pipeline के बाहरी हिस्से की जंग से बचाव | 2026

Pipeline की जंग का repair

जंग की मार PIPELINES पर

इस समस्या का हल:

जंग से pipeline leakage shutdown • हादसे

pits में जंग के ऊपर दोबारा paint करने से अगली खराबी छिप जाती है।

Repair. Convert. Protect.



local pits भरें। profile वापस लाएं।

Z801 FASTSTEEL

जल्दी सूखने वाला, steel-filled repair, approved local pits के लिए।



जंग को convert करें। topcoat को पकड़ दें।

Z704 RUSTEX-NMB

बची हुई जंग को convert करता है। salt और acid के निशान को treat करता है।



pipe पर coat करें। steel को बचाएं।

चुना हुआ topcoat नमी, salt, acid और गंदगी से बाहरी protection।

01 Z704 दुनिया में पहला क्यों है

TRIARMOR technology

दुनिया का पहला multi-chemistry, nano-molecular adhesion rust converter

गहरी जंग को convert करता है

तैयार pits के अंदर बची जंग को convert करता है।

बचे हुए निशान को treat करता है

धोने के बाद salt/acid के निशान के नीचे की जंग को treat करता है और interface को seal करता है।

मज़बूत covalent bond बनाता है

convert हुए steel को protective topcoat से जोड़ता है।

≈ 2x
पकड़

≈ 2x
system की उम्र

500+
epoxy के साथ salt spray के घंटे

नीला-काला = **CONVERT** हुआ | नारंगी = दोबारा **COAT** करें

02 दोबारा paint क्यों fail होता है



Pitting pipe की दीवार खा जाती है।

जंग, नमी, salt और acid pits में फंसे रहते हैं।

Z801 | खोदा हुआ profile वापस लाएं



जहां tools नहीं पहुंचते, वहां जंग रह जाती है।

pipes के बीच। clamps के नीचे। supports के आसपास।

Z704 | जो बची है उसे convert करें



Paint उखड़ता है। नीचे जंग बढ़ती है।

कमज़ोर जंग से adhesion खराब होता है और paint में छाले पड़ते हैं।

Z704 | topcoat की पकड़ बनाए

दोबारा paint का खर्च paint से कहीं ज़्यादा।

मज़दूरी + scaffolding + बार-बार preparation

एक पूरा pipeline system

Repair		Convert		Protect
Z801 FASTSTEEL	+	TRIARMOR Z704	+	Stanvac topcoats

यह combination:

भारत में सिर्फ Stanvac के पास।

Measure → Clean → Restore → Convert → Protect

03 जंग कहां भारी पड़ती है

Cooling-tower lines



गीले supports। जंग फिर लौटती है।

Flanges। नीचे के हिस्से। बार-बार paint का खर्च।

Fire-hydrant lines



Fire lines को चलना ही चाहिए।

जंग से emergency में पानी की supply को खतरा।

Acid का असर | pickling plants



Acid की भाप + छींटे। pipe के बाहर जंग लगती है।

Acid के अंश pits में active रहते हैं।

Salt का असर | coastal sites



Salt वाली हवा। pipe के बाहर जंग लगती है।

pits में salt जंग को चलता रहता है।

Mechanical surface preparation की इजाज़त नहीं



blasting नहीं। grinding नहीं। hot work नहीं।

पहले साफ करें। बची जंग को convert करें।

ऊंचे pipe racks



पहुंचना मुश्किल। दोबारा paint यानी फिर scaffolding।

Overhead pipes। Joints। Supports।

04 बाहरी exposure के हिसाब से चुनें

सही protective coating से system पूरा करें।

Exposure	Protective coating	Customer को फायदा
सूखा / धूल वाला	**2050 POLYHYB SHP**	जल्दी सूखता है। **One-pack।** सीधे metal पर protection।
गीला	**1040 TST & NMB + 727 SHP**	नमी से **protection।** Surface-tolerant epoxy + polyurethane finish।
Acid की भाप / छींटे / **coastal salt**	**1040 TST & NMB + 718 EGF + 727 SHP**	**Acid + salt से barrier।** Glass-flake barrier + polyurethane finish।

Engineering check

Z801: पहले wall thickness और fitness जांचें। सिर्फ approved local pits पर।

Z704: ढीली scale, तेल और गंदगी हटाएं; पहले salts धोएं। अधिकतम **70°C**।

लगाने से पहले topcoat compatibility, layer का क्रम, film build और cure पक्का करें।

जंग के ऊपर paint न करें।

Repair. Convert. Protect.

बाहरी जंग से होने वाले leaks रोकने में मदद करता है।

digitalmktg@stanvac.com | +91 85271 99811 | stanvac.com

Performance substrate की हालत, preparation, application और service exposure पर निर्भर करती है।