gears અને wire ropes.

Technology. Foaming lubricant gaps માં ઊતરી pliable, high-tack film બનાવે છે; moly અને graphite થી fortified.

ગ્રાહકને ફાયદો. ભીના service માં lubrication ટકે છે અને wire gaps તથા rope ની અંદરની સપાટીને protect કરે છે.

19 | #90451 Adhesive Chain Lube



chain lubricant ધોવાઈ કે ઊડી જાય છે. સૂકી chains ઘસાય અને અટકી જાય છે, machinery બંધ પડે.

ઉપયોગ. ભીના, વરાળવાળા કે ધૂળવાળા plant areas માં roller chains અને slideways.

Technology. Adhesive lubricant અંદર-બહારની contact સપાટીને બચાવે છે; મજબૂત film retention speed, પાણી અને steam માં ઊડી જતું અટકાવે છે.

ગ્રાહકને ફાયદો. કામ કરતા parts પર lubricant ટકે છે, અટકી જવાનું ઘટે છે અને movement સરળ રહે છે.

20 | #6013 Formula 101 Corrosion Suppressant



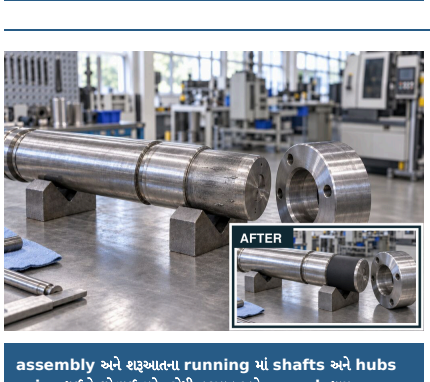
spares અને equipment storage કે transit માં કાટ ખાય છે, અને જરૂર પડે ત્યારે ચોખ્ખી assets કામની રહેતી નથી.

ઉપયોગ. Storage ના gears, dies, machinery spares, export shipments અને marine installations.

Technology. Penetrative, low-surface-tension waxy coating, જલ્દી સુકાતી film સાથે; solvent થી કાઢી શકાય. Salt-spray performance: 1,000 કલાક.

ગ્રાહકને ફાયદો. લાંબી stored spares ને બચાવો. part ની જરૂર પડે ત્યારે waxy film ને solvent થી કાઢી નાખો.

21 | #6080 Dry Moly Spray



assembly અને શરૂઆતના running માં shafts અને hubs seize થઈ કે છોલાઈ શકે, જેથી નુકસાન અને rework થાય.

ઉપયોગ. Shafts, mating hubs, gasket faces અને ધૂળવાળા areas માં assemble કે ચાલતા components.

Technology. જલ્દી સુકાતી, ચોંટતી moly film 100,000 psi સુધી dry lubrication આપે છે, -100°F થી +700°F; dielectric.

ગ્રાહકને ફાયદો. assembly અને run-in માં galling ઘટાડો. આગામી maintenance ખોલતી વખતે gasket seize થતું અટકાવવામાં મદદ કરો.

22 | #6007 Rust Inhibitor



store કરેલા precision spares અને bearings વપરાશ પહેલાં કાટ ખાય છે, અને machine બગડે ત્યારે વાપરવા લાયક replacement મળતું નથી.

ઉપયોગ. Indoor storage માં રાખેલા bearings અને precision spares.

Technology. Fortified lanolin કાટ સામે barrier બનાવે છે અને પોતાના વજન કરતાં પાંચ ગણું પાણી શોષે છે; compatible lubricants ઉપર લગાવી શકાય.

ગ્રાહકને ફાયદો. storage film ઉપર compatible lubricant લગાવો અને અલગ removal step ટાળો.

20. Protection period exposure અને application પર આધાર રાખે છે. 22. Storage protection conditions અને application પર આધાર રાખે છે.

04 CONCRETE REPAIR & PROTECTION

ખરાબ concrete repair કરો, સપાટી બચાવો અને joints ને sealed રાખો.

23 | 750 Stanfloor



potholes થી forklifts અને trolleys ધીમા પડે છે. ધીમે set થતા repairs થી busy plant routes બંધ રહે છે.

ઉપયોગ. Industrial floor ના potholes, તૂટેલી કિનારીઓ અને machine foundations.

