जंग लगे पाइप कमज़ोर हो जाते हैं। लीक से प्रोडक्शन रुक सकता है।

लीक करते पाइप को काटकर बदलने का मतलब महँगा शटडाउन हो सकता है।

लीक से पहले ही दोबारा मज़बूत करें।



कमज़ोर पाइपवर्क। अभी लीक नहीं।

लीक शुरू होने से पहले wrap करके दोबारा मज़बूत करें।



लोकल रिसाव

गीले जंग के निशान। जगह-जगह टपकन।

अगर पाइप में पहले से लीक है

**लीक प्लग करें।
फिर wrap करके
दोबारा मज़बूत करें।**

STANVAC के दो WRAPPING समाधान।

सही लगने वाले खराब पाइपवर्क को मौके पर ही मज़बूत करें।

काम के हिसाब से चुनें	944 SYNTHOGLASS	824 SYSTEM
इनके लिए सबसे सही	छोटी, लोकल मरम्मत।	बड़े मरम्मत एरिया।
लगाने का तरीका	पहले PU activator में डुबोएँ। फिर पानी में डुबोएँ। फिर wrap करें।	लगातार wraps के बीच SUPER 3011 FLX epoxy।
फ़ायदा	तेज़ और आसान।	बेहतर फ़ाइनल फ़िनिश। ज़्यादा फिक़ायती।

A STANVAC 944 SYNTHOGLASS KIT

छोटे काम। तेज़ एप्लीकेशन।

जंग लगे, लीक करते या फटे हुए सही पाइपवर्क के लिए।

पहले PU activator में डुबोएँ। फिर पानी में डुबोएँ। फिर wrap करें।



पानी में डुबोना और wrapping।

wraps के बीच कोई अलग binder नहीं।

01 801 STICK / INSTASTEEL PUTTY
wrapping से पहले गड्ढे भरें और लीक प्लग करें। 730 ज़्यादा temperature वाला putty विकल्प है, जहाँ specified हो।

02 1180 NMB CERAMIC-METAL COATING
तैयार किए गए मेटल मरम्मत ज़ोन पर coating करें।

03 944 WRAP + PU ACTIVATOR
specified layers बनाएँ। गीली, पसीजती और chilled-water लाइनों के लिए भी सही।

04 727 UV-RESISTANT PU TOPCOAT
बाहर के लिए UV और मौसम से सुरक्षा।

Z704 TRIARMOR | SPECIFIED PRE-TREATMENT

जहाँ specified हो, सफ़ाई, नमक हटाने और सुखाने के बाद Z704 RUSTEX-NMB लगाएँ, ताकि बचा हुआ जंग बदले और गड्ढों में बचे acid/नमक के निशान ट्रैप हों और adhesion बेहतर हो। अधिकतम 70°C।

B 824 WRAPPING SYSTEM

बड़े काम। बेहतर फ़िनिश। ज़्यादा फिक़ायती।

बड़े मरम्मत एरिया के लिए। 944 से ज़्यादा एप्लीकेशन टाइम लगता है।

wraps के बीच epoxy। layer by layer।



SUPER 3011 FLX wraps को बाँधता है।

01 711S / INSTASTEEL METAL PUTTY
wrapping से पहले गड्ढे भरें और लीक प्लग करें।

02 SUPER 3010 CERAMIC-METAL COATING
Coat the prepared metal repair zone.

03 824 REINFORCEMENT BANDAGE
specified reinforcement layers बनाएँ।

04 SUPER 3011 FLX FLEXIBLE EPOXY
लगातार wraps के बीच, layer by layer लगाएँ।

05 SUPER 7010 UV-RESISTANT PU TOPCOAT
Outdoor UV and weather protection.

ASME PCC-2 | आपके पाइप के हिसाब से कस्टमाइज़्ड

944 और 824, दोनों ASME PCC-2 की requirements पूरी कर सकते हैं जब चुना गया सिस्टम असली पाइप और service के हिसाब से qualified, designed और applied हो। wraps की संख्या, wrap की चौड़ाई, कुल wrap thickness और मरम्मत की लंबाई हर काम में अलग होती है। हमारे Technical Department को भेजें **पाइप का material और बाहरी diameter, original और बचा हुआ minimum wall thickness, defect और लीकेज की जानकारी, operating/design pressure और temperature, service fluid, ज़रूरी मरम्मत लाइफ़ और फ़ोटो** ताकि आपको कस्टमाइज़्ड सुझाव मिल सके।

अपने पाइप की फ़ोटो और service details भेजें।

Stanvac से मरम्मत का सुझाव पाएँ।

Technical Department - पूछताछ के लिए sales@stanvac.com
+91 85271 99811 | stanvac.com

Surface preparation, material compatibility, cure, inspection और service limits चुनी गई मरम्मत के हिसाब से specified होते हैं।

असली पाइप की हालत और application के तरीके दिखाती हैं।