

कोटिंग जल्दी क्यों फेल होती है — भाग 4

ऊंचाई पर स्टील का सरफेस प्रिपरेशन कभी ठीक से नहीं होता — आदमी खुद को बचाने में लगा होता है

एक हाथ काम के लिए। एक हाथ अपनी जान बचाने के लिए। **स्टील को मिलता है बचा-खुचा हाथ।**

स्कैफोल्डिंग शायद वहां हो। लेकिन ऊंचाई पर खड़ा आदमी किसी टूल में पूरा जोर नहीं लगा सकता, दोनों हाथों से पकड़ नहीं सकता, ब्लास्ट नहीं कर सकता। उसका पहला काम है न गिरना। **सरफेस प्रिपरेशन को जो बचता है वही मिलता है — और वह कभी काफी नहीं होता।**

ऊंचाई पर सरफेस प्रिपरेशन क्यों **फेल** होता है

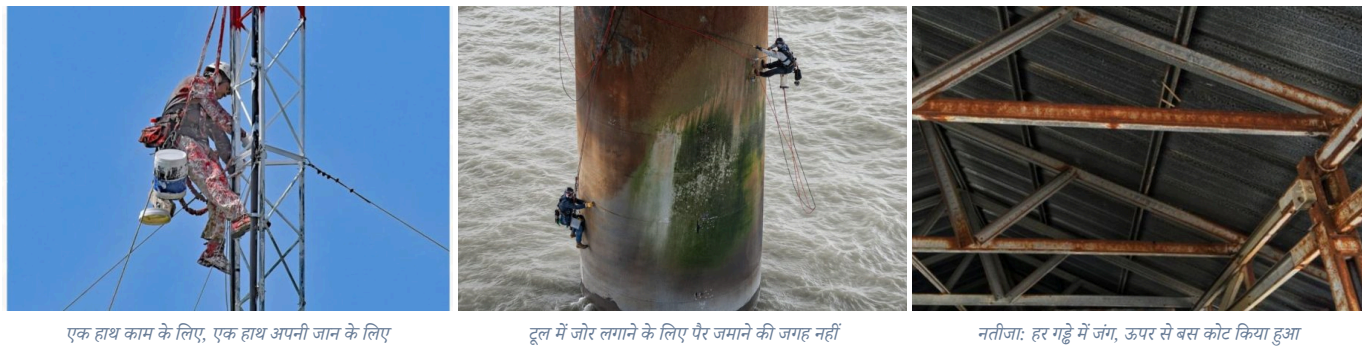
एक हाथ हमेशा पकड़े रहता है। डिस्कैलिंग के लिए दोनों हाथ और पूरे शरीर का वजन चाहिए। टूल जंग पर फिसलता रहता है।

ब्लास्टिंग ऊपर नहीं जा सकती। रिकॉइल, होज का वजन, चालू प्लांट पर ब्लोबैक। सबसे अच्छा सरफेस प्रिपरेशन का तरीका सबसे खराब स्टील तक कभी नहीं पहुंच पाता।

पैर जमाना फिनिशिंग पर भारी पड़ता है। झूलती गैलरी या हवा में हिलते टावर पर, ध्यान बैलेंस बनाए रखने पर होता है — गड्डों पर नहीं।

पहुंच कम, समय उससे भी कम। एक एंकर से बंधा आदमी सिर्फ वही साफ करता है जिसे वह छू सकता है। बाकी को बस पोंछ दिया जाता है।

ऊंचाई आदमी की ताकत जल्दी निचोड़ लेती है। सरफेस प्रिपरेशन ही सबसे थकाने वाला हिस्सा है — इसलिए इसे सबसे पहले छोड़ दिया जाता है।



कोटिंग क्यों फेल होती है

आधा-अधूरा सरफेस प्रिपरेशन वाला स्टील मतलब पेंट **जंग से चिपकता है, धातु से नहीं**। जंग बढ़ती है, फिल्म उठती है, कोट एक सीजन में ही फेल हो जाता है — वह भी ऊंचाई पर, जहां दोबारा करना सबसे मुश्किल और सबसे खतरनाक है। फिर एक आदमी उसी अधूरे काम को दोबारा करने ऊपर जाता है।

ऊंचाई पर जवाब — सुरक्षित मेहनत को ही असरदार बनाएं

Z 704 RUSTEX – NMB को ताकत की जरूरत नहीं। ढीली पपड़ी पोंछ दें। इसे ब्रश से लगाएं — हार्नेस से लटककर, एक हाथ से। यह केमिकल वह करता है जो वर्कर नहीं कर सकता: यह हर गड्ढे की तह तक जंग को बदल देता है और टॉपकोट को सालों तक पकड़ कर रखता है। **जितनी हल्की मेहनत एक आदमी सुरक्षित तरीके से कर सकता है, वही ऐसा सरफेस प्रिपरेशन बन जाता है जो टिकता है।** इस पेज के साथ Z 704 का प्लायर देखें।

अपने सबसे ऊंचे स्टील पर साबित करें

ऊंचाई पर एक जंग लगा हिस्सा चुनें। हम दिखाएंगे कि एक सुरक्षित हाथ इसका सरफेस प्रिपरेशन ठीक से कैसे करता है। मुफ्त।

sales@stanvac.com • +91-8527199811