Technology. ભેજ સહન કરતું epoxy, special fillers સાથે; 50 MPa compressive strength અને હાલના concrete સાથે મજબૂત adhesion.

ગ્રાહકને ફાયદો. યોગ્ય floor repairs shift ના gap માં બેસાડો, production અટકવાનું ઓછું કરો.

24 | 751 Stanfloor



ખરાબ machine plinths ફરી બનાવવા પડે, પણ ધીમે set થતા repair materials થી machine ફરી શરૂ થવામાં મોડું થાય છે.

ઉપયોગ. ખરાબ machinery foundations, plinths અને concrete ની કિનારીઓ; floor અને vertical repairs પણ.

Technology. Fast-setting, three-component, 100% solids, ભેજ સહન કરતું epoxy, special fillers સાથે. હાલના concrete સાથે મજબૂત adhesion; vertical repairs માં slumping ઓછું કરે છે.

ગ્રાહકને ફાયદો. ખરાબ foundations અને plinth કિનારીઓ ફરી બનાવો. Floor repairs માં, નક્કી કરેલી conditions હેઠળ એક કલાકમાં traffic ચાલુ કરી શકાય.*

25A | 754 Stangard Sealer



concrete floors માંથી ધૂળ ઝરતી રહે છે અને oil-પાણી શોષાય છે, જેથી wear અને સફાઈનું કામ વધે છે.

ઉપયોગ. હાલના concrete floors જેમાં ધૂળ ઓછી અને પાણી-oil શોષણ ઓછું જોઈએ.

Technology. Oil અને ભેજ સહન કરતું penetrating sealer capillary pores માં ઊતરે છે, જેથી concrete સપાટી ઘટ્ટ બને છે.

ગ્રાહકને ફાયદો. પ્રવાહી શોષણ અને ધૂળ ઘટાડો. સહેલાઈથી સાફ થતા finish માટે નક્કી કરેલો 727 topcoat ઉમેરો.

25B | 727 Stangard HP - PLPU SHP



ધૂળ અને ગંદકી floors પર ચોંટે છે, સપાટી ઝાંખી રહે છે અને વારંવાર ઘસવી પડે છે.

ઉપયોગ. 754 થી sealed concrete જેમાં glossy finish અને સહેલી સફાઈ જોઈએ.

Technology. Polyester-polyurethane topcoat, superhydrophobic ગુણ સાથે; ધૂળ-પાણી દૂર રાખે છે, UV સહન કરે છે અને gloss ટકાવે છે.

ગ્રાહકને ફાયદો. Sealed floors ને સાફ કરવા સહેલા રાખો. જરૂર પડે ત્યારે recoat કરી finish તાજો કરો.

26 | Stangard 753



RCC walls અને columns માં પાણી ઊતરે છે. સફાઈ અને paint પછી પણ ભેજના ડાઘ અને સેવાળ પાછા આવે છે.

ઉપયોગ. ભેજ કે વારંવાર સેવાળ થતા ખુલ્લા RCC walls, columns, beams અને tanks.

Technology. Penetrating, densifying coating, specified concrete- preservation system માં anti-carbonation અને anti-algae protection આપે છે.

ગ્રાહકને ફાયદો. સાફ અને repair કરેલા concrete ને પાણી ઊતરવા અને વારંવારના સેવાળથી બચાવો. સપાટીનું વારંવારનું maintenance ઘટાડો.

27 | 1311 Stangard Corrokote (FLX)



expansion joints હલે ત્યારે સખત repairs માં તિરાડ પડે છે, અને પાણી ફરી અંદર ઊતરે છે.

ઉપયોગ. નક્કી કરેલા concrete coatings, aggregate ભરેલા joints અને metal-roof sealing systems.

Technology. 100% solids flexible epoxy, rubber જેવો high-gloss finish બનાવે છે. coating માટે: બે coats માં 360-400 microns.

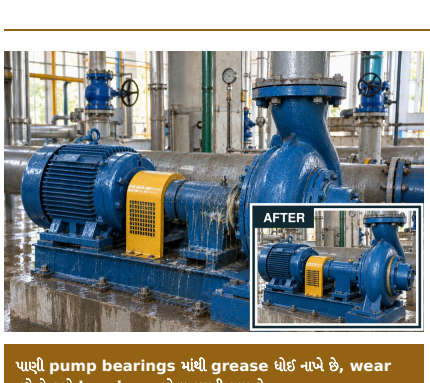
ગ્રાહકને ફાયદો. નક્કી કરેલા joint details ને પાણી અંદર આવતું અટકાવવા sealed કરો, અને design limits માં હલનચલન સહન કરે.

