

કોટિંગ વહેલા કેમ નિષ્ફળ જાય છે — ભાગ 3

જ્યાં બ્લાસ્ટિંગ ગ્રિટ ક્યારેય ઊડી ન શકે — તેથી કોટિંગ્સ ક્યારેય ટકતા નથી

ઉત્પાદનમાં એક ગ્રામ ગ્રિટ પેઇન્ટ જોબ કરતાં વધુ ખર્ચ કરાવે છે. **તેથી કાટ રહી જાય છે.**

જ્યાં ધૂળ ઉત્પાદનને બગાડે અથવા મશીનોને નષ્ટ કરે, ત્યાં સ્ટીલને ફક્ત લૂછીને ફરીથી પેઇન્ટ કરવામાં આવે છે. બચેલા કાટ ઉપર કોટ **વારંવાર** નિષ્ફળ જાય છે.

તે ક્યાં થાય છે

ફૂડ & બેવેરેજ પ્લાન્ટ્સ — ખુલ્લા ઉત્પાદન નજીક ગ્રિટ એટલે રિકોલ. મેઝેનાઇન સ્ટીલ કોસ્મેટિક કોટ નીચે કટાય છે.

ફાર્મા પ્લાન્ટ્સ — હવામાં ઉડતું ગ્રિટ પ્લાન્ટ જેના પર ચાલે છે તે લાયસન્સ તોડી નાખે છે.

ચાલુ મશીન હોલ — કાગળ, ટેક્સટાઇલ, ટર્બાઇન, કોમ્પ્રેસર. એક બેરિંગમાં ગ્રિટ કરોડોનું નુકસાન કરે છે. મશીનો પેઇન્ટિંગ માટે અટકતા નથી — તેથી તૈયારી ક્યારેય થતી નથી.

ઇલેક્ટ્રોનિક્સ & પ્રિન્ટિંગ — એક બ્લાસ્ટિંગ સેશન વર્ષોની ધૂળ-શિસ્તને પૂર્વવત્ કરી નાખે છે.

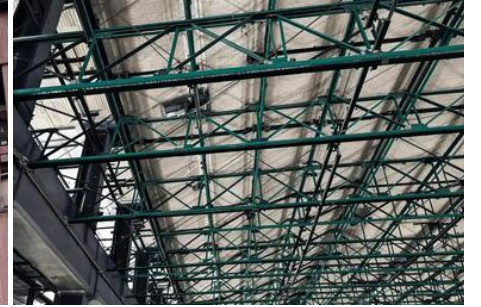
બરેલા વેરહાઉસ — માલ ખસેડવો કે ઢાંકવો પેઇન્ટિંગ કરતાં વધુ ખર્ચાળ છે. તેથી કોઈ તૈયારી કરતું નથી.



ખુલ્લા ઉત્પાદન ઉપરનું સ્ટીલ — ગ્રિટ ક્યારેય ઊડી ન શકે



મશીનો જે ક્યારેય અટકતા નથી — અને ક્યારેય તૈયાર થતા નથી



ઇન્વેન્ટરી ઉપર પેઇન્ટિંગ: તૈયારી અશક્ય

કોટિંગ કેમ નિષ્ફળ જાય છે

બ્લાસ્ટિંગ પર પ્રતિબંધ સાથે, નવો કોટ **સ્ટીલ નહીં, કાટ** સાથે બંધાય છે. પહેલા દિવસથી જ સંલગ્નતા નબળી છે. મહિનાઓમાં જ ટુકડા ખરી પડે છે — બરાબર એ જ જગ્યામાં જેને નિયમો સુરક્ષિત કરે છે.

જ્યાં ગ્રિટ ક્યારેય ઊડી ન શકે ત્યાંનો જવાબ

Z 704 RUSTEX – NMB: ગ્રિટ-મુક્ત, ધૂળ-મુક્ત, ઠંડું — બ્રશ કે રોલર, કોઈ શટડાઉન નહીં. તે કાટને દરેક ખાડાના તળિયા સુધી રૂપાંતરિત કરે છે અને ટોપકોટને મોલેક્યુલર સ્તરે બાંધે છે. એક સ્વચ્છ પ્રક્રિયા. કોટિંગ્સ જે ટકે છે. આ પેજની બાજુમાં Z 704 ફ્લાયર જુઓ.

તમારી લાઇન અટકાવ્યા વિના સાબિત કરો

તમારી ચાલુ લાઇન ઉપરનું કાટવાળું સ્ટીલ પસંદ કરો. અમે તેની સારવાર સ્વચ્છ અને લાઇવ કરીશું. મફત.

sales@stanvac.com • +91-8527199811