सिरेमिक वियर प्रोटेक्शन

स्टील मिलों के लिए घिसाव-रोधी और कटाव-रोधी कोटिंग

120°C से नीचे के चुने हुए कामों के लिए

01 सिरेमिक प्राइमर

1180 NMB Ceramic Coat

लचीला प्राइमर · ST3 ग्राइंडिंग

नैनो मॉलिक्यूलर बॉन्डिंग (NMB) बताए गए उपयोगों में अब्रेसिव ब्लास्टिंग के बिना 1180 को ST3 ग्राइंड किए स्टील से जोड़ती है. लचीला सिरेमिक प्राइमर भंगुर दरार और छिलने से बचाता है, जिससे पूरा सिस्टम जुड़ा रहता है.

02 सिरेमिक वियर लेयर

731 ER XTREAM

नैनो ज़िरकोनियम वियर रेज़िस्टेंस

फाइबर-रीइन्फोर्स्ड यह पुट्टी कठोर नैनो ज़िरकोनियम का अनूठा उपयोग करती है, जिससे घिसाव और कटाव के प्रति प्रतिरोध पारंपरिक सिरेमिक-बीड या सामान्य ज़िरकोनियम कोटिंग से कहीं बेहतर है. प्रति किलो अधिक कवरेज से कोटिंग की खपत घटती है.

स्टील मिलें

कूलिंग वाटर, घिसाने वाली स्लरी और गीली सामग्री की हैंडलिंग



समस्या और बाद के चित्रण



गीला कण स्लरी पंप के वोल्यूट और कटवाटर में नालियां घिस देते हैं.

01

घिसाने वाली स्लरी के पंप केसिंग

उपयोग

मंजूर वेट सर्विस में स्टील वर्क्स के स्लरी पंप केसिंग, वोल्यूट और कटवाटर.

तकनीक

1180 तैयार कास्टिंग पर प्राइमर लगाता है. 731 ER XTREAM स्थानीय घिसाव को तय फ्लो प्रोफाइल तक दोबारा बनाता है.

आपका फायदा

गीला घिसाव धीमा करें और वेट-एंड मरम्मत के बीच का अंतराल बढ़ाने में मदद करें.



घिसाने वाला कचरा फ्लूम के फर्श और साइड की दीवार में नालियां काट देता है.

02

वेस्टवाटर फ्लूम के घिसाव वाले क्षेत्र

उपयोग

मंजूर स्टील मिल वेस्टवाटर फ्लूम में घिसी हुई बहाव सतहें.

तकनीक

1180 अनुकूल तैयार लाइनिंग पर प्राइमर लगाता है. 731 ER XTREAM स्थानीय नालियां भरकर चैनल की प्रोफाइल लौटाता है.

आपका फायदा

ठोस कणों को फ्लूम में बहते रहने में मदद करें और लाइनिंग की बार-बार मरम्मत घटाएं.



स्केल के कण ग्राउट को खुरच देते हैं और स्लूस में टाइल के किनारे खुल जाते हैं.

03

स्केल-वाटर स्लूस के टाइल जोड़

उपयोग

ठंडा स्केल पानी ले जाने वाले डाउनस्ट्रीम रोलिंग-मिल स्लूस में टाइल और लाइनिंग के संक्रमण पर घिसाव.

तकनीक

1180 मंजूर तैयार सतह पर प्राइमर लगाता है. 731 ER XTREAM धंसे जोड़ भरता है और मजबूत टाइलों से समतल जोड़ बनाता है.

आपका फायदा

कण जहां अटक सकते हैं ऐसी जगहें घटाएं और मजबूत लाइनिंग को ज्यादा समय सेवा में रखें.



गड्ढे और कटाव कूलिंग-वाटर पंप के इनलेट लिप को खा जाते हैं.

04

कास्टर कूलिंग-वाटर पंप इनलेट

उपयोग

कास्टिंग कूलिंग-वाटर पंप के सक्शन कवर और कटी हुई इनलेट सतहें.

तकनीक

1180 तैयार धातु पर प्राइमर लगाता है. 731 ER XTREAM घिसे हिस्सों को तय इनलेट आकार तक दोबारा बनाता है.

आपका फायदा

इनलेट की ज्यामिति बनाए रखने में मदद करें और पंप ओवरहॉल के बीच सेवा अवधि बढ़ाएं.



रीसाइकिल प्रोसेस वाटर स्ट्रेनर हाउसिंग के भीतर की दीवार में गड्ढे बना देता है.

05

रीसाइकिल-वाटर स्ट्रेनर हाउसिंग

उपयोग

स्टील मिल के रीसाइकिल-वाटर स्ट्रेनर हाउसिंग की भीतरी बहाव सतहों पर कटाव और जंग.

तकनीक

1180 तैयार धातु पर प्राइमर लगाता है. 731 ER XTREAM बास्केट सीटिंग और सील प्रोफाइल बचाते हुए स्थानीय गड्ढे दोबारा बनाता है.

आपका फायदा

भीतरी बहाव सतहों की रक्षा करें और हाउसिंग की सेवा उम्र बढ़ाने में मदद करें.

स्पेसिफिकेशन से पहले धातु का अधिकतम तापमान, सतह की स्थिति और कण या स्लरी का काम पक्का करें. डूबे हुए पुर्जों के लिए मंजूर वेट-सर्विस तापमान और केमिस्ट्री का उपयोग करें.