

pipeline के बाहरी हिस्से की जंग से बचाव | 2026

जंग की मार PIPELINES पर

इस समस्या का हल:

जंग से pipeline leakage
shutdown • हादसे

pits में जंग के ऊपर दोबारा paint करने से अगली खराबी छिप जाती है।

Repair. Convert. Protect.



local pits भरें।
profile वापस
लाएं।

Z801 FASTSTEEL

जल्दी सूखने वाला, steel-filled
repair, approved local
pits के लिए।



जंग को convert करें।
topcoat को पकड़ दें।

Z704 RUSTEX-NMB

बची हुई जंग को convert करता है।
salt और acid के निशान को treat
करता है।



pipe पर coat करें।
steel को बचाएं।

चुना हुआ topcoat

नमी, salt, acid और
गंदगी से बाहरी protection।

01 Z704 दुनिया में पहला क्यों है

TRIARMOR technology

दुनिया का पहला multi-chemistry,
nano-molecular adhesion rust converter

गहरी जंग को convert करता है

तैयार pits के अंदर बची
जंग को convert करता है।

बचे हुए निशान
को treat करता है

धोने के बाद salt/acid के निशान
के नीचे
की जंग को treat करता है
और interface को seal करता
है।

मज़बूत covalent
bond बनाता है

convert हुए steel को
protective topcoat से
जोड़ता है।

≈ 2x

पकड़

≈ 2x

system की उम्र

500+

epoxy के साथ
salt spray के घंटे

नीला-काला = CONVERT हुआ | नारंगी = दोबारा COAT करें

02 दोबारा paint क्यों fail होता है



Pitting pipe की
दीवार खा जाती है।

जंग, नमी, salt और acid
pits में फंसे रहते हैं।

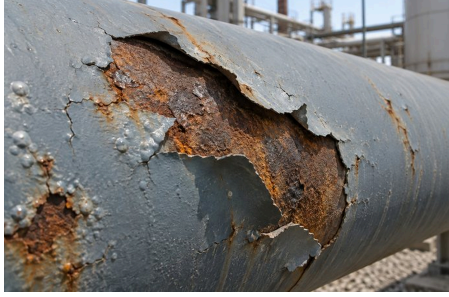
Z801 | खोया हुआ
profile वापस लाएं



जहां tools नहीं पहुंचते,
वहां जंग रह जाती है।

pipes के बीच।
clamps के नीचे।
supports के आसपास।

Z704 | जो बची है
उसे convert करें



Paint उखड़ता है।
नीचे जंग
बढ़ती है।

कमज़ोर जंग से adhesion खराब
होता है
और paint में छाले पड़ते हैं।

Z704 | topcoat की
पकड़ बनाएं

दोबारा paint का खर्च paint से कहीं ज़्यादा।

मज़दूरी + scaffolding + बार-बार preparation

एक पूरा pipeline system

Repair

Z801 FASTSTEEL

+

Convert

TRIARMOR Z704

+

Protect

Stanvac topcoats

यह combination:

भारत में सिर्फ Stanvac के पास।

Measure → Clean → Restore → Convert → Protect

03 जंग कहाँ भारी पड़ती है

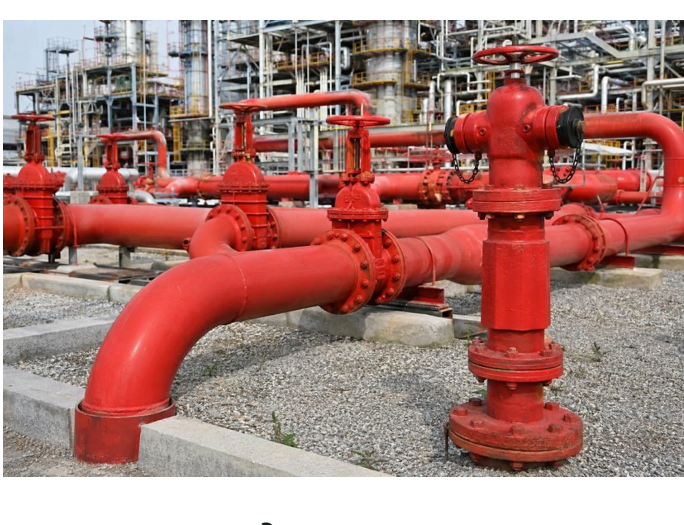
Cooling-tower lines



गीले supports।
जंग फिर लौटती है।

Flanges। नीचे के हिस्से।
बार-बार paint का खर्च।

Fire-hydrant lines



Fire lines को
चलना ही चाहिए।

जंग से emergency में
पानी की supply को खतरा।

Acid का असर | pickling plants



Acid की भाप + छिटे।
pipe के बाहर जंग लगती है।

Acid के अंश pits में active रहते हैं।

Salt का असर | coastal sites



Salt वाली हवा।
pipe के बाहर जंग लगती है।

pits में salt जंग को चलाता रहता है।

Mechanical surface
preparation की इज़ाज़त नहीं



blasting नहीं।
grinding नहीं।
hot work नहीं।

पहले साफ करें।
बची जंग को convert करें।

ऊंचे pipe racks



पहुंचना मुश्किल।
दोबारा paint यानी फिर
scaffolding।

Overhead pipes।
Joints। Supports।

04 बाहरी exposure के हिसाब से चुनें

सही protective coating से system पूरा करें।

Exposure	Protective coating	Customer को फायदा
सूखा / धूल वाला	2050 POLYHYB SHP	जल्दी सूखता है। One-pack। सीधे metal पर protection।
गीला	1040 TST & NMB + 727 SHP	नमी से protection। Surface-tolerant epoxy + polyurethane finish।
Acid की भाप / छिटे / coastal salt	1040 TST & NMB + 718 EGF + 727 SHP	Acid + salt से barrier। Glass-flake barrier + polyurethane finish।

Engineering check

Z801: पहले wall thickness और fitness जांचें। सिर्फ approved local pits पर।

Z704: ढीली scale, तेल और गंदगी हटाएं; पहले salts धोएं। अधिकतम 70°C।

लगाने से पहले topcoat compatibility, layer का क्रम, film build और cure पक्का करें।

जंग के ऊपर paint न करें।

Repair. Convert. Protect.

बाहरी जंग से होने वाले leaks रोकने में मदद करता है।

digitalmktg@stanvac.com | +91 85271 99811 | stanvac.com

Performance substrate की हालत, preparation, application और service exposure पर निर्भर करती है।