23. Traffic time temperature, preparation, repair thickness અને ચોક્કસ load પર આધાર રાખે છે. 24. એક કલાકમાં return માત્ર floor traffic માટે છે. Structural repairs માટે approved design અને load release જરૂરી છે. 25A. પહેલાં સાફ કરી repair કરો; adhesion અને ભાર traffic માટે suitability ચકાસો. 25B. ભાર traffic માટે adhesion અને finish suitability ચકાસો. 26. ઢીલું અને નબળું material કાઢો; coating પહેલાં સાફ કરી repair કરો. 27. ચોક્કસ movement મુજબ details પસંદ કરો; જ્યાં કહ્યું હોય ત્યાં 7170 અને outdoor UV protection વાપરો. Full cure: 25°C પર 7 દિવસ.

05 LUBRICATION & SEALING

demanding service માં bearings, ropes, seals અને joints ને બચાવો.

28 | SL WPG Aquatherm



પાણી pump bearings માંથી grease ધોઈ નાખે છે, wear વધે છે અને bearings વહેલા બગડી જાય છે.

ઉપયોગ. Cooling-tower pumps, raw-water pumps અને નિયમિત પાણીમાં રહેતા bearings.

Technology. 100% synthetic, polymer-reinforced, non-melting grease પાણીથી ધોવાતી નથી; 230 °C સુધી rated.

ગ્રાહકને ફાયદો. પાણી અંદર આવે ત્યારે પણ lubrication ટકે છે. વારંવાર greasing ઘટે છે, bearing life વધે છે.

29 | Synthox HT



ગરમી અને shock loads થી ID/FD fan bearings વારંવાર greasing કરવા છતાં ઘસાઈ શકે.

ઉપયોગ. ID/FD fans, blowers અને exhaust-fan bearings, ઊંચા temperature પર.

Technology. 100% synthetic grease, micronised molybdenum disulphide (MoS_2) સાથે; 200 °C અને 2,500 rpm સુધી rated.

ગ્રાહકને ફાયદો. shock loads માં bearings બચે છે અને greasing વચ્ચેનો સમય વધે છે, રોજનું lubrication કામ ઘટે છે.

30 | SL 123R Unitherm



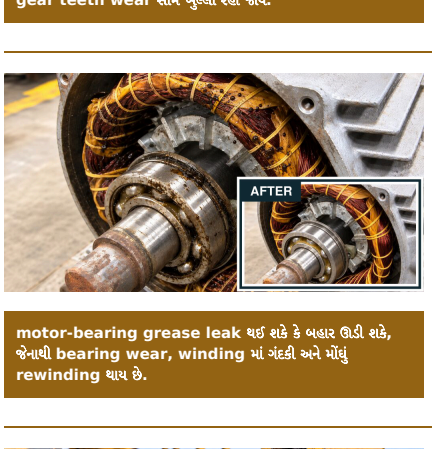
coupling grease પીગળી, બહાર નીકળી કે સુકાઈ શકે, અને gear teeth wear સામે ખુલ્લા રહી જાય.

ઉપયોગ. Gear couplings, billet feeders, planetary mixers, sugar-mill fibrizers અને mining machinery.

Technology. 100% synthetic grease, leakage, shock loads અને extreme pressure સામે ટકે; 250 °C અને 2,000 rpm સુધી rated.

ગ્રાહકને ફાયદો. ભારે loads માં grease ટકી રહે છે. ખપત અને ફરી ભરવાની frequency ઘટે છે.

31 | Superquiet 100



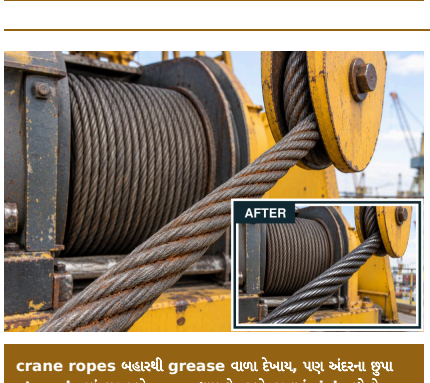
motor-bearing grease leak થઈ શકે કે બહાર ઊડી શકે, જેનાથી bearing wear, winding માં ગંદકી અને મોંઘું rewinding થાય છે.

ઉપયોગ. ETP plants, ભારે machinery અને ગરમ, ભીના operating areas ના HT motor bearings.

Technology. 100% synthetic, PTFE-fortified motor grease પીગળતી કે ખસતી નથી; 180 °C અને 3,000 rpm સુધી rated.

ગ્રાહકને ફાયદો. winding માં ગંદકી અને grease ના કારણે motor rewinding નું risk ઘટે છે.

32 | SL WR2 Wiretherm



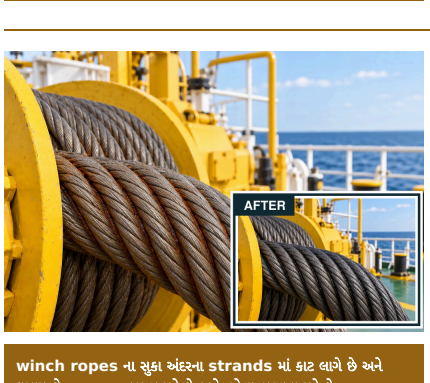
crane ropes બહારથી grease વાળા દેખાય, પણ અંદરના છુપા strands માં કાટ અને wear થાય છે, અને તૂટવાનું risk વધે છે.

ઉપયોગ. વારંવારના ઉપયોગમાં અંદર કાટ અને wear થતા crane wire ropes.

Technology. 100% synthetic, bitumen-free lubricant wire core સુધી ઊતરે છે અને નરમ રહે છે; 200 °C સુધી rated.

ગ્રાહકને ફાયદો. અંદરના strands અને rope ની બહારની સપાટી, બંનેને lubricate કરી service life વધારો.

33 | 70202 Super Wire Rope



winch ropes ના સુકા અંદરના strands માં કાટ લાગે છે અને ઘસાય છે, ropes નબળા પડે છે અને વહેલા બદલવા પડે છે.

ઉપયોગ. Winch ropes અને mineral-oil lubricant માટે યોગ્ય wire-rope કામો.

Technology. mineral-based, ઝડપથી ભીંજાતું, bitumen-free lubricant wire core સુધી ઊતરે છે; molybdenum disulphide (MoS_2) સાથે fortified, 150 °C સુધી rated.

ગ્રાહકને ફાયદો. છુપા અંદરના કાટ સામે બચાવ, સસ્તા નિયમિત rope lubrication થી.

34 | Siltec HD



ગરમી, steam અને chemicals થી pump O-rings અને rubber seals બગડી શકે, જેથી leak થાય છે અને વારંવાર બદલવા પડે છે.

ઉપયોગ. પાણી, steam કે chemicals ના સંપર્કમાં રહેતા pump O-rings, gaskets અને યોગ્ય rubber seals.

Technology. 100% synthetic, ન પીગળતું rubber preservative પાણી, steam અને chemical સામે ટકે છે; 205 °C સુધી rated.

ગ્રાહકને ફાયદો. seals ની life વધારો અને seal બગડવાથી આવતા maintenance ના અટકાવ ઘટાડો.

35 | Teflox HD



ખરાબ seal થયેલા threaded pipe joints leak થાય છે, fluid વેડફાય છે અને વારંવાર ખોલીને ફરી seal કરવું પડે છે.

ઉપયોગ. Mechanical equipment ના threaded pipe joints, flange seals અને gasket interfaces.

Technology. ન પીગળતા base માં micro-refined PTFE thread sealing અને gasket parting આપે છે; 345 °C સુધી rated.

ગ્રાહકને ફાયદો. જોડેલા joint નું leakage ઘટાડે છે અને maintenance માટે gasket parting layer આપે છે.

36 | Glandex EP



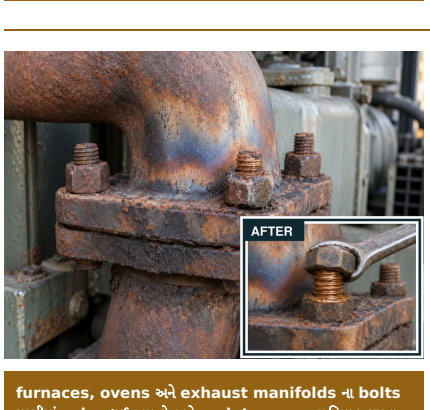
gland માંથી વધુ leakage અને shaft wear થી pump બગડી શકે અને વારંવાર shutdown થાય.

ઉપયોગ. ભારે load, leakage અને shaft wear ના સંપર્કમાં રહેતું હાલનું pump gland packing.

Technology. High-load dressing paste હાલના packing પર લાગે છે; heavy metals અને sulphur વગરની, 400 °C સુધી rated.

ગ્રાહકને ફાયદો. dressing લગાવવા માટે assembly ખોલ્યા વગર હાલના gland packing ને treat કરો.

37 | Protec Cu-HT



furnaces, ovens અને exhaust manifolds ના bolts ગરમીમાં seize થઈ જાય છે અને maintenance દરમિયાન કાપવા પડી શકે.

ઉપયોગ. Shutdown માં ખોલાતા hot-service bolts, studs અને threaded fittings.

Technology. ન પીગળતું moly-copper anti-seize galling, seizure અને કાટ સામે બચાવે છે; -54 °C થી +1,200 °C સુધી rated.

ગ્રાહકને ફાયદો. Shutdown માં fasteners સહેલાઈથી ખુલે છે. seized threads થી થતું મોડું ઘટે છે.

38 | Molytec EP

press-fit shafts, hubs અને bearings assembly વખતે seize થઈ કે છોલાઈ શકે, અને મોંઘા components બગડે છે.

ઉપયોગ. Press-fit shafts, hubs, bearings અને wheels; load વાળા slideways અને ફરતા joints.

Technology. Moly-graphite assembly paste ઊંચી load capacity અને fretting તથા cold welding સામે protection આપે છે; 450 °C સુધી rated.

ગ્રાહકને ફાયદો. assembly અને હલનચલન વધુ સરળ બને છે. galling, stick-slip અને component નુકસાન ઘટે છે.

34. આ પણ મળે છે: #8035 RC Rubber Care.

06 CLEANERS & SURFACE PREPARATION

Deposits કાઢો અને equipment ને આગલા service cycle માટે તૈયાર કરો.

39 | #Z101 Alpha 3

oil અને grease થી factory floors લપસણા બને છે અને machinery પર જિદ્દી, સાફ કરવી અઘરી ગંદકી જમા થાય છે.

ઉપયોગ. Industrial floors, epoxy flooring, machinery અને બનાવેલા parts.

Technology. Heavy-duty aqueous cleaner, વાપરવામાં neutral. હળવી ગંદકી માટે 1:100, મધ્યમ માટે 1:30 અને ભારે ગંદકી માટે 1:5 dilute કરો.

ગ્રાહકને ફાયદો. ગંદકી પ્રમાણે dilution કરો. રોજની સફાઈ સહેલી અને concentrate નો stock ઓછો.

40 | #Z101(A) Alpha 5

હમણાં degrease કરેલું steel આગલા operation પહેલાં કાટ ખાઈ શકે, જેથી ફરી સફાઈ કરવી પડે અને production મોડું થાય.

ઉપયોગ. Steel અને iron parts, machinery અને washable ferrous સપાટી.

Technology. Near-neutral, rust-inhibited aqueous cleaner સૂકી, transparent film છોડે છે જે થોડા સમય માટે કાટથી બચાવે છે.

ગ્રાહકને ફાયદો. આગલા operation પહેલાં હમણાં સાફ કરેલા parts ને degrease કરો અને થોડા સમય માટે બચાવો.

41 | #Z102 Cleanaire 1200

ગંદા AC coils થી cooling ઘટે છે; કડક cleaners aluminium fins અને paint કરેલી સપાટીને બગાડી શકે.

ઉપયોગ. AC coils, aluminium fins, paint કરેલી machinery અને compatible washable plastics.

Technology. Inhibited, high-foaming aqueous cleaner; સહેલાઈથી ધોવાય છે, butyl, phosphate કે caustic વગર.

ગ્રાહકને ફાયદો. ઊંચા dilution પર સાફ કરો, અને નાજુક metals તથા paint finish ને બચાવવામાં મદદ મળે.

42 | #Z109 Neugenic 4175

open gears પર સખત grease અને tar કાઢવામાં વાર લાગે છે, જેથી સફાઈ અને નવું lubrication મોડું થાય છે.

ઉપયોગ. સખત થયેલું grease, cardium compound, tar કે asphalt વાળા open gears અને heavy machinery.

Technology. Non-petroleum, semi-aqueous cleaner; ભારે deposits માટે concentrated વાપરો અથવા હળવી ગંદકી માટે 1:30 સુધી dilute કરો.

ગ્રાહકને ફાયદો. જિદ્દી deposits ઢીલા કરો, જેથી relubrication પહેલાં gear teeth સારી રીતે સાફ થાય.

43A | #Z111 AC-500 Gel Grade

spares અને machinery પરનો કાટ ઘસીને કાઢવામાં સમય જાય છે, જેથી reuse કે repaint મોડું થાય છે.

ઉપયોગ. કાટવાળા spares, machinery bodies અને કાટના ડાઘ વાળું metal, concrete કે tile.

Technology. Phosphoric-acid gel. લગાવો, 10-60 મિનિટ રાખો, પછી ધોઈ નાખો. પાણીમાં dilute થતું dip grade પણ મળે છે.

ગ્રાહકને ફાયદો. મોટા parts અને equipment bodies જે dip tank માં મૂકી શકાતા નથી તેને treat કરો.

44 | #Z112 Acidifoam

copper tubes પર scale જમા થવાથી heat transfer ઘટે છે; અયોગ્ય acid cleaners metal ને બગાડી શકે.

ઉપયોગ. Compatible copper tubes અને aluminium equipment પર scale અને કાટ.

Technology. Complexed hydrochloric-acid cleaner, scale ઝડપથી કાઢવા માટે બનાવેલું, સહેલાઈથી ધોવાય એવું, phosphate-free formulation સાથે.

ગ્રાહકને ફાયદો. Scale ઝડપથી કાઢો, ધોઈને સાફ કરો અને cleaner માંથી વધારાનો phosphate ટાળો.

45 | #Z118 EQC-10

heat exchangers ની અંદર scale થી heat transfer ઘટે છે અને energy વેડફાય છે; સફાઈ માટે ખોલવાથી shutdown સમય વધે છે.

ઉપયોગ. Heat exchangers, condensers, cooling jackets અને heavy-engine radiators.

Technology. Non-flammable, non-fuming liquid acid cleaner compatible equipment માં circulation થી ભારે scale અને કાટ કાઢે છે.

ગ્રાહકને ફાયદો. Equipment અને cleaning circuit માં શક્ય હોય ત્યાં અંદરના passages જગ્યા પર જ સાફ કરો.

42. dilute કરેલા solutions સતત હલાવતા રહો.

07 LOW-HEAT REPAIR WELDING

ઘસાયેલા અને ખરાબ components નું યોગ્ય electrodes થી repair કરો.

46 | Super Stanalloy ST 22

કાટવાળા, ગંદા mild steel પર repair welding માં porosity અને defects આવી શકે, નબળા welds ફરી તિરાડ પડે છે. contamination સહન કરતી, crack-resistant repair rod જોઈએ.

ઉપયોગ. Mild-steel અને carbon-steel brackets, parts અને general maintenance repairs.

Technology. Ultra-low-hydrogen, all-position electrode, smooth arc અને self-lifting slag સાથે.

ગ્રાહકને ફાયદો. કાટવાળા, ગંદા mild steel પર porosity-resistant welding, ultra-low-hydrogen deposits થી મજબૂત repairs અને ઓછું cracking risk મળે.

47 | Super Stanalloy EM 35

excavation અને earthmoving machinery ના બહુ ઘસાયેલા crusher liners અને manganese-steel parts માટે વારંવારના ભારે impact સહન કરતી crack-resistant repair rod જોઈએ.

ઉપયોગ. Crusher liners, manganese-steel parts અને manganese-to-carbon-steel joints.

Technology. Repair electrode, જે મજબૂત, ductile weld deposits આપે છે અને out-of-position welding પણ કરી શકે.

ગ્રાહકને ફાયદો. Tough, ductile repair welds માટે high-impact manganese-steel parts અને manganese-to-carbon-steel joints, જે બહુ ભારે service stress માં cracking રોકે.

48 | Super Stanalloy DS 34

dies, forgings, cast steels અને અજાણ્યા કે જુદા પ્રકારના steels નું repair અઘરું છે. એવી rod જોઈએ જે welding દરમિયાન અને પછી service માં પણ cracking રોકે.

ઉપયોગ. Dissimilar, die, forged અને cast steels, approved repair procedure હેઠળ.

Technology. Ferrite-balanced electrode, heat-affected-zone cracking વાળા steels પર મજબૂત, crack-resistant deposits માટે બનાવેલી.

ગ્રાહકને ફાયદો. મજબૂત, crack-resistant repairs: અઘરા જુદા અને અજાણ્યા steels પર. Contamination-resistant deposits થી weld defects અને repeat repairs ઘટે.

49 | Super Stanalloy FN 62

જૂના, ગંદા cast-iron cylinder heads, housings અને castings ને preheating વગર crack-resistant repair જોઈએ. oil અને grease ની ગંદકી કામ વધુ અઘરું બનાવે છે.

ઉપયોગ. Cast-iron cylinder heads, housings, અને ભારે કે પાતળા castings.

Technology. Innovative core-wire design, low-amperage contact welding અને machinable deposits થી preheating વગર repairs થાય છે.

ગ્રાહકને ફાયદો. Crack-resistant, machinable repairs: જૂના cast iron પર preheating વગર, oil અને grease ચાલે. repair નું મોડું ઘટાડો, નક્કી કરેલી cold-repair procedure વાપરો.

50 | Super Stanalloy TC 42

જૂના, ગંદા કે અજાણ્યા ferrous parts ના emergency repairs માં cracking રોકે એવા પાકા welds જોઈએ. rod એ અજાણ્યા metal combinations, heat shocks અને વારંવારના ગરમ થવા- ઠંડા થવાને સંભાળવા પડે.

ઉપયોગ. ઊંચા temperature કે thermal cycling ના સંપર્કમાં રહેતા ferrous-metal repairs.

Technology. Versatile repair electrode, niobium-bearing alloy deposits સાથે જે strength, ductility અને કાટ સામે ટકવા બનાવેલા છે.

ગ્રાહકને ફાયદો. Strong, crack-resistant emergency repairs: અજાણ્યા કે જુદા ferrous metals પર પણ, ઊંચા temperatures અને thermal cycling સામે ટકે. Repeat failures અને repair downtime ટાળો.

51 | Super Stan Gouge

ખરાબ metal અને જૂના welds grind કરીને કાઢવાથી repair welding મોડું થાય છે અને labour વધે છે.

ઉપયોગ. Repair welding પહેલાં weld-groove preparation અને defective metal કાઢવા.

Technology. High-arc-force gouging electrode, low-amperage use, controlled U-groove formation અને ઝડપથી metal કાઢવા માટે બનાવેલી.

ગ્રાહકને ફાયદો. Conventional welding equipment થી rewelding પહેલાંનું preparation અને cleaning કામ ઘટાડો.

52 | Super Stan Cut

gas cylinders અને અલગ cutting set ગોઠવતાં સુધી urgent cutting કામ અટકી જાય છે.

ઉપયોગ. Material, access અને જોઈતા finish પ્રમાણે maintenance cutting.

Technology. Exothermic coating અને concentrated arc ઓછા amperage પર cutting કરે છે, અને heat-affected zone નાનો રહે છે.

ગ્રાહકને ફાયદો. યોગ્ય cutting કામ માટે હાજર welding set વાપરો. અલગ gas-cutting setup ટાળો.

49. No-preheat repair માટે નક્કી કરેલી cold-repair procedure અને યોગ્ય casting જોઈએ. 52. Site ના hot-work controls પાળો.

STANVAC CHEMICALS (INDIA) LTD

sales@stanvac.com | +91 85271 99811 | stanvac.com

Technical figures: published Stanvac data. હાલનું product TDS અને site conditions માટે suitability ચકાસો. Application illustrations માં AI-generated scenes પણ છે; તે project photographs કે test evidence નથી.

1 November 2026 ના રોજ revised