

કોટિંગ વહેલા કેમ નિષ્ફળ જાય છે — ભાગ 2

જ્યાં એક સ્પાર્ક પણ અસ્વીકાર્ય છે — તેથી કાટ પેઇન્ટ નીચે રહી જાય છે

કોઈ બ્લાસ્ટિંગ નહીં. કોઈ ગ્રાઇન્ડિંગ નહીં. કોઈ હોટ-વર્ક નહીં. સ્ટીલને વાયર બ્રશ મળે છે — **અને કાટને ભવિષ્ય મળે છે.**

વાયર બ્રશ ફક્ત ઢીલો કાટ જ દૂર કરે છે. જે રહી જાય છે તે વધતું રહે છે. કોટ **એક-બે સીઝનમાં** નિષ્ફળ જાય છે — બરાબર ત્યાં જ્યાં ફરીથી પેઇન્ટિંગની પરવાનગી મેળવવી સૌથી મુશ્કેલ છે.

તે ક્યાં થાય છે

રિફાઇનરી & પેટ્રોકેમિકલ યુનિટ્સ — હાઇડ્રોકાર્બન નજીક ગ્રાઇન્ડિંગનો એક સ્પાર્ક પણ કલ્પના બહાર છે. તેથી પાઇપ રેક પર દાયકાઓ સુધી કાટ ઉપર જ પેઇન્ટ ચઢાવવામાં આવે છે.

ગેસ પ્લાન્ટ્સ, LNG, સિટી-ગેસ સ્ટેશન — જવલનશીલ ઝોન. બ્લાસ્ટિંગ અને સ્પાર્કિંગ ટૂલ્સ પર સંપૂર્ણ પ્રતિબંધ છે.

સોલવન્ટ, પેઇન્ટ અને કેમિકલ સ્ટોરેજ — વરાળ ઝોન જ્યાં હોટ-વર્ક પરમિટ સીધી નકારવામાં આવે છે.

ધૂળ ઝોન — અનાજ, લોટ, ફીડ, કોલસો, ખાંડ, બાયોમાસ. ધૂળમાં એક સ્પાર્ક એટલે વિસ્ફોટ. તૈયારી પર પ્રતિબંધ છે.

દરેક ચાલુ પ્લાન્ટ — પરમિટ સાથે પણ: ફાયર વોચ, સ્ટેન્ડબાય ક્રૂ અટકેલું કામ. તૈયારી છોડી દેવી સહેલી છે. તેથી તે છોડી દેવાય છે.



કાટવાળું લાઇવ યુનિટ સ્ટીલ — બ્લાસ્ટિંગ અશક્ય



વિસ્ફોટક ધૂળ — કોઈ સ્પાર્કની મંજૂરી નહીં



દરેક સ્પાર્કની કિંમત: પરમિટ, ફાયર વોચ, જોખમ

કોટિંગ કેમ નિષ્ફળ જાય છે

કોટિંગ એટલું જ સારું છે જેટલું તેની નીચેનું સ્ટીલ. હાથથી સફાઈ દરેક ખાડામાં કાટ છોડી દે છે. કાટ વધે છે, ફિલ્મ ઉપાડે છે — અને એક સીઝનમાં ઝોનને બીજી પરમિટ, બીજી ફાયર વોચ, બીજું જોખમ જોઈએ છે.

જ્યાં સ્પાર્ક પર પ્રતિબંધ છે ત્યાંનો જવાબ

Z 704 RUSTEX – NMB ઠંડું, બ્રશથી લગાવાય છે. કોઈ જ્યોત નહીં. કોઈ સ્પાર્ક નહીં. કોઈ ગ્રિટ નહીં. હાથથી સાફ કર્યા પછી બચેલા કાટને તે રૂપાંતરિત કરે છે — દરેક ખાડાના તળિયા સુધી — અને ટોપકોટને વર્ષો સુધી બાંધે છે. આ પેજની બાજુમાં Z 704 ફલાયર જુઓ.

તમારા લાઇવ ઝોનમાં સાબિત કરો

તમારા નો-હોટ-વર્ક ઝોનની અંદરનું કાટવાળું સ્ટીલ પસંદ કરો. અમે તેની સારવાર ઠંડી રીતે, તમારી સામે કરીશું. મફત.

sales@stanvac.com • +91-8527